

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ПРАВИЛА

ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА ПОСТРОЙКОЙ СУДОВ И ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ СУДОВ

Том 1

Часть I

ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ

Часть II

ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ



Санкт-Петербург

2007

**ЛИСТ УЧЕТА ЦИРКУЛЯРНЫХ ПИСЕМ, ИЗМЕНЯЮЩИХ / ДОПОЛНЯЮЩИХ
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ**

(номер и название нормативного документа)

№ п/п	Номер циркулярного письма, дата утверждения	Перечень измененных и дополненных пунктов

Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов утверждены в соответствии с действующим положением и вступают в силу с 1 октября 2007 года.

Настоящее издание Правил подготовлено на основе Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов (2004 г.) с учетом изменений и дополнений, включенных в Бюллетень изменений и дополнений (2006 г.), а также подготовленных непосредственно к моменту переиздания Правил.

Правила изданы в трех томах, в которые включены следующие части:

Том 1: часть I «Общие положения по техническому наблюдению»;

часть II «Техническая документация».

Том 2: часть III «Техническое наблюдение за изготовлением материалов»;

часть IV «Техническое наблюдение за изготовлением изделий».

Том 3: часть V «Техническое наблюдение за постройкой судов».

С вступлением в силу данных Правил теряют силу Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов (2004 г.).

Настоящее издание Правил, по сравнению с предыдущим изданием (2004г.), содержит следующие изменения и дополнения.

По всему тексту Правил слова "инспекция" и "инспекция РС" заменены соответственно словами "подразделение" и "подразделение РС".

ЧАСТЬ I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ

1. Раздел 1: определение «Дата постройки судна» дополнено пояснением: «Дата постройки судна для целей применения требований международных конвенций – дата согласно определениям международных конвенций.»;

определение «Требования РС» после текста «организации (ИМО)» дополнено текстом: «, правительств, выдавших соответствующее поручение РС,»;

внесен ряд изменений в сокращения, в том числе в соответствии с Приложением VI к Конвенции МАРПОЛ 73/78.

2. Раздел 3: внесены изменения, в том числе о внеочередных освидетельствованиях признанных предприятий и о документах, выдаваемых на двигатели в соответствии с Приложением VI к Конвенции МАРПОЛ 73/78.

3. Раздел 4: уточнен порядок технического наблюдения при изготовлении материалов и изделий в тех случаях, когда заявитель (предприятие) не является изготовителем изделий;

уточнен порядок заключения, срок действия, порядок и сроки продления СОН;

для случая, когда материал или изделие поставляется с копией СТО, уточнен порядок освидетельствования изготовителя и введено требование к поставке материала или изделия с документом предприятия, который должен содержать:

наименование, тип, серийный номер объекта;

наименование и адрес изготовителя;

адрес места изготовления;

наименование технической документации на объект и дата ее одобрения РС;

наименование документа, содержащего сведения о проведенных изготовителем освидетельствованиях и испытаниях объекта;

номер, дату выдачи и срок действия СТО;

заявление предприятия о соответствии объекта одобренному типу, указанному в СТО;

подпись уполномоченного лица предприятия.

4. Раздел 5: внесены изменения в названиях документа, выдаваемого на двигатели в соответствии с Приложением VI к Конвенции МАРПОЛ 73/78.

5. Раздел 6: уточнен порядок принятия во внимание результатов типовых испытаний, выполненных другой классификационной организацией без участия РС;

срок подтверждения СОТПС установлен 2,5 года.

6. Раздел 8: глава 8.1: для видов деятельности, необходимость признания которых установлена международными конвенциями, коды дополнены буквами «МК»;

наименование видов деятельности «Замеры толщин на судах» и «Подводные освидетельствования» дополнены текстом «под наблюдением инспектора РС»;

введены новые виды деятельности:

ежегодная комплексная проверка АРБ спутниковой системы КОСПАС-САРСАТ;

береговое техническое обслуживание АРБ спутниковой системы КОСПАС-САРСАТ;

глава 8.3: внесены специальные требования к предприятиям, осуществляющим обслуживание и испытания радио- и навигационного оборудования, о необходимости наличия:

соглашений с изготовителями оборудования, которые дают право осуществлять определенные виды деятельности и устанавливают порядок обеспечения предприятия запасными частями;

документов о прохождении персоналом предприятия обучения у изготовителя оборудования, дающего право осуществлять определенные виды деятельности;

внесены специальные требования к предприятиям, осуществляющим освидетельствование и техническое обслуживание противопожарного оборудования, систем и снабжения, а также индивидуальных дыхательных аппаратов, о необходимости наличия у предприятия:

действующих документов, разрешающих осуществлять техническое обслуживание противопожарного оборудования, систем и снабжения, выданных государственными органами, компетентными в области пожарной безопасности в соответствии с законодательством страны регистрации предприятия (при наличии таких требований);

документов, указанных в разделе 4.3 части IV «Техническое наблюдение за изготовлением изделий», а также признанными международными и/или национальными стандартами, устанавливающими технические требования и методы испытаний объектов технического наблюдения.

7. Раздел 9: выделены в отдельный вид:

огневые испытания изделий и материалов;

электрические испытания и измерения;

климатические испытания и испытания на ЭМС;

испытания и периодические проверки пенообразователей;

испытания систем пожаротушения и противопожарного снабжения;

внесены специальные требования к испытательным лабораториям (ИЛ), осуществляющим капиллярный контроль (КК), радиографический контроль (РГК), ультразвуковой контроль (УЗК), магнитопорошковый контроль (МПК) качества сварных швов (код 21001700);

внесены специальные требования к испытательным лабораториям, осуществляющим огневые испытания изделий и материалов (код 21001200), испытания и периодические проверки пенообразователей (код 21002100), а также испытания систем пожаротушения и противопожарного снабжения (код 21002600).

8. Раздел 10: глава 10.1: добавлена ссылка на 1.3.1.3 части X «Котлы, теплообменные аппараты и сосуды под давлением» Правил классификации и постройки морских судов об обязательности признания изготовителей котлов и теплообменных аппаратов I и II классов.

9. Раздел 11: текст главы 11.1 «Общие положения» переработан в связи с введением нового вида деятельности – «проектно-конструкторские работы».

10. Раздел 13: в тексте исправлены опечатки и добавлен пункт о том, что перед завершением постройки судна верфь должна представить Регистру перечень или копии свидетельств РС, выданных на объекты технического наблюдения для данного судна.

11. Приложение 1: в текст и таблицу внесены изменения в соответствии с Приложением VI к Конвенции МАРПОЛ 73/78 и с учетом итогов работы, выполненной в соответствии с Распоряжением РС от 30.06.2005 №47 «О совершенствовании услуг РС в судостроении», в том числе:

исключено необоснованное дублирование документов, выдаваемых на материалы и изделия;

сокращены завышенные и необоснованные требования к материалам и изделиям;

наименования объектов наблюдения приведены в соответствие с наименованиями, указанными в международных конвенциях и правилах РС;

выделены коды объектов наблюдения, подпадающих под требования международных конвенций.

12. В следующие разделы Номенклатуры РС внесены изменения и дополнения:

Спасательные средства;

Устройства, оборудование, снабжение;

Сигнальные средства;

Радиооборудование;

Навигационное оборудование;

Противопожарная защита;

Механические установки;

Системы и трубопроводы;

Механизмы;

Котлы, теплообменные аппараты и сосуды под давлением;

Электрическое оборудование;

Холодильные установки;

Агрегаты и механизмы холодильные;

Сосуды и аппараты под давлением холодильного агента;

Трубопроводы и арматура.

Канаты;

Грузоподъемные устройства;

Автоматизация;

Атомные суда и суда АТО;

Оборудование и устройства по предотвращению загрязнения с судов.

13. Приложение 2: раздел 5: В состав маркировки спасательных жилетов, гидротермокостюмов, защитных костюмов и теплозащитных средств добавлено наименование изготовителя или его торговая марка.

ЧАСТЬ II. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

1. Раздел 3: пункт 3.3 дополнен положением о возможности представления технической документации в электронном виде, что уже имеет место в практике Регистра.

2. Раздел 8 : пункт 8.10 дополнен указанием о том, что если наблюдение за постройкой судна осуществляет другое подразделение РС, то один комплект одобренной рабочей документации должен быть направлен вместе с письмом-заключением в это подразделение.

3. Раздел 9: пункт 9.1 принят в новой редакции, где срок действия одобрения Регистром технической документации судна (технического либо технорбочего проекта) ограничивается сроком действия контракта на постройку судна или серии однотипных судов;

пункт 9.3: срок действия одобрения Регистром технической документации на материалы и изделия при типовом одобрении, в том числе и технических условий (ТУ) увеличен с 5 до 6 лет;

в раздел включены пункты 9.5 и 9.6 в редакции пунктов 10.1 и 10.2 соответственно, которые исключены из раздела 10.

4. Раздел 12: внесены изменения и дополнения, связанные с внедрением Унифицированного требования МАКО UR L5.

5. Приложение 1: перечень дополнен документом «Наставление по использованию аварийно-предупредительной сигнализации появления воды в отсеках судна» (внедрение циркулярного письма РС № 010-2.4-22ц от 07.04.04г.);

6. Раздел 10: дополнен и видоизменен перечень технической документации, отражающий положения новой редакции Унифицированной интерпретации МАКО UI SC 181 по конструкции ходового мостика.

7. Приложение 2 : исключено, поскольку Отчетная документация атомного судна, плавучего сооружения и судна АТО перечислена в Приложении к разделу 2 «Техническая документация» Руководства по техническому наблюдению за постройкой атомных судов и плавучих сооружений, судов АТО, изготовлением материалов и изделий (2006 г.).

СОДЕРЖАНИЕ

ЧАСТЬ I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ		Приложение 1. Номенклатура объектов технического наблюдения Регистра 33
1	Термины, определения, сокращения 7	Приложение 2. Инструкция по клеймению объектов технического наблюдения Регистра 60
2	Общие положения 10	
3	Оказываемые услуги (выполняемые работы) при техническом наблюдении за изготовлением материалов и изделий. Выдаваемые документы 12	ЧАСТЬ II. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ
4	Заявки, договоры и соглашения о техническом наблюдении. 13	1 Область применения. 69
5	Техническое наблюдение за изготовлением материалов и изделий . 14	2 Определения и пояснения 69
6	Одобрение типовых материалов, изделий, технологических процессов и программного обеспечения. 15	3 Общие положения 69
7	Общие требования к предприятиям . . . 16	4 Техническая документация на суда 71
8	Признание поставщиков услуг 18	5 Техническая документация на изделия. . . 71
9	Признание испытательных лабораторий . 20	6 Техническая документация на материалы . 72
10	Признание изготовителей 22	7 Нормативно-технические документы. . . . 72
11	Проверка предприятий 23	8 Оформление результатов рассмотрения технической документации 73
12	Техническое наблюдение на предприятии 24	9 Срок действия одобрения (согласования) технической документации 75
13	Техническое наблюдение за постройкой судов на верфи. 25	10 Внесение изменений в одобренную (согласованную) техническую документацию. 76
14	Техническое наблюдение по поручению Регистра 31	11 Отчетная документация по судну, представляемая Регистру 77
15	Техническое наблюдение по поручениям иных классификационных обществ. . . . 32	12 Программы расчетов на ЭВМ 77
		Приложение 1. Перечень отчетной документации по судну, представляемой Регистру. 83

ЧАСТЬ I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ

1 ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ, СОКРАЩЕНИЯ

Определения и пояснения, относящиеся к общей терминологии Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов¹, приведены в части I «Классификация» Правил классификации и постройки морских судов.

В настоящих Правилах применяются следующие термины и определения.

1.1 ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Главное управление РС — администрация Регистра и отделы Главного управления.

Головное судно — судно единичной постройки или первое судно серийной постройки, строящееся под техническим наблюдением Регистра.

При постройке судов по одному проекту на разных верфях головным судном считается первое судно, построенное на каждой из верфей.

Головной образец (головная партия) — материал или изделие (партия), на котором Регистром путем испытаний и освидетельствований проверяются и подтверждаются соответствие их требованиям РС и возможность применения по назначению при изготовлении его на данном предприятии.

Дата постройки судна — дата фактического окончания освидетельствований Регистра, предусмотренных при наблюдении за постройкой судна.

Дата постройки судна для целей применения требований международных конвенций — дата согласно определениям международных конвенций.

Договор о техническом наблюдении — соглашение в письменной форме, устанавливающее права и обязанности РС и организации (предприятия) при техническом наблюдении за объектами наблюдения.

Дополнительные требования — не предусмотренные правилами РС требования, вызванные особенностями объекта или условиями эксплуатации, предъявляемые РС в письменном виде с целью обеспечения безопасности объектов технического наблюдения.

Под безопасностью в данном случае понимается: безопасность мореплавания судов, морских стационарных платформ, охрана человеческой

жизни на море, сохранность перевозимых грузов, экологическая безопасность.

Инспектор — должностное лицо РС, уполномоченное осуществлять (выполнять) определенные виды технического наблюдения РС.

Подразделение РС — филиал, отделение филиала, региональное управление, отделение регионального управления, дочернее общество, хозяйственное общество, отделение хозяйственного общества, ЗАО, представительство РС. Имеет утвержденное в соответствующем порядке Положение, определяющее статус, район/направление деятельности, задачи и функции подразделения, обязанности, права и ответственность руководителя подразделения.

Испытание — техническая операция, состоящая в определении одной или нескольких характеристик или эксплуатационных параметров объекта технического наблюдения в соответствии с установленной или определенной процедурой.

Компетентная организация — организация, признанная в качестве имеющей соответствующие знания и опыт в конкретной области.

Компетентное лицо — лицо, считающееся достаточно квалифицированным, чтобы выполнить работу в конкретной области, используя соответствующие знания и опыт.

Нормативно — технические документы — стандарты, руководящие документы, технические требования, нормы, методики расчетов, инструкции, руководства и другие документы, устанавливающие конструктивные, технические или технологические нормативы при проектировании, постройке (изготовлении), монтаже, испытаниях и эксплуатации объектов технического наблюдения РС.

Объекты технического наблюдения (объекты наблюдения) — суда и другие плавучие сооружения, морские стационарные платформы, изделия, материалы, работы, услуги и процессы, относящиеся к компетенции РС в соответствии с действующим законодательством и Уставом.

Одобрение материала, изделия, процесса — подтверждение клеймением и/или документом РС соответствия материала, изделия, процесса требованиям РС при положительных результатах их освидетельствования.

Одобрение (согласование) технической документации —

¹ В дальнейшем — Правила.

подтверждение штампом и/или документом РС соответствия технической документации требованиям РС при положительных результатах ее рассмотрения.

Одобрение типового материала, изделия, процесса (типовое одобрение) — одобрение материала, изделия, процесса, рассматриваемого РС в качестве представителя данной продукции без отнесения к конкретному объекту технического наблюдения.

Одобрено — термин, применяемый РС в качестве результата рассмотрения (экспертизы) конструкторской и технологической документации на объекты технического наблюдения, если она признана удовлетворяющей требованиям РС.

Опытный образец (опытная партия) — материал или изделие (партия), изготовленные по вновь разработанной технической документации для определения возможности применения по назначению в соответствии с требованиями РС посредством рассмотрения технической документации и проверки в процессе испытаний или исследований конструктивных решений, а также совокупности свойств и параметров.

Организация (предприятие) — юридическое лицо, независимо от организационно-правовой формы, формы собственности и ведомственной принадлежности, а также физическое лицо, осуществляющее предпринимательскую деятельность без образования юридического лица, осуществляющие деятельность, относящуюся к объектам технического наблюдения.

Освидетельствование — составная часть технического наблюдения, включающая в себя:

проверку наличия одобренной технической документации на объекты технического наблюдения;

проверку наличия документов РС, признанных и компетентных организаций или лиц на объекты технического наблюдения;

осмотры, в том числе (при необходимости) со вскрытием и демонтажом;

участие в проведении замеров, испытаний;

оценку результатов замеров, испытаний;

оформление, подтверждение, возобновление и продление документов РС;

клеймение и пломбирование (при необходимости) объекта технического наблюдения.

Переоборудование судна существенного характера (существенное переоборудование судна) — переоборудование, при котором значительно изменяются основные характеристики или конструктивные параметры судна (такие как: весовые характеристики, вместимость, габариты, надводный борт, мощность силовой установки, ледовые усиления и пр.), которые могут повлечь за собой изменение типа, главных размерений, пассажироместности, грузоподъемности, грузоместности, увеличение срока эксплуатации судна или изменение символа класса.

Характер переоборудования (существенное/несущественное) определяется Главным управлением РС в каждом конкретном случае.

Правила РС — свод нормативно-технических требований к объектам технического наблюдения.

Признание изготовителя — подтверждение документом РС способности изготовителя производить материалы и изделия в соответствии с требованиями РС.

Признание испытательной лаборатории — подтверждение документом РС технической компетентности испытательной лаборатории в проведении испытаний в соответствии с требованиями РС.

Признание организации (предприятия) — подтверждение документом РС способности организации (предприятия) оказывать услуги (выполнять работы) в соответствии с требованиями РС.

Принято к сведению — термин, применяемый РС в качестве результата рассмотрения (экспертизы) технической документации в виде расчетов, описаний, пояснительных записок, отчетов о проведенных исследованиях и результатах испытаний и т.п., если документация признана удовлетворяющей требованиям РС.

Рабочая документация — совокупность конструкторских документов, предназначенных для постройки (изготовления), контроля, приемки, поставки, эксплуатации и ремонта объекта.

Разовое одобрение материала, изделия, процесса — одобрение материала, изделия, процесса, применяемого или устанавливаемого на конкретном строящемся или существующем объекте технического наблюдения.

Рассмотрение технической документации — определение степени соответствия технической документации требованиям РС.

Рекомендации Международной морской организации (ИМО) — положения резолюций, кодексов и других нормативных документов, принятых к исполнению правительствами, которые поручили Регистру осуществлять наблюдение за выполнением этих положений.

Свидетельство о соответствии (Свидетельство) — документ РС, удостоверяющий соответствие объекта технического наблюдения требованиям РС.

Согласовано — термин, применяемый РС в качестве результата рассмотрения (экспертизы) стандартов и других нормативно-технических документов, если они признаны удовлетворяющими требованиям РС.

Соглашение об освидетельствовании — соглашение в письменной форме,

устанавливающее взаимоотношения Регистра с предприятием, на основании которого техническому персоналу предприятия доверяется проведение контрольных испытаний или их части и заполнение свидетельств о соответствии, которые представляются Регистру для оформления (заверения) с протоколами испытаний.

Специальное рассмотрение — определение степени соответствия объекта технического наблюдения дополнительным требованиям.

Техническая документация — конструкторская и технологическая документация, а также нормативно-технические документы на объекты технического наблюдения, содержащие необходимые данные для проверки выполнения требований РС.

Техническое наблюдение — проверка соответствия объектов наблюдения требованиям РС при: рассмотрении и одобрении (согласовании) технической документации;

освидетельствовании объектов наблюдения на этапах изготовления, постройки, эксплуатации, в том числе переоборудования, модернизации и ремонта.

Технический проект — вид проектной конструкторской документации, содержащей окончательные технические решения, дающей полное представление о конструкции разрабатываемого объекта и включающей данные, необходимые и достаточные для разработки рабочей конструкторской документации.

Технорабочий проект — вид проектной конструкторской документации, содержащей данные технического проекта и дополненной данными и конструкторскими документами в объеме, достаточном для определения соответствия объекта требованиям РС и обеспечения технического наблюдения за изготовлением его основных конструктивных узлов.

Требования конвенций — требования международных конвенций, ратифицированных правительствами, которые поручили Регистру осуществлять наблюдение за выполнением этих требований.

Требования РС — требования правил РС, международных конвенций и соглашений, рекомендаций Международной морской организации (ИМО), правительств, выдавших соответствующее поручение РС, и дополнительные требования.

Типовой технологический процесс — технологический процесс, предназначенный для установленной области и условий применения без отнесения к конкретному судну или объекту наблюдения.

Эскизный проект — вид проектной конструкторской документации, содержащей принципиальные конструктивные решения и дающей общее представление о конструкции и принципе работы объекта, а также данные, определяющие его соответствие назначению.

1.2 СОКРАЩЕНИЯ

Регистр, РС — Российский морской регистр судоходства.

ГУР — Главное управление РС.

МАРПОЛ 73/78 — Международная конвенция по предотвращению загрязнения с судов 1973 года, измененная Протоколом 1978 года к ней, с учетом поправок, принятых Комитетом по защите морской среды Международной морской организации (ИМО).

С — Свидетельство о соответствии, заполняемое и подписываемое Регистром (форма 6.5.30).

СДС — Свидетельство о допуске сварщика (форма 7.1.30).

СЗ — Свидетельство о соответствии, заполняемое и подписываемое должностным лицом предприятия и оформляемое (заверяемое) Регистром (форма 6.5.31).

СО — Соглашение об освидетельствовании (форма 023.1.2).

СОСМ — Свидетельство об одобрении сварочных материалов (форма 6.5.33).

СОТИ — Свидетельство о типовом испытании (формы 2.4.13 и 2.4.19).

СОТО — Свидетельство о типовом одобрении (формы 2.4.11.1, 2.4.12, 2.4.16.1 и 2.4.17.1).

СОТПС — Свидетельство об одобрении технологического процесса сварки (форма 7.1.33).

СП — Свидетельство о признании (форма 7.1.4.2).

СПИ — Свидетельство о признании изготовителя (форма 7.1.4.1).

СПЛ — Свидетельство о признании испытательной лаборатории (форма 7.1.4.3).

СПП — Свидетельство о профессиональной подготовке (форма 7.1.34).

ССП — Свидетельство о соответствии предприятия (форма 7.1.27).

СТО — Свидетельство о типовом одобрении (форма 6.8.3).

СТПК — Свидетельство о типовом одобрении судовой противопожарной конструкции (форма 6.8.4).

СТОП — Свидетельство о типовом одобрении на программу расчетов для ЭВМ (форма 6.8.5).

ТПП — типовой технологический процесс.

ЕIAPP — Международное свидетельство по предотвращению загрязнения атмосферы двигателем (форма 2.4.40).

Акт 6.3.18 — Акт освидетельствования головного (опытного) образца изделия/материала/типовой конструкции (форма 6.3.18).

Акт 6.3.19 — Акт освидетельствования предприятия/лаборатории (форма 6.3.19).

Номенклатура РС — Номенклатура объектов технического наблюдения Регистра.

2 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

2.1 Деятельность Регистра по техническому наблюдению за изготовлением материалов и изделий, услугами, процессами и постройкой, переоборудованием, модернизацией и ремонтом судов осуществляется на основании Положения о классификации судов и морских стационарных платформ.

2.2 Все работы по техническому наблюдению выполняются Регистром по заявкам и договорам с организациями, предприятиями и лицами, осуществляющими проектирование, изготовление материалов и изделий, технологические процессы, постройку, переоборудование, модернизацию и ремонт судов, оказывающими услуги (см. [раз. 4](#)).

2.3 Объекты технического наблюдения Регистра и технические требования к ним определяются Правилами и перечисляются в Номенклатуре РС (см. [приложение 1](#)).

2.4 Не регламентированные правилами РС изделия необычной конструкции или предназначенные для особых условий эксплуатации, а также материалы и технологические процессы при предъявлении к ним особых требований в каждом конкретном случае определяются Регистром как объекты технического наблюдения, а технические требования к ним устанавливаются как дополнительные.

В дальнейшем по результатам технического наблюдения за изготовлением и в эксплуатации такие объекты технического наблюдения могут быть внесены в соответствующие части правил РС и Номенклатуру РС.

2.5 Новые и впервые предъявляемые РС типовые материалы, изделия и технологические процессы, являющиеся объектами технического наблюдения, должны быть одобрены РС для применения по назначению.

2.6 Типовые технологические процессы подлежат рассмотрению РС в следующих случаях:

.1 если в правилах РС имеются требования к данному технологическому процессу;

.2 если в типовом технологическом процессе предусмотрены требуемые правилами РС испытания.

2.7 Вопрос о возможности отступлений от требований РС при невозможности или нецелесообразности применения методов и объема технического наблюдения РС, предписанных настоящими Правилами, решается ГУР по представлению инспекций.

2.8 Объекты, подлежащие техническому наблюдению Регистра в соответствии с Номенклатурой РС, допускаются к применению по назначению только

при наличии документов Регистра или других классификационных обществ, выданных по его поручению.

2.9 При обнаружении дефектов и возникновении сомнений в возможности применения объектов технического наблюдения по назначению должны быть проведены необходимые контрольные освидетельствования. Если результаты контрольных освидетельствований являются неудовлетворительными, объекты технического наблюдения не допускаются к применению независимо от наличия предписанных документов.

2.10 Постройка судов на класс Регистра и изготовление материалов и изделий для судов, имеющих класс Регистра, должны производиться по одобренной Регистром технической документации.

2.11 При необходимости соответствия материала, изделия, судна требованиям конвенций и рекомендаций ИМО, техническая документация должна быть разработана с учетом выполнения данных требований и рекомендаций и представлена для одобрения Регистру. После проведения необходимых освидетельствований в соответствии с данными требованиями и рекомендациями Регистр выдает документы, предписанные международными конвенциями, или собственные свидетельства установленной формы с указанием о соответствии этим требованиям и рекомендациям.

2.12 Порядок рассмотрения и одобрения Регистром технической документации на объекты технического наблюдения, объем освидетельствований при техническом наблюдении на предприятии и технологические операции, подлежащие контролю, а также документы, выдаваемые при осуществлении технического наблюдения, и порядок клеймения определены соответствующими разделами и частями настоящих Правил.

2.13 Рассмотрение и одобрение технической документации на постройку судов и изготовление материалов и изделий проводится в соответствии с частью II «Техническая документация».

2.14 Объем технического наблюдения Регистра за постройкой определенного судна и изготовлением конкретного изделия определяется в перечне объектов технического наблюдения (см. [разд. 12, 13](#)), разрабатываемом как рабочий документ технического наблюдения на конкретном предприятии.

2.15 Регистр может в соответствии с договором о взаимном замещении поручить техническое наблюдение (частично или полностью) за постройкой судна на класс Регистра и за изготовлением материалов и

изделий для судов с классом Регистра другой классификационной или иной компетентной организации, а также принять поручение другой классификационной организации на техническое наблюдение за постройкой судна и изготовлением материалов и изделий.

Объем и порядок технического наблюдения, а также выдаваемые документы в этих случаях оговариваются соответствующими договорами или поручениями.

2.16 Возможность признания документов на материалы и изделия, изготовленные под техническим наблюдением другой классификационной организации без поручения Регистра, определяется в каждом случае Регистром при освидетельствовании данных материалов и изделий в объеме, достаточном для подтверждения соответствия их требованиям РС, конвенций, рекомендаций ИМО, стандартов и нормативных документов.

2.17 При осуществлении технического наблюдения Регистр оставляет за собой право проверки выполнения конструкторских, технологических и производственных нормативов, не регламентированных правилами, но влияющих на выполнение требований правил РС.

2.18 Стандарты, применяемые при разработке технической документации, при постройке судов и изготовлении материалов и изделий, относящихся к объектам технического наблюдения РС, технологическим процессам, нормам расчета и проектирования, методам испытаний, проверок и контроля качества, должны быть согласованы с Регистром. Регистр проверяет соблюдение согласованных им стандартов только в отношении технических требований, относящихся к его компетенции.

2.19 Техническое наблюдение за изготовлением материалов и изделий распространяется только на регламентируемые правилами РС свойства, а также параметры и характеристики, указанные в одобренной технической документации. При осуществлении технического наблюдения Регистр не определяет сорт и категорию качества продукции, не контролирует выполнение требований, относящихся к технике безопасности, санитарно-гигиеническим нормам и организации труда, а также другие вопросы производства, не входящие в компетенцию Регистра.

2.20 Регистр в своей деятельности не заменяет предписанной деятельности органов государственного надзора и должностных лиц судовладельца, верфи и предприятия.

2.21 В процессе технического наблюдения Регистр может предъявить необходимые требования к объектам и технологическим процессам, не подлежащим техническому наблюдению, если будет обнаружено, что их применение привело или может привести к невыполнению требований правил РС.

2.22 Регистр осуществляет техническое наблюдение за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий на предприятии путем проведения освидетельствований. При этом все вопросы решаются в пределах, регламентированных требованиями РС.

2.23 Регистр может поручить техническому персоналу предприятия проведение контрольных испытаний или их части с целью определения соответствия материалов или изделий требованиям РС (см. [разд. 4](#)).

2.24 При разногласиях, связанных с требованиями и решениями инспектора, осуществляющего техническое наблюдение, проектная организация, судовладелец или предприятие могут обратиться для решения вопроса непосредственно в инспекцию. При разногласиях с инспекцией апелляция может быть направлена в ГУР с представлением обоснований и копии решения инспекции.

2.25 Регистр осуществляет свою деятельность при условии надлежащего выполнения предприятиями и лицами своих обязанностей по выпуску доброкачественной продукции. При недостаточной отработке объекта технического наблюдения, нестабильности технологического процесса, низкой технологической дисциплине или недостаточной эффективности системы качества на предприятии Регистр не принимает претензии за задержки производства, вызванные увеличением объема освидетельствования продукции вследствие указанных выше причин.

2.26 За выполненные работы Регистр взимает плату, которая назначается в соответствии с системой ценообразования Регистра, утвержденной в установленном порядке.

В случае невыполнения или ненадлежащего выполнения обязательств перед Регистром, в том числе по оплате его услуг, Регистр имеет право отказать организации (предприятию) в выполнении любой заказанной услуги, приостановить оказание услуг, не выдавать документы по результатам оказанных услуг, подтверждающие соответствие объекта наблюдения требованиям РС, или в случае, когда документ уже выдан, приостанавливать или останавливать его действие и изымать выданный документ.

3 ОКАЗЫВАЕМЫЕ УСЛУГИ (ВЫПОЛНЯЕМЫЕ РАБОТЫ) ПРИ ТЕХНИЧЕСКОМ НАБЛЮДЕНИИ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ. ВЫДАВАЕМЫЕ ДОКУМЕНТЫ

3.1 При проведении технического наблюдения за изготовлением материалов и изделий, постройкой, переоборудованием, модернизацией и ремонтом судов Регистр осуществляет:

типовое одобрение материалов или изделий с выдачей СТО;

признание изготовителя с выдачей СПИ;

признание испытательной лаборатории, проводящей испытания и измерения согласно табл. 9.1.1 с выдачей СПЛ;

признание предприятий-поставщиков услуг, осуществляющих деятельность согласно табл. 8.1.1 с выдачей СП;

проверка предприятий, осуществляющих деятельность согласно табл. 11.1.1 с выдачей ССП.

3.2 Регистр ведет учет вышеуказанных работ и может предоставить соответствующую информацию, относящуюся к данным работам.

3.3 По результатам технического наблюдения Регистр выдает на объекты технического наблюдения следующие документы установленной формы, удостоверяющие соответствие объекта технического наблюдения требованиям РС, а также его изготовление (постройку) под техническим наблюдением Регистра:

Свидетельство о соответствии на конкретный материал или изделие (С, СЗ) — документ, удостоверяющий соответствие конкретных материалов, изделий или групп изделий требованиям правил РС и нормативно-технической документации;

Свидетельство о типовом одобрении (СТО) — документ, удостоверяющий соответствие типов материалов, изделий или групп изделий, типовых технологических процессов требованиям правил РС — см. разд. 6;

Свидетельство о признании изготовителя (СПИ) — документ, удостоверяющий признание Регистром предприятия в качестве изготовителя материалов и изделий для судов, находящихся под техническим наблюдением Регистра — см. разд. 10;

Свидетельство о признании испытательной лаборатории (СПЛ) — документ, удостоверяющий компетентность лаборатории в проведении определенных видов испытаний материалов и изделий — см. разд. 9;

Свидетельство о признании (СП) — документ, удостоверяющий признание предприятия-поставщика услуг, оказывающего услуги (выполняющего работы) в соответствии с требованиями РС — см. разд. 8;

Свидетельство о соответствии предприятия (ССП) — документ, удостоверяющий соответствие

предприятия требованиям РС при выполнении заявленных работ — см. разд. 11.

3.4 Срок действия СПИ, СПЛ, СП, ССП — не более 5 лет. Свидетельства подлежат подтверждению не реже, чем один раз в 2,5 года. Подтверждение проводится в сроки, ограниченные одним месяцем до и одним месяцем после даты следующего подтверждения свидетельств. По истечении срока действия свидетельства возобновляются по заявке предприятия.

РС оставляет за собой право проводить внеочередные освидетельствования предприятия, имеющего действующее свидетельство РС, в случаях если:

.1 выявлено несоответствие объекта технического наблюдения требованиям РС, в том числе по сведениям третьей стороны;

.2 предприятие не сообщило РС об изменениях в объекте технического наблюдения, указанного в свидетельстве.

3.5 Действие СПИ, СПЛ, СП, ССП может быть приостановлено на согласованный с предприятием срок, но не более чем на 3 месяца от установленной даты подтверждения, если:

.1 обнаружены незначительные несоответствия деятельности предприятия требованиям РС;

.2 отчетные документы составлены ненадлежащим образом;

.3 предприятие не предъявлено для подтверждения свидетельства в установленные сроки;

.4 предприятие не сообщило Регистру об изменениях в деятельности, указанной в свидетельстве.

3.6 СПИ, СПЛ, СП, ССП утрачивают силу:

.1 по истечении срока действия свидетельства;

.2 если причины приостановки действия свидетельства не устранены в согласованные сроки;

.3 если обнаружены значительные несоответствия деятельности предприятия требованиям РС;

.4 если свидетельство не подтверждено в установленные сроки.

3.7 РС письменно уведомляет предприятие о приостановке действия и утрате силы свидетельства.

3.8 Соответствие оборудования требованиям Правил по предотвращению загрязнения с судов удостоверяется Свидетельством о типовом одобрении (СОТО) или Свидетельством о типовом испытании (СОТИ). Срок действия СОТО и СОТИ не устанавливается.

3.9 Соответствие судового дизеля требованиям приложения VI к МАРПОЛ 73/78 подтверждается Международным свидетельством по предотвращению загрязнения атмосферы двигателем. Свидетельство EIAPP выдается:

.1 на базовый двигатель семейства или группы двигателей;

.2 на двигатели, являющиеся членами семейства или группы двигателей (см. 5.2).

3.10 Соответствие сварочных материалов и технологических процессов сварки требованиям Правил классификации и постройки морских судов удостоверяется Свидетельством об одобрении сварочных материалов (СОСМ) и Свидетельством об одобрении технологического процесса сварки (СОТПС).

3.11 При техническом наблюдении по поручению Регистра признаются сертификаты и другие документы организации, осуществляющей техническое наблюдение по поручению Регистра в соответствии с [разд. 14](#).

3.12 Документами, подтверждающими проведение освидетельствований материалов и изделий, предприятий и испытательных лабораторий и являющимися основаниями для выдачи СТО, СОСМ, СП, СПИ, СПЛ, ССП, являются Акты 6.3.18 и 6.3.19 (см. 1.2), составляемые Регистром после освидетельствований.

Акты выдаются предприятиям в следующих случаях:

если по результатам освидетельствований выставлены требования, которые необходимо выполнить предприятию;

если акт является единственным документом Регистра, подтверждающим выполнение работ по осуществлению технического наблюдения Регистра.

В остальных случаях выдавать вышеуказанные акты предприятиям не обязательно.

3.13 Клеймение объектов технического наблюдения в предусмотренных Номенклатурой РС случаях производится в соответствии с Инструкцией по клеймению объектов технического наблюдения Регистра (см. [приложение 2](#)).

3.14 При изменении любого реквизита действующего свидетельства, выдаваемого в соответствии с положениями настоящих Правил, за исключением С и СЗ, оно утрачивает силу. В этом случае может быть выдано новое свидетельство по результатам технического наблюдения, объем которого определяется Регистром в каждом случае.

4 ЗАЯВКИ, ДОГОВОРЫ И СОГЛАШЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКОМ НАБЛЮДЕНИИ

4.1 При наличии указания о техническом наблюдении Регистра в заказной (контрактной) документации на проектирование, постройку, переоборудование, модернизацию и ремонт судов, изготовление материалов и изделий для судостроения и судоремонта, а также при осуществлении работ, указанных в 3.1, предприятие должно обратиться в Регистр с письменной заявкой на проведение технического наблюдения с гарантией оплаты работы и возмещения расходов Регистра, а также с подтверждением ознакомления и согласия с Общими условиями оказания услуг (выполнения работ) Регистром. Общие условия оказания услуг (выполнения работ) Регистром являются составной и неотъемлемой частью всех договоров, заключаемых Регистром.

4.1.1 Если предприятие не является изготовителем изделий, то, дополнительно к указанному в 4.1, это предприятие должно быть уполномочено изготовителем (что должно быть подтверждено документально):

.1 представлять на рассмотрение и одобрение РС или использовать одобренную РС техническую документацию на изделие;

.2 организовывать проведение освидетельствований изделия в необходимом объеме;

.3 организовывать проведение испытаний изделия в необходимом объеме или использовать протоколы ранее проведенных изготовителем испытаний;

.4 поставлять изделие и, при необходимости, осуществлять монтаж и установку изделия.

4.1.2 Отступление от условий, указанных в 4.1.1, осуществляется согласно [2.7](#).

4.2 В заявке должна быть представлена информация в объеме, достаточном для ее анализа и выполнения. При анализе заявки на техническое наблюдение за изготовлением материала или изделия должен быть определен вид одобрения — разовое или типовое.

4.3 После анализа заявки в зависимости от конкретных условий предстоящего технического наблюдения (объема, объекта, продолжительности и т.п.) Регистр, руководствуясь действующими положениями, определяет необходимость заключения договора о техническом наблюдении или осуществляет техническое наблюдение в соответствии с заявкой без заключения договора.

4.4 Договор о техническом наблюдении Регистра на предприятии определяет объекты технического наблюдения и регламентирует взаимоотношения, права и обязанности сторон при осуществлении Регистром технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий.

В договоре устанавливается стоимость технического наблюдения, определяются порядок и сроки оплаты. При осуществлении технического наблюдения по заявке, без заключения договора,

оплата работ и возмещение расходов производятся по счетам Регистра.

Для заключения договора о техническом наблюдении Регистра применяются установленные формы или договор о техническом наблюдении составляется в произвольной форме.

4.5 Регистр может доверить техническому персоналу предприятия проведение контрольных испытаний или их части, что оформляется Соглашение об освидетельствовании, заключаемым с предприятием.

Для заключения СО применяется установленная форма или СО составляется в произвольной форме.

СО заключается на основании освидетельствования предприятия в объеме и порядке согласно положениям [разд. 10](#), а также типового одобрения материала или изделия (см. [разд. 6](#)).

В СО указываются права и обязанности предприятия, обязанности Регистра и условия оплаты Регистру за осуществление технического наблюдения.

Для обеспечения соблюдения требований РС к выпускаемой продукции, оформления сопроводительной документации и выполнения условий СО на предприятии должно быть назначено должностное лицо, компетентное в вопросах производства и контроля качества объектов технического наблюдения.

На основании заключенного СО объекты технического наблюдения поставляются с СЗ, которые заполняются и подписываются должностным лицом предприятия и оформляются (заверяются) Регистром.

На основании заключенного СО объекты технического наблюдения поставляются с СЗ, которое

заполняется и подписывается должностным лицом предприятия и оформляется (заверяется) Регистром (см. [5.2](#)), или с копией СТО и документом предприятия (изготовителя, см. [4.1.1](#)), который должен содержать:

наименование, тип, серийный номер объекта;

наименование и адрес изготовителя;

адрес места изготовления;

наименование технической документации на объект и дата ее одобрения РС;

наименование документа, содержащего сведения о проведенных изготовителем освидетельствованиях и испытаниях объекта;

номер, дату выдачи и срок действия СТО;

заявление предприятия о соответствии объекта одобренному типу, указанному в СТО;

подпись уполномоченного лица предприятия.

СО может быть расторгнуто по желанию подписавших его сторон.

4.5.1 СО вступает в силу с момента его подписания и действительно в течение не более 5 лет при условии:

.1 положительных результатов освидетельствования объекта технического наблюдения и предприятия в соответствии с требованиями [разд. 10](#), проводимых не реже, чем один раз в 2,5 года;

.2 действия одобрения типового объекта технического наблюдения, подтвержденного свидетельством о типовом одобрении РС.

4.5.2 Действие СО продлевается на следующий срок, не превышающий 5 лет, при выполнении условий, указанных в [4.5.1.1](#) и [4.5.1.2](#).

5 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ

5.1 Материалы и изделия, применяемые при постройке судов и плавучих сооружений на класс Регистра, должны поступать на верфь со свидетельством о соответствии или другими документами, подтверждающими их соответствие требованиям РС, конвенций, рекомендаций ИМО.

Перечень материалов и изделий, подлежащих обязательному техническому наблюдению с указанием вида выдаваемого на них документа, приведен в Номенклатуре РС (см. [приложение 1](#)).

В отдельных случаях, по усмотрению РС, может быть осуществлено техническое наблюдение за материалами и изделиями, не входящими в Номенклатуру РС, которые являются вновь разработанными или комплектующими изделий, указанных в Номенклатуре РС, и функционально

обеспечивающими безопасность объектов технического наблюдения (см. [2.4](#)).

5.2 Для оформления результатов технического наблюдения Регистра за материалами и изделиями предусматриваются три вида свидетельств о соответствии:

свидетельство, заполняемое и подписываемое Регистром (С);

свидетельство, заполняемое и подписываемое должностным лицом предприятия и оформляемое (заверяемое) Регистром (СЗ);

свидетельство о типовом одобрении, оформляемое инспектором и подписываемое начальниками служб или инспекций Регистра (СТО, СТПК).

Содержание свидетельств (С, СЗ, СТО) должно обеспечивать идентификацию материала или изделия,

их типов, главных характеристик, а также предприятия, изготовившего эти материалы и изделия.

Срок действия С и СЗ не устанавливается.

Срок действия СТО — до 5 лет (см. 6.5).

Свидетельство EIAPP (см. 3.9) заполняется и подписывается Регистром. Срок действия EIAPP не устанавливается.

5.3 Для получения свидетельства о соответствии предприятие должно обратиться в Регистр с заявкой.

С заявкой представляется техническая документация на материалы или изделия в объеме, регламентируемом правилами РС.

5.4 По результатам рассмотрения технической документации Регистром направляется предприятию письмо-заключение. При необходимости предприятие представляет Регистру для согласования программу испытаний.

5.5 Если в графе 5 Номенклатуры РС указано «С» или «СЗ», то при положительных результатах освидетельствований материала или изделия оформляется свидетельство по форме 6.5.30 (6.5.31) или свидетельство специальной формы для данного вида продукции, если оно предусмотрено.

В необходимых случаях производится клеймение (см. приложение 2).

5.6 Если в графе 5 Номенклатуры РС указано «СТО», то выдаваемым документом является копия СТО (см. 4.5), представляемая с материалом или

изделием предприятием, изготовившим данные материалы или изделия. В обоснованных случаях могут выдаваться С или СЗ.

5.7 При разовом одобрении освидетельствование материала и изделия осуществляется в объеме головного образца.

При наличии СТО на данные материалы или изделия не требуется рассмотрение и одобрение технической документации, а результаты испытаний типового образца принимаются во внимание.

При разовом одобрении единичных изделий действие одобрения технической документации и результаты освидетельствования в объеме головного образца распространяются только на материал или изделие, на которые оформлены свидетельства о соответствии.

5.8 При изготовлении предприятием для нужд собственного производства (дальнейшей обработки, сборки, постройки) поковок, отливок, деталей механизмов и оборудования, а также изделий массового выпуска (судовая арматура, дельные вещи и т.п.) техническое наблюдение за этими изделиями может подтверждаться документами предприятия, заверенными Регистром.

При изготовлении вышеуказанных изделий этим же предприятием для поставок по кооперации или в качестве сменно-запасных частей техническое наблюдение подтверждается С, СЗ, СТО согласно Номенклатуре РС.

6 ОДОБРЕНИЕ ТИПОВЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ И ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

6.1 Свидетельство о типовом одобрении (СТО) — документ Регистра, удостоверяющий, что установленные путем освидетельствований и зафиксированные в одобренной технической документации конструкция, свойства, параметры, характеристики типового материала или изделия удовлетворяют требованиям РС для применения на судах и объектах технического наблюдения по установленному назначению.

СТО на типовой технологический процесс удостоверяет, что объект технического наблюдения, изготовленный по данному ТТП с зафиксированными в согласованной технической документации характеристиками и параметрами, удовлетворяет требованиям РС и может быть использован по назначению.

6.2 СТО удостоверяет, что одобрение технической документации и положительные результаты освидетельствований головного образца материала

или изделия учитываются Регистром при техническом наблюдении за данными материалами и изделиями, изготовленными при установившемся производстве и предназначенными для многократных поставок на суда и плавучие сооружения различных типов.

6.3 Для получения СТО предприятие должно представить в Регистр заявку с технической документацией на материал, изделие, программное обеспечение или технологический процесс, а также программу и график проведения испытаний. При рассмотрении и одобрении данной документации устанавливается объем освидетельствований в процессе изготовления и испытания образцов.

6.4 СТО выдается Регистром после одобрения технической документации и при положительных результатах освидетельствований предъявляемого материала, изделия, программного обеспечения или технологического процесса.

На материал или изделие с установившейся технологией производства СТО выдается с учетом данных о ранее проведенных испытаниях, опыта производства и эксплуатации. Может быть принято во внимание наличие СТО другой классификационной или компетентной организации или результаты испытаний типового образца, проведенных при участии данных организаций.

6.5 СТО выдается на срок до 5 лет.

6.5.1 Срок действия СТО не должен превышать срока одобрения технической документации на объект технического наблюдения.

6.5.2 В том случае, когда результаты типовых испытаний типового образца, выполненных другой классификационной организацией без участия РС, принимаются во внимание, срок действия СТО не должен превышать 5 лет с момента окончания этих испытаний.

6.5.3 По истечении срока действия СТО возобновляется по заявке предприятия. При возобновлении СТО техническая документация переоформляется, а материал, изделие, технологический процесс освидетельствуется в объеме, согласованном с Регистром.

6.6 СТО выдается ГУР или инспекциями.

СТО теряет силу, если конструкция изделия, его свойства и т.п. изменены без согласования с Регистром,

не обеспечивается эксплуатационная пригодность материала или изделия, не выполняются требования правил РС и международных конвенций, вступивших в силу после его выдачи и предписывающих обязательное выполнение данных требований.

6.7 На сварочные материалы выдается Свидетельство об одобрении сварочных материалов (СОСМ), которое одновременно является документом, удостоверяющим признание Регистром указанного в нем предприятия в качестве изготовителя сварочных материалов в соответствии с требованиями правил РС.

СОСМ выдается на срок до 5 лет при условии его ежегодного подтверждения.

6.8 Свидетельство об одобрении технологического процесса сварки (СОТПС) — документ Регистра, удостоверяющий, что применяемый на верфи или предприятии-изготовителе сварных конструкций технологический процесс сварки прошел испытания и одобрен Регистром для применения.

СОТПС выдается на срок до 5 лет при условии его подтверждения не реже одного раза в 2,5 года.

6.9 На программы расчетов для ЭВМ в соответствии с [разд. 12 части II](#) «Техническая документация» выдается Свидетельство о типовом одобрении на программу расчетов для ЭВМ (СТОП).

7 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДПРИЯТИЯМ

7.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

7.1.1 Требования данного раздела распространяются на все предприятия, осуществляющие деятельность, относящуюся к объектам технического наблюдения РС и подлежащую проверке или признанию РС.

7.1.2 Проверка соответствия или признание предприятия Регистром включает:

.1 рассмотрение документов, подтверждающих соответствие предприятия требованиям РС;

.2 освидетельствование предприятия.

7.1.3 Предприятие должно представить на рассмотрение:

.1 документы или их копии, подтверждающие выполнение требований [7.2.1](#), [7.2.2](#), [7.2.6](#), [7.2.7](#), [7.2.8.3](#);

.2 перечень осуществляемых видов деятельности (область деятельности);

.3 перечни персонала, содержащие сведения о соответствии персонала требованиям [7.2.2.1](#);

.4 перечни оборудования и средств, указанные в [7.2.3.1](#), [7.2.4.1](#);

.5 перечни документов, указанных в [7.2.4.3](#), [7.2.5.1](#).

7.1.4 Освидетельствование предприятия осуществляется с целью — подтвердить соответствие предприятия требованиям [7.2](#).

Требования, относящиеся к предприятиям, осуществляющим определенные виды деятельности, приведены в соответствующих разделах.

7.2 ТРЕБОВАНИЯ

7.2.1 Юридический статус.

7.2.1.1 Юридический статус предприятия должен соответствовать действующему законодательству.

7.2.1.2 Предприятие должно иметь организационную структуру и руководителя.

7.2.2 Персонал.

7.2.2.1 Персонал предприятия должен иметь соответствующее образование, профессиональную и специальную подготовку, квалификацию и опыт, необходимые для осуществления деятельности в заявленной области.

7.2.2.2 Предприятие несет ответственность за квалификацию и профессиональную подготовку

своего персонала в соответствии с национальными, международными и отраслевыми стандартами, в случае отсутствия таких стандартов — в соответствии со стандартами предприятия. Данное требование должно быть установлено в документах предприятия.

7.2.3 Техническое оснащение.

7.2.3.1 Предприятие должно иметь техническое оснащение, необходимое для осуществления деятельности в заявленной области, в том числе соответствующее оборудование, помещения и средства, аттестованные в установленном порядке.

7.2.3.2 Предприятие должно обеспечить техническое обслуживание оборудования и средств в соответствии с документацией по их эксплуатации и техническому обслуживанию.

7.2.3.3 Предприятие должно осуществлять деятельность по технологической документации, соответствующей каждому виду деятельности в заявленной области, в том числе с учетом условий окружающей среды.

7.2.4 Метрологическое обеспечение.

7.2.4.1 Предприятие должно иметь и применять необходимое метрологическое обеспечение в соответствии с методиками испытаний и контроля объектов технического наблюдения РС, в том числе:

- .1** средства измерений, поверенные (калиброванные) в установленном порядке;
- .2** испытательное оборудование, аттестованное в установленном порядке;
- .3** эталоны и стандартные образцы;
- .4** соответствующие расходные материалы (химические реактивы, вещества и др.).

7.2.4.2 Предприятие должно обеспечить техническое обслуживание средств измерений и испытательного оборудования в соответствии с документацией по их эксплуатации и техническому обслуживанию.

7.2.4.3 Предприятие должно иметь и соблюдать действующие стандартные и аттестованные в установленном порядке методики:

- .1** проведения испытаний объектов технического наблюдения, с необходимой точностью;
- .2** обращения с образцами.

7.2.5 Фонд документов предприятия.

7.2.5.1 Предприятие должно иметь действующие нормативные и технические документы, необходимые для осуществления деятельности в заявленной области, в том числе:

- .1** документы, содержащие требования к объектам технического наблюдения, включая правила РС;
- .2** техническую документацию на объекты технического наблюдения;

.3 технологическую документацию по осуществлению, проверкам и контролю каждого вида деятельности.

7.2.5.2 Документация должна быть доступна для персонала предприятия там, где необходимо.

7.2.6 Отчетность.

7.2.6.1 Форма и содержание отчетных документов по заявленной деятельности должны быть приемлемы для РС и содержать:

- .1** наименование и адрес предприятия;
- .2** идентификацию отчета, например номер отчета;
- .3** наименование и адрес заказчика;
- .4** ссылку на документы, в соответствии с которыми осуществлялась деятельность;
- .5** описание (наименование) объекта, в отношении которого осуществлялась деятельность;
- .6** место осуществления деятельности;
- .7** дату осуществления деятельности;
- .8** сведения об условиях, в которых осуществлялась деятельность;
- .9** сведения об отклонениях от требований документов, в соответствии с которыми осуществлялась деятельность;
- .10** запись о том, что деятельность осуществлялась под техническим наблюдением РС;
- .11** ф.и.о., должность и подпись лица, утвердившего отчет;
- .12** нумерацию каждой страницы и общее количество страниц отчета.

7.2.6.2 Отчеты должны храниться на предприятии не менее 5 лет с соблюдением условий конфиденциальности. Данное требование должно быть установлено в документах предприятия.

7.2.7 Проверки и контроль.

7.2.7.1 Предприятие должно выполнять проверки и осуществлять контроль, установленные в документации на каждый вид деятельности.

7.2.7.2 Предприятие должно принимать меры по устранению и предупреждению несоответствий и претензий к деятельности предприятия в заявленной области. Данное требование должно быть установлено в документах предприятия.

7.2.8 Субподрядчики.

7.2.8.1 Субподрядчики, привлекаемые предприятием для осуществления деятельности в заявленной области, должны выполнять требования разд. 7.

7.2.8.2 Предприятие должно обеспечить проверку деятельности субподрядчиков в заявленной области.

7.2.8.3 Предприятие должно иметь соглашения с субподрядчиками в заявленной области.

8 ПРИЗНАНИЕ ПОСТАВЩИКОВ УСЛУГ

8.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

8.1.1 Требования данного раздела распространяются на предприятия, осуществляющие деятельность, относящуюся к объектам технического наблюдения РС, виды которой указаны в табл. 8.1.1.

8.1.2 Предприятия осуществляющие деятельность, перечисленную в табл. 8.1.1, должны быть признаны РС.

8.1.3 Предприятия, осуществляющие деятельность с кодами 22001000, 22002000, 22003000, 22004000, 22005001, 22005003, 22005006, 22005007, 22006002, 22006004, 22007000, 22008000, 22012000, 22015000, 22016000, должны соответствовать требованиям разд. 15 части I «Общие положения» Правил классификационных освидетельствований судов.

8.1.4 Предприятие, не указанное в 8.1.3, должно соответствовать общим требованиям, перечисленным

в разд. 7, требованиям 8.2, соответствующим специальным требованиям 8.3 и требованиям Администраций (при их наличии).

8.1.4.1 Предприятие должно продемонстрировать осуществление деятельности в заявленной области.

8.1.5 Признание предприятия Регистром подтверждается СП, которое выдается в соответствии с 3.4 — 3.7. Для предприятий, указанных в 8.1.3, должны учитываться требования разд. 15 части I «Общие положения» Правил классификационных освидетельствований судов.

8.2 ТРЕБОВАНИЯ

8.2.1 Персонал.

8.2.1.1 Персонал предприятия должен иметь не менее одного года практического обучения.

Таблица 8.1.1

Код	Наименование видов деятельности
22001000	Замеры толщин на судах под наблюдением инспектора РС
22002000	Проверка плотности закрытий трюмов с помощью ультразвуковой аппаратуры
22003000	Подводные освидетельствования под наблюдением инспектора РС
22004000МК	Освидетельствование и техническое обслуживание противопожарного оборудования, систем и снабжения
22005000	Освидетельствование и техническое обслуживание спасательных средств:
22005001МК	плоты спасательные надувные
22005002	контейнеры для надувных спасательных плотов
22005003МК	гидростатические разобщающие устройства
22005004	крути спасательные
22005005	огни-указатели местоположения спасательных средств, автоматически действующие дымовые шапки
22005006МК	жилеты спасательные надувные
22005007МК	шлюпки дежурные надувные
22005008	снабжение спасательных шлюпок, плотов
22005009	другие спасательные средства
22005010	морские эвакуационные системы, средства спасания
22005011	слабое звено, система автоматического наполнения, посадочные штормтрапы, шкентели
22005012	жилеты спасательные ненадувные, гидротермокостюмы, защитные костюмы, теплозащитные средства
22005013	комбинированные дежурные/скоростные дежурные шлюпки
22006000	Обслуживание и испытание радио- и навигационного оборудования:
22006001	береговое техническое обслуживание и ремонт радиооборудования ГМССБ в соответствии с требованиями правила IV/15 Конвенции СОЛАС-74 и резолюции ИМО А.702(17)
22006002МК	проверки и испытания радиооборудования на борту судна или плавучих буровых установок и морских стационарных платформ на соответствие требованиям Конвенции СОЛАС-74 (предварительное освидетельствование радиооборудования)
22006003	установка, пуско-наладочные работы, обслуживание и ремонт радио- и навигационного оборудования, замена встроенных элементов питания, программирование радиооборудования
22006004МК	ежегодная проверка работоспособности регистраторов данных рейса и датчиков в соответствии с правилом V/18.8 Конвенции СОЛАС-74
22006005	регламентные работы по техническому обслуживанию регистраторов данных рейса, ремонт, замена встроенных элементов питания
22006006МК	ежегодная комплексная проверка АРБ спутниковой системы КОСПАС-САРСАТ
22006007МК	береговое техническое обслуживание АРБ спутниковой системы КОСПАС-САРСАТ
22007000МК	Проверка и испытание централизованного газосварочного и газорезательного оборудования
22008000МК	Освидетельствование и техническое обслуживание индивидуальных дыхательных аппаратов
22011000	Проверка и контроль подготовки поверхности корпусных конструкций и нанесения полимерных материалов
22012000	Освидетельствование носовых, кормовых, бортовых и внутренних дверей судов типа ро-ро
22015000МК	Освидетельствование низкорасположенных осветительных систем при помощи фотолуминесцентных материалов
22016000МК	Измерение уровня звукового давления командного трансляционного устройства или авральной сигнализации на борту судна

8.2.1.2 Предприятие должно иметь документы персонала, содержащие следующие сведения:

- .1 образование;
- .2 профессиональная и специальная подготовка;
- .3 квалификация;
- .4 опыт;
- .5 функциональные обязанности;
- .6 возраст.

8.2.1.3 Предприятие должно иметь и соблюдать программы обучения, подготовки и переподготовки персонала.

8.2.1.4 Предприятие должно иметь и соблюдать планы (графики):

- .1 подготовки и переподготовки персонала;
- .2 повышения квалификации персонала;
- .3 аттестации сотрудников в отношении осуществления определенных видов деятельности.

8.2.2 Техническое оснащение.

8.2.2.1 Предприятие должно иметь перечни оборудования, помещений и средств, необходимых для осуществления деятельности в заявленной области.

8.2.2.2 Предприятие должно иметь и соблюдать графики технического обслуживания оборудования и средств.

8.2.3 Метрологическое обеспечение.

8.2.3.1 Предприятие должно иметь перечни:

- .1 средств измерений, в том числе — для аттестации испытательного оборудования;
- .2 испытательного и вспомогательного оборудования;
- .3 эталонов и стандартных образцов.

8.2.3.2 Предприятие должно иметь и соблюдать графики:

- .1 технического обслуживания средств измерений и испытательного оборудования;
- .2 поверки (калибровки) средств измерений;
- .3 аттестации испытательного оборудования.

8.2.4 Фонд документов предприятия.

8.2.4.1 Предприятие должно иметь действующие нормативные и технические документы, необходимые для осуществления деятельности в заявленной области, в том числе:

- .1 перечень осуществляемых видов деятельности (область деятельности);
- .2 Руководство по качеству или другой аналогичный документ;
- .3 документацию по эксплуатации и техническому обслуживанию технического оборудования;
- .4 документацию по эксплуатации и техническому обслуживанию средств измерения и метрологического оборудования;
- .5 должностные инструкции;
- .6 документы по делопроизводству и ведению архива.

8.2.5 Отчетность.

8.2.5.1 Отчеты по результатам деятельности,

дополнительно к перечисленному в **7.2.6.1**, должны содержать копию СП.

8.2.6 Проверки.

8.2.6.1 Предприятие должно проверять соответствие заявленной деятельности требованиям, установленным в документации.

8.2.6.2 Персонал предприятия, ответственный за проверки (контроль), должен иметь не менее двух лет работы в качестве исполнителя в заявленной области деятельности.

8.2.7 Система качества.

8.2.7.1 Предприятие должно иметь документированную систему обеспечения качества, распространяющуюся, по крайней мере, на следующее:

- .1 кодекс поведения для осуществления соответствующей деятельности;
- .2 техническое обслуживание оборудования;
- .3 метрологическое обеспечение, поверку (калибровку) средств измерений;
- .4 программы подготовки персонала;
- .5 проверку и контроль для обеспечения соответствия выполнения работ рабочим процедурам;
- .6 ведение документации и отчетность;
- .7 управление качеством дочерних предприятий и агентов;
- .8 подготовку работ;
- .9 принятие мер по устранению и предупреждению претензий;
- .10 периодическую проверку процедур рабочих процессов, претензий, корректирующих действий, а также выдачу, поддержание в действии и управление документами.

8.3 СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

8.3.1 Специальные требования к предприятиям, осуществляющим деятельность с кодом 22005000.

8.3.1.1 СП, выданные предприятиям, осуществляющим деятельность с кодом 22005000, подлежат подтверждению не реже одного раза в год.

8.3.2 Специальные требования к предприятиям, осуществляющим деятельность с кодами 22006001, 22006003, 22006004 и 22006005.

8.3.2.1 Юридический статус.

8.3.2.1.1 Предприятие должно представить соглашения с изготовителями оборудования, которые дают предприятию право осуществлять определенные виды деятельности и устанавливают порядок обеспечения предприятия запасными частями.

8.3.2.2 Персонал.

8.3.2.2.1 Предприятие должно представить документы о прохождении персоналом предприятия обучения у изготовителя оборудования, дающего право осуществлять определенные виды деятельности.

8.3.3 Специальные требования к предприятиям, осуществляющим деятельность с кодами 22004000 и 22008000.

8.3.3.1 Юридический статус.

8.3.3.1.1 Предприятие должно иметь действующие документы, разрешающие осуществлять технические обслуживание противопожарного оборудования, систем и снабжения, выданные государственными органами, компетентными в области пожарной безопасности в соответствии с

законодательством страны регистрации предприятия (при наличии таких требований).

8.3.3.2 Фонд документов предприятия.

8.3.3.2.1 Предприятие должно располагать применимыми документами, указанными в разд. 4.3 части IV «Техническое наблюдение за изготовлением изделий», а также признанными международными и/или национальными стандартами, устанавливающими технические требования и методы испытаний объектов технического наблюдения.

9 ПРИЗНАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫХ ЛАБОРАТОРИЙ

9.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

9.1.1 Требования данного раздела распространяются на испытательные лаборатории (ИЛ), проводящие испытания и измерения, виды которых указаны в табл. 9.1.1.

9.1.2 Испытания объектов технического наблюдения РС должны проводить ИЛ, признанные РС.

9.1.3 ИЛ должна соответствовать общим требованиям, перечисленным в разд. 7, требованиям 9.2, соответствующим специальным требованиям 9.3 и требованиям Администраций (при их наличии).

9.1.4 Признание ИЛ Регистром подтверждается Свидетельством о признании испытательной лаборатории (СПЛ), которое выдается в соответствии с 3.4 — 3.7.

9.1.5 В отдельных случаях, по усмотрению РС, испытания могут быть проведены в ИЛ, не имеющих признания РС. При этом перед проведением испытаний

должно проверяться соответствие ИЛ требованиям, перечисленным в разделе 7 и требованиям 9.2.1.1, 9.2.2.1, 9.2.2.2, 9.2.4.1, 9.2.4.2, 9.2.5, 9.2.6.

9.2 ТРЕБОВАНИЯ

9.2.1 Персонал.

9.2.1.1 Специалисты ИЛ должны иметь не менее двух лет практического обучения.

9.2.1.2 ИЛ должна иметь документы персонала ИЛ, содержащие следующие сведения:

- .1 функциональные обязанности;
- .2 образование;
- .3 опыт;
- .4 переподготовка и сроки ее действия;
- .5 аттестация и сроки ее проведения.

9.2.1.3 ИЛ должна иметь постоянный штат специалистов.

Таблица 9.1.1

Код	Наименование испытаний и измерений
21001000	Виброакустические измерения и испытания
21001100	Физико-химические измерения и испытания
21001200	Огневые испытания изделий и материалов
21001300	Электромагнитные измерения и испытания:
21001301	электрические испытания и измерения
21001302	испытания на электромагнитную совместимость (ЭМС)
21001400	Ионизирующие измерения
21001500	Механические измерения и испытания
21001600	Радиотехнические измерения
21001700	Неразрушающие испытания
21001800	Оптико-физические измерения
21001900	Теплотехнические измерения и испытания
21002000	Испытания защищенности оборудования
21002100	Климатические испытания
21002200	Анализ нефтесодержащих вод
21002300	Анализ топлива и масел
21002400	Анализ газообразных выбросов от судовых дизелей
21002500	Проверка программного обеспечения и алгоритмов функционирования радио- и навигационного оборудования
21002600	Испытания систем пожаротушения и противопожарного снабжения
21002700	Испытания и периодические проверки пенообразователей

9.2.1.4 ИЛ должна иметь и соблюдать планы (графики):

- .1 подготовки и переподготовки персонала;
- .2 повышения квалификации персонала;
- .3 аттестации сотрудников в отношении проведения определенных испытаний.

9.2.2 Техническое оснащение.

9.2.2.1 Техническое оснащение ИЛ должно соответствовать методикам испытаний, по которым проводятся испытания, установленные в требованиях РС для объектов технического наблюдения.

9.2.2.2 Испытания должны проводиться по соответствующим методикам испытаний, в том числе с учетом условий окружающей среды, соответствующей каждому виду испытаний в заявленной области. При этом должны применяться:

- .1 средства измерений, поверенные (калиброванные) в установленном порядке;
- .2 аттестованное испытательное оборудование;
- .3 вспомогательное оборудование;
- .4 эталоны и стандартные образцы для технического и метрологического обслуживания средств измерений;
- .5 соответствующие расходные материалы (химические реактивы, вещества и др.).

9.2.2.3 ИЛ должна иметь действующие договоры на арендуемое испытательное оборудование и средства измерений.

9.2.2.4 ИЛ должна иметь перечни:

- .1 средств измерений, в том числе — для аттестации испытательного оборудования;
- .2 испытательного и вспомогательного оборудования;
- .3 эталонов и стандартных образцов.

9.2.2.5 ИЛ должна иметь и соблюдать графики;

- .1 технического обслуживания средств измерений и испытательного оборудования;
- .2 поверки (калибровки) средств измерений;
- .3 аттестации испытательного оборудования.

9.2.3 Фонд документов ИЛ.

9.2.3.1 ИЛ должна иметь действующие нормативные и технические документы, необходимые для проведения испытаний в заявленной области признания, в том числе:

- .1 перечень осуществляемых видов деятельности (область признания);
- .2 Руководство по качеству или другой подобный документ;
- .3 должностные инструкции;
- .4 документацию по эксплуатации и техническому обслуживанию средств измерения и оборудования;
- .5 документы по делопроизводству и ведению архива.

9.2.4 Отчетность.

9.2.4.1 Протоколы испытаний, дополнительно к перечисленному в **7.2.6.1**, должны содержать:

.1 наименование — «Протокол испытаний» или «Заключение»;

.2 наименование и адрес ИЛ;

.3 наименование метода испытаний со ссылкой на документы, в соответствии с которыми проводились испытания;

.4 ссылку на Акт отбора образцов (проб);

.5 результаты испытаний с указанием единиц измерений в соответствии с методиками испытаний;

.6 указания на то, что результаты испытаний относятся только к изделиям, прошедшим испытания;

.7 запись о том, что испытания проведены в присутствии представителя РС.

9.2.4.2 Акты отбора образцов (проб), где они применимы, должны содержать:

- .1 дату отбора образцов (проб);
- .2 сведения, позволяющие однозначно идентифицировать, отобранные образцы (пробы);
- .3 место отбора образцов (проб);
- .4 сведения об условиях отбора образцов (проб);
- .5 ссылку на документы, в соответствии с которыми проводился отбор образцов (проб).

9.2.4.3 Данные (документы), подтверждающие проведение испытаний (акты отбора образцов, протоколы испытаний и др.) должны храниться в ИЛ не менее пяти лет с соблюдением условий конфиденциальности. Данное требование должно быть установлено в документах ИЛ.

9.2.5 Проверки и контроль.

9.2.5.1 ИЛ должна проводить проверки и осуществлять контроль проведения и результатов испытаний.

9.2.5.2 Персонал ИЛ, ответственный за проверки (контроль), должен иметь не менее двух лет работы в качестве исполнителя в заявленной области деятельности.

9.2.5.3 ИЛ должна проводить контрольные испытания в соответствии с заявленной областью признания в присутствии представителя РС.

9.2.6 Условия отбора, транспортировки и хранения образцов.

9.2.6.1 Условия отбора, транспортировки и хранения образцов должны соответствовать требованиям методик испытаний.

9.2.6.2 ИЛ должна идентифицировать образцы.

9.3 СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

9.3.1 Специальные требования к ИЛ, осуществляющим капиллярный контроль (КК), радиографический контроль (РГК), ультразвуковой контроль (УЗК), магнитопорошковый контроль (МПК) качества сварных швов (код 21001700).

9.3.1.1 Отчетность.

9.3.1.1.1 ИЛ должна иметь и вести журналы регистрации результатов контроля.

9.3.1.1.2 Заключение (протокол испытаний), дополнительно к перечисленному в **9.2.4.1**, и журналы регистрации результатов контроля должны содержать:

.1 ссылку на правила РС или на другой нормативный документ по согласованию с ГУР об использовании критериев оценки качества сварных швов при РГК;

.2 ссылку на нормативные документы об использовании критериев оценки качества сварных швов при УЗК, КК и МПК;

.3 толщины деталей при УЗК и РГК (см. часть XIV «Сварка» Правил классификации и постройки морских судов);

.4 описание дефектов в соответствии с применимыми национальными или международными стандартами.

9.3.1.1.3 Обозначение участков контроля при проведении дублирующего РГК должно соответствовать обозначению участков контроля, использованному при УЗК.

9.3.1.2 Фонд документов.

9.3.1.2.1 ИЛ должна иметь инструкции по проведению контроля качества сварных швов с учетом требований РС.

9.3.1.3 СПЛ, выданные ИЛ, подлежат подтверждению не реже одного раза в год.

9.3.2 Специальные требования к ИЛ, проводящим огневые испытания изделий и материалов (код **21001200**).

9.3.2.1 ИЛ должна быть признана Регистром. ИЛ, проводящим огневые испытания, СПЛ выдаются ГУР или подразделениями РС по поручению ГУР.

9.3.2.2 Юридический статус.

9.3.2.2.1 ИЛ, в качестве обычной своей деятельности, выполняет проверки и испытания,

идентичные описанным в соответствующих частях Кодекса процедур огневых испытаний (см. 1.2 части VI «Противопожарная защита» Правил классификации и постройки морских судов) или подобные им.

9.3.2.2.2 ИЛ не должна принадлежать изготовителю, продавцу или поставщику испытываемого изделия/материала и не должна контролироваться ими.

9.3.2.3 Техническое оснащение.

9.3.2.3.1 ИЛ имеет доступ к устройствам, оборудованию, персоналу и поверенным приборам, необходимым для выполнения проверок и испытаний.

9.3.2.4 Проверки и контроль.

9.3.2.4.1 ИЛ должна применять систему контроля качества, проверенную компетентными организациями.

9.3.3 Специальные требования к ИЛ, проводящим испытания систем пожаротушения и противопожарного снабжения (код **21002600**).

9.3.3.1 Техническое оснащение.

9.3.3.1.1 Техническое оснащение ИЛ должно соответствовать методикам испытаний, описанным в применимых документах, указанных в разделе 4.3 части IV «Техническое наблюдение за изготовлением изделий».

9.3.4 Специальные требования к ИЛ, проводящим испытания и периодические проверки пенообразователей (код **21002700**).

9.3.4.1 Техническое оснащение.

9.3.4.1.1 Техническое оснащение ИЛ должно соответствовать методикам испытаний, описанным в Руководствах по характеристикам, критериям испытаний и освидетельствованиям пенообразователей (см. циркуляры ИМО MSC/Circ.582 и Corr.1, MSC/Circ.670, MSC/Circ.798 и MSC/Circ.799).

10 ПРИЗНАНИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ

10.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

10.1.1 Требования данного раздела распространяются на изготовителей материалов и изделий, которые перечислены в Номенклатуре РС.

10.1.2 Предприятия, изготавливающие материалы и изделия в соответствии с требованиями 1.3.1.3 части X «Котлы, теплообменные аппараты и сосуды под давлением» и части XIII «Материалы» Правил классификации и постройки морских судов, должны быть признаны РС. В других случаях признание изготовителя осуществляется на добровольной основе.

10.1.3 Предприятие должно соответствовать общим требованиям, перечисленным в [разд. 7](#), требованиям 10.2 и требованиям Администраций (при их наличии).

10.1.4 Признание изготовителя Регистром подтверждается СПИ, которое выдается в соответствии с [3.4 — 3.7](#).

10.2 ТРЕБОВАНИЯ

10.2.1 Персонал.

10.2.1.1 Предприятие должно иметь документы персонала, содержащие следующие сведения:

- .1 функциональные обязанности;
- .2 переподготовка и сроки ее действия;
- .3 аттестация и сроки ее проведения.

10.2.1.2 Предприятие должно иметь постоянный штат специалистов.

10.2.1.3 Предприятие должно иметь и соблюдать планы (графики):

- .1 подготовки и переподготовки персонала;
- .2 повышения квалификации персонала;
- .3 аттестации сотрудников в отношении осуществления определенных видов деятельности.

10.2.2 Техническое оснащение.

10.2.2.1 Предприятие должно иметь перечни оборудования, помещений и средств, необходимых для осуществления деятельности в заявленной области.

10.2.2.2 Предприятие должно иметь и соблюдать графики технического обслуживания оборудования и средств.

10.2.3 Метрологическое обеспечение.

10.2.3.1 Испытания материалов и изделий должны проводиться в ИЛ, соответствующей требованиям разд. 9.

10.2.4 Фонд документов предприятия.

10.2.4.1 Предприятие должно иметь действующие нормативные и технические документы, необходимые для осуществления деятельности в заявленной области, в том числе:

- .1 перечень осуществляемых видов деятельности (область деятельности);
- .2 документацию по эксплуатации и техническому обслуживанию технического оборудования;
- .3 документацию по эксплуатации и техническому обслуживанию средств измерения и метрологического оборудования;
- .4 должностные инструкции;
- .5 документы по делопроизводству и ведению архива.

11 ПРОВЕРКА ПРЕДПРИЯТИЙ

11.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

11.1.1 Требования настоящего раздела распространяются на предприятия, осуществляющие деятельность, относящуюся к объектам технического наблюдения РС, виды которой указаны в табл. 11.1.1.

11.1.2 При введении технического наблюдения на предприятиях, осуществляющих деятельность с кодами 22009000, 22013000, 22014000, 22014001, 22014002 и 22017000, эти предприятия должны быть проверены РС на соответствие требованиям, перечисленным в разд. 7, и требованиям Администраций (при их наличии).

В дальнейшем Регистр оставляет за собой право, при необходимости, проверять соответствие предприятия требованиям разд. 7.

Предприятие на добровольной основе, дополнительно к требованиям разд. 7, может пройти

проверку на соответствие требованиям, перечисленным в 11.2.

11.1.3 Проверка проектно-конструкторских организаций (ПКО), осуществляющих деятельность с кодом 22018000, проводится только на добровольной основе. В этом случае ПКО должна отвечать общим требованиям, перечисленным в разд. 7 (за исключением 7.2.4, 7.2.5.1.2, 7.2.6.1.8, 7.2.6.1.10, 7.2.6.1.12), требованиям 11.2 (за исключением 11.2.3, 11.2.4.1.3), специальным требованиям и требованиям Администраций (при их наличии).

11.1.4 Соответствие предприятия требованиям разд. 7, требованиям 11.2, соответствующим специальным требованиям и требованиям Администраций (при их наличии) подтверждается ССП, которое выдается и подтверждается в соответствии с 3.4 — 3.7. При наличии ССП проверки проводятся согласно условиям его выдачи.

Таблица 11.1.1

Код	Наименование видов деятельности
22009000	Диагностика устройств, установок, механизмов, оборудования, корпусных конструкций и других объектов технического наблюдения
22013000	Метрологическое обеспечение объектов технического наблюдения
22014000	Постройка, переоборудование, модернизация и ремонт объектов технического наблюдения (судов, корпусных конструкций, судового оборудования, изделий и др.)
22014001	Монтаж и пусконаладочные работы электрооборудования и оборудования автоматизации
22014002	Техническое обслуживание и ремонт электрооборудования и оборудования автоматизации
22017000	Теоретическая подготовка и практические квалификационные испытания сварщиков (в аттестационных центрах)
22018000	Проектно-конструкторские работы

11.2 ТРЕБОВАНИЯ

11.2.1 Персонал.

11.2.1.1 Предприятие должно иметь документы персонала, содержащие следующие сведения:

- .1 функциональные обязанности;
- .2 переподготовка и сроки ее действия;
- .3 аттестация и сроки ее проведения.

11.2.1.2 Предприятие должно иметь постоянный штат специалистов.

11.2.1.3 Предприятие должно иметь и соблюдать планы (графики):

- .1 подготовки и переподготовки персонала;
- .2 повышения квалификации персонала;
- .3 аттестации сотрудников в отношении осуществления определенных видов деятельности.

11.2.2 Техническое оснащение.

11.2.2.1 Предприятие должно иметь перечни оборудования, помещений и средств, необходимых для осуществления деятельности в заявленной области.

11.2.2.2 Предприятие должно иметь и соблюдать графики технического обслуживания оборудования и средств.

11.2.3 Метрологическое обеспечение.

11.2.3.1 Предприятие должно иметь перечни:

- .1 средств измерений, в том числе — для аттестации испытательного оборудования;
- .2 испытательного и вспомогательного оборудования;
- .3 эталонов и стандартных образцов.

11.2.3.2 Предприятие должно иметь и соблюдать графики:

- .1 технического обслуживания средств измерений и испытательного оборудования;
- .2 поверки (калибровки) средств измерений;
- .3 аттестации испытательного оборудования.

11.2.4 Фонд документов предприятия.

11.2.4.1 Предприятие должно иметь действующие нормативные и технические документы, необходимые для осуществления деятельности в заявленной области, в том числе:

- .1 перечень осуществляемых видов деятельности (область деятельности);
- .2 документацию по эксплуатации и техническому обслуживанию технического оборудования;
- .3 документацию по эксплуатации и техническому обслуживанию средств измерения и метрологического оборудования;
- .4 должностные инструкции;
- .5 документы по делопроизводству и ведению архива.

12 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ НА ПРЕДПРИЯТИИ

12.1 Регистр осуществляет техническое наблюдение на предприятии на основании договора о техническом наблюдении или заявки (см. разд. 4).

При заключении договора предприятие проверяется на соответствие требованиям разд. 10 или 11. В необходимых случаях могут быть назначены контрольные испытания изготавливаемой на предприятии продукции.

При осуществлении технического наблюдения по разовой заявке на предприятии предварительно проверяется выполнение требований 7.2.2.1, 7.2.3, 7.2.4, 7.2.5, 7.2.7, 7.2.8 в части, непосредственно относящейся к технологическому процессу предъявляемого объекта технического наблюдения.

В соответствии с положениями разд. 10 или 11 предприятию могут быть выданы СПИ или ССП. Предприятие периодически проверяется на соответствие требованиям разд. 10 или 11 в согласованные Регистром и предприятием сроки, которые устанавливаются при заключении договора, а при наличии СПИ или ССП — согласно условиям их выдачи.

12.2 До начала технического наблюдения для конкретизации объема и порядка освидетельствований и испытаний объектов технического наблюдения Регистром предприятием составляется перечень

объектов технического наблюдения. Этот перечень составляется на основании требований правил РС и настоящих Правил и согласовывается с инспекцией. В нем указываются объекты технического наблюдения, рабочая техническая документация на изготовление материала или изделия или на постройку судна, предписанные при техническом наблюдении освидетельствования и испытания, их порядок, а также выдаваемые документы и необходимость клеймения.

12.3 Освидетельствование объектов технического наблюдения проводится Регистром, как правило, на конечной стадии изготовления (готовая продукция) после приемки продукции органом технического контроля предприятия и оформления соответствующих документов.

В отдельных случаях, когда это обуславливается технологией производства и/или конструкцией изделия, по усмотрению Регистра освидетельствования могут быть поэтапными и совмещаемыми с заводским контролем.

Освидетельствования на промежуточных стадиях изготовления объектов технического наблюдения проводятся в предписанных Регистром случаях после проведения пооперационного заводского

контроля или по усмотрению Регистра, когда это обусловлено конкретными условиями производства.

12.4 Регистр может потребовать проведения на предприятии входного контроля материалов и комплектующих изделий, если установлено, что они не удовлетворяют требованиям РС, либо при их применении объекты технического наблюдения не будут удовлетворять этим требованиям. При неудовлетворительных результатах входного контроля применение таких материалов не допускается независимо от наличия свидетельств и других документов, удостоверяющих соответствие их требованиям РС.

12.5 В процессе технического наблюдения на предприятии Регистр проверяет сохранение условий признания предприятий, лабораторий и/или заключения договора о техническом наблюдении.

12.6 Регистр при осуществлении технического наблюдения может допустить отступления от одобренной технической документации только в пределах своих полномочий.

12.7 Предприятие обеспечивает все необходимые условия для осуществления Регистром технического наблюдения на предприятии:

предоставляет необходимую для работы техническую документацию, в частности, заводские документы о контроле качества продукции;

подготавливает объекты технического наблюдения для проведения освидетельствования в необходимом объеме;

обеспечивает безопасность проведения освидетельствований;

обеспечивает присутствие должностных лиц, уполномоченных для предъявления объектов технического наблюдения к освидетельствованиям и испытаниям;

своевременно оповещает Регистр о времени и месте проведения освидетельствований и испытаний объектов технического наблюдения.

При несоблюдении предприятием условий обеспечения проведения технического наблюдения Регистр вправе отказаться от освидетельствований и присутствия при испытаниях.

12.8 По результатам освидетельствований и испытаний Регистр оформляет соответствующие документы на объекты технического наблюдения и в предписанных случаях производит их клеймение (см. разд. 3, 4 и приложения 1, 2).

13 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ПОСТРОЙКОЙ СУДОВ НА ВЕРФИ

13.1 Техническое наблюдение за постройкой судов осуществляется на основании договора, заключенного между Регистром и предприятием (см. разд. 4).

При введении технического наблюдения за постройкой судна верфь (предприятие) проверяется на соответствие требованиям разд. 11. По результатам проверки предприятию может быть выдано ССП (см. разд. 11). При наличии ССП проверки проводятся согласно условиям его выдачи.

13.2 Объем и порядок технического наблюдения, виды проверок, испытаний и контроля устанавливаются перечнем объектов технического наблюдения¹.

Освидетельствования по перечню должны дополняться периодическими проверками (см. 13.4 и 13.5).

Перечень является основным рабочим документом по осуществлению технического наблюдения на верфи.

13.3 Перечень должен быть разработан верфью и согласован с подразделением². Перечень составляется

на основании Номенклатуры РС по каждому головному (единичному) судну, а также судам серии.

13.3.1 В перечне указываются объекты технического наблюдения по конструкции корпуса и технологии его постройки, механизмы, оборудование и снабжение, электрическое оборудование и радиооборудование.

При модульной³ постройке судов в перечне указываются конструктивные модули, представляющие собой корпусные конструкции в виде панелей, секций или блоков, идущие непосредственно на сборку корпусов, либо предназначенные для монтажа сборочных единиц (зональных, монтажных функциональных блоков, блок-модулей).

Объектами технического наблюдения являются также технологические процессы и отдельные работы, подлежащие техническому наблюдению Регистра.

По каждому объекту технического наблюдения в перечне должны быть приведены объем освидетель-

¹ В дальнейшем — перечень.

² Здесь и далее под филиалом понимается также участок филиала на верфи в соответствии с положением об участке.

³ Здесь и далее понимается также модульно-агрегатная постройка судов.

ствований, номера чертежей, схем, методик, программ испытаний, технологических процессов и т.п.

Каждому пункту перечня должно соответствовать одно предъявление инспектору, охватывающее один или несколько однородных объектов технического наблюдения, или объем работ, законченных в данном цеху или на данной стадии постройки судна. При этом учитываются технологическая последовательность и другие условия постройки судна. Верфью и инспекцией должны быть приняты меры для минимального числа предъявлений.

13.3.2 В качестве перечня по согласованию с инспекцией могут быть использованы один или несколько документов, разработанных верфью в соответствии с принятой на ней практикой: стандарт предприятия (СТП) на предъявление Регистру конструкций и выполненных работ или перечень предъявления секций, журнал сдачи помещений на конструктивность, на непроницаемость и т.п. Документы верфи должны содержать данные, предусмотренные перечнем.

За инспекцией сохраняется право на основании опыта постройки судов и данных по их эксплуатации вносить в перечень необходимые уточнения и дополнения. По требованию инспектора предприятие должно корректировать согласованные документы.

13.3.3 Освидетельствования по перечню¹ проводятся инспектором по предъявлении органом технического контроля верфи объекта технического наблюдения или завершенного объема работ с оформленными на них документами, окончательно проверенными верфью и подготовленными к предъявлению Регистру.

Основной целью освидетельствований по перечню является проверка качества объекта технического наблюдения на данном этапе изготовления, предусмотренном технологией, и допуск его к последующим этапам постройки корпуса. Если обнаружены дефекты или недостатки, требующие устранения, инспектор обязан потребовать повторного предъявления объекта технического наблюдения к освидетельствованию.

При обнаружении дефектов на каком-либо этапе постройки инспектор должен независимо от результатов освидетельствования по перечню потребовать проверки предшествующих операций для выявления причины возникновения дефектов и предупреждения их появления в дальнейшем.

13.4 Помимо освидетельствований по перечню инспектором выполняются следующие периодические проверки, не связанные с официальным

предъявлением органом технического контроля верфи: качества выполняемых верфью контрольных операций и изготовления отдельных деталей и элементов конструкций, входящих в состав объектов технического наблюдения, предъявляемых по перечню, а также последовательности технологических процессов изготовления объекта технического наблюдения, обеспечивающих его качество.

При этом особое внимание следует уделять выявлению недостатков и дефектов, которые не могут быть обнаружены при освидетельствованиях по перечню после завершения соответствующих работ.

Проверки могут относиться к определенным объектам технического наблюдения, указанным в перечне, к судну, а также к цеху, производственному участку, лаборатории, технологическому процессу и т.п. Периодичность (время) осуществления проверок определяет инспектор в зависимости от характера объекта технического наблюдения, качества выполняемых верфью работ и условий производства. Проверки, непосредственно относящиеся к определенному объекту технического наблюдения, должны (насколько это возможно) выполняться в технологической последовательности постройки судна, в том числе предшествовать соответствующему освидетельствованию по перечню.

13.5 Инспектор может осуществлять освидетельствования, не связанные с техническим наблюдением за постройкой конкретных судов, но вытекающие из функций Регистра по техническому наблюдению на производстве или предписываемые правилами, руководствами и другими нормативными документами РС, а также обусловленные договором о техническом наблюдении Регистра.

13.6 Если осуществление проверок связано с конкретными нормами, отсутствующими в применимых правилах, инспектор должен пользоваться одобренной технической документацией, включая стандарты, технические условия, технологические инструкции.

13.7 Верфь должна незамедлительно ставить инспектора в известность о всех случаях возникновения при постройке судна трещин, деформаций, значительно превышающих допустимые нормы², пожаров, приведших к повреждению корпусных конструкций (деформации, оплавлению, пережогу металла и т.п.), механизмов, оборудования, затоплений и о других (в том числе аварийных) случаях, которые могут вызвать ухудшение качества работ или угрозу такого ухудшения, замене механизмов, оборудования и снабжения.

¹ Далее под перечнем понимаются также документы предприятия, указанные в 13.3.2.

² Исключая деформации, для исправления которых имеются согласованные типовые технологии.

Инспектор проводит освидетельствование, предъявляет верфи требования по устранению дефектов (или причин их образования) и согласовывает объем и методы исправлений.

13.8 Перед монтажом механизмов, устройств, оборудования и снабжения инспектор должен проверить, что объекты технического наблюдения имеют документы, подтверждающие их изготовление под техническим наблюдением Регистра.

13.9 Инспектору должны быть предъявлены документы о всех допущенных отклонениях от технического проекта, а также о выполнении замечаний инспектора, полученных на предыдущих этапах технического наблюдения.

13.10 Техническое наблюдение Регистра за испытаниями оборудования и судна проводится с целью проверки соответствия их качества и комплектности одобренному техническому проекту, правилам и нормам РС, а также положениям международных конвенций, действие которых распространяется на построенное судно.

13.10.1 Объем испытаний судов включает следующие этапы работы:

- .1 подготовку к испытаниям;
- .2 швартовные испытания;
- .3 ходовые испытания;
- .4 ревизию;
- .5 контрольный выход, контрольные испытания;
- .6 эксплуатационные испытания (для головного судна).

Подразделение Регистра, осуществляющий техническое наблюдение за постройкой, принимает непосредственное участие в испытаниях судов на всех этапах, исключая указанные в 13.10.1.1 и 13.10.1.6. Техническое наблюдение на этапах, указанных в 13.10.1.1 и 13.10.1.6, состоит из проверки и рассмотрения технической документации.

13.10.2 Подготовку к испытаниям проводит верфь-строитель судна. Результаты этой работы, а именно: записи в формулярах, касающиеся расконсервации оборудования, таблицы замеров регулировочно-наладочных работ должны быть представлены инспектору Регистра заблаговременно до начала швартовных испытаний соответствующего оборудования.

13.10.3 Техническое наблюдение за проведением швартовных и ходовых испытаний судов, механизмов, устройств, оборудования и снабжения, предусмотренных Номенклатурой РС, осуществляется инспекторами инспекции, ведущей техническое наблюдение за постройкой судов, либо другой инспекции по поручению ГУР.

13.10.4 Программа швартовных и ходовых испытаний разрабатывается, согласовывается и утверждается в соответствии с действующими требованиями применимых правил и одобренной технической документации.

13.10.5 Швартовные и ходовые испытания проводятся по программе швартовных и ходовых испытаний, одобренной Регистром; при этом программы испытаний судов, необычных по назначению или типу, и судов, строящихся в странах, где нет инспекции Регистра, рассматриваются ГУР; во всех остальных случаях программы испытаний рассматриваются инспекцией, осуществляющей техническое наблюдение за постройкой судов.

Программа швартовных и ходовых испытаний должна состоять из этапов, перечисленных в 13.10.1.1 — 13.10.1.5.

13.10.6 В программе испытаний для каждого вида механизмов, устройств, систем и оборудования судна должны быть изложены технические требования и приведены необходимые пояснения, описания и методики, а именно:

- .1 условия проведения испытаний;
- .2 объем испытаний;
- .3 длительность режимов;
- .4 перечень измеряемых параметров;
- .5 периодичность измерений;
- .6 последовательность испытаний;
- .7 применяемые приборы и аппаратура;
- .8 нагрузочные устройства;
- .9 другое вспомогательное оборудование, необходимое для проведения испытаний.

13.10.7 Программа швартовных и ходовых испытаний должна предусматривать технологические указания о комплексном проведении испытаний механизмов, устройств, систем, оборудования, о применении имитационных и инструментальных методов проверок, об использовании нештатных источников энергии и т.п. При этом возможность применения имитационных методов испытаний и нештатных источников энергии является в каждом случае предметом специального рассмотрения Регистром.

При испытании судового оборудования, состоящего из ряда механизмов, устройств, систем и аппаратов (например, главных судовых энергетических установок (ГСЭУ))¹, программа должна предусматривать испытания на заданных режимах одновременно всех механизмов, систем, устройств и аппаратов, входящих в эту систему.

13.10.8 Программа швартовных и ходовых испытаний должна учитывать требования стандартов и

¹ К ним относятся главные двигатели, валопроводы и движители с передачами, подшипниками и муфтами, а также обеспечивающие их работу вспомогательные механизмы, системы, устройства, котлы, сосуда под давлением и подобное оборудование.

технической документации на поставку, а также требования программ предприятий-поставщиков на испытания поставляемого оборудования.

При наличии методик проведения испытаний, согласованных с Регистром, в протоколе швартовых и ходовых испытаний должны быть ссылки на них.

Заводские документы, оформляемые по результатам швартовых и ходовых испытаний, должны включать замеры, регламентированные разделами настоящей части.

13.10.9 Программа швартовых и ходовых испытаний должна предусматривать ревизию с последующими контрольными испытаниями механизмов, устройств, оборудования или их отдельных узлов после проведения ходовых испытаний. Объем ревизии, а также продолжительность и объем контрольных испытаний устанавливаются по согласованию с инспектором.

13.10.10 Эксплуатационные испытания головного судна проводятся заказчиком (судовладельцем) по специальной программе после приемки судна в эксплуатацию.

Протоколы испытаний, касающиеся мореходных и ледовых испытаний судов, а также вибрационных испытаний (если они перенесены на период эксплуатационных испытаний), должны быть представлены в инспекцию Регистра в согласованные сроки после окончания испытаний.

13.10.11 Обеспечение безопасности проведения испытаний и безопасности судна является обязанностью верфи, строящей судно, до сдачи судна заказчику, если не оговорены иные условия поставки.

Верфь, строящая судно, обеспечивает организацию проведения испытаний и условия, исключающие влияние на результаты испытаний, а также обеспечивает выполнение требований по безопасности плавания.

13.10.12 Верфь, строящая судно, создает все необходимые условия для технического наблюдения инспектором в период швартовых и ходовых испытаний судна в соответствии с требованиями применимых правил и обеспечивает:

- .1 судовыми и заводскими средствами связи;
- .2 транспортными средствами.

Управление оборудованием, которым обеспечивает верфь при испытаниях, должно осуществляться в соответствии с правилами технической эксплуатации и инструкциями по его обслуживанию.

Инспектор Регистра не имеет права собственноручно управлять оборудованием или вмешиваться в действия обслуживающего персонала. Если действия персонала могут привести к аварии или порче оборудования, инспектор Регистра имеет право через представителей технического контроля и ответственного сдатчика потребовать устранения нарушений (вплоть до отказа от дальнейшего участия в проводимых испытаниях).

13.10.13 Во время испытаний оборудования исключаются всякие работы, мешающие нормальному проведению испытаний или создающие опасность для участников испытаний. Испытываемое оборудование, а также пространство вокруг него должны быть чистыми, свободными от посторонних предметов, при этом должно быть обеспечено нормальное освещение и вентиляция помещений.

Одновременно с предъявлением объекта представляется техническая документация, необходимая для проведения освидетельствования.

13.10.14 Швартовые и ходовые испытания проводятся в соответствии с одобренной программой по плану-графику, согласованному с инспектором. Возможные обоснованные отклонения от графика не должны нарушать технологии проведения испытаний.

13.10.15 Объекты технического наблюдения, результаты испытаний которых не удовлетворяют требованиям применимых правил или одобренной документации, подвергаются повторным испытаниям после устранения причин, вызвавших неудовлетворительные результаты испытаний.

13.10.16 Устранение дефектов и повторные испытания должны быть согласованы с инспектором. Проведение повторных испытаний не должно влиять на дальнейшие испытания или нарушать безопасность их проведения.

13.10.17 Результаты замеров, определяющих исправное состояние объекта технического наблюдения, которые проводятся органом технического контроля, обрабатываются им по окончании испытаний данного объекта технического наблюдения и предоставляются инспектору.

При положительных результатах замеров инспектор подписывает предусмотренный для этого заводской документ о завершении испытаний объектов технического наблюдения, к которому в необходимых случаях прилагаются таблицы замера.

13.10.18 Перерыв в испытаниях объекта технического наблюдения на непрерывных режимах указывается в протоколе испытаний, и вопрос о продолжении испытаний и условиях их проведения (увеличение срока и объема) согласовывается с инспектором с учетом причин, вызвавших прекращение испытаний.

13.10.19 При вторичном вынужденном перерыве одного и того же непрерывного режима испытания должны быть прекращены для устранения причин, вызвавших перерыв, с последующим проведением повторных испытаний в полном, а в необходимых случаях и в увеличенном объеме. Время проведения испытаний согласовывается с инспектором.

13.10.20 Испытания объектов технического наблюдения должны быть прекращены в следующих случаях:

.1 при обнаружении неисправностей или дефектов объектов технического наблюдения, устранение которых требует большего перерыва, чем оговорено программой (см. 13.10.14);

.2 при аварийном состоянии объекта технического наблюдения;

.3 при ухудшении метеорологических условий, если они препятствуют дальнейшему проведению испытаний, искажают их результаты и влияют на безопасность проведения испытаний и безопасность судна.

Решение о прекращении испытаний в зависимости от причин принимается инспектором, верфью или заказчиком (по согласованию с инспектором).

Независимо от того, кем принято решение о прекращении испытаний, объект технического наблюдения подвергается повторным испытаниям, продолжительность и объем которых согласовываются с инспектором.

13.10.21 При прекращении испытаний объекта технического наблюдения по требованию инспектора или по согласованию с ним верфью составляется акт, в котором указываются причины прекращения испытаний, требования по устранению указанных причин до проведения повторных испытаний и условия проведения повторных испытаний.

13.10.22 На судно могут быть установлены объекты технического наблюдения, испытание которых было проведено верфью-строителем не в полном объеме, при условии проведения этих испытаний по специальной программе, согласованной с Регистром, с последующими испытаниями по программе швартовых и ходовых испытаний.

Указанное требование относится к головным и серийным судам.

13.10.23 Инспектор Регистра не участвует в работе приемной комиссии заказчика по приемке судна.

13.11 Швартовые испытания проводятся с целью проверки:

.1 размещения, комплектности, качества монтажа, регулировки и работоспособности главных и вспомогательных механизмов, устройств, систем оборудования и снабжения, а также соответствия их параметров требованиям правил РС, настоящих Правил и одобренной технической документации;

.2 готовности судна, его главных и вспомогательных механизмов, устройств, систем и оборудования к проведению ходовых испытаний.

13.12 До начала швартовых испытаний верфь должна представить инспектору следующую документацию:

.1 документы органа технического контроля, удостоверяющие окончание монтажных работ;

.2 программу швартовых испытаний, одобренную Регистром;

.3 план-график швартовых испытаний (согласовывается с инспектором);

.4 договорную спецификацию;

.5 перечень отступлений от правил РС и одобренной технической документации с обоснованием их необходимости;

.6 ведомости судового снабжения и запасных частей;

.7 свидетельства на объекты технического наблюдения;

.8 формуляры и паспорта на объекты технического наблюдения с данными по результатам монтажных работ;

.9 документы на приборы об их годности для использования при испытаниях;

.10 описания объектов технического наблюдения и инструкции по их обслуживанию;

.11 методику испытаний (в том числе имитационных) со схемами имитационных устройств;

.12 дополнительную техническую документацию, необходимую для проведения освидетельствований, испытаний и оформления документов Регистра (технические условия, стандарты и т.п.).

13.13 Начало швартовых испытаний определяется администрацией верфи по согласованию с инспектором при условии выполнения требований 13.12.

13.13.1 Объекты технического наблюдения должны предъявляться к швартовым испытаниям после завершения всех монтажных работ и окончания основных строительных работ на судне, которые могут повлиять на испытания объекта, что подтверждается соответствующими документами органа технического контроля.

13.13.2 Орган технического контроля независимо от наличия программы и плана-графика испытаний должен своевременно известить инспектора о готовности объекта технического наблюдения к проведению испытаний и о времени их проведения.

13.13.3 Освидетельствования и испытания объекта технического наблюдения проводятся инспектором после приемки объекта органом технического контроля.

13.13.4 Если при освидетельствовании или испытаниях объекта технического наблюдения обнаружены некачественные монтаж или регулировка, а также другие дефекты или отступления от одобренной документации и применимых правил, то по принятой на верфи схеме оформляется документ о некачественной продукции. Повторное предъявление объекта технического наблюдения к освидетельствованию и испытанию производится по представлению руководителей органа технического контроля и технической службы верфи.

13.13.5 Выполнение требований по отдельным объектам технического наблюдения по согласованию

с инспектором может быть перенесено (в исключительных случаях) на период ходовых испытаний или на другое время, если эти требования не препятствуют проведению ходовых испытаний и не влияют на безопасность плавания судна и находящихся на борту людей.

13.13.6 После завершения швартовных испытаний и устранения обнаруженных в процессе испытаний дефектов оформляется документ, подтверждающий возможность выхода судна для проведения ходовых испытаний на основании письменной заявки верфи или судовладельца, в которой указываются, в частности, сведения о числе участников ходовых испытаний и наличии коллективных и индивидуальных спасательных средств.

13.14 Ходовые испытания проводятся с целью: проверки основных параметров ГСЭУ и их соответствия спецификационным характеристикам;

проверки функционирования ГСЭУ при маневрировании на переднем и заднем ходу судна;

проверки реверсивных свойств ГСЭУ;

проверки работоспособности ГСЭУ в условиях, приближенных к эксплуатационным;

проверки работоспособности палубных и других механизмов и устройств;

проверки оборудования автоматизации судна в условиях, приближенных к эксплуатационным (при наличии);

окончательных испытаний объектов технического наблюдения, за исключением тех, которые подвергаются ревизии, последующим контрольным испытаниям;

проверки работоспособности навигационного, радио- и электрооборудования в условиях, приближенных к эксплуатационным;

замеров крутильных колебаний системы «главный механизм — валопровод — движитель», замеров вибрации (при необходимости);

подтверждения возможности присвоения судну предусмотренного проектом класса Регистра в соответствии с его назначением и возможности выдачи документов Регистра.

13.14.1 Документом, подтверждающим возможность выхода судна на ходовые испытания, является Акт (форма 6.3.10), в котором подтверждается выполнение программы швартовных испытаний, указывается наличие судового снабжения, необходимого для выхода судна на ходовые испытания, разрешенное число людей на борту, подтверждается наличие одобренной Информации об остойчивости и непотопляемости по результатам опыта кренования в соответствии с правилами РС, приводятся ограничения по погоде и району плавания. На период ходовых испытаний Акт заменяет Свидетельство о годности к плаванию.

13.14.2 До начала ходовых испытаний верфь должна представить инспектору следующую документацию:

.1 документы органа технического контроля, удостоверяющие окончание швартовных испытаний;

.2 программу ходовых испытаний, одобренную Регистром;

.3 план-график ходовых испытаний (согласуется с инспектором);

.4 методику испытаний;

.5 техническую документацию для освидетельствований и испытаний;

.6 Информацию об аварийной посадке и остойчивости судна при затоплении отсеков, при необходимости откорректированную по результатам предыдущего кренования (для серийного судна);

.7 расчетные Информации по остойчивости и аварийной посадке, остойчивости судна при затоплении отсеков, Протокол кренования и расчеты остойчивости (для головного судна);

.8 в необходимых случаях кроме перечисленной документации представляется документация, указанная в 13.12.4, 13.12.5, 13.12.7 — 13.12.10.

13.14.3 После предъявления инспектору документов, перечисленных в 13.14.2, инспектор выдает Акт (форма 6.3.10), подтверждающий возможность выхода судна на ходовые испытания, в соответствии с 13.14.1.

13.14.4 Возможность выхода на ходовые испытания определяется, по согласованию с инспектором, администрацией верфи при условии выполнения требований 13.14.1 — 13.14.2.

13.14.5 Район проведения ходовых испытаний согласовывается с инспектором в отношении соответствия его условиям, предусмотренным требованиями правил РС, настоящих Правил и одобренной технической документации, причем предполагаемый район проведения ходовых испытаний должен обеспечить:

безопасность проведения ходовых испытаний;

исключение воздействия на результаты испытаний;

выполнение всех необходимых освидетельствований.

13.14.6 По окончании ходовых испытаний или испытаний в ходовых режимах без хода судна с применением имитационных методов инспектор сообщает верфи замечания, работы по которым должны быть выполнены до выдачи Регистром судовых документов, а также перечень объектов технического наблюдения, подлежащих вскрытию, с указанием объема ревизии.

13.14.7 В процессе ревизии производится разборка отдельных узлов объектов технического наблюдения для определения их состояния и необходимости контрольных испытаний после ревизии.

13.14.8 Перечень подлежащих ревизии объектов технического наблюдения и ее объем определяются по результатам швартовных и ходовых испытаний с учетом опыта технического наблюдения за однотипными объектами технического наблюдения.

13.14.9 Результаты ревизии оформляются актом органа технического контроля, который должен содержать:

- .1 перечень объектов технического наблюдения, подлежащих ревизии;
- .2 описание обнаруженных дефектов;
- .3 причину появления дефекта;
- .4 меры по устранению дефекта.

Акт подписывается инспектором только в отношении объектов технического наблюдения Регистра.

13.14.10 До контрольного выхода должны быть устранены все обнаруженные в процессе швартовных и ходовых испытаний и ревизии дефекты и учтены все замечания инспектора.

13.14.11 Необходимость контрольного выхода согласовывается с инспектором и, как правило, определяется следующими условиями:

- .1 если объект технического наблюдения подвергается ревизии и контрольные испытания его не могут быть проведены без контрольного выхода;
- .2 если параметры, определяющие исправное действие объекта технического наблюдения, могут быть получены только при контрольном выходе;
- .3 если по результатам швартовных и ходовых испытаний и/или ревизии потребовалась замена объекта технического наблюдения полностью или замена ответственных узлов, работоспособность которых может быть подтверждена только при контрольном выходе;
- .4 если невозможно достигнуть средствами имитации требуемых режимов или если отсутствуют такие средства.

Положительные результаты швартовных и ходовых испытаний, а также контрольного выхода являются основанием для оформления документов РС на построенное судно.

13.15 При техническом наблюдении за испытаниями головных судов должно учитываться следующее.

13.15.1 Испытания головного судна проводятся по расширенной программе, включающей проверку характеристик судов и определение параметров, которые могут быть использованы для серийных судов без таких проверок.

13.15.2 В расширенную программу испытаний для головного судна должны быть включены:

- .1 замеры крутильных колебаний системы «двигатель — промежуточное звено (валопровод, редуктор, муфты) — гребной винт»;
- .2 замеры вибрации отдельных механизмов и корпусных конструкций;
- .3 проведение опыта кренования;
- .4 ходовые испытания в условиях, максимально приближенных к эксплуатационным;
- .5 расширенный объем ревизии;
- .6 увеличение длительности режимов испытаний;
- .7 контрольный выход с сохранением условий ходовых испытаний.

13.15.3 Если после завершения испытаний головного судна будет разработан перечень мероприятий, необходимых и рекомендуемых для выполнения на последующих судах серии, то этот перечень согласуется с Регистром.

13.15.4 После завершения постройки, проведения швартовных и ходовых испытаний, проведения ревизии и контрольного выхода инспекцией, осуществляющей техническое наблюдение за постройкой, подготавливается, при необходимости, информация для ГУР.

13.15.5 При необходимости, учитывая назначение судна, и при применении головных образцов материалов, изделий, механизмов и оборудования в документах Регистра должны предусматриваться эксплуатационные испытания по одобренной Регистром программе.

13.16 Осуществление технического наблюдения за постройкой судна заканчивается оформлением актов освидетельствования судна по окончании постройки, на основании которых оформляются судовые документы Регистра.

13.17 Перед завершением постройки судна, с целью обеспечения прослеживаемости, верфь должна представить Регистру копии свидетельств РС (с описью), выданных на объекты технического наблюдения для данного судна, или их перечень, который должен содержать наименование объекта, изготовителя, вид и номер свидетельства, выданного РС.

14 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ПО ПОРУЧЕНИЮ РЕГИСТРА

14.1 Регистр может поручить техническое наблюдение классификационной или другой компетентной организации.

14.2 Техническое наблюдение по поручению Регистра осуществляется организацией на основа-

нии договора о взаимозамещении и в соответствии с конкретным поручением Регистра или соглашением, заключенным между Регистром и организацией.

14.3 При выдаче поручения определяются: объекты и объемы технического наблюдения,

порядок одобрения технической документации, выдаваемые документы. Кроме того, может уточняться порядок оплаты технического наблюдения.

14.4 Если не оговорено иное, свидетельства и другие документы, выдаваемые организацией, осуществляющей техническое наблюдение по поручению Регистра, должны иметь следующую отметку: «По поручению Регистра № _____ от _____ 20__ г.».

14.5 Если не оговорено иное, техническое наблюдение осуществляется методами организации, выполняющей поручение.

14.6 Поручения на техническое наблюдение выдает ГУР.

14.7 Регистр оставляет за собой право аннулировать выданное поручение на техническое наблюдение.

15 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ПО ПОРУЧЕНИЯМ ИНЫХ КЛАССИФИКАЦИОННЫХ ОБЩЕСТВ

15.1 Техническое наблюдение по поручениям иных классификационных обществ (ИКО) осуществляется Регистром на основании договора о взаимозамещении и в соответствии с конкретным поручением ИКО или соглашением, заключенным между Регистром и ИКО.

15.2 При получении поручения ИКО определяются: объекты и объемы технического наблюдения, порядок одобрения технической документации, выдаваемые документы. Кроме того, может уточняться порядок оплаты технического наблюдения.

15.3 Если не оговорено иное, свидетельства или другие документы, выдаваемые Регистром при

техническом наблюдении по поручению ИКО, должны иметь следующую отметку: «По поручению (наименование ИКО)».

15.4 Если не оговорено иное, техническое наблюдение осуществляется согласно практике Регистра.

15.5 Поручения на техническое наблюдение от ИКО принимает ГУР. Инспекции выполняют работы по поручениям ИКО только при наличии письменного подтверждения ГУР.

15.6 ИКО имеют право аннулировать выданное поручение на техническое наблюдение.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

НОМЕНКЛАТУРА ОБЪЕКТОВ ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ РЕГИСТРА

1. Номенклатура объектов технического наблюдения Регистра — перечень регламентируемых правилами РС материалов, изделий, технологических процессов и программного обеспечения.

2. В Номенклатуре РС используются определения и сокращения, приведенные в разд. 1 части I «Общие положения по техническому наблюдению» настоящих Правил, а также:

Р — техническое наблюдение, осуществляемое непосредственно инспектором;

СТО* или СЗ* — только по поручению ГУР;

К — клеймение объектов наблюдения;

К* — клеймению подлежит каждый прокат;

МК — объект, подлежащий техническому наблюдению в соответствии с требованиями международной конвенции.

3. Номенклатура РС представлена в форме таблицы, которая состоит из 9 колонок:

Колонка 1 «Код объекта технического наблюдения» — указывается идентификационный код материала, изделия, технологического процесса или программного обеспечения, который состоит из восьми знаков, сгруппированных по два знака в следующие группы:

1-я — часть правил РС, порядковый номер;

2-я — группы механизмов, систем, конструкций, материалов, технологических процессов, программного обеспечения;

3-я — виды механизмов, систем, конструкций, материалов;

4-я — детали, узлы;

5-я (буквенная) — объекты, на которые распространяются требования международных конвенций.

Колонка 2 «Объект технического наблюдения» — указываются наименования материала, изделия, технологического процесса или программного обеспечения согласно правилам РС.

Колонки 3 — 9 «Техническое наблюдение Регистра» — указываются виды технического наблюдения:

наблюдение инспектора (Р), выдаваемый документ С;

наблюдение, осуществляемое доверенным предприятием и подтверждаемое Регистром, выдаваемый документ СЗ;

наблюдение, осуществляемое через типовое одобрение объекта, выдаваемые документы СТО, СТПК, СОСМ, СТОП, СОТПС.

Колонка 3 «за головным образцом» — указывается необходимость наблюдения за головным образцом, осуществляемого непосредственно инспектором (Р).

Колонка 4 «типовое одобрение» — указывается обязательность типового одобрения объекта наблюдения, которое подтверждается СТО, СТПК, СОСМ, СТОП, СОТПС. В отдельных случаях, по усмотрению РС, при разовом одобрении на материал или изделие

может быть оформлено свидетельство (С) без оформления документа о типовом одобрении.

Колонка 5 «выдаваемый документ» — указывается документ РС, выдаваемый при осуществлении такого вида наблюдения, который обеспечивает минимально допустимый для данного материала или изделия контроль за выполнением требований РС.

В отдельных случаях, по усмотрению РС, виды наблюдения могут быть изменены РС.

Колонка 6 «клеймение» — указывается обязательность клеймения объектов наблюдения в соответствии с Инструкцией по клеймению объектов технического наблюдения Регистра (см. приложение 2).

Колонки 7, 8, 9 «монтаж, применение», «швартовные испытания», «ходовые испытания» — указывается необходимость технического наблюдения при постройке судна, осуществляемого непосредственно инспектором.

4. Номенклатура РС содержит следующие разделы:

02000000МК Спасательные средства

03000000 Устройства, оборудование, снабжение

03000000МК Сигнальные средства

04000000МК Радиооборудование

05000000МК Навигационное оборудование

06000000 Противопожарная защита

07000000 Механические установки

08000000 Системы и трубопроводы

09000000 Механизмы

10000000 Котлы, теплообменные аппараты и сосуды под давлением

11000000 Электрическое оборудование

12000000 Холодильные установки

13000000 Материалы

14000000 Сварочные материалы

14000000МК Грузоподъемные устройства

15000000 Автоматизация

16000000 Суда и шлюпки из стеклопластика

18000000 Атомные суда и суда АТО

19000000МК Оборудование и устройства по предотвращению загрязнения с судов

20000000 Программное обеспечение (программы расчетов) для ЭВМ.

5. Предприятия-изготовители поставляют материалы или изделия с подлинником С, СЗ или копиями СТО, СОСМ, СОТО, СОТИ, СТОП, СТПК в соответствии с тем, что указано в колонке 5.

Судовые двигатели внутреннего сгорания, на которые распространяется требования правила 13 Приложения VI к Конвенции МАРПОЛ-73/78, должны поставляться со Свидетельствами ЕIAPP и одобренной технической документацией по контролю за выбросами окислов азота.

НОМЕНКЛАТУРА ОБЪЕКТОВ ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ РЕГИСТРА

Код объекта технического наблюдения	Объект технического наблюдения	Техническое наблюдение Регистра						
		за головным образцом	типовое одобрение	на предприятии-изготовителе		при постройке судна		
				выдаваемый документ	клеймение	монтаж, применение	швартовные испытания	ходовые испытания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
02000000МК 02010000МК	СПАСАТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА Шлюпки спасательные и спусковые устройства:							
02010002МК 02010100МК	разобщающие механизмы Спусковые устройства спасательных и дежурных шлюпок, скоростных дежурных шлюпок и спасательных плотов:	Р	СТО	С	К	Р	—	—
02010101МК	спусковые устройства с лопарями и лебедкой для спасательных шлюпок	Р	СТО	С	К	Р	Р	—
02010102МК	спусковые устройства для спуска методом свободного падения для спасательных шлюпок	Р	СТО	С	К	Р	Р	—
02010103МК	спусковые устройства для дежурных шлюпок	Р	СТО	С	К	Р	Р	—
02010104МК	спусковые устройства для скоростных дежурных шлюпок	Р	СТО	С	К	Р	Р	—
02010105МК	спусковые устройства для спасательных плотов	Р	СТО	С	К	Р	Р	—
02010200МК	Шлюпки спасательные:							
02010201МК	шлюпки спасательные частично закрытые	Р	СТО	С	К	Р	Р	—
02010202МК	шлюпки спасательные полностью закрытые	Р	СТО	С	К	Р	Р	—
02010203МК	шлюпки спасательные полностью закрытые с автономной системой воздухообеспечения	Р	СТО	С	К	Р	Р	—
02010204МК	шлюпки спасательные полностью закрытые огнезащищенные	Р	СТО	С	К	Р	Р	—
02010305МК	шлюпки спасательные, спускаемые свободным падением	Р	СТО	С	К	Р	Р	—
02010306МК	шлюпки спасательные, спускаемые свободным падением, с автономной системой воздухообеспечения	Р	СТО	С	К	Р	Р	—
02010307МК	шлюпки спасательные, спускаемые свободным падением, огнезащищенные	Р	СТО	С	К	Р	Р	—
02020000МК	Плоты спасательные, дежурные шлюпки, скоростные дежурные шлюпки:							
02020100МК	Контейнеры для надувных спасательных плотов	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
02020200МК	Приспособления подъемно-спусковые спасательных шлюпок, спасательных плотов и дежурных/скоростных дежурных шлюпок	Р	СТО	С	К	Р	Р	—
02020300МК	Гидростатические разобщающие устройства	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
02020400МК	Слабое звено фалиня спасательного плота	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
02020500МК	Система автоматического газонаполнения надувных спасательных плотов, морских эвакуационных систем, средств спасения, надувных спасательных жилетов	Р	СТО	СЗ	К	Р	—	—
02020600МК	Плоты спасательные:							
02020601МК	плоты спасательные надувные	Р	СТО	С	К	Р	—	—
02020602МК	плоты спасательные жесткие	Р	СТО	С	К	Р	—	—
02020603МК	плоты спасательные самовосстанавливающиеся	Р	СТО	С	К	Р	—	—
02020604МК	плоты спасательные двусторонние (с двумя тентами)	Р	СТО	С	К	Р	—	—
02020700МК	Дежурные шлюпки:							
02020701МК	дежурные шлюпки жесткие	Р	СТО	С	К	Р	Р	—
02020702МК	дежурные шлюпки надувные	Р	СТО	С	К	Р	Р	—
02020703МК	дежурные шлюпки комбинированные	Р	СТО	С	К	Р	Р	—
02020800МК	Дежурные шлюпки скоростные:							
02020801МК	дежурные шлюпки скоростные жесткие	Р	СТО	С	К	Р	Р	—
02020802МК	дежурные шлюпки скоростные надувные	Р	СТО	С	К	Р	Р	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9
02020803МК	дежурные шлюпки скоростные комбинированные	Р	СТО	С	К	Р	Р	—
02030000МК	Устройства для подтягивания и удержания спасательных шлюпок, спасательных плотов, салазки для скольжения	—	—	—	—	Р	Р	—
02040000МК	Посадочные штормтрапы, спасательные шкентели	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
02050000МК	Круги спасательные	Р	СТО	С	К	Р	—	—
02050100МК	Самозажигающиеся огни	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
02050200МК	Автоматически действующие дымовые шапки	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
02050300МК	Плавучие спасательные линии	—	СТО	СТО	—	Р	—	—
02060000МК	Жилеты спасательные, гидротермокостюмы, защитные костюмы и теплозащитные средства							
02060100МК	Жилеты спасательные:							
02060101МК	жилеты спасательные ненадувные	Р	СТО	СЗ	К	Р	—	—
02060102МК	жилеты спасательные надувные	Р	СТО	СЗ	К	Р	—	—
02060200МК	Гидротермокостюмы:							
02060201МК	гидротермокостюмы с теплоизоляцией	Р	СТО	СЗ	К	Р	—	—
02060202МК	гидротермокостюмы без теплоизоляции	Р	СТО	СЗ	К	Р	—	—
02060300МК	Защитные костюмы	Р	СТО	СЗ	К	Р	—	—
02060400МК	Теплозащитные средства	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
02070000МК	Огни спасательных жилетов	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
02080000МК	Устройства линеметательные	Р	СТО	С	—	Р	—	—
02090000МК	Снабжение коллективных спасательных средств, дежурных/скоростных дежурных шлюпок:							
02090001МК	устройства рулевые спасательных шлюпок	—	—	—	—	Р	—	—
02090002МК	мачты с парусами и штагами	—	—	—	—	Р	—	—
02090003МК	весла и уключины, плавучие весла	—	—	—	—	Р	—	—
02090004МК	пробки спускные спасательных шлюпок	—	—	—	—	Р	—	—
02090005МК	леера спасательные, киль-поручни	—	—	—	—	Р	—	—
02090006МК	посадочные трапы и посадочные площадки спасательных шлюпок и спасательных плотов	—	—	—	—	Р	—	—
02090007МК	кольца плавучие спасательных плотов с плавучим линем	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
02090008МК	насосы ручные осушительные спасательных шлюпок	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
02090009МК	устройства защитные (закрытия)	Р	—	—	—	Р	—	—
02090010МК	прожекторы спасательных и дежурных шлюпок	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
02090011МК	таблица спасательных сигналов	—	—	—	—	Р	—	—
02090012МК	свистки сигнальные	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
02090013МК	компасы шлюпочные	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
02090014МК	огни внешние и внутренние спасательных шлюпок и спасательных плотов, огни дежурных/скоростных дежурных шлюпок	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
02090015МК	комплект ремонтных принадлежностей (с инструкцией) для надувных спасательных плотов	—	—	—	—	Р	—	—
02090016МК	водонепроницаемый электрический фонарь	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
02090017МК	пищевой рацион	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
02090018МК	пресная вода	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
02090019МК	клапаны надувных спасательных плотов и надутых дежурных/скоростных дежурных шлюпок	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
02090020МК	аптечка первой медицинской помощи	Р	СТО	С	—	Р	—	—
02110000МК	Источники питания, работающие под воздействием морской воды, для огней спасательных жилетов, спасательных плотов и самозажигающихся огней спасательных кругов	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
02120000МК	Морские эвакуационные системы	Р	СТО	С	К	Р	—	—
02130000МК	Символы информационные, используемые в соответствии с Конвенцией СОЛАС-74 с учетом поправок	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
02140000МК	Средства спасания	Р	СТО	С	К	Р	Р	—
02150000МК	Типовые технологические процессы	—	—	—	—	—	—	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9
03000000	УСТРОЙСТВА, ОБОРУДОВАНИЕ, СНАБЖЕНИЕ							
03010000	Устройства рулевые:	—	—	—	—	Р	Р	Р
03010100	баллеры, включая их фланцы	Р	—	С	К	Р	—	—
03010101	подшипники баллеров	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
03010102	детали валиковой проводки рулевых приводов	Р	—	СТО	—	Р	—	—
03010103	цепи штуртросные	Р	—	СТО	—	Р	—	—
03010200	рудерпосты съемные, включая их фланцы	Р	—	С	К	Р	—	—
03010201	деталь соединений съемного рудерпоста с ахтерштевнем	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
03010300	Поворотная насадка в сборе:	Р	—	С	К	Р	Р	Р
03010301	штыри	Р	—	СЗ	К	Р	—	—
03010302	втулки штырей	—	—	СЗ	—	Р	—	—
03010303	детали соединения баллера с поворотной насадкой	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
03010304	ограничители перекладки поворотной насадки	Р	—	—	—	Р	—	—
03010400	перо руля	Р	—	С	К	Р	—	—
03010401	штыри	Р	—	СЗ	К	Р	—	—
03010402	втулки штырей	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
03010403	детали соединений баллера с пером руля	—	—	СЗ	—	Р	—	—
03010404	ограничители перекладки пера руля	—	—	—	—	Р	—	—
03010500	румпели	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
03010501	детали соединения румпеля с баллером	—	—	СЗ	—	Р	—	—
03010600	секторы баллера руля	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
03010601	детали соединения сектора с баллером	—	—	СЗ	—	Р	—	—
03020000	Устройства якорные:	—	—	—	—	Р	Р	Р
03020005	якорные клюзы	—	—	СЗ	—	Р	—	—
03020100	якоря	Р	СТО	С	К	Р	—	—
03020300	стопоры якорные	Р	—	СЗ	—	Р	Р	—
03020400	устройство для крепления и отдачи коренного конца якорной цепи или троса	Р	—	СЗ	—	Р	Р	—
03030000	Устройства швартовные:	—	—	—	—	Р	Р	—
03030001	кнехты, утки, киповые планки, клюзы, роульсы и стопоры	—	—	СЗ	—	Р	Р	—
03040000	Устройства буксирные:	—	—	—	—	Р	Р	Р
03040001	битенги, кнехты, киповые планки, клюзы, роульсы и стопоры	—	—	СЗ	—	Р	—	—
03040002	гаки, устройства для отдачи буксирного троса	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
03040003	канифас-блоки буксирные	—	—	СЗ	—	Р	—	—
03040004	дуги буксирные	—	—	—	—	Р	—	—
03040100	Устройство для аварийной буксировки:	Р	—	С	—	Р	Р	—
03040101	цепные устройства	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
03040102	буксирные тросы	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
03040103	устройства крепления буксира	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
03050000	Мачты сигнальные:	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
03050001	рангоут металлический, деревянный и из стеклопластика, несъемные детали мачт и их стоячего такелажа	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
03050002	детали съемные стоячего такелажа	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
03060000	Устройства и закрытия отверстий в корпусе, надстройках и рубках 1 и 2 ярусов:	—	—	—	—	Р	Р	—
03060100	иллюминаторы бортовые и палубные, круглые и прямоугольные, окна рубочные (см. также код 06010006МК)	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
03060101	стекла для бортовых и палубных иллюминаторов, круглые и прямоугольные, и окон рубочных	Р	—	СЗ	—	—	—	—
03060200	двери в наружной обшивке корпуса	Р	—	СЗ	—	Р	Р	—
03060300	двери наружные в надстройках и рубках	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
03060400	крышки сходных, световых и вентиляционных люков	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
03060500	трубы вентиляционные	Р	—	СЗ	—	Р	Р	—
03060700	двери в главных водонепроницаемых переборках корпуса	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
03060800	крышки люков сухих трюмов, трюмов, приспособленных для поочередной перевозки грузов наливом и сухих грузов, твиндеков, грузовых наливных отсеков	Р	—	СЗ	—	Р	Р	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9
03060801	крышки горловин цистерн	Р	—	СТО	—	Р	Р	—
03070000	Оборудование помещений:							
03070001	настил, рыббинсы, обшивка грузовых трюмов	—	—	—	—	Р	—	—
03070005	элементы направляющие в трюмах контейнеровозов	—	—	—	—	Р	—	—
03070200	двери судовых помещений на путях эвакуаций	—	—	СЗ	—	Р	—	—
03070300	трапы наклонные и вертикальные	—	—	—	—	Р	—	—
03070400	ограждение леерное, фальшборт и мостики переходные	—	—	—	—	Р	—	—
03070600	устройства для крепления перемещаемых палуб, платформ, рамп и других аналогичных конструкций	Р	—	СЗ	—	Р	Р	Р
03070700	системы низкорасположенного освещения (фотолюминесцентные, с электрическим питанием)	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
03080000	Оборудование для перевозки сыпучих грузов:							
03080001	съемные металлические переборки	—	—	СЗ	—	—	—	—
03080003	тросы штагов	—	—	СЗ	—	—	—	—
03080004	детали штагов	—	—	СЗ	—	Р	—	—
03090000	Оборудование для крепления палубного лесного груза	—	—	СЗ	—	Р	—	—
03100000	Изделия из тросов всех назначений	Р	—	СЗ	—	Р	Р	—
03110000	Снабжение аварийное:	—	—	—	—	Р	—	—
03110001	пластыри мягкие, жесткие со снаряжением	—	—	СЗ	—	Р	—	—
03110002	инструменты	—	—	—	—	Р	—	—
03110003	материалы	—	—	—	—	Р	—	—
03120000	Устройства подъема и спуска корпуса самоподъемной ПБУ:	—	—	—	—	Р	Р	Р
03120001	ползуны и их направляющие	Р	—	С	К	Р	—	—
03120002	захваты и их опоры	Р	—	С	К	Р	—	—
03120003	траверсы и их замки	Р	—	С	К	Р	—	—
03120004	плиты и крепления гидроцилиндров	Р	—	С	—	Р	—	—
03120005	винты опорные с гайками	Р	—	С	К	Р	—	—
03120006	рамы подъемные	Р	—	С	—	Р	—	—
03120007	реечные вал-шестерни	Р	—	С	—	Р	—	—
03120008	шестерни и зубчатые колеса	Р	—	С	К	Р	—	—
03120009	валы	Р	—	С	К	Р	—	—
03120010	детали крепления	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
03130000	Устройство подъема и спуска колонн погружных насосов забортной воды ПБУ:	—	—	—	—	Р	Р	—
03130001	колонны с направляющими	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
03130002	опоры колонн	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
03130003	стопоры	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
03140000	Фиксирующие устройства корпуса ПБУ:	—	—	—	—	Р	Р	Р
03140001	плиты	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
03140002	ползуны	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
03140003	винты и гайки	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
03150000	Элементы устройств для подъема судовых барж (проушины, обухи, рымы, скобы, захваты)	—	—	—	—	Р	Р	—
03200001	Типовые технологические процессы	—	—	—	—	—	—	—
03160000	Средства крепления генеральных грузов на судах:							
03160100	найтовы (канатные, цепные, штанговые, ленточные, проволочные)	Р	СТО	СЗ	К	Р	—	—
03160200	натяжные устройства (талрепы, стяжки реечные, стяжки межконтейнерные)	Р	СТО	СЗ	К	Р	—	—
03160300	распорки, упоры	Р	СТО	СЗ	К	Р	—	—
03160400	замки (стопоры автоматические и полуавтоматические, конусы штабелирующие с закладным штырем)	Р	СТО	СЗ	К	Р	—	—
03160500	конусы штабелирующие (одинарные, сдвоенные и т.п.)	Р	СТО	СЗ	К	Р	—	—
03160600	закладные детали	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
03160700	рымы, обухи	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
03160800	приварные и сварные стаканы, гнезда, башмаки	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
03200000	Типовые технологические процессы	—	—	—	—	—	—	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	СИГНАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА							
0300000МК								
0301000МК	Фонари сигнально-отличительные	Р	СТО	СЗ	К	Р	Р	Р
0302000МК	Фонари сигнально-проблесковые	Р	СТО	СЗ	К	Р	Р	Р
0303000МК	Средства сигнально-звуковые	Р	СТО	СЗ	К	Р	Р	Р
0304000МК	Средства сигнально-пиротехнические	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
0305000МК	Фигуры сигнальные	—	СТО	СТО	—	Р	Р	—
0306000МК	Радиолокационные отражатели	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
0310000МК	Типовые технологические процессы	—	—	—	—	—	—	—
0400000МК	РАДИООБОРУДОВАНИЕ							
04020000	Средства радиотелефонной связи:							
04020900	станция метровых волн	Р	СТО*	СТО	—	Р	Р	Р
04021100	станция дециметровых волн	Р	СТО*	СТО	—	Р	Р	Р
04021200МК	УКВ-аппаратура двусторонней радиотелефонной связи с воздушными судами	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04030500	носимая радиостанция	Р	СТО*	СТО	—	Р	Р	Р
0404000МК	Средства командной трансляции (командные трансляционные устройства, системы громкоговорящей связи, микрофонные посты)	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04070000	Устройство антенное	Р	СТО*	СТО	—	Р	Р	Р
04080000	Часы для радиорубок	Р	СТО*	СТО	—	Р	Р	Р
04090000	Оборудование спутниковой связи	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04110000МК	Радиооборудование ГМССБ:							
04110100МК	кодированное устройство цифрового избирательного вызова	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04110200	факсимильное устройство	Р	СТО*	СТО	—	Р	Р	Р
04110300МК	оконечное устройство буквопечатания	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04110400МК	приемник телефонии и УБПЧ	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04110500МК	передатчик телефонии, ЦИВ и УБПЧ	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04110600МК	УКВ радиотелефонная станция	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04110700МК	ПВ радиотелефонная станция	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04110800МК	ПВ/КВ радиотелефонная станция	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04110900МК	буквопечатающая аппаратура повышения верности	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04111100МК	устройство питания радиооборудования, зарядное устройство	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04111200	пульт управления средствами радиосвязи ГМССБ	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04120000МК	УКВ-радиостановка (комплект)	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04130000МК	ПВ-радиостановка (комплект)	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04140000МК	ПВ/КВ-радиостановка (комплект)	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04150000МК	судовая земная станция ИНМАРСАТ	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04150100МК	судовая земная станция ИНМАРСАТ с приемником РГВ	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04150200МК	судовая система охранного оповещения	Р	СТО*	СТО	—	Р	Р	Р
04160000МК	спутниковый аварийный радиобуй (КОСПАС-САРСАТ)	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04170000МК	УКВ аварийный радиобуй с ЦИВ на 70-м канале	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04180000МК	приемник службы НАВТЕКС	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04190000МК	приемник расширенного группового вызова (РГВ)	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04200000МК	приемник для ведения наблюдения за ЦИВ	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04210000МК	приемник КВ буквопечатающей аппаратуры	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04220000МК	радиолокационный ответчик	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04230000МК	УКВ-аппаратура двусторонней радиотелефонной связи	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04240000	приборы (комплексы) диагностики и контроля оборудования ГМССБ	Р	СТО*	СТО	—	—	—	—
04250000МК	интегрированная система средств радиосвязи ГМССБ	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
04400000	радиооборудование, не упомянутое выше	Р	СТО*	— ¹	—	Р	— ¹	— ¹
04410000	Судовая телевизионная система охранного наблюдения (система видеонаблюдения)	Р	СТО	СТО	—	—	Р	Р
05000000МК	НАВИГАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
05010000МК	Компасы магнитные (основные, запасные, шлюпочные), включая компасы с системами дистанционной передачи показаний	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
05010100МК	устройства дистанционной передачи курса	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р

1	2	3	4	5	6	7	8	9
05020000МК	Компасы гироскопические	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
05030000МК	Лаги (устройства измерения скорости и пройденного расстояния)	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
05040000МК	Лаги механические заборные	Р	СТО*	СТО	—	Р	Р	Р
05050000МК	Эхолоты	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
05060000МК	Системы управления курсом/траекторией судна	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
05070000МК	Интегрированные навигационные системы	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
05080000	Пульты управления судном	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
05090000	Системы навигационные горизонтальной гидролокации	Р	СТО*	СТО	—	Р	Р	Р
05100000МК	Компасы гиромагнитные и гироазимуты	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
05110000	Системы судового единого времени	Р	СТО*	СТО	—	Р	Р	Р
05120000МК	Измерители скорости поворота	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
05130000МК	Электронная картографическая навигационно-информационная система (ЭКНИС)	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
05140000МК	Средства радионавигации:							
05140100МК	средства радиолокационные со средствами прокладки (СЭП/САС)	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
05140200МК	средства радиолокационные со средствами автоматической радиолокационной прокладки (САРП)	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
05140250	средства радиолокационные для судов валовой вместимостью менее 300	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
05140300МК	приемоиндикаторы различных систем радионавигации	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
05140400МК	Радиолокационные отражатели судовые	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
05150000МК	Аппаратура автоматической идентификационной системы (АИС)	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
05160100МК	Регистраторы данных рейса (РДР)	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
05160200МК	Упрощенные регистраторы данных рейса (У-РДР)	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
05170000МК	Системы приема внешних звуковых сигналов	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
05180000	Системы аварийно-предупредительной сигнализации и связи (для судов ОВНМ)	Р	СТО*	СТО	—	Р	Р	Р
05190000	Системы контроля дееспособности вахтенного помощника капитана (КДВП)	Р	СТО*	СТО	—	Р	Р	Р
05300000	Навигационное оборудование, не упомянутое выше	Р	СТО*	— ¹	—	Р	— ¹	— ¹
06000000	ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ЗАЩИТА							
06010000МК	Защита конструктивная:							
06010100МК	переборки, палубы и подволоки противопожарные:							
	переборки типов:							
06010101МК	А-60	Р	СТПК	СТПК	—	Р	—	—
06010102МК	А-30	Р	СТПК	СТПК	—	Р	—	—
06010103МК	А-15	Р	СТПК	СТПК	—	Р	—	—
06010105МК	В-15	Р	СТПК	СТПК	—	Р	—	—
06010106МК	В-0	Р	СТПК	СТПК	—	Р	—	—
	палубы типов:							
06010107МК	А-60	Р	СТПК	СТПК	—	Р	—	—
06010108МК	А-30	Р	СТПК	СТПК	—	Р	—	—
06010109МК	А-15	Р	СТПК	СТПК	—	Р	—	—
	подволоки типов:							
06010111МК	В-15	Р	СТПК	СТПК	—	Р	—	—
06010112МК	В-0	Р	СТПК	СТПК	—	Р	—	—
06010200МК	двери противопожарные типов:							
06010201МК	А-60	Р	СТПК	СТПК	—	Р	—	—
06010202МК	А-30	Р	СТПК	СТПК	—	Р	—	—
06010203МК	А-15	Р	СТПК	СТПК	—	Р	—	—
06010204МК	А-0	Р	СТПК	СТПК	—	Р	—	—
06010205МК	В-15	Р	СТПК	СТПК	—	Р	—	—
06010206МК	В-0	Р	СТПК	СТПК	—	Р	—	—
06010003	Вставки плавкие для заслонок	Р	СТО	СТО	—	Р	—	—
06010004МК	Заслонки противопожарные систем вентиляции	Р	СТО	СТО	—	Р	—	—
06010005МК	Кабельные проходы, вырезы для труб	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
06010006МК	Окна и иллюминаторы (см. правила II-2/4.5.2.3 и II-2/9.4.1.3 Конвенции СОЛАС-74)	Р	СТПК	СЗ	—	Р	Р	—
06010207МК	Устройства автоматического закрытия противопожарных дверей	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
06010300МК	Переборки, двери типа С	Р	СТПК	СТПК	—	Р	—	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9
06020000МК	Материалы, палубные покрытия, краски, лаки							
06020100МК	Материалы:							
06020101МК	изоляционные (плиты, панели, маты, шнуры и пр.)	Р	СТО	СТО	—	Р	—	—
06020102МК	облицовок	Р	СТО	СТО	—	Р	—	—
06020103МК	тканей для обшивки мебели, занавесей, драпировок и пр.	Р	СТО	СТО	—	Р	—	—
06020104МК	постельных принадлежностей	Р	СТО	СТО	—	Р	—	—
06020200МК	Палубные покрытия (линолеум, ковры, мастики)	Р	СТО	СТО	—	Р	—	—
06020300МК	Краски, лаки для открытых поверхностей внутри помещений	Р	СТО	СТО	—	Р	—	—
06020400МК	Первичные палубные покрытия	Р	СТО	СТО	—	Р	—	—
06030000МК	Системы пожаротушения:							
06030100МК	водопожарная	Р	—	—	—	Р	Р	—
06030200МК	спринклерная	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
06030300МК	водораспыления	Р	—	—	—	Р	Р	—
06030400	водяных завес	Р	—	—	—	Р	Р	—
06030500МК	водораспылением и водяным туманом	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
06030600МК	пенотушения	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
06030700МК	стационарная система местного применения внутри машинных помещений	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
06030800МК	Оборудование углекислотной системы, а также систем с огнетушащим газом в баллонах	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
06031100МК	Оборудование порошковой системы	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
06031200МК	Оборудование аэрозольной системы	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
06050000МК	Изделия систем пожаротушения:							
06050200МК	головки спринклерные, контрольно-сигнальные устройства	Р	СТО	СЗ	—	—	—	—
06050300МК	водораспылители, лафетные стволы	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
06050600МК	пеногенераторы высокочастотной пены	Р	СТО	С	—	—	—	—
06050800	смесители систем пенотушения, цистерны для хранения пенообразователя	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
06060000	Снабжение противопожарное:							
06060100МК	рукава пожарные с присоединительной арматурой	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
06060200МК	стволы ручные пожарные	Р	СТО	СТО	—	Р	—	—
06060300МК	стволы воздушно-пенные	Р	СТО	СТО	—	Р	—	—
06060400МК	пеногенераторы переносные	Р	СТО	СТО	—	Р	—	—
06060500МК	пенные комплекты переносные	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
06060800МК	приставки для образования водяного тумана	—	—	—	—	Р	—	—
06060900МК	огнетушители переносные	Р	СТО	СТО	—	Р	—	—
06061000МК	огнетушители пенные вместимостью 45 и 136 л	—	СТО	СЗ	—	Р	—	—
06061100МК	огнетушители углекислотные или порошковые с массой заряда 16 и 45 кг	—	СТО	СЗ	—	Р	—	—
06061200	ящики для песка, шкафы для пожарных рукавов	—	—	—	—	Р	—	—
06061300	покрывало для тушения пламени	—	—	—	—	Р	—	—
06061400МК	снаряжение пожарного (одежда, ботинки, перчатки, шлем)	—	СТО	СЗ	—	Р	—	—
06061500МК	фонарь переносной безопасный	Р	СТО	СТО	—	Р	—	—
06061600МК	аппарат дыхательный автономный, самоспасатели	—	СТО	СЗ	—	Р	—	—
06061700МК	трос предохранительный	Р	СТО	СТО	—	Р	—	—
06061800МК	одежда защитная для работы с опасными грузами	—	СТО	СЗ	—	Р	—	—
06061900	мотопомпы переносные пожарные	Р	СТО	СЗ	К	Р	Р	—
06062000МК	соединение международное береговое	—	—	—	—	Р	—	—
06062100МК	пенообразователь, порошок, специальный газ и другие огнетушащие вещества	Р	СТО	СТО	—	Р	—	—
06062300МК	газоанализатор для определения концентрации паров нефтепродуктов, кислорода	—	СТО	СЗ	—	Р	—	—
06070000	Система водозабора от системы снабжения забортной водой самоподъемной ПБУ	—	—	—	—	Р	Р	—
06080000	Система контроля воздушной среды ПБУ	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
06090000МК	Дымосигнальная система обнаружения пожаров, работающая по принципу забора проб воздуха из помещений	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
06150000	Типовые технологические процессы	—	—	—	—	—	—	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	МЕХАНИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ							
07000000	Валопроводы:	—	—	—	—	Р	Р	Р
07010000	болты соединительные валопроводов	—	—	СЗ	—	Р	—	—
07010007	уплотнения конусов гребных валов	—	—	—	—	Р	—	—
07010008	уплотнения фланцевых соединений ВРШ с валом	—	—	—	—	Р	—	—
07010100	валы упорные	Р	—	С	К	Р	—	—
07010200	валы промежуточные	Р	—	С	К	Р	—	—
07010300	валы гребные	Р	—	С	К	Р	—	—
07010301	облицовки гребных валов	Р	—	С	—	Р	—	—
07010400	подшипники упорные	Р	—	СЗ	—	Р	Р	Р
07010500	подшипники опорные	Р	—	СЗ	—	Р	Р	Р
07010600	муфты соединительные валов	Р	—	СЗ	—	Р	Р	Р
07020000	Устройства дейдудные:	—	—	—	—	Р	Р	Р
07020100	трубы	Р	—	СЗ	К	Р	—	—
07020200	подшипники, в том числе кронштейнов	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
07020300	уплотнения	Р	—	СЗ	—	Р	Р	Р
07020301	уплотнительные элементы (манжеты, кольца)	Р	—	СЗ	—	—	—	—
07020302	сальниковая набивка	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
07020303	пневмостоп	Р	—	СЗ	—	—	—	—
07030000	Двигатели:							
07030100	винты гребные фиксированного шага:	Р	—	С	К	Р	Р	Р
07030101	ступицы	Р	—	СЗ	К	Р	—	—
07030102	лопасти	Р	—	СЗ	К	Р	—	—
07030103	детали крепления лопастей	Р	—	СЗ	К	Р	—	—
07030200	винты гребные регулируемого шага:	Р	—	С	К	Р	Р	Р
07030201	корпус ступицы	Р	—	СЗ	К	Р	—	—
07030202	лопасти	Р	—	СЗ	К	Р	—	—
07030203	детали крепления лопастей и ступицы	Р	—	СЗ	К	Р	—	—
07030204	шайба пальцевая	Р	—	СЗ	К	—	—	—
07030205	ползун	Р	—	СЗ	К	—	—	—
07030206	сухарь	—	—	—	—	—	—	—
07030207	гидроцилиндр	Р	—	СЗ	К	—	—	—
07030208	уплотнение лопастей ВРШ	Р	—	СЗ	—	—	—	—
07030210	силовая гидравлическая система	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
07030212	система управления ВРШ	Р	—	СЗ	—	Р	Р	Р
07030220	механизм изменения шага (МИШ):	Р	—	СЗ	К	Р	Р	Р
07030221	вал МИШ, масловода	Р	—	СЗ	К	—	—	—
07030222	гидроцилиндр	Р	—	СЗ	К	—	—	—
07030223	поршень и детали крепления	Р	—	СЗ	К	—	—	—
07030224	штанга силовая	Р	—	СЗ	К	—	—	—
07030225	аппаратура управления МИШ (исполнительная)	Р	—	СЗ	—	Р	Р	Р
07030300	двигатели крыльчатые:	Р	—	С	К	Р	Р	Р
07030301	корпус двигателя	—	—	—	—	—	—	—
07030302	корпус ротора	—	—	—	—	—	—	—
07030303	вал ротора	Р	—	СЗ	К	—	—	—
07030304	лопасть	Р	—	СЗ	К	—	—	—
07030305	опора центральная	Р	—	СЗ	К	—	—	—
07030306	рычаг управления	Р	—	СЗ	К	—	—	—
07030307	шестерни и колеса	Р	—	СЗ	К	—	—	—
07030308	вал ведущий	Р	—	СЗ	К	—	—	—
07030400	Колонки двигательные:	Р	СТО ²	С	К	Р	Р	Р
07030401	винт	Р	—	С	К	Р	—	—
07030402	валы	Р	—	СЗ	К	—	—	—
07030403	шестерни	Р	—	СЗ	К	—	—	—
07030404	корпуса	Р	—	СЗ	—	—	—	—
07030406	муфты соединительные	Р	—	—	—	—	—	—
07030407	уплотнения гребных валов	Р	—	СЗ	—	—	—	—
07030408	уплотнения корпуса поворотной колонки	Р	—	СЗ	—	—	—	—
07030409	подшипники упорные	Р	СТО ²	СЗ	—	—	—	—
07030410	подшипники опорные	Р	СТО ²	СЗ	—	—	—	—
07030411	система управления	Р	—	СЗ	—	—	—	—
07030500	Устройства подруливающие	Р	—	СЗ	К	Р	Р	Р
07040000	Амортизаторы	Р	—	СЗ	—	Р	—	—
07050000	Уплотнения и сальники переборочные	Р	—	СЗ	—	Р	Р	—
07150000	Типовые технологические процессы	—	—	—	—	—	—	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	СИСТЕМЫ И ТРУБОПРОВОДЫ							
08000000	Системы общесудовые:							
08010000	осушительная	—	—	—	—	P	P	—
08010100	балластная	—	—	—	—	P	P	—
08010200	креновая и дифференциальная	—	—	—	—	P	P	—
08010300	сточных вод	—	—	—	—	P	P	—
08010400	шпигатов	—	—	—	—	P	P	—
08010500	обогрева цистерн топлива, масла и балластной	—	—	—	—	P	P	—
08010600	воды и груза нефтеналивных судов, бортовой арматуры, установленной выше бортовой ватерлинии на ледоколах и судах с ледовыми усилениями							
08010610	регулирования температуры груза химвозов	—	—	—	—	P	P	—
08010620	регулирования давления и температуры груза газозовов	—	—	—	—	P	P	—
08010700	вентиляции	—	—	—	—	P	P	—
08010800	воздушных, переливных и измерительных труб	—	—	—	—	P	P	—
08010850	газоотводная и выдачи паров грузов	—	—	—	—	P	P	—
08010900	гидравлических приводов механизмов и устройств и арматуры	—	—	—	—	P	P	—
08011000	переговорных труб	—	—	—	—	P	—	—
08011100	грузовые химвозов, газозовов и нефтеналивных судов	—	—	—	—	P	P	—
08011150	сбора нефти нефтесборных судов	—	—	—	—	P	P	—
08011200	сжатого воздуха для тифона, продувания донной и бортовой арматуры, приборов и арматуры пневмоавтоматики	—	—	—	—	P	P	—
08011300	система топлива для хозяйственных нужд:							
08011310	оборудование для системы топлива для хозяйственных нужд	P	СТО	СЗ	—	P	P	—
08011400МК	система инертного газа:							
08011410МК	генератор инертного газа	P	СТО	СЗ	—	P	P	—
08011420МК	водяной затвор системы инертного газа	P	—	СЗ	—	P	P	—
08011430МК	скруббер системы инертного газа	P	СТО	СЗ	—	P	P	—
08011440МК	приборы контроля и сигнализации системы инертного газа	P	СТО	СЗ	—	P	P	—
08011450МК	азотный генератор системы инертного газа	P	СТО	СЗ	—	P	P	—
08011460МК	воздушный компрессор для азотного генератора	P	—	СЗ	—	P	P	—
08011470МК	азотный ресивер	P	—	СЗ	—	P	P	—
08020000	Системы механических установок:							
08020100	жидкого топлива	—	—	—	—	P	P	P
08020110	установки подготовки топлива	P	—	СЗ	—	P	P	P
08020200	смазочного масла	—	—	—	—	P	P	P
08020300	охлаждающей воды	—	—	—	—	P	P	P
08020400	сжатого воздуха	—	—	—	—	P	P	—
08020500	газовыпускная	—	—	—	—	P	P	P
08020600	паропроводов и продувания	—	—	—	—	P	P	—
08020700	конденсатно-питательная	—	—	—	—	P	P	—
08020800	с органическими теплоносителями	—	—	—	—	P	P	—
08030000	Арматура:							
08030100	трубопроводов 1 и 2 класса	P	СТО	СЗ	—	—	—	—
08030200	трубопроводов 3 класса:	P	СТО	СЗ	—	—	—	—
08030210	трубопроводов 3 класса Ду более 100 мм	P	—	СЗ	—	—	—	—
08030220	трубопроводов 3 класса Ду 100 мм и менее	P	—	СТО	—	—	—	—
08030230	донная и бортовая	P	СТО	СЗ	—	P	—	—
08030240	дистанционно-управляемая	P	СТО	СЗ	—	—	—	—
08030300	фасонные элементы труб и трубопроводов	P	—	СТО	—	—	—	—
08030400МК	заслонки вентиляционные противопожарные типа А	P	СТО	СТО	—	P	P	—
08030410	заслонки вентиляционные противопожарные	—	—	СТО	—	P	P	—
08030500МК	газоотводной системы и системы выдачи паров груза	P	СТО	СЗ	—	—	—	—
08030510МК	автоматически действующие закрытия воздушных труб	P	СТО	СТО	—	P	P	—
08030600	Гибкие соединения	P	СТО	СЗ	—	—	—	—
08030700	Компенсаторы и механические соединения труб:	P	СТО	СТО	—	P	—	—
08030710	механические соединения труб	P	СТО	СТО	—	P	—	—
08030720	компенсаторы	P	—	СТО	—	P	—	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9
08030800МК	Грузовые шланги химовозов и газовозов	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
08030900	Грузовые шланги нефтеналивных судов	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
08031000	Шланги для приема/передачи топлива, масла и нефтесодержащих вод	Р	СТО	СЗ	—	—	—	—
08031100	Устройства и системы передачи нефтепродуктов на ходу судна и от точечного причала	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
08031110	Шланги для передачи паров груза	Р	СТО	СЗ	—	Р	—	—
08031200	Приборы обнаружения утечек опасных веществ:							
08031210	о наличии химического груза в балластной воде	—	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
08031220	о наличии груза в конденсате греющего пара	—	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
08031230	газоанализатор для обнаружения воспламеняющихся и токсичных паров жидких и газообразных грузов	—	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
08031300	Рукава для шлангов по кодам 08030800, 08030900, 08031000 и 08031100	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
08040000	Искрогасители (искроуловители), глушители газовыпускных систем, дымоходов котлов и инсинераторов	Р	СТО ²	СЗ	—	Р	Р	Р
08050000	Система снабжения забортной водой самоподъемной ПБУ	—	—	—	—	Р	Р	Р
08060000	Система продувания и заполнения водой цистерн опорных колонн ПБУ	—	—	—	—	Р	Р	Р
08070000	Системы натяжения водоотделяющей колонны и компенсации качки ПБУ	—	—	—	—	Р	Р	Р
08080000	Система гидравлических приводов механизмов подъема и спуска корпуса самоподъемной ПБУ	—	—	—	—	Р	Р	Р
08090000	Система гидравлических приводов подъема и спуска колонн погружных насосов забортной воды ПБУ	—	—	—	—	Р	Р	Р
08100000	Система вентиляции закрытых помещений с избыточным давлением воздуха ПБУ	—	—	—	—	Р	Р	—
08110000	Система аварийного сброса бурового раствора на ПБУ	—	—	—	—	Р	Р	—
08150000	Типовые технологические процессы	—	СТО	—	—	—	—	—
09000000	МЕХАНИЗМЫ							
09010000	Двигатели главные и вспомогательные внутреннего сгорания мощностью 55 кВт и более:	Р	—	С ³	К	Р	Р	Р
09010001	рамы фундаментные	Р	—	СЗ	К	—	—	—
09010002	картеры	Р	—	СЗ	К	—	—	—
09010003	станины, стойки	Р	—	СЗ	К	—	—	—
09010004	блоки цилиндров	Р	—	СЗ	К	—	—	—
09010005	втулки цилиндров	Р	—	СЗ	К	—	—	—
09010006	крышки цилиндров	Р	—	СЗ	К	—	—	—
09010007	корпуса впускных и выпускных клапанов	Р	—	СЗ	К	—	—	—
09010008	связи анкерные	Р	—	СЗ	К	—	—	—
09010009	поршни (головки и тронки)	Р	—	СЗ	К	—	—	—
09010010	пальцы поршневые	Р	—	СЗ	—	—	—	—
09010011	штоки поршней	Р	—	СЗ	К	—	—	—
09010012	шатунны	Р	—	СЗ	К	—	—	—
09010013	крейцкопфы	Р	—	СЗ	К	—	—	—
09010014	валы коленчатые	Р	—	СЗ	К	—	—	—
09010015	муфты съемные коленчатых валов	Р	—	СЗ	—	—	Р	Р
09010016	клапаны предохранительные картера	Р	СТО	СЗ	—	—	Р	Р
09010017	клапаны впускные и выпускные	Р	—	СЗ	—	—	Р	Р
09010018	валы распределительные	Р	—	СЗ	—	—	Р	Р
09010019	клапаны предохранительные воздушных ресиверов	Р	СТО ²	СЗ	—	Р	—	—
09011600	подшипники:							
09011601	рамовые	Р	—	СЗ	—	—	—	—
09011602	шатунные	Р	—	СЗ	—	—	—	—
09011603	головные	Р	—	СЗ	—	—	—	—
09011604	крейцкопфные	Р	—	СЗ	—	—	—	—
09011605	валов распределительных	Р	—	СЗ	—	—	—	—
09011606	упорные	Р	—	СЗ	—	—	—	—
09011700	детали крепления:							
09011701	болты, шпильки рамовых подшипников	Р	—	СЗ	К	Р	—	—
09011702	болты, шпильки шатунных подшипников	Р	—	СЗ	К	Р	—	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9
09011703	болты, шпильки цилиндрических крышек	P	—	C3	K	P	—	—
09011704	болты, шпильки крейцкопфов	P	—	C3	K	P	—	—
09011705	болты, шпильки противовесов и демпферов крутильных колебаний	P	—	C3	K	P	—	—
09011800	передачи:			C3				
09011801	зубчатые	P	—	C3	—	—	—	—
09011802	цепные	P	—	—	—	—	—	—
09011900	Топливная аппаратура:			C3				
09011901	топливные насосы высокого давления	P	СТО ²	C3	—	—	P	P
09011902	форсунки	P	СТО ²	C3	—	—	P	P
09011903МК	топливные трубопроводы высокого давления	P	СТО ²	C3	—	—	P	P
09011904	плунжерные пары	P	СТО ²	C3	—	—	P	P
09011905	распылители форсунок	P	СТО ²	C3	—	—	P	P
09012200	Регуляторы частоты вращения	P	СТО ²	C3	K	—	P	P
09012300	Предельные выключатели	P	СТО ²	C3	K	—	P	P
09012400	Демпферы и антивибраторы	P	СТО	C3	K	—	P	P
09013000МК	Двигатели дежурных шлюпок	P	СТО	C3	K	—	P	P
09014000МК	Двигатели спасательных шлюпок	P	СТО	C3	K	P	P	P
09015000	Дизель-генераторы	P	СТО	C3	K	P	P	P
09016000	Дизель-редукторные агрегаты	P	СТО	C3	K	P	P	P
09017000МК	Дизельные двигатели, соответствующие правилу 13 Приложения VI к Конвенции МАРПОЛ-73/78 и требованиям Технического кодекса по контролю выбросов окислов азота от судовых дизельных двигателей	P	EIAP	EIAP	—	P	—	—
09020000	Двигатели внутреннего сгорания мощностью менее 55 кВт (приводы генераторов, пожарных насосов, компрессоров, двигатели спасатель- ных и дежурных шлюпок):	P	СТО	C3	K	P	P	P
09020100	двигатели вспомогательные	P	СТО	C3	K	P	P	P
09020200МК	двигатели спасательных шлюпок	P	СТО	C3	K	P	P	P
09020008	регуляторы частоты вращения, выключатели предельные	P	СТО ²	C3	—	—	P	P
09023000МК	двигатели дежурных шлюпок	P	СТО	C3	K	—	P	P
09024000	Дизель-генераторы	P	СТО	C3	K	P	P	P
09025000	Дизель-редукторные агрегаты	P	СТО	C3	K	P	P	P
09030000	Турбины главные паровые и турбины электро- генераторов:	P	СТО	C	K	P	P	P
09030001	корпуса турбин	P	—	C3	K	—	—	—
09030002	корпуса сопловых коробок	P	—	C3	K	—	—	—
09030003	корпуса маневровых устройств	P	—	C3	K	—	—	—
09030004	сопла	P	—	C3	—	—	—	—
09030005	диафрагмы	P	—	C3	K	—	—	—
09030006	диски	P	—	C3	K	—	—	—
09030007	лопатки	P	—	C3	—	—	—	—
09030008	уплотнения	P	—	C3	—	—	—	—
09030009	роторы и валы	P	—	C3	K	—	—	—
09030010	подшипники	P	—	C3	—	—	—	—
09030011	муфты соединительные	P	—	C3	—	—	—	—
09030012	бандажи и связующая проволока	P	—	C3	—	—	—	—
09030013	болты для соединения разъемов корпусов	P	—	C3	—	—	—	—
09040000	Турбины вспомогательные паровые:	P	СТО	C3	—	P	P	P
09040001	корпуса турбин	P	СТО	C3	—	—	—	—
09040002	корпуса сопловых коробок	P	—	C3	—	—	—	—
09040003	сопла	P	—	C3	—	—	—	—
09040004	диски	P	—	C3	—	—	—	—
09040005	лопатки	P	—	C3	—	—	—	—
09040006	роторы и валы	P	—	C3	—	—	—	—
09040007	подшипники	P	—	C3	—	—	—	—
09050000	Двигатели главные газотурбинные и турби- ны газовые электрогенераторов:	P	СТО	C3	K	P	P	P
09050001	корпуса турбин	P	—	C3	K	—	—	—
09050002	корпуса компрессов	P	—	C3	K	—	—	—
09050003	корпуса камер сгорания	P	—	C3	K	—	—	—
09050004	диафрагмы	P	—	C3	—	—	—	—
09050005	роторы турбин	P	—	C3	K	—	—	—
09050006	диски турбин	P	—	C3	—	—	—	—
09050007	роторы компрессоров	P	—	C3	K	—	—	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9
09050008	диски компрессоров	P	—	C3	—	—	—	—
09050009	лопатки турбин	P	—	C3	—	—	—	—
09050010	лопатки компрессоров	P	—	C3	—	—	—	—
09050011	бандажи, связующая проволока	P	—	C3	—	—	—	—
09050012	трубы жаровые камер сгорания	P	—	C3	—	—	—	—
09050013	регенераторы	P	—	C3	—	—	—	—
09050014	уплотнения	P	—	C3	—	—	—	—
09050015	подшипники	P	—	C3	—	—	—	—
09050016	муфты соединительные	P	—	C3	—	—	—	—
09050017	болты для соединения разъемов корпусов турбин	P	—	C3	—	—	—	—
09050018	болты для соединения разъемов корпусов компрессоров	P	—	C3	—	—	—	—
09060000	Передачи главных механизмов:	P	СТО ²	C3	K	P	P	P
09060001	корпуса редукторов	P	—	C3	K	—	—	—
09060002	колеса зубчатые и шестерни	P	—	C3	K	—	—	—
09060003	валы редукторов	P	—	C3	K	—	—	—
09060004	полумуфты съемные соединений валов	P	—	C3	—	—	—	—
09060005	болты соединительные	P	—	C3	—	—	—	—
09060006	подшипники скольжения	P	—	C3	—	—	—	—
09060100	Муфты разобщительные, упругие и другие:	P	СТО	C3	K	P	P	P
09060101	корпус муфты	P	—	C3	K	—	—	—
09060102	валы муфты	P	—	C3	K	—	—	—
09060103	детали муфт ведущие	P	—	C3	—	—	—	—
09060104	детали муфт ведомые	P	—	C3	—	—	—	—
09060105	элементы эластичных муфт	—	—	C3	—	—	—	—
09060106	подшипники скольжения	P	—	C3	—	—	—	—
09070000	Передачи вспомогательных механизмов:	P	СТО ²	C3	—	P	P	P
09070001	корпуса редукторов и муфт	P	—	C3	—	—	—	—
09070002	колеса зубчатые и шестерни	P	—	C3	—	—	—	—
09070003	валы редукторов и муфт	P	—	C3	—	—	—	—
09070004	подшипники	P	—	C3	—	—	—	—
09080000	Механизмы вспомогательные:							
09080100	компрессоры пускового воздуха	P	СТО	C3	—	P	P	P
09080200	турбоагрегаты	P	СТО ²	C3	—	P	P	P
09080300	воздуходувки главных и вспомогательных котлов	P	СТО ²	C3	—	P	P	P
09080400	насосы охлаждающие главных двигателей и вспомогательных механизмов	P	СТО	C3	—	P	P	P
09080500	насосы циркуляционные главных конденсаторов	P	СТО	C3	—	P	P	P
09080600	насосы масляные главных двигателей и турбин	P	СТО	C3	—	P	P	P
09080700	насосы котельно-питательные	P	СТО	C3	—	P	P	P
09080800	насосы конденсатные	P	СТО	C3	—	P	P	P
09080900	насосы форсуночные котельные	P	СТО	C3	—	P	P	P
09081000	насосы топливоперекачивающие и насосы топливоподкачивающие главных двигателей	P	СТО	C3	—	P	P	—
09081100	насосы осушительные	P	СТО	C3	—	P	P	—
09081200	насосы пожарные	P	СТО	C3	—	P	P	—
09081300	мотопомпы пожарные	P	СТО	C3	—	P	P	—
09081400	насосы балластные	P	СТО	C3	—	P	P	—
09081500	насосы грузовые	P	СТО	C3	—	P	—	—
09081600	эжекторы пароструйные конденсаторов	P	СТО	C3	—	P	P	P
09081700	насосы циркуляционные утилизационных котлов	P	СТО	C3	—	P	P	P
09081800	сепараторы топлива и масла	P	СТО	C3	—	P	P	P
09081900	эжекторы осушения	P	СТО	C3	—	P	P	—
09090000	Детали механизмов, перечисленных в 09080000:							
09090100	насосы и компрессоры поршневые:							
09090101	блоки цилиндров	—	—	C3	—	—	—	—
09090102	втулки цилиндров	—	—	C3	—	—	—	—
09090103	поршни	—	—	C3	—	—	—	—
09090104	штоки поршневые	—	—	C3	—	—	—	—
09090105	шатуны	—	—	C3	—	—	—	—
09090106	валы коленчатые	—	—	C3	—	—	—	—
09090200	насосы и компрессоры центробежные и ротационные:							

1	2	3	4	5	6	7	8	9
09090201	валы	—	—	C3	—	—	—	—
09090202	колеса рабочие, роторы	—	—	C3	—	—	—	—
09090203	корпуса	—	—	C3	—	—	—	—
09090300	насосы и компрессоры винтовые и шестеренчатые:							
09090301	валы, винты	P	—	C3	—	—	P	P
09090302	корпуса	P	—	C3	—	—	P	P
09090303	обоймы винтов	P	—	C3	—	—	P	P
09090304	шестерни	P	—	C3	—	—	P	P
09090400	сепараторы топлива и масла:							
09090401	корпуса барабанов, валы	P	—	C3	—	—	P	P
09090402	тарелки барабанов	P	—	C3	—	—	P	P
09090403	шестерни	P	—	C3	—	—	P	P
09090500	газотурбонагнетатели и воздухоудвки:							
09090501	валы и роторы	—	—	C3	—	—	—	—
09090502	уплотнения	—	—	C3	—	—	—	—
09090503	корпуса	—	—	C3	—	—	—	—
09090504	подшипники	—	—	C3	—	—	—	—
09100000	Механизмы палубные:							
09100100МК	приводы рулевые (машины):	P	СТО	C3	К	P	P	P
09100101	ползуны (яро баллера)	P	—	C3	—	—	—	—
09100102	цилиндры	P	—	C3	—	—	—	—
09100103	валы приводные	P	—	C3	—	—	—	—
09100104	шестерни, зубчатые колеса и венцы	—	—	C3	—	—	—	—
09100105	поршни со штоками	P	—	C3	—	—	—	—
09100106	клапаны предохранительные	P	—	C3	—	—	P	P
09100200	брашпили и шпилы якорные:	P	СТО	C3	К	P	P	P
09100201	валы грузовые, промежуточные и баллеры	P	—	C3	—	—	—	—
09100202	звездочки цепные	—	—	C3	—	—	—	—
09100203	шестерни, колеса зубчатые силовых передач	—	—	C3	—	—	—	—
09100204	муфты разобщительные и предельного момента	—	—	C3	—	—	—	—
09100205	тормоза ленточные и автоматические	—	—	C3	—	—	—	—
09100300	шпилы и лебедки швартовные:	P	СТО	C3	—	P	P	—
09100301	баллеры, валы грузовые	P	—	C3	—	—	P	P
09100302	шестерни, колеса зубчатые силовых передач	P	—	C3	—	—	P	P
09100303	муфты предельного момента	P	—	C3	—	—	P	P
09100304	тормоза автоматические	P	—	C3	—	—	P	P
09100400	лебедки буксирные:	P	СТО	C3	—	P	P	P
09100401	валы грузовые и промежуточные	—	—	C3	—	—	—	—
09100402	шестерни, колеса зубчатые силовых передач	—	—	C3	—	—	—	—
09100403	устройства регулировки натяжения троса, тросоукладчики	—	—	C3	—	—	—	—
09100404	тормоза	—	—	C3	—	—	—	—
09100500МК	лебедки шлюпочные:	P	СТО	C3	К	P	P	P
09100501	валы грузовые и промежуточные	—	—	C3	—	—	—	—
09100502	шестерни, колеса зубчатые силовых передач	—	—	C3	—	—	—	—
09100503	тормоза автоматические и ручные	—	—	C3	—	—	—	—
09100504	устройства стопорные	—	—	C3	—	—	—	—
09110000	Телеграфы механические	P	СТО	C3	—	P	P	P
09120000	Вентиляторы машинных помещений, закрытых помещений и трюмов, предназначенных для перевозки автотранспорта и подвижной техники, охлаждаемых помещений, станций пенотушения и объемного тушения, грузовых насосных помещений, ангаров для вертолетов, трюмов, приспособленных для перевозки опасных грузов, аккумуляторных помещений и ящиков	P	СТО	C3	К	P	P	P
09130000	Моторы и насосы гидросистем:	P	СТО	C3	К	P	P	P
09130001	валы, роторы, шестерни	—	—	C3	—	—	—	—
09130002	штоки	—	—	C3	—	—	—	—
09130003	поршни, плунжеры	—	—	C3	—	—	—	—
09130004	корпуса	—	—	C3	—	—	—	—
09130005	гидроцилиндры	—	—	C3	—	—	—	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9
09140000	Механизмы подруливающих устройств	Р	СТО	СЗ	К	Р	Р	Р
09150000	Насосы погружные забортной воды	Р	СТО	СЗ	К	Р	Р	—
09160000	Приводы подъема и спуска корпуса самоподъемной ПБУ:	Р	—	СЗ	К	Р	Р	Р
09160100	гидроцилиндры в сборе	Р	—	СЗ	К	—	—	—
09160101	цилиндры и крышки	Р	—	СЗ	К	—	—	—
09160102	поршни со штоками	Р	—	СЗ	К	—	—	—
09160103	траверсы крепления гидроцилиндров	Р	—	СЗ	К	—	—	—
09160104	детали крепления	—	—	СЗ	—	Р	—	—
09170000	Лебедки подъема и спуска колонн погружных насосов забортной воды самоподъемной ПБУ:	Р	—	СЗ	К	Р	Р	—
09170001	валы грузовые и промежуточные	Р	—	СЗ	—	—	—	—
09170002	зубчатые колеса и шестерни	Р	—	СЗ	—	—	—	—
09170003	тормоза	Р	—	СЗ	—	—	—	—
09180000	Вентиляторы взрывоопасных помещений и закрытых помещений с избыточным давлением воздуха ПБУ	Р	—	СЗ	К	Р	Р	Р
09200000	Типовые технологические процессы	—	—	—	—	—	—	—
10000000	КОТЛЫ, ТЕПЛОБМЕННЫЕ АППАРАТЫ И СОСУДЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ							
10000100	Котлоагрегаты	Р	—	СЗ	К	Р	Р	Р
10010000	Котлы, в том числе утилизационные и водогрейные:	Р	СТО	СЗ	К	Р	Р	Р
10010003	обечайки	Р	—	СЗ	—	—	—	—
10010004	днища	Р	—	СЗ	—	—	—	—
10010006	камеры водяные	Р	—	СЗ	—	—	—	—
10010007	камеры огневые	Р	—	СЗ	—	—	—	—
10010008	трубы жаровые	Р	—	СЗ	—	—	—	—
10010009	связи котельные	Р	—	СЗ	—	—	—	—
10010011	экономайзеры	Р	—	СЗ	—	—	—	—
10010012	паросборники (сепараторы пара)	Р	—	СЗ	К	Р	Р	Р
10010100	корпуса	Р	—	СЗ	—	—	—	—
10010200	барабаны	Р	—	СЗ	—	—	—	—
10010500	коллекторы	Р	—	СЗ	—	—	—	—
10011000	устройства топочные	Р	—	СЗ	—	Р	Р	Р
10011300	пароперегреватели	Р	—	СЗ	—	—	—	—
10011400	воздухоподогреватели	—	—	СЗ	—	—	—	—
10020000	Аппараты теплообменные и сосуды под давлением:							
10020100	подогреватели питательной воды котлов	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	Р
10020101	деаэраторы	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	Р
10020200	конденсаторы главных турбин	Р	—	С	—	Р	Р	Р
10020201	конденсаторы главных турбин электрогенераторов	Р	—	СЗ	—	Р	Р	Р
10020300	конденсаторы вспомогательных паровых турбин	Р	—	СЗ	—	Р	Р	—
10020400	опреснители	Р	СТО	СТО	—	Р	—	Р
10020500	подогреватели:							
10020501	топлива	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
10020502	масла	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
10020503	воды	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
10020600	охладители:							
10020601	масла главных механизмов	Р	СТО ²	СЗ	—	Р	Р	Р
10020602	воды главных механизмов	Р	СТО ²	СЗ	—	Р	Р	Р
10020603	масла вспомогательных механизмов	Р	СТО ²	СЗ	—	Р	Р	Р
10020604	воды вспомогательных механизмов	Р	СТО ²	СЗ	—	Р	Р	Р
10020700	фильтры:							
10020701	топлива	Р	СТО ²	СЗ	—	Р	Р	—
10020702	масла	Р	СТО ²	СЗ	—	Р	Р	—
10020703	воды	Р	СТО ²	СЗ	—	Р	Р	—
10020800	воздухохранители	Р	—	СЗ	К	Р	Р	—
10020900	гидроаккумуляторы	Р	СТО ²	СЗ	—	Р	Р	—
10021000	гидрофоры	—	СТО	—	—	—	Р	—
10021100	сосуды и аппараты, работающие под давлением в системах тушения пожара	Р	СТО ²	СЗ	К	Р	Р	—
10021200	сосуды и аппараты под давлением для хозяйственного, промышленно-технологического, научно-исследовательского и другого назначения	—	СТО ²	СЗ	—	Р	—	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9
10030000	Арматура:							
10030100	арматура для котла под давлением, равным или более 0,07 МПа	Р	СТО	СЗ	—	—	—	—
10030200	арматура для теплообменных аппаратов и сосудов под давлением, равным или более 0,07 МПа, $D_y \geq 50$ мм	Р	СТО	СЗ	—	—	—	—
10030300	клапаны предохранительные	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
10030400	манометры	—	—	—	—	Р	Р	—
10040000	Сосуды под давлением для систем натяжения водоотделяющей колонны и компенсации качки ПБУ	—	—	СЗ	К	Р	Р	Р
10100000	Типовые технологические процессы	Р	СТО	СТО	—	Р	—	—
11000000	ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
11010000	Установка гребная электрическая:	—	СТО*	—	—	Р	Р	Р
11010100	генераторы	Р	СТО*	С	К	—	—	—
11010200	электрические двигатели	Р	СТО*	С	К	—	—	—
11010300	электрические муфты	Р	СТО*	СЗ	К	—	—	—
11010400	щиты	Р	СТО*	С	—	—	—	—
11010500	пульты	Р	СТО*	С	—	—	—	—
11020000	Источники электрической энергии основные и аварийные:	—	—	—	—	Р	Р	Р
11020100	генераторы мощностью:							
11020101	100 кВА и более	Р	СТО*	С	К	—	—	—
11020102	менее 100 кВА	Р	СТО	СЗ	—	—	—	—
11020200	аккумуляторы и аккумуляторные батареи	Р	СТО*	СТО	—	—	—	—
11020300	блоки бесперебойного питания:	—	—	—	—	—	—	—
11020301	мощностью 100 кВА и более	Р	СТО*	С	—	—	—	—
11020302	мощностью менее 100 кВА	Р	СТО*	СЗ	—	—	—	—
11020400	иные источники электроэнергии	Р	СТО*	СЗ	—	—	—	—
11030000	Трансформаторы и преобразователи:	—	—	—	—	Р	Р	Р
11030100	трансформаторы силовые	Р	СТО*	С	—	—	—	—
11030101	трансформаторы осветительные	Р	СТО	С	—	—	—	—
11030200	трансформаторы измерительные и других назначений	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
11030300	преобразователи вращающиеся:	—	—	—	—	—	—	—
11030301	мощностью 100 кВА и более	Р	СТО*	С	—	—	—	—
11030302	мощностью менее 100 кВА	Р	СТО*	СЗ	—	—	—	—
11030400	усилители электромашинные:	—	—	—	—	—	—	—
11030401	мощностью 100 кВА и более	Р	СТО	С	—	—	—	—
11030402	мощностью менее 100 кВА	Р	СТО	СЗ	—	—	—	—
11030500	преобразователи статические и полупроводниковые (выпрямители, инверторы, преобразователи частоты) с номинальным током:	—	—	—	—	—	—	—
11030501	более 25 А	Р	СТО*	С	—	—	—	—
11030502	равным или менее 25 А	Р	СТО	СЗ	—	—	—	—
11040000	Устройства распределительные и пульты управления и контроля:	—	—	—	—	Р	Р	Р
11040100	распределительные щиты главные	Р	—	С	—	—	—	—
11040101	распределительные щиты аварийные	Р	—	С	—	—	—	—
11040200	щиты групповые и прочие	Р	СТО	СЗ	—	—	—	—
11040300	щиты сигнально-отличительных фонарей	Р	СТО	СЗ	—	—	—	—
11040400	пульты:	—	—	—	—	Р	Р	Р
11040401	пульты управления	Р	СТО	С	—	—	—	—
11040402	пульты контроля	Р	СТО	С	—	—	—	—
11040403	пульты сигнализации	Р	СТО	С	—	—	—	—
11040500	аппаратура коммутационная и пусковая:							
11040502	переключатели	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
11040503	контакты, реле	Р	СТО*	СТО	—	—	—	—
11040504	разъединители	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
11040505	выключатели путевые, конечные	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
11040506	сопротивления и реостаты	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
11040600	аппаратура защитная:							
11040601	реле $I > 25$ А	Р	СТО*	СЗ	—	—	—	—
11040602	реле $I \leq 25$ А	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
11040603	предохранители $I > 25$ А	Р	СТО	СЗ	—	—	—	—
11040604	предохранители $I \leq 25$ А	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
11040605	комплексные защитные устройства	Р	СТО*	СЗ	—	—	—	—
11040606	барьеры защитные искробезопасных цепей типа Exi	Р	СТО*	СТО	—	—	—	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9
11040607	автоматические выключатели $I \geq 25$ А	Р	СТО*	СЗ	—	—	—	—
11040608	автоматические выключатели $I < 25$ А	Р	СТО*	СТО	—	—	—	—
11040700	регуляторы:	Р	СТО	СЗ	—	—	—	—
11040701	регуляторы $I > 25$ А	Р	СТО*	СТО	—	—	—	—
11040702	регуляторы $I \leq 25$ А	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
11040703	реакторы	Р	СТО*	СТО	—	—	—	—
11040704	конденсаторные установки повышения коэффициента мощности	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
11040800	приборы электроизмерительные щитовые, стационарные	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
11040900	шинопроводы	—	—	—	—	Р	Р	Р
11050000	Приводы электрические механизмов, указанных в 09000000, 12000000, 14000000МК, 18050000, 19000000МК, а также технологических механизмов рыболовных судов и судов, используемых для переработки живых ресурсов моря и не занятых их ловом:							
11050100	двигатели электрические:							
11050101	электродвигатели мощностью 100 кВт и более	Р	СТО*	С	К	—	—	—
11050102	электродвигатели мощностью более 20 кВт и менее 100 кВт	Р	СТО	СЗ	—	—	—	—
11050103	электродвигатели мощностью до 20 кВт	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
11050200	аппаратура пусковая:	—	—	—	—	—	—	—
11050201	пускатели	Р	СТО	СЗ	—	—	—	—
11050202	сопротивления и реостаты	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
11050204	контроллеры	Р	СТО	СЗ	—	—	—	—
11050205	устройства «мягкого пуска»	Р	СТО*	СЗ	—	—	—	—
11050300	тормоза электромагнитные	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
11050400	муфты электромагнитные	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
11060000	Освещение основное и аварийное:	—	—	—	—	Р	Р	Р
11060001	светильники стационарные, прожекторы наружного освещения	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
11060002	осветительная и установочная арматура	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
11070000	Приборы управления и контроля:							
11070100	телеграфы электрические машинные	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
11070200	указатели положения пера руля	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	Р
11070300	указатели положения лопастей ВРШ	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	Р
11070400	тахометры	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	Р
11070500	прочие приборы контроля (изоляция, статического электричества, искробезопасных цепей и т.п.)	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	Р
11080000	Связь служебная телефонная:	—	—	—	—	Р	Р	Р
11080100	коммутаторы и телефонные аппараты связи	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
11090000	Сигнализация авральная:	—	—	—	—	Р	Р	Р
11090001	приборы и замыкатели световых и звуковых сигналов	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
11100000	Системы сигнализации обнаружения пожара и предупреждения о пуске средств объемного пожаротушения:	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
11100100	устройство приемное систем сигнализации обнаружения пожара	Р	СТО*	СЗ	—	—	—	—
11100102	извещатели ручные и датчики систем сигнализации обнаружения пожара	Р	СТО*	СТО	—	—	—	—
11100103	элементы систем сигнализации о пуске средств объемного пожаротушения	Р	СТО*	СТО	—	—	—	—
11100200	Системы предупреждения о пуске системы локального пожаротушения механизмов МО:	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
11100201	щиты, пульты контроля и сигнализации	Р	СТО*	СЗ	—	—	—	—
11100202	датчики и другие элементы	Р	СТО*	СТО	—	—	—	—
11100300	Система сигнализации высокого уровня льяльных вод:	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	Р
11100301	щиты, пульты контроля и сигнализации	Р	—	СЗ	—	—	—	—
11100302	датчики и другие элементы	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
11100400	Сигнализация вызова механиков:	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	Р
11100401	щиты, пульты контроля и сигнализации	Р	—	СЗ	—	—	—	—
11100402	датчики и другие элементы	Р	СТО	СТО	—	—	—	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9
11100500	Система сигнализации наличия людей внутри охлаждаемых трюмов:	P	СТО	СЗ	—	P	P	P
11100501	щиты, пульты контроля и сигнализации	P	—	СЗ	—	—	—	—
11100502	датчики и другие элементы	P	СТО	СТО	—	—	—	—
11100600	Система контроля состояния закрытий лаппортов:	P	СТО*	СЗ	—	P	P	P
11100601	щиты, пульты контроля и сигнализации	P	СТО ²	СЗ*	—	—	—	—
11100602	датчики и другие элементы	P	СТО*	СТО	—	—	—	—
11100700	Система внешнего/внутреннего видеонаблюдения:	P	СТО*	СЗ	—	P	P	P
11100701	видеокамеры	P	СТО*	СТО	—	—	—	—
11100702	видеотерминалы	P	СТО*	СТО	—	—	—	—
11100703	щиты, пульты контроля и сигнализации	P	СТО ²	СЗ*	—	—	—	—
11100704	датчики и другие элементы	P	СТО*	СТО	—	—	—	—
11100800	Система сигнализации о повышении концентрации взрывоопасных газов в помещениях и пространствах:	P	СТО*	СЗ	—	P	P	P
11100801	щиты, пульты контроля и сигнализации	P	СТО ²	СЗ*	—	—	—	—
11100802	датчики и другие элементы	P	СТО*	СТО	—	—	—	—
11100900	Система сигнализации поступления воды в грузовые трюма балкеров и сухогрузов:	P	СТО*	СЗ	—	P	P	P
11100901	щиты, пульты контроля и сигнализации	P	СТО ²	СЗ*	—	—	—	—
11100902	датчики и другие элементы	P	СТО*	СТО	—	—	—	—
11110000	Сигнализация противопожарных и водонепроницаемых дверей:	P	СТО*	СЗ	—	P	P	P
11110001	элементы систем сигнализации противопожарных и водонепроницаемых дверей	P	СТО*	СТО	—	—	—	—
11120000	Сигнализация контроля дееспособности машинного персонала	—	—	СЗ	—	P	P	P
11120001	Элементы системы сигнализации контроля дееспособности машинного персонала	P	СТО	СТО	—	—	—	—
11130000	Сеть кабельная:	—	—	—	—	P	P	P
11130100	кабели и провода:	P	СТО*	СЗ	—	—	—	—
11130101	кабели цепей питания напряжением более 1000 В	P	СТО*	СЗ	—	—	—	—
11130102	кабели цепей питания напряжением менее 1000 В	P	СТО*	СЗ	—	—	—	—
11130103	кабели цепей управления и передачи информации	P	СТО*	СЗ	—	—	—	—
11130104	кабели коаксиальные	P	СТО*	СЗ	—	—	—	—
11130105	кабели оптико-волоконные	P	СТО*	СЗ	—	—	—	—
11130200	устройства и изделия для прокладки, соединений и подключения кабелей и проводов	P	СТО*	СТО	—	—	—	—
11140000	Устройства молниеотводные и заземления, катодная защита с наложенным током	P	СТО*	СТО	—	P	—	—
11150000	Нагревательные и отопительные устройства, приборы стационарные:	—	—	—	—	P	P	P
11150001	приборы для подогрева топлива и масла	P	СТО	СЗ	—	—	—	—
11150002	грелки отопительные для систем кондиционирования	P	СТО	СТО	—	—	—	—
11150003	водоподогревательные устройства вместимостью 0,025 м ³ и давлением, равным или более 0,07 МПа	P	СТО	СЗ	—	—	—	—
11150004	прочие стационарные нагревательные приборы и устройства	P	СТО	СТО	—	—	—	—
11150005	кабели нагрева	P	СТО*	СТО	—	P	P	P
11160000	Фильтры защиты от радиопомех	P	СТО	СТО	—	P	P	P
11170000	Специальные системы нефтеналивных судов и газовозов	—	—	—	—	—	—	—
11170100	Система сигнализации о повышении температуры переборочных подшипников грузовых и балластных насосов:	P	СТО*	СЗ	—	P	P	P
11170101	щиты, пульты контроля и сигнализации	P	СТО*	СЗ	—	—	—	—
11170102	датчики и другие элементы	P	СТО*	СТО	—	—	—	—
11170200	Система сигнализации о верхнем и предельном уровне груза:	P	СТО*	СЗ	—	P	P	P
11170201	щиты, пульты контроля и сигнализации	P	СТО ²	СЗ*	—	—	—	—
11170202	датчики и другие элементы	P	СТО*	СТО	—	—	—	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9
11180000	Сигнализация о неисправностях в системе подъема и спуска корпуса ПБУ:	—	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
11180001	щиты, пульты контроля и сигнализации	Р	СТО ²	СЗ*	—	—	—	—
11180002	датчики и другие элементы	Р	СТО*	СТО	—	—	—	—
11190000	Корпуса для электротехнических изделий	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
11210000	Электрическое оборудование прочее	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
11220000	Типовые технологические процессы	—	—	—	—	—	—	—
12000000	ХОЛОДИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ							
12010000	Агрегаты и механизмы холодильные:							
12010005	Детали изделий, указанных в 12010000	Р	—	СЗ	К	—	—	—
12010100	Компрессоры:							
12010110	винтовые	Р	СТО	СЗ	К	Р	Р	—
12010120	поршневые	Р	СТО	СЗ	К	Р	Р	—
12010130	центробежные и осевые	Р	СТО	СЗ	К	Р	Р	—
12010200	Насосы холодильного агента	Р	СТО	СЗ	К	Р	Р	—
12010300	Насосы холодоносителя	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
12010400	Агрегаты компрессорно-конденсаторные	Р	СТО	СЗ	К	Р	Р	—
12010500	Льдогенераторы	Р	СТО	СЗ	К	Р	Р	—
12010600	Аппараты морозильные	Р	СТО	СЗ	К	Р	Р	—
12010700	Кондиционеры	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
12020000	Сосуды и аппараты под давлением холодильного агента:							
12020100	Конденсаторы холодильного агента	Р	СТО ²	СЗ	—	Р	Р	—
12020200	Воздухоохладители непосредственного испарения	Р	СТО ²	СЗ	—	Р	Р	—
12020300	Воздухоохладители рассольные	Р	—	СТО	—	Р	Р	—
12020400	Испарители холодильного агента	Р	СТО ²	СЗ	—	Р	Р	—
12020500	Фильтры холодильного агента	Р	СТО ²	СЗ	—	Р	Р	—
12020600	Маслоотделители	Р	СТО ²	СЗ	—	Р	Р	—
12020700	Ресивер холодильного агента	Р	—	СЗ	—	Р	Р	—
12020800	Сепаратор холодильного агента	Р	—	СЗ	—	Р	Р	—
12050000	Трубопроводы и арматура:							
12050004	Арматура на давление, равное или более 1,0 МПа	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
12050100	Трубопроводы холодильного агента, холодоносителя и охлаждающей воды	—	—	—	—	Р	Р	—
12050200	Воздуховоды систем воздушного охлаждения	—	—	—	—	Р	Р	—
12050300	Устройства и клапаны предохранительные	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
12050400	Вентили соленоидные	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
12050500	Вентили с ручным управлением	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
12060000	Приборы защиты	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
12070000	Приборы регулирующей автоматики	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
12070100	Вентили терморегулирующие	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
12070200	Термостаты	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
12070300	Прессостаты	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
12080000	Приборы/системы контроля воздуха	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
12090000	Материалы для изоляции охлаждаемых помещений и трубопроводов	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
12100000	Холодильный агент	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
12110000	Приборы для определения утечек холодильного агента	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
13000000	МАТЕРИАЛЫ							
13100000	Черные металлы							
13110000	Прокат:							
13110100	прокат для конструкций корпусов судов и ПБУ, а также судовых устройств:							
13110101	прокат листовой и широкополосный	Р	—	СЗ	К*	—	—	—
13110102	прокат полосовой	Р	—	СЗ	К*	—	—	—
13110103	прокат профильный	Р	—	СЗ	К	—	—	—
13110104	прокат сортовой	Р	—	СЗ	К	—	—	—
13110105	сварные профили	Р	—	СЗ	К	—	—	—
13110200	прокат для котлов, теплообменных аппаратов и сосудов, работающих под давлением	Р	—	СЗ	К	—	—	—
13110300	прокат для АПУ	Р	—	СЗ	К	—	—	—
13110400	прокат для устройств и механизмов ПБУ	Р	—	СЗ	К	—	—	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13120000	Трубы:							
13120100	трубы для механизмов, котлов, теплообменных аппаратов и сосудов, работающих под давлением, I и II классов:							
13120101	бесшовные	P	—	C3	—	—	—	—
13120102	сварные	P	—	C3	—	—	—	—
13120200	трубы судовых трубопроводов I, II и III классов:							
13120201	бесшовные	P	—	C3	—	—	—	—
13120202	сварные	P	—	C3	—	—	—	—
13120300	трубы для АПУ:							
13120301	бесшовные	P	—	C3	K	—	—	—
13120302	сварные	P	—	C3	K	—	—	—
13120400	трубы для устройств и механизмов ПБУ конструкционные:							
13120401	бесшовные	P	—	C	K	—	—	—
13120402	сварные	P	—	C	K	—	—	—
13130000	Поковки:							
13130100	поковки для конструкций корпусов судов и ПБУ, а также для судовых устройств:							
13130101	штевней, брусковых килей, кронштейнов валопроводов	P	—	C3	K	—	—	—
13130102	баллеров рулей и поворотных насадок	P	—	C3	K	—	—	—
13130200	поковки для котлов, теплообменных аппаратов и сосудов, работающих под давлением, а также для труб систем трубопроводов	P	—	C3	K	—	—	—
13130300	поковки для АПУ	P	—	C	K	—	—	—
13130400	поковки для устройств и механизмов ПБУ	P	—	C	K	—	—	—
13130500	поковки для судовых механизмов и механических установок:							
13130501	винтов гребных и ВРШ (ступицы и лопасти)	P	—	C	K	—	—	—
13130502	валов коленчатых ДВС мощностью 55 кВт и более	P	—	C	K	—	—	—
13130503	валов гребных, промежуточных, упорных	P	—	C	K	—	—	—
13130504	шатунов, штоков, поршней, крейцкопфов ДВС мощностью 55 кВт и более	P	—	C3	K	—	—	—
13130505	корпусов, дисков, роторов и валов главных турбин и компрессоров	P	—	C	K	—	—	—
13130506	шестерен, колес и валов передач главных механизмов	P	—	C3	K	—	—	—
13130507	румпелей, секторов, деталей руля и поворотных насадок	P	—	C3	K	—	—	—
13140000	Отливки:							
13140100	отливки для конструкций корпусов судов и ПБУ, а также судовых устройств:							
13140101	штевней, брусковых килей, кронштейнов валопроводов	P	—	C3	K	—	—	—
13140102	баллеров рулей и поворотных насадок	P	—	C3	K	—	—	—
13140200	отливки для котлов, теплообменных аппаратов и сосудов, работающих под давлением, а также для труб систем трубопроводов	P	—	C	K	—	—	—
13140300	отливки для АПУ	P	—	C	K	—	—	—
13140400	отливки для устройств и механизмов ПБУ	P	—	C	K	—	—	—
13140500	отливки судовых механизмов и механических установок:							
13140501	винтов гребных и ВРШ (ступицы и лопасти)	P	—	C	K	—	—	—
13140502	валов коленчатых ДВС мощностью 55 кВт и более	P	—	C	K	—	—	—
13140503	валов гребных, промежуточных, упорных	P	—	C3	K	—	—	—
13140504	шатунов, штоков, поршней, крейцкопфов ДВС мощностью 55 кВт и более	P	—	C3	K	—	—	—
13140505	корпусов и валов главных турбин и компрессоров	P	—	C	K	—	—	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13140506	шестерен, колес и валов передач главных механизмов	P	—	C	K	—	—	—
13140507	румпелей, секторов, деталей руля и поворотных насадок	P	—	C3	K	—	—	—
13150000	сталь для цепей	P	—	C3	—	—	—	—
13200000	Легкие и цветные металлы:							
13210000	прокат для конструкций корпусов судов и ПБУ, а также судовых устройств	P	—	C3	K	—	—	—
13220000	трубы	P	—	C3	—	—	—	—
13230000	поковки	P	—	C3	K	—	—	—
13240000	отливки	P	—	C3	K	—	—	—
13240100	отливки гребных винтов и ВРШ	P	—	C	K	—	—	—
13300000	Неметаллические материалы:							
13310000	материалы для армированных пластмассовых конструкций:							
13310100	армирующие материалы	P	СТО	СТО	—	—	—	—
13310200	связующие материалы	P	СТО	СТО	—	—	—	—
13320000	слоистые текстильные материалы	P	СТО	СТО	—	—	—	—
13330000	световозвращающие материалы	P	СТО	СТО	—	—	—	—
13340000	пенопласты	P	СТО	СТО	—	—	—	—
13350000	полимерные композиции	P	СТО	СТО	—	—	—	—
13360000	антикоррозионные покрытия корпусных конструкций	P	СТО	СТО	—	P	—	—
13370000МК	противобрастающие покрытия корпусов судов	P	СТО	СТО	—	P	—	—
13400000	Якорные и швартовные цепи и их комплектующие детали	P	—	C3	K	P	P	P
13500000	Канаты:							
13510000	канаты стальные	P	—	C3	K	—	—	—
13520000	канаты из растительного и синтетического волокна	P	СТО	СТО	K	—	—	—
13600000	Трубы и арматура из пластмасс	P	СТО	СТО	—	—	—	—
13700000	Типовые технологические процессы	—	—	—	—	—	—	—
14000000	СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ							
14100000	Электроды:							
14100100	для конструкций корпусов судов и ПБУ	P	СОСМ	СОСМ	—	—	—	—
14100200	для котлов, теплообменных аппаратов и сосудов под давлением	P	СОСМ	СОСМ	—	—	—	—
14100300	для трубопроводов I, II и III классов	P	СОСМ	СОСМ	—	—	—	—
14100400	для атомных паропроизводящих установок	P	СОСМ	СОСМ	—	—	—	—
14100500	для механизмов, устройств, оборудования и сварных деталей ДВС	P	СОСМ	СОСМ	—	—	—	—
14200000	Сварочная проволока/флюс:							
14200100	для конструкций корпусов судов и ПБУ	P	СОСМ	СОСМ	—	—	—	—
14200200	для котлов, теплообменных аппаратов и сосудов под давлением	P	СОСМ	СОСМ	—	—	—	—
14200300	для трубопроводов I, II и III классов	P	СОСМ	СОСМ	—	—	—	—
14200400	для атомных паропроизводящих установок	P	СОСМ	СОСМ	—	—	—	—
14200500	для механизмов, устройств, оборудования и сварных деталей ДВС	P	СОСМ	СОСМ	—	—	—	—
14300000	Сварочная проволока/газ:							
14300100	для конструкций корпусов судов и ПБУ	P	СОСМ	СОСМ	—	—	—	—
14300200	для котлов, теплообменных аппаратов и сосудов под давлением	P	СОСМ	СОСМ	—	—	—	—
14300300	для трубопроводов I, II и III классов	P	СОСМ	СОСМ	—	—	—	—
14300400	для атомных паропроизводящих установок	P	СОСМ	СОСМ	—	—	—	—
14300500	для механизмов, устройств, оборудования и сварных деталей ДВС	P	СОСМ	СОСМ	—	—	—	—
14400000	Грунты защитные, позволяющие производить сварку без их удаления	P	СТО	СТО	—	—	—	—
14500000	Типовые технологические процессы	P	СОТПС	СОТПС	—	—	—	—
14000000МК	ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА							
14010000МК	Устройства стреловые судовые грузоподъемные:							
14010100МК	конструкции с постоянно установленными несъемными деталями (мачты, колонны, порталы и др.)	—	—	—	—	P	P	—
14010200МК	стрелы	P	—	C	K	P	P	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9
14010300МК	лебедки грузовые, топенантные, оттяжек; вьюшки топенантные, контроттяжек с автономным приводом:	Р	—	С	К	Р	Р	—
14010301	валы грузовые	Р	—	С3	—	—	—	—
14010302	муфты соединительные	Р	—	С3	—	—	—	—
14010303	рамы фундаментные и корпуса	Р	—	С3	—	—	—	—
14010304	тормоза	Р	—	С3	—	—	—	—
14010305	устройства храповые	Р	—	С3	—	—	—	—
14010400МК	вьюшки топенантные и контроттяжек без автономного привода	Р	—	С3	—	—	—	—
14030000МК	Краны и подъемники, верхние строения:	Р	СТО	С	К	Р	Р	—
14030100МК	конструкции кранов и подъемников с постоянно установленными несъемными деталями (мачты, колонны, колокола, мосты, порталы, рамы, коромысла и тяги подвижных противовесов и др.)	—	—	—	—	Р	Р	—
14030200МК	стрелы	Р	—	С	К	Р	Р	—
14030300МК	механизмы подъема груза, изменения вылета стрелы, поворота, передвижения и противовесов:	Р	—	С	—	Р	Р	—
14030301	валы грузовые	Р	—	С3	—	—	—	—
14030302	муфты соединительные	Р	—	С3	—	—	—	—
14030303	рамы фундаментные и корпуса	Р	—	С3	—	—	—	—
14030304	тормоза	Р	—	С3	—	—	—	—
14030305	винты ходовые, катки	Р	—	С3	—	—	—	—
14030306	подвижные противовесы	Р	—	С3	—	—	—	—
14030307	цилиндры гидравлики	Р	—	С3	—	—	—	—
14030308	насосы силовой гидравлики	Р	—	С3	—	—	—	—
14030309	гибкие соединения	Р	—	С3	—	—	—	—
14030400МК	приборы безопасности (ограничители грузоподъемности, ограничители грузового момента, противоугонные устройства, конечные выключатели, указатели вылета, выключатели безопасности, сигнальные приборы и др.)	Р	СТО	С3	—	Р	Р	—
14030500МК	металлоконструкции верхнего строения: колонны, каркасы, опорные узлы (оси стрел и шкивов и т.п.), балансирные тележки, стрелы, крепления противовесов и другие конструкции	—	—	—	—	Р	Р	—
14030600МК	крепления и опоры стрел в положении походному	Р	—	—	—	Р	Р	—
14030700МК	устройства, обеспечивающие амортизацию динамических нагрузок, устойчивость стрелы против опрокидывания при качке и обрыве груза	Р	—	С	—	Р	Р	—
14040000МК	Лифты судовые пассажирские и грузовые грузоподъемностью 250 кг и более:	Р	СТО	С	К	Р	Р	Р
14040100МК	металлические конструкции со всеми несъемными деталями	—	—	—	—	Р	—	—
14040200МК	лебедки лифтовые:	Р	СТО	С	К	Р	Р	Р
14040201	валы грузовые	Р	—	С3	—	—	—	—
14040202	муфты соединительные	Р	—	С3	—	—	—	—
14040203	рамы фундаментные и корпуса	Р	—	С3	—	—	—	—
14040204	тормоза	Р	—	С3	—	—	—	—
14040300МК	оборудование лифтов (шахтные двери, противовесы, буфера, устройства безопасности и др.)	Р	—	С3	—	Р	Р	—
14050000МК	Детали и тросы грузоподъемных устройств:							
14050100МК	детали заменяемые:							
14050101МК	блоки, шкивы, гаки, цепи, скобы, вертлюги, талрепы, треугольные планки, ноковые подвески и др.	Р	СТО	С3	К	Р	Р	—
14050102МК	коуши, концевые патроны и прессируемые зажимы тросов	Р	СТО	С3	—	—	Р	—
14050200МК	детали несъемные:							
14050201МК	обухи грузовые, топенантные, оттяжек и контроттяжек на ноках стрел	Р	СТО	С3	—	Р	Р	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9
14050202МК	обухи палубные на корпусе и металлоконструкциях	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
14050203МК	вилки шпоров стрел	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
14050204МК	обухи топенантные с башмаками	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
14050205МК	вертлюги шпоров стрел с башмаками	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
14050206МК	шквивы врезные стрел с обоймами	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
14050208МК	цапфы, оси подшипников	Р	СТО	СЗ	—	—	Р	—
14050300МК	детали съемные, являющиеся штатной принадлежностью судна (стропы, спредеры, подъемные траверсы, рамы и т.п.)	Р	—	СЗ	К	Р	Р	—
14050400МК	тросы (ванты, штаги, шкентели, топенанты, тали и мантыли поворотных оттяжек, контроттяжки и топрики при работе спаренными стрелами и др.)	Р	—	СЗ	—	Р	Р	—
14060000МК	Судовые подъемные платформы:	Р	СТО	С	К	Р	Р	—
14060100МК	платформы	Р	—	СЗ	—	Р	Р	—
14060200МК	оборудование платформ (направляющие башмаки, блокирующие устройства, буфера, запорные и оградительные устройства, механические и гидравлические передачи силы)	Р	—	СЗ	—	Р	Р	—
14060300МК	несущие средства (тросы и цепи с направляющими и крепежными приспособлениями, рычажнотяговая система, гидравлические конструктивные элементы, зубчатые рейки, шпиндели)	Р	—	СЗ	—	Р	Р	—
14060400МК	предохранительные устройства	Р	—	СЗ	—	Р	Р	—
14100000МК	Типовые технологические процессы	—	—	—	—	—	—	—
15000000	АВТОМАТИЗАЦИЯ							
15010000	Системы комплексной автоматизации механических установок (Интегрированные системы автоматизации)	Р	СТО*	С	—	Р	Р	Р
15020000	Системы централизованного контроля (АПС), в том числе микропроцессорные (компьютерные)	Р	СТО*	С	—	Р	Р	Р
15030000	Системы автоматизированного управления главными механизмами:							
15030100	системы дистанционного автоматизированного управления (ДАУ) главными ДВС	Р	—	С	—	Р	Р	Р
15030200	системы ДАУ главными механизмами с ВРШ	Р	—	С	—	Р	Р	Р
15030300	системы ДАУ главными паротурбинными установками	Р	—	С	—	Р	Р	Р
15030400	системы ДАУ главными пропульсивными винторулевыми колонками	Р	—	С	—	Р	Р	Р
15030500	системы автоматизированного управления динамическим позиционированием судов и ПБУ	Р	СТО*	С	—	Р	Р	Р
15030600	системы автоматизированного управления гребными электрическими установками с погружными поворотными гребными электродвигателями	Р	СТО*	С	—	Р	Р	Р
15030700	системы автоматизированного управления механизмами подъема и спуска самоподъемных ПБУ	Р	СТО*	С	—	Р	Р	Р
15030800	системы дистанционного автоматизированного управления и контроля балластными системами полупогружных ПБУ	Р	СТО*	С	—	Р	Р	Р
15030900	системы ДАУ азимутальными и туннельными подруливающими устройствами	Р	—	С	—	Р	Р	Р
15031000	системы управления стабилизацией и положением корпусов высокоскоростных судов	Р	СТО*	С	—	Р	Р	Р
15040000	Системы управления электроэнергетическими установками:	—	—	—	—	—	—	—
15040100	системы дистанционного автоматизированного пуска и остановки дизель-генераторов	Р	—	СЗ	—	Р	Р	Р
15040200	то же турбогенераторов	Р	СТО*	СЗ	—	Р	Р	Р
15040300	то же валогенераторов (при наличии системы управления муфтой)	Р	—	СЗ	—	Р	Р	Р

1	2	3	4	5	6	7	8	9
15050000	Системы управления котельными установками:	—	—	—	—	—	—	—
15050100	системы автоматизированного управления главными котельными установками	P	—	C3	—	P	P	P
15050200	то же вспомогательными паровыми котельными установками	P	—	C3	—	P	P	P
15050300	то же утилизационными котельными установками	P	—	C3	—	P	P	P
15050400	то же водогрейными котельными установками	P	—	C3	—	P	P	P
15060000	Системы управления вспомогательными механизмами:	—	—	—	—	—	—	—
15060100	системы автоматизированного управления компрессорами	P	—	C3	—	P	P	P
15060200	то же сепараторами	P	—	C3	—	P	P	P
15060300	то же фильтрами	P	—	C3	—	P	P	P
15060400	то же насосами (масла, топлива, охлаждения и т.п.)	P	—	C3	—	P	P	P
15060500	то же топливоподготовки (температуры, вязкости)	P	—	C3	—	P	P	P
15070000	Системы дистанционного управления судовыми системами:	—	—	—	—	—	—	—
15070100	системы дистанционного управления арматурой и насосами балластных и осушительных систем	P	—	C	—	P	P	—
15070200	то же креновой и дифференциальной систем ледоколов и крановых судов	P	СТО	C	—	P	P	—
15070300	то же грузовыми системами нефтеналивных судов	P	СТО*	C	—	P	P	—
15070400	то же грузовой системой газозовозов	P	СТО*	C	—	P	P	—
15070500	то же грузовой системой химовозов	P	СТО*	C	—	P	P	—
15080000	Системы автоматизации палубных механизмов	P	—	C3	—	P	P	P
15090000	Устройства:	—	—	—	—	—	—	—
15090100	устройства регулирования, входящие в состав систем управления, перечисленных в 15010000 — 15080000	P	—	C3	—	P	P	P
15090200	устройства контроля (АПС и индикации), входящие в состав комплексных и централизованных систем контроля и управления, перечисленных в 15010000 — 15080000	P	—	C3	—	P	P	P
15090300	устройства защиты, входящие в состав систем, перечисленных в 15010000 — 15080000	P	—	C3	—	P	P	P
15090400	устройства регистрации, входящие в состав систем, перечисленных в 15010000 — 15080000	P	—	C3	—	P	P	P
15090500	устройства обнаружения масляного тумана в картерах ДВС	P	СТО*	C3	—	P	P	P
15090600	компьютеры и программируемые логические контроллеры	P	СТО*	СТО	—	P	P	—
15090700	электронные устройства управления рабочим процессом ДВС	P	СТО*	СТО	—	P	P	P
15100000	Регуляторы непрямого действия:	—	—	—	—	—	—	—
15100101	уровня	P	СТО	СТО	—	P	P	—
15100102	давления	P	СТО	СТО	—	P	P	—
15100103	температуры	P	СТО	СТО	—	P	P	—
15100104	вязкости	P	СТО	СТО	—	P	P	—
15100105	частоты вращения	P	СТО*	C3	—	P	P	—
15110000	Датчики и сигнализаторы:	—	—	—	—	—	—	—
15110101	уровня	P	СТО	СТО	—	P	P	—
15110102	давления	P	СТО	СТО	—	P	P	—
15110103	температуры	P	СТО	СТО	—	P	P	—
15110104	потока	P	СТО	СТО	—	P	P	—
15110105	солености	P	СТО	СТО	—	P	P	—
15110106	вибрации	P	СТО	СТО	—	P	P	—
15110107	положения	P	СТО	СТО	—	P	P	—
15110110	концентрации газа	P	СТО*	СТО	—	P	P	—

1	2	3	4	5	6	7	8	9
15120000	Пульты, щиты и другие оболочки для систем: управления	—	—	—	—	—	—	—
15120100		Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
15120200		Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
15120300		Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
15130000	Приборы дистанционные контрольно-измерительные	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
15130100	Средства диагностирования оборудования	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
15200000	Типовые технологические процессы	Р	СТО	СТО	—	Р	Р	—
16000000	СУДА И ШЛЮПКИ ИЗ СТЕКЛОПЛАСТИКА							
16010000	Стеклопластики для корпусов и шлюпок	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
16020000	Корпус	Р	—	С	—	Р	—	—
16100000	Типовые технологические процессы	—	—	—	—	—	—	—
18000000	АТОМНЫЕ СУДА И СУДА АТО							
18010000	Корпус судна (дополнительно к неатомным судам):	Р	—	—	—	Р	Р	Р
18010100	конструктивная защита от столкновения	Р	—	—	—	Р	—	—
18010200	конструктивная защита от посадки на мель	Р	—	—	—	Р	—	—
18010300	опорные конструкции и фундаменты в реакторном отсеке	Р	—	—	—	Р	—	—
18010400	защитная оболочка	Р	—	—	—	Р	Р	—
18010500	защитные ограждения	Р	—	—	—	Р	Р	—
18020000	Реакторы ядерные:	Р	—	С	К	Р	Р	Р
18020100	корпуса	Р	С	С	К	Р	—	—
18020200	крышки с деталями их крепления	Р	С	С	К	Р	—	—
18020300	внутренние выемные и невыемные части	Р	С	С	К	Р	—	—
18030000	Зоны активные:	Р	—	С	—	Р	Р	Р
18030100	тепловыделяющие элементы	Р	—	С	—	Р	—	—
18030200	тепловыделяющие сборки	Р	—	С	—	Р	—	—
18030300	гильзы	Р	—	С	—	Р	—	—
18030400	стержни:	Р	—	С	—	Р	—	—
18030401	аварийной защиты	Р	—	С	—	Р	—	—
18030402	выгорающего поглотителя	Р	—	С	—	Р	—	—
18030403	компенсирующие	Р	—	С	—	Р	—	—
18030500	рабочие источники нейтронов	Р	—	С	—	Р	—	—
18040100	системы автоматического и дистанционного управления и защиты ядерных реакторов (СУЗ)	Р	—	С	—	Р	—	—
18040200	системы автоматического и дистанционного контроля и сигнализации ядерных реакторов	Р	—	С	—	Р	Р	Р
18040300	системы автоматического и дистанционного управления, защиты, контроля и сигнализации систем ППУ	Р	—	С	—	Р	Р	Р
18040400	средства управления, защиты, контроля и сигнализации ППУ	Р	—	—	—	Р	Р	Р
18040401	приводы и исполнительные механизмы рабочих органов СУЗ	Р	—	С	К	Р	Р	Р
18040402	приводы и исполнительные механизмы аварийной защиты СУЗ	Р	—	С	К	Р	Р	Р
18040403	аппаратура измерения мощности ядерных реакторов	Р	—	С	К	Р	Р	Р
18040404	уровнемеры	Р	—	С	К	Р	Р	Р
18040405	термопары и термометры сопротивления	Р	—	С	К	Р	Р	Р
18040406	датчики параметров ППУ	Р	—	С	К	Р	Р	Р
18050000	Механизмы ППУ:							
18050100	насосы циркуляции теплоносителя первого контура	Р	—	С	К	Р	Р	Р
18050200	насосы охлаждения оборудования и защиты пресной водой	Р	—	С	К	Р	Р	Р
18050300	насосы охлаждения оборудования забортной водой	Р	—	С	—	Р	Р	Р
18050500	насосы и эжекторы осушения помещений ППУ	Р	—	С	—	Р	Р	Р
18050600	насосы подпитки первого контура	Р	—	С	К	Р	Р	—
18050700	насосы аварийного охлаждения активной зоны	Р	—	С	К	Р	Р	—
18050800	насосы рабочей воды автоматики	Р	—	С	К	Р	Р	Р
18050900	насосы системы отвода остаточных тепловыделений	Р	—	С	К	Р	Р	Р

1	2	3	4	5	6	7	8	9
18051000	насосы перекачки сорбентов	P	—	C	—	P	P	—
18051100	компрессоры газа высокого давления	P	—	C	K	P	P	P
18051200	вентиляторы контролируемой зоны	P	—	C	—	P	P	P
18051300	компрессоры воздуха высокого давления	P	—	C	K	P	P	—
18051400	компрессоры воздуха среднего давления	P	—	C	K	P	P	—
18051500	компрессоры вакуумирования	P	—	C	K	P	P	P
18060000	Теплообменные аппараты и сосуды под давлением:							
18060100	парогенераторы:	P	—	C	K	P	P	P
18060101	корпуса	P	—	C	K	P	—	—
18060102	трубные системы	P	—	C	K	P	—	—
18060106	арматура	P	—	C	K	P	P	—
18060200	компенсаторы давления	P	—	C	K	P	P	P
18060300	фильтры: первого контура, системы заполнения и подпитки первого контура, системы охлаждения оборудования пресной водой, системы очистки радиоактивных сточных и технологических вод	P	—	C	K	P	P	P
18060400	теплообменные аппараты контура охлаждения оборудования и защиты пресной водой	P	—	C	—	P	P	P
18060500	воздухоохладители	P	—	C	—	P	P	P
18060600	перегрузочные емкости шихты фильтров первого контура и системы охлаждения оборудования и защиты пресной водой	P	—	C	—	P	—	—
18060700	холодильники фильтров первого контура	P	—	C	K	P	P	P
18060800	дренажные и сточные емкости	P	—	C	K	P	P	—
18060900	газо- и воздухохранители	P	—	C	K	P	P	—
18061000	пневмогидробаллоны	P	—	C	—	P	P	—
18061100	бочки МВЗ	P	—	C	K	P	P	—
18061200	рекуператоры первого контура	P	—	C	K	P	P	P
18070000	Системы ППУ:							
18070100	циркуляции теплоносителя первого контура	P	—	C	—	P	P	P
18070200	очистки теплоносителя первого контура	P	—	C	—	P	P	P
18070300	подпитки теплоносителя первого контура	P	—	C	—	P	P	P
18070400	отвода остаточных тепловыделений	P	—	C	—	P	P	P
18070500	аварийного охлаждения активной зоны	P	—	C	—	P	P	—
18070600	отбора проб теплоносителя первого контура	P	—	C	—	P	P	P
18070700	воздухоудаления	P	—	C	—	P	P	—
18070800	дренажа вод первого контура	P	—	C	—	P	P	—
18070900	компенсации давления	P	—	C	—	P	P	P
18071000	второго контура (до второго запора)	P	—	C	—	P	P	—
18071100	охлаждения оборудования и защиты пресной водой	P	—	C	—	P	P	P
18071200	охлаждения оборудования забортной водой	P	—	C	—	P	P	P
18071300	вентиляции и очистки воздуха	P	—	C	—	P	P	P
18071400	сбора, хранения и выдачи жидких и твердых радиоактивных отходов	P	—	C	—	P	P	P
18071500	осушения помещений ППУ	P	—	C	—	P	P	—
18071600	перегрузки сорбентов	P	—	C	—	P	P	—
18071700	отвода гремучей смеси	P	—	C	—	P	P	P
18071800	рабочей воды автоматики и управления арматурой	P	—	C	—	P	P	P
18071900	очистки радиоактивных сточных и технологических вод	P	—	C	—	P	P	—
18072000	снижения давления в защитной оболочке	P	—	C	—	P	P	—
18080000	Арматура систем ППУ	P	—	C	K	P	P	P
18090000	Система и средства радиационного контроля	P	—	C	—	P	P	P
18100000	Средства защиты от радиоактивных излучений и от распространения радиоактивных веществ	P	—	C	—	P	P	P
18110000	Оборудование переработки ЖРО	P	—	C	K	P	P	—
18110100	Биологическая защита	P	—	—	—	P	P	P
18110200	Хранилища тепловыделяющих сборок	P	—	C	K	P	P	—
18110300	Перегрузочное оборудование активных зон	P	—	C	K	P	P	—
19000000МК	ОБОРУДОВАНИЕ И УСТРОЙСТВА ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ ЗАГРЯЗНЕНИЯ С СУДОВ							
19010000МК	Фильтрующее оборудование (резолуция А.393(X))	P	СОТИ	СЗ, СОТИ	—	P	P	P
19020000МК	Сигнализаторы (резолуция А.393(X))	P	СОТИ	СЗ, СОТИ	—	P	P	P

1	2	3	4	5	6	7	8	9
19020100МК	Фильтрующее оборудование (резолюция МЕРС.60(33))	Р	СОТО	СЗ, СОТО	—	Р	Р	Р
19020200МК	Сепараторы на 15 млн ⁻¹ (резолюция МЕРС.107(49))	Р	СОТО	СЗ	—	Р	Р	Р
19030000МК	Системы автоматического замера, регистрации и управления сбросом и приборы автоматического замера нефтесодержания в сбросе балластных и промывочных вод	Р	СОТО	СЗ, СОТО	—	Р	Р	Р
19030100МК	Системы автоматического замера, регистрации и управления сбросом и приборы автоматического замера нефтесодержания в сбросе балластных и промывочных вод (резолюция МЕРС.108(49))	Р	СОТО	СЗ	—	Р	Р	Р
19030202МК	Сигнализаторы на 15 млн ⁻¹ (резолюция МЕРС.107(49))	Р	СОТО	СЗ	—	Р	Р	Р
19030201МК	Сигнализаторы (резолюция МЕРС.60(33))	Р	СОТО	СЗ, СОТО	—	Р	Р	Р
19040000МК	Приборы для определения границы раздела «нефть-вода» в отстойных танках	Р	СОТИ	СЗ, СОТИ	—	Р	Р	Р
19050000МК	Системы перекачки, сдачи и сброса нефтесодержащих вод и нефтеостатков	—	—	—	—	Р	Р	—
19060000МК	Танки:							
19060100МК	изолированного балласта	—	—	—	—	Р	—	—
19060200МК	отстойные	—	—	—	—	Р	—	—
19060300МК	грузовые	—	—	—	—	Р	—	—
19060400МК	сборные	—	—	—	—	Р	—	—
19070000МК	Системы мойки танков:							
19070100МК	машинки моечные	—	—	СЗ	—	Р	Р	—
19070200МК	приводы моечных машинок	—	—	СЗ	—	Р	Р	—
19080000МК	Установки для сжигания мусора (инсинераторы)	Р	СОТО	СЗ, СОТО	—	Р	Р	Р
19080100МК	Искрогасители газовыпускных систем и дымоходов установок для сжигания мусора	—	—	СЗ	—	Р	Р	Р
19080200МК	Агрегаты вентиляционно-вытяжные	Р	—	СЗ	—	Р	Р	Р
19090000МК	Установки для обработки сточных вод	Р	СОТИ	СЗ, СОТИ	—	Р	Р	Р
19100000МК	Системы для измельчения и обеззараживания сточных вод	Р	—	СЗ	—	Р	Р	—
19101000МК	Установки для измельчения	Р	—	СЗ	—	Р	Р	—
19102000МК	Установки для обеззараживания	Р	—	СЗ	—	Р	Р	—
19110000МК	Сборные цистерны сточных вод	—	—	—	—	Р	—	—
19120000МК	Насосы (эжектеры) для сточных вод	—	—	СЗ	—	Р	Р	—
19130000МК	Системы сдачи и сброса сточных вод	—	—	—	—	Р	Р	—
19140000МК	Устройства для обработки мусора	Р	—	СЗ	—	Р	Р	—
19150000МК	Устройства для сбора мусора	—	—	—	—	Р	—	—
19160000МК	Оборудование и устройства по предотвращению загрязнения вредными жидкими веществами	Р	—	СЗ	—	Р	Р	—
19170000МК	Оборудование и устройства по предотвращению загрязнения атмосферы с судов							
19170100МК	Системы очистки выхлопных газов дизельных двигателей в соответствии с требованиями Приложения VI к Конвенции МАРПОЛ-73/78	Р	СТО	СТО	—	Р	—	—
19170300МК	Оборудование для отбора образцов топлива	Р	СТО	СЗ	—	Р	Р	—
19180000МК	Вещества и средства, предназначенные для сбора и ликвидации нефти и нефтепродуктов при разливах	Р	СТО	СТО	—	—	—	—
19210000МК	Установки для глубокой очистки нефтесодержащих вод	Р	—	СТО	—	—	—	—
20000000	ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ (ПРОГРАММЫ РАСЧЕТОВ) ДЛЯ ЭВМ:							
20100000	программы расчетов для ЭВМ по теории корабля и прочности	Р	СТОП	СТОП	—	—	—	—
20200000	программы расчетов для ЭВМ механического оборудования и систем	Р	СТОП	СТОП	—	—	—	—
20300000	программы расчетов для ЭВМ электрического оборудования и автоматизации	Р	СТОП	СТОП	—	—	—	—

¹ Вид технического наблюдения является предметом специального рассмотрения Регистром.

² Только для типовых объектов.

³ Для двигателей внутреннего сгорания с диаметром цилиндра 300 мм и менее допускается СЗ.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ИНСТРУКЦИЯ ПО КЛЕЙМЕНИЮ ОБЪЕКТОВ
ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ РЕГИСТРА

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1 Настоящая Инструкция является дополнением и разъяснением к Номенклатуре РС (см. приложение 1).

1.2 При изготовлении определенных материалов, изделий и их деталей под техническим наблюдением инспектора Регистра и внештатного инспектора Регистра согласно СО (см. 4.5 настоящей части) на определенных стадиях изготовления производится клеймение этих материалов, изделий и деталей, а также взятых от них образцов соответствующими клеймами Регистра.

1.3 Материалы, изделия и детали, подлежащие клеймению Регистром, указаны в Номенклатуре РС.

1.4 Клеймение материалов, изделий и деталей производится для того, чтобы при последующих освидетельствованиях иметь уверенность, что они прошли необходимый контроль Регистра.

1.5 Все положения настоящей Инструкции в равной степени относятся и к запасным частям, независимо от того, изготовлены они для снабжения вновь построенного судна по нормам Регистра или

для замены этих изделий и деталей на эксплуатируемых судах.

1.6 Если в процессе обработки, сборки, постройки или монтажа на верфи будет выявлено, что материал, изделие или детали имеют дефекты или не соответствуют правилам и другим нормативным документам РС, а также одобренной им технической документации, они могут быть забракованы независимо от наличия клейм Регистра. В этом случае клеймо Регистра должно быть аннулировано.

Аннулирование клейм должно производиться в присутствии инспектора Регистра, внештатного инспектора Регистра, должностного лица предприятия, уполномоченного в соответствии с СО осуществлять клеймение (далее — должностное лицо предприятия).

1.7 Все указания настоящей Инструкции относятся как к инспекторам Регистра и внештатным инспекторам Регистра, так и к должностным лицам предприятий.

2 ВИД КЛЕЙМ РЕГИСТРА

2.1 Клейма Регистра подразделяются на клейма инспектора Регистра и клейма внештатного инспектора Регистра. При этом клейма внештатного инспектора имеют тот же вид, что и клейма инспектора, но с чертой под знаком клейма.

Клеймение клеймом инспектора Регистра осуществляют инспекторы Регистра, клеймом внештатного инспектора Регистра — внештатные инспекторы Регистра и должностные лица предприятий.

2.2 Для клеймения материалов, изделий и деталей применяются клейма, штемпеля и пломбиры.

2.3 Клейма служат для клеймения материалов, изделий и деталей, выполненных из металла или материала, на котором можно поставить долговременно сохраняющийся оттиск клейма.

2.4 Клейма выполняются в виде предварительных или окончательных клейм. Отпечатки этих клейм показаны на рис. 2.4-1 и 2.4-2.



Рис. 2.4-1

Образцы отпечатков пломбиром предварительных клейм:
а) — инспектора Регистра; б) — внештатного инспектора Регистра



Рис. 2.4-2

Образцы отпечатков окончательных клейм и пуансонов пломбиром:
а) — инспектора Регистра; б) — внештатного инспектора Регистра

2.5 Предварительные клейма инспектора и внештатного инспектора ставятся:

1 на пробные образцы и изделия, от которых взяты эти образцы для механических испытаний и исследований;

2 на изделия и детали с незаконченным производственным циклом, подлежащие дальнейшей обработке.

2.6 Окончательное клеймо инспектора и внештатного инспектора ставится на готовые материалы, изделия или детали, выполненные, освидетельствованные и испытанные в соответствии с правилами и другими нормативными документами РС и одобренной им технической документацией.

2.7 При браковке клейменных материалов, изделий или деталей отпечаток клейма уничтожается.

2.8 Штемпель инспектора служит для клеймения несмываемой краской неметаллических изделий, изготовленных из материала, на котором не может быть долговременно сохранен оттиск клейма, но имеется достаточная площадь для постановки штампа (спасательные круги, нагрудники, спасательные надувные плоты и т.п.).

2.9 Отпечаток штампа Регистра показан на рис. 2.9.



Рис. 2.9

Образец отпечатка штампа инспектора Регистра

2.10 При браковке изделия после постановки на нем штампа весь отпечаток заливается несмываемой краской.

2.11 Пломбы Регистра предназначаются для таких изделий и деталей, на которых нельзя непосредственно поставить клеймо или штамп, а также для опломбирования предохранительных устройств.

2.12 Отпечатки клейм и пуансонов пломбир показаны на рис. 2.4-2.

2.13 При браковке изделия после его опломбирования пломба снимается.

3 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ О КЛЕЙМАХ И КЛЕЙМЕНИИ

3.1 Наличие клейм инспектора или внештатного инспектора на материалах и изделиях не освобождает поставщика от предъявления установленных Регистром документов.

3.2 Клеймение ремонтируемых деталей Регистр не производит.

3.3 Клейма, штампы и пуансоны пломбир должны храниться у инспекторов и внештатных инспекторов Регистра, и должностных лиц предприятий в условиях, исключающих всякую возможность злоупотребления ими.

3.4 Выдача клейм, штампов и пуансонов пломбир инспекторам Регистра производится начальником инспекции или его заместителем под расписку, причем в ведомости на их выдачу делается отпечаток выдаваемого клейма штампа или пуансона. Внештатные инспекторы, должностные лица предприятий получают клейма, штампы и пуансоны пломбир в ГУР или подразделения согласно заключенным договорам, соглашениям о техническом наблюдении.

3.5 Решение о заказе новых клейм, штампов и пуансонов пломбир принимает ГУР.

3.6 Клеймение материалов, изделий и деталей должно производиться в присутствии и по указанию инспектора Регистра, внештатного инспектора Регистра, должностного лица предприятия.

3.7 При наличии контрольного органа на предприятии-изготовителе готовые материалы, изделия и детали до предъявления инспектору Регистра должны контролироваться, а затем клеймиться этим органом.

3.8 На пробных образцах, изготовленных для испытания механических качеств материала и проб, должны выбиваться номер плавки, порядковый номер образца, клеймо контрольного органа и предварительное клеймо инспектора или внештатного инспектора Регистра.

3.9 Как правило, клейма на материалах, изделиях и деталях должны наноситься в легко доступных для осмотра местах с таким расчетом, чтобы после монтажа на судне их можно было легко обнаружить.

3.10 Все готовые изделия должны иметь заводскую маркировку, включающую в себя заводской номер и год выпуска.

Содержание заводской маркировки некоторых изделий приведено в разд. 5.

Маркировка может наноситься на таблички или непосредственно на изделия. Окончательное клеймо Регистра должно располагаться под маркировкой с правой стороны.

Там, где места нанесения маркировки и клейма трудно обнаружить (листы, прокат, поковки, отливки и т.п.), клеймо должно ставиться в рамке, выполненной контрастной краской.

3.11 При клеймении изделий, которые в дальнейшем будут подвергаться обработке, клеймо должно наноситься в таких местах, которые не будут обрабатываться. Если это невозможно, при обработке следует перенести клеймо в порядке, приведенном в разд. 4.

3.12 На готовую продукцию, а также на изделия с неоконченным циклом производства, которые поступают на другие предприятия, если эта продукция имеет клеймо Регистра, необходимо оформить свидетельство или другой предусмотренный документ.

На этих документах должен быть отпечаток того клейма (штемпеля), который поставлен на изделия. При отсутствии специально отведенного места для отпечатка его нужно ставить в нижней части бланка над подписью инспектора.

4 ПЕРЕНЕСЕНИЕ КЛЕЙМ

4.1 Клейма Регистра должны сохраняться при любых обработках и сборках деталей. Если по условиям производства клейма должны быть при обработке деталей срезаны, их следует перенести на другое место. Для этого знаки заводской маркировки переносятся на новое место, и деталь предъявляется инспектору Регистра для перенесения клейма.

4.2 Если необходимо перенести клеймо при обработке деталей в нерабочее время инспектора, предприятие должно заранее уведомить инспектора, указав наименование детали и знаки заводской маркировки.

4.3 В отдельных случаях инспектор может допустить срезание клейма Регистра и перенесение знаков заводской маркировки детали на новое место под надзором контролера предприятия. В этом случае контролер должен сделать запись о выполненной работе в цеховом журнале, составить об этом акт и поставить на детали свое клеймо.

На основании записи в журнале или акта и клейма контролера предприятия инспектор восстанавливает на детали клеймо Регистра.

5 МЕСТА НАНЕСЕНИЯ КЛЕЙМ И МАРКИРОВКИ

5.1 МАТЕРИАЛЫ

5.1.1 Маркировка материалов производится в соответствии с действующим на предприятии положением с обязательным учетом требований правил РС.

5.1.2 Обязательному клеймению Регистром подлежит листовая сталь, для которой правилами РС предусмотрены полистные испытания.

Клеймение остальной стали производится в особо оговоренных Регистром случаях или по требованию заказчика.

5.2 ОТЛИВКИ

5.2.1 Прилитые пробы или отливки в месте отбора образцов клеймятся предварительным клеймом Регистра.

5.2.2 При изготовлении отдельно отлитых проб вместе с образцами заливаются стальные бирки, на которых контрольным органом предприятия выбираются номера плавки и заливки, от которой берутся образцы. После извлечения проб из формы на них ставится предварительное клеймо Регистра.

5.2.3 При положительных результатах испытаний образцов и освидетельствования на одном конце отливки рядом с номером плавки ставится предварительное клеймо Регистра.

5.3 СТАЛЬНЫЕ ПОКОВКИ

5.3.1 При положительных результатах испытаний образцов и освидетельствования на одном конце поковки рядом с номером плавки ставится предварительное клеймо Регистра.

5.4 СУДОВЫЕ УСТРОЙСТВА

5.4.1 Рулевые устройства.

5.4.1.1 После проведения стендовых испытаний привода (машины) на предприятии-изготовителе на фирменной табличке рулевого привода ставится окончательное клеймо Регистра.

Из номинальных данных фирменная табличка должна обязательно содержать величину момента на баллере.

5.4.1.2 На окончательно обработанные баллеры, шпиндели рулей типа «Симплекс» и штыри окончательное клеймо Регистра ставится в следующих местах: на баллерах — на верхнюю торцевую поверхность, на шпинделях рулей типа «Симплекс» — на образующую фланца, на штырях — на верхнюю торцевую поверхность.

5.4.2 Якорное устройство.

После проведения стендовых испытаний брашпилей и якорных шпилей на предприятии-изготовителе на фирменной табличке брашпилей и якорных шпилей ставится окончательное клеймо Регистра.

Из номинальных данных фирменная табличка должна содержать калибр якорной цепи.

5.4.3 Якоря.

5.4.3.1 На каждом якоре в местах, предусмотренных для маркировки (круглой или квадратной формы), должны быть выбиты или отлиты: в круге — товарный знак предприятия-изготовителя, масса якоря в сборе, заводской номер якоря, окончательное клеймо Регистра; в квадрате — год испытания и окончательное клеймо Регистра.

5.4.3.2 На якорях Холла круг для маркировки предусматривается на одной из лап, квадраты — на другой лапе и в верхней части веретена. Дополнительно на веретене отливается или выбивается масса якоря в сборе.

5.4.3.3 На адмиралтейских якорях вся маркировка должна выбиваться в месте соединения веретена с лапами, а на сварных якорях — на лапе ниже линии сварки. На штоке выбивается масса якоря.

5.4.4 Якорные цепи.

Маркировка цепи выполняется на крайних звеньях каждой смычки и должна включать в себя номер свидетельства, категорию цепи и клеймо

Регистра. Расположение знаков маркировки должно соответствовать рис. 5.4.4.

Маркировка комплектующих цепь деталей выполняется на каждом изделии и должна включать в себя номер свидетельства, категорию и клеймо Регистра.

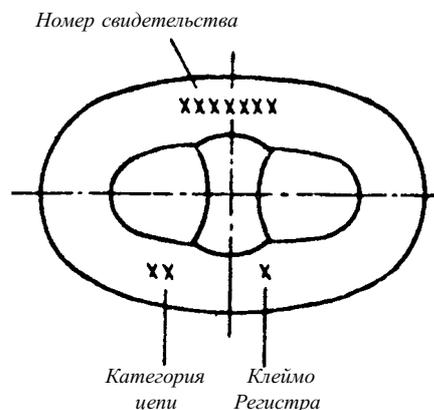


Рис. 5.4.4

5.5 СПАСАТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА

5.5.1 Спусковые устройства.

5.5.1.1 После испытания и освидетельствования шлюпбалок или других спусковых устройств на них наносятся:

- допускаемая рабочая нагрузка;
- дата испытания;
- окончательное клеймо Регистра.

5.5.1.2 Все спасательные средства после проведения необходимых испытаний и освидетельствований должны маркироваться в порядке, указанном в 5.5.2 — 5.5.6.

5.5.2 Спасательные шлюпки.

5.5.2.1 В носовой части спасательной шлюпки на обоих бортах должны быть нанесены:

- число людей, допускаемых к размещению (четким шрифтом несмываемой краской);
- название и порт приписки судна, которому принадлежит спасательная шлюпка (печатными буквами латинского алфавита).

Маркировка, позволяющая установить судно, которому принадлежит спасательная шлюпка, и номер спасательной шлюпки должны наноситься таким образом, чтобы они были видны сверху.

5.5.2.2 На каждой спасательной шлюпке снаружи в доступном месте выше ватерлинии должна быть укреплена металлическая планка из нержавеющей стали со следующими данными:

наименованием изготовителя или его торговой маркой;

номером СТО с буквами «РС» и номером свидетельства, выданных на нее Регистром;

серийным номером;

числом людей, допущенных к размещению на ней;

датой освидетельствования;

окончательным клеймом Регистра.

5.5.3 Спасательные плоты жесткие и надувные.

5.5.3.1 На наружной стороне спасательного плота несмываемой краской должны быть нанесены:

название судна и порт его приписки (для надувных спасательных плотов способ выполнения маркировки, указывающей название и порт приписки судна, должен обеспечивать возможность замены информации о судне в любое время без вскрытия контейнера);

число людей, допустимых к размещению, нанесенное над каждым входом шрифтом высотой не менее 100 мм и цветом, контрастирующим с цветом спасательного плота;

слово «SOLAS» и тип заложенного комплекта аварийного снабжения (для жестких спасательных плотов);

инструкция по спуску (для жестких спасательных плотов);

длина фалиня (для жестких спасательных плотов);

максимально допустимая высота установки над ватерлинией (для жестких спасательных плотов).

5.5.3.2 Внутри каждого спасательного плота должна быть укреплена табличка из материала, который бы не приходил в негодность в течение срока службы плота, на которой несмываемой краской или иным подходящим способом нанесена информация, содержащая:

наименование изготовителя или его торговую марку;

серийный номер;

номер свидетельства, выданного Регистром на плот с буквами «РС»;

дату изготовления (месяц и год);

окончательное клеймо или штемпель Регистра;

наименование и местонахождение станции обслуживания, которая проводила последнее освидетельствование (для надувных спасательных плотов).

5.5.4 Контейнеры надувных спасательных плотов.

На мягком контейнере надувного спасательного плота в районе кармана или рядом с запором жесткого контейнера несмываемой черной или иного контрастного цвета краской должны быть нанесены:

наименование изготовителя или его торговая марка;

серийный номер;

буквы «РС» и номер СТО;

число людей, допускаемых к размещению;

слово «SOLAS»;

тип заложенного комплекта аварийного снабжения;

дата и место проведения последнего обслуживания;

длина фалиня;

максимально допустимая высота установки над ватерлинией;

штемпель Регистра.

5.5.5 Спасательные круги.

На плоской части спасательных кругов должны быть нанесены несмываемой краской дата изготовления и штемпель Регистра.

5.5.6 Спасательные жилеты, гидротермо-костюмы, защитные костюмы и теплозащитные средства.

На видных местах жилетов, гидротермо-костюмов, защитных костюмов и теплозащитных средств должны быть нанесены несмываемой краской наименование изготовителя или его торговая марка, дата изготовления, номер СТО с буквами «РС» и штемпель Регистра.

5.5.7 Дежурные/скоростные дежурные шлюпки (жесткие, надутые и комбинированные).

Маркировка и клеймение дежурных/скоростных дежурных шлюпок должна соответствовать указанному в 5.5.2, за исключением того, что металлическая планка, упомянутая в 5.5.2.2, должна быть укреплена с внутренней стороны верхней части транца шлюпки.

5.5.8 Гидростатические разобщающие устройства.

Маркировка гидростатического разобщающего устройства на корпусе или на надежно прикрепленной пластине из нержавеющей и не приходящего в негодность в течение всего срока службы устройства материала должна содержать следующие сведения:

наименование изготовителя или его торговую марку;

тип устройства;

серийный номер;

номер СТО с буквами «РС»;

дату изготовления;

сведения о том, допустимо ли его использование для спасательного плота вместимостью более 25 чел.; если устройство подлежит своевременной замене, то должна быть указана дата истечения срока годности.

5.5.9 Система автоматического газонаполнения надувных спасательных плотов морских эвакуационных систем, спасательных средств.

5.5.9.1 Маркировка системы автоматического газонаполнения на надежно прикрепленной

пластине из нержавеющей и не приходящего в негодность в течение всего срока службы системы материала должна содержать следующие сведения:

наименование изготовителя или его торговую марку;

тип системы;

серийный номер;

номер СТО с буквами «РС»;

дату изготовления.

5.5.9.2 На верхней сферической или цилиндрической части сосудов, работающих под давлением, после проведения гидравлических испытаний должны быть отчетливо нанесены следующие сведения:

товарный знак предприятия-изготовителя;

заводской номер;

емкость или рабочее давление;

дата последнего испытания;

окончательное клеймо Регистра.

5.5.10 Спасательное средство.

5.5.10.1 Надувное спасательное средство должно иметь маркировку в соответствии с 5.5.3.2. Должно быть также указано число людей, допускаемых к размещению. Способ выполнения маркировки, указывающей название и порт приписки судна, которому принадлежит надувное спасательное средство, должен обеспечивать возможность замены информации о судне в любое время без вскрытия контейнера.

5.5.10.2 Жесткое спасательное средство должно иметь маркировку, содержащую следующие сведения:

наименование изготовителя или его торговую марку;

серийный номер;

номер свидетельства, выданного Регистром на плот с буквами «РС»;

слово «SOLAS»;

число людей, допускаемых к размещению;

максимально допустимую высоту установки над ватерлинией;

инструкцию по спуску.

5.5.11 Морская эвакуационная система (МЭС).

5.5.11.1 В дополнение к маркировке, указанной в 5.5.3.2, на МЭС должна быть нанесена ее пропускная способность.

5.5.11.2 На контейнер для МЭС несмываемой краской должна быть нанесена маркировка, содержащая сведения, указанные в 5.5.4, за исключением того, что вместо числа людей, допускаемых к размещению, указывается пропускная способность МЭС, указывается дата изготовления, не указываются тип заложенного комплекта аварийного снабжения и длина фалиня.

5.5.12 Самозажигающиеся огни и автоматически действующие дымовые шашки спаса-

тельных кругов, огни спасательных жилетов, огни внешние и внутренние спасательных шлюпок и плотов, огни дежурных/скоростных дежурных шлюпок, источники питания, работающие под воздействием морской воды, пищевой рацион, консервированная вода, прожекторы спасательных и дежурных шлюпок, компасы шлюпочные, линеметательные устройства.

Маркировка указанных выше изделий должна содержать на корпусе или на упаковке следующие сведения:

наименование изготовителя или его торговую марку;

тип изделия;

номер СТО с буквами «РС»;

дату изготовления;

если изделие подлежит своевременной замене, то должна быть указана дата истечения срока годности или дата, когда изделие должно быть заменено.

5.6 ГЛАВНЫЕ ДИЗЕЛИ, ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ДИЗЕЛИ МОЩНОСТЬЮ 55 кВт И БОЛЕЕ

5.6.1 После стендовых испытаний двигателей на предприятии-изготовителе, устранения всех обнаруженных дефектов и контрольных испытаний на фирменной табличке двигателя ставится окончательное клеймо Регистра.

5.6.2 Коленчатые валы.

5.6.2.1 Поковки, предназначенные для изготовления коленчатых валов, должны поступать на обработку с предварительным клеймом Регистра и свидетельством (при изготовлении поковок на другом предприятии-изготовителе).

5.6.2.2 При достаточных размерах вала заводскую маркировку и окончательное клеймо Регистра на обработанные валы следует ставить на цилиндрической поверхности соединительного фланца коленчатого вала.

При недостаточной площади поверхности маркировку следует делать на боковой наружной поверхности первой после соединительного фланца (муфты) шатунной щеки.

Каждая секция сборных коленчатых валов должна клеймиться по такому же принципу со стороны, ближайшей к соединительному фланцу.

5.6.2.3 На составных коленчатых валах каждая шатунная и рамовая шейка должны контролироваться и клеймиться предварительным клеймом Регистра с торца, а щеки — на наружной боковой поверхности в районе расточки под рамовую шейку.

5.6.2.4 На каждом соединении составных коленчатых валов на щеках и шейках кроме общепринятой заводской маркировки должны наноситься номера соединений.

5.6.3 Шатуны.

На шатунах достаточных размеров заводскую маркировку и окончательное клеймо Регистра следует ставить на лобовой части нижней пятки шатуна, а при недостаточной площади поверхности — на боковой поверхности нижней головки или пятки.

5.6.4 Поршневые штоки.

Окончательное клеймо Регистра следует ставить на фланце или ниже конусной части поршневого штока в районе соединения его с поршнем.

5.6.5 Крейцкопфы.

Окончательное клеймо Регистра следует ставить рядом с заводской маркировкой.

5.6.6 Поршни.

Окончательное клеймо Регистра следует ставить рядом с заводской маркировкой.

5.6.7 Цилиндровые втулки.

Окончательное клеймо Регистра следует ставить на верхней торцевой части бурта втулки.

На втулках больших машин, на которых бурт не утапливается в блок, допускается постановка клейма на боковой поверхности (образующей) бурта.

5.6.8 Цилиндровые блоки.

Окончательное клеймо Регистра следует ставить на боковые поверхности блоков на специально отведенные для заводской маркировки площадки, а при отсутствии специально отведенного места — на обработанной боковой поверхности цилиндрического блока, ближайшего к соединительному фланцу (муфте) коленчатого вала.

5.6.9 Цилиндровые крышки.

Если наружная поверхность крышки обработана полностью, знаки заводской маркировки и окончательное клеймо Регистра должны ставиться на этой поверхности.

5.6.10 Фундаментные рамы, картеры, стойки.

Окончательное клеймо Регистра на фундаментные рамы, картеры и стойки ставится на специальные площадки, а при их отсутствии — на хорошо видимом месте рядом с заводской маркировкой.

5.7 ГЛАВНЫЕ ПАРОВЫЕ ТУРБИНЫ И ТУРБИНЫ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРОВ

5.7.1 После стендовых испытаний на предприятии-изготовителе и устранения всех обнаруженных дефектов на фирменной табличке турбозубчатого агрегата или турбины ставится окончательное клеймо Регистра.

5.7.2 Роторы и валы.

5.7.2.1 Поковки, предназначенные для изготовления роторов и валов, должны поступать на обработку с предварительным клеймом Регистра и свидетельством (при изготовлении поковок на другом предприятии).

5.7.2.2 После окончательной сборки всех ступеней рабочих лопаток и балансировки на образующей фланца ротора ставится окончательное клеймо Регистра.

5.7.3 Корпуса турбин.

Окончательное клеймо Регистра следует ставить на образующей фланца горизонтального разъема после сборки корпуса с ротором.

5.7.4 Корпуса сопловых коробок и маневровых устройств.

Окончательное клеймо Регистра следует ставить на образующей фланца горизонтального разъема.

5.8 ГЛАВНЫЕ ГАЗОТУРБИННЫЕ УСТАНОВКИ И ГАЗОВЫЕ ТУРБИНЫ ЭЛЕКТРОГЕНЕРАТОРОВ

5.8.1 После стендовых испытаний на предприятии-изготовителе и устранения всех обнаруженных дефектов на фирменной табличке газотурбинной установки (турбины) ставится окончательное клеймо Регистра.

5.8.2 В процессе производства газотурбинной установки после окончательной сборки и контроля клеймению Регистром подлежат корпуса турбин, компрессоров, камер сгорания, роторы, валы, диски.

Клеймо должно ставиться рядом со знаками заводской маркировки.

5.9 ПЕРЕДАЧИ И МУФТЫ РАЗОБЩИТЕЛЬНЫЕ ГЛАВНЫХ МЕХАНИЗМОВ

5.9.1 После проведения стендовых испытаний на предприятии-изготовителе при положительных результатах на фирменной табличке передачи ставится окончательное клеймо Регистра.

5.9.2 Зубчатые колеса и шестерни редукторов.

Окончательное клеймо Регистра ставится на образующей фланца шестерен и колес при отсутствии фланца на торце вала. Это клеймение производится после сборки всей передачи и проверки прилегания зубьев по краске. При промежуточных проверках ставится предварительное клеймо.

5.9.3 Валы редукторов и муфт.

Окончательное клеймо Регистра следует ставить на цилиндрической поверхности соединительного фланца.

5.9.4 Корпуса редукторов и муфт.

Окончательное клеймо Регистра ставится на горизонтальном фланце разъема корпусов редукторов и муфт.

5.10 ВАЛОПРОВОДЫ И ГРЕБНЫЕ ВИНТЫ

5.10.1 Поковки, предназначенные для изготовления упорных, промежуточных и гребных валов, должны клеймиться предварительным клеймом Регистра.

5.10.2 Полностью обработанные упорные, промежуточные и гребные валы (включая валы движителей с регулируемым шагом) должны клеймиться окончательным клеймом Регистра на цилиндрической поверхности фланцев, а при отсутствии последних — на торце вала.

5.10.3 На цельнолитых гребных винтах окончательное клеймо Регистра ставится на боковой поверхности ступицы под знаком заводской маркировки, содержащей товарный знак предприятия-изготовителя, шаг и диаметр винта, направление вращения.

5.10.4 На винтах со съемными лопастями окончательное клеймо Регистра ставится на ступице и на наружной поверхности фланца каждой лопасти или на корне ступицы в районе комля (для ВРШ). Заводская маркировка ступицы аналогична приведенной в 5.10.3. Клеймение всего механизма ВРШ окончательным клеймом Регистра производится на фирменной табличке механизма изменения шага.

5.11 КОТЛЫ

5.11.1 На переднем фронте котла на несъемных частях в доступном для осмотра и хорошо видимом месте должна укрепляться фирменная табличка со следующими данными:

- товарным знаком предприятия-изготовителя;
- годом постройки;
- заводским номером;
- индексом котла;
- рабочим давлением пара в котле;
- температурой перегретого пара;
- паропроизводительностью, а для огнетрубных котлов — площадью поверхности нагрева;

окончательным клеймом Регистра.

5.11.2 Окончательное клеймо Регистра наносится после гидравлических испытаний на предприятии-изготовителе.

5.11.3 Основные детали котла — корпус, коллекторы (камеры) — после проведения гидравлических испытаний, а также огневые камеры, жаровые трубы, котельные связи перед поступлением на сборку должны освидетельствоваться и клеймиться предварительным клеймом Регистра.

При изготовлении деталей на том же предприятии, где собирается котел, клеймение перечисленных деталей не обязательно.

5.11.4 Предохранительные клапаны котла должны быть окончательно проверены на судне, один из них должен быть опломбирован Регистром.

5.12 ВОЗДУХОХРАНИТЕЛИ

5.12.1 На верхней сферической или цилиндрической (в зависимости от размеров сосуда) части корпуса воздухохранителя должны быть отчетливо нанесены:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- год изготовления;
- заводской номер;
- индекс воздухохранителя;
- рабочее давление;
- вместимость;
- окончательное клеймо Регистра.

5.12.2 Окончательное клеймо Регистра ставится на воздухохранителе после гидравлических испытаний на предприятии-изготовителе.

5.12.3 При изготовлении днищ или цилиндрических частей воздухохранителей на других предприятиях они должны клеймиться предварительным клеймом Регистра.

5.12.4 Предохранительные клапаны, устанавливаемые на воздухохранителях, должны быть проверены и опломбированы Регистром.

5.13 МЕХАНИЗМЫ, СОСУДЫ И АППАРАТЫ ХОЛОДИЛЬНЫХ УСТАНОВОК

5.13.1 После стендовых испытаний на предприятии-изготовителе на фирменной табличке компрессоров и насосов холодильного агента ставится окончательное клеймо Регистра.

5.13.2 На фирменной табличке сосудов и аппаратов, работающих под давлением холодильного агента, окончательное клеймо Регистра выбивается при положительных результатах проведения гидравлических и пневматических испытаний на предприятии-изготовителе.

5.13.3 Предохранительные клапаны, устанавливаемые на сосудах и аппаратах, работающих под давлением холодильного агента, должны быть проверены и опломбированы Регистром.

5.14 ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

5.14.1 После необходимых освидетельствований и испытаний на предприятии-изготовителе на фирменных табличках генераторов, электродвигателей, электромагнитных муфт ставится окончательное клеймо Регистра.

5.15 СИГНАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА

5.15.1 На каждом сигнально-отличительном и сигнально-проблесковом фонаре в хорошо видимом месте ставится окончательное клеймо Регистра и прикрепляется табличка со следующими данными:

- товарным знаком предприятия-изготовителя;
- наименованием фонаря;
- индексом фонаря;
- порядковым номером фонаря;
- годом выпуска.

5.15.2 Непосредственно на каждом звуковом сигнальном средстве — свистке, тифоне, горне, гонге, колоколе — должны быть нанесены:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- порядковый номер;

год выпуска;

окончательное клеймо Регистра.

5.15.3 Пиротехнические сигнальные средства (парашютные ракеты, сигнальные ракеты, фальшфейеры).

На корпусе каждого пиротехнического сигнального средства должна быть нанесена маркировка, содержащая следующие сведения на русском и английском языках:

- наименование изготовителя или его торговую марку;

- название изделия;

- краткую инструкцию по использованию или рисунки, четко иллюстрирующие способ использования;

- номер СТО с буквами «РС»;

- дату изготовления;

- срок годности или дату, когда изделие должно быть заменено.

5.16 ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА

5.16.1 Маркировка грузоподъемных устройств производится в соответствии с положениями разд. 7 и 11 Правил по грузоподъемным устройствам морских судов.

ЧАСТЬ II. ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1.1 Положения настоящей части применяются при рассмотрении технической документации на постройку судов и на изготовление материалов и изделий, техническое наблюдение за которыми осуществляет Регистр — в соответствии с Общими положениями о классификационной и иной деятельности Правил классификации и постройки морских судов.

1.2 Указанные положения применяются также при рассмотрении технической документации на переоборудование, модернизацию, восстановление и ремонт объектов технического наблюдения в той мере, в какой это целесообразно и необходимо.

2 ОПРЕДЕЛЕНИЯ И ПОЯСНЕНИЯ

2.1 Определения и пояснения, относящиеся к общей терминологии правил РС, приведены в 1.1 части I «Классификация» Правил классификации и постройки морских судов.

Применяемые в настоящей части термины и определения, относящиеся к технической документации, приведены в разд. I части I «Общие положения по техническому наблюдению» настоящих Правил.

3 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

3.1 Постройка судов и изготовление материалов и изделий для судов должны осуществляться в соответствии с одобренной (согласованной) Регистром технической документацией.

3.2 Рассмотрение (экспертиза) технической документации осуществляется с целью проверки соответствия объектов технического наблюдения требованиям РС.

3.3 Техническая документация на объекты технического наблюдения должна представляться Регистру на рассмотрение и одобрение (согласование) до начала постройки (изготовления) данных объектов.

Документы представляются в виде подлинников, дубликатов или копий и должны быть составлены на русском или английском языке.

Если документы представляются в электронном виде, то их формат и способ передачи должны быть согласованы с Регистром в каждом конкретном случае.

3.4 Представляемая на рассмотрение Регистру техническая документация должна быть разработана таким образом или снабжена такими дополнительными сведениями, чтобы на ее основании можно было удостовериться, что соответствующие положения правил РС, а также международных конвенций и соглашений выполнены.

3.5 Техническая документация может представляться Регистру в одном из следующих вариантов:

.1 технический проект с последующим представлением рабочей документации;

.2 технорабочий проект без последующего представления рабочей документации. В данном случае документация технорабочего проекта должна содержать все необходимые сведения, дающие возможность не только определить соответствие объекта требованиям РС, но и обеспечить техническое наблюдение за изготовлением его основных конструктивных узлов.

Объемы документации для каждого из указанных вариантов приведены в Правилах классификации и постройки морских судов, а также в других правилах классификации и постройки специализированных типов судов и плавучих сооружений (перечень правил РС — см. 1.3, Общих положений о классификационной и иной деятельности).

Объем технической документации для судов и изделий особой конструкции и назначения определяется в каждом случае по согласованию с Регистром.

Согласованные с Регистром стандарты на отдельные материалы и изделия могут заменить соответствующую часть документации или документацию в целом.

3.6 В случае применения принципиально новых решений Регистру могут быть представлены на рассмотрение техническое задание, техническое предложение, эскизный проект, а также опытно-конструкторские и научно-исследовательские разработки. Такие документы одобрению (согласованию) не подлежат, а по результатам их рассмотрения составляется письменное заключение (отзыв) Регистра (см. 8.4).

3.7 Регистр рассматривает и согласовывает российские стандарты (национальные стандарты и стандарты организаций), а также стандарты других стран и международные стандарты, содержащие нормы и требования к объектам технического наблюдения Регистра.

Стандарты другой страны согласовываются Регистром, когда они официально представляются государственной организацией данной страны на согласование.

Если стандарты другой страны представляются в составе технической документации на объекты технического наблюдения Регистра, они рассматриваются как ее составная часть, а возможность их применения в каждом случае подтверждается одобрением технической документации без согласования самих стандартов.

Основные положения, касающиеся согласования стандартов и других нормативно-технических документов, изложены в [разд. 7](#).

3.8 Расчеты, необходимые для определения параметров и величин, регламентированных правилами РС, должны выполняться в соответствии с указаниями данных правил РС или по методикам, согласованным с Регистром.

Применяемые методики и способы выполнения расчетов должны обеспечивать достаточную точность решения задачи.

Расчеты, выполняемые на ЭВМ, должны производиться по программам, имеющим типовое одобрение Регистра.

Регистр не проверяет правильность выполнения вычислительных операций при расчетах, в том числе и по программам, имеющим типовое одобрение Регистра, а рассматривает только конечные результаты расчетов. В отдельных случаях Регистр может провести дополнительную экспертизу достоверности конечных результатов.

Основные положения, касающиеся одобрения программ расчетов на ЭВМ и согласования методик расчетов, изложены в [разд. 12](#).

3.9 Изменения, вносимые в одобренную (согласованную) Регистром техническую документацию и касающиеся выполнения требований РС, должны быть до их внедрения представлены Регистру на рассмотрение (см. [разд. 10](#)).

3.10 Если представляемая техническая документация отражает полное или признанное Регистром за

достаточное соответствие объектов требованиям РС, такая документация одобряется (согласовывается).

Различного вида расчеты, описания, пояснительные записки, отчеты о проведенных исследованиях и результаты испытаний и т.п. документы, представляемые в составе технической документации на объекты технического наблюдения, принимаются Регистром к сведению.

Документация, не соответствующая требованиям РС, возвращается проектной организации на доработку и/или исправление.

3.11 Одобрение, согласование или принятие к сведению технической документации подтверждается путем проставления на ней соответствующих штампов Регистра (см. разд. 8). Это не относится к находящимся в ней элементам и конструкциям, на которые не распространяются требования РС.

3.12 При наличии в технической документации решений, отличающихся от регламентируемых правилами РС (отступлений), проектная организация представляет перечень таких решений с изложением их сущности и технических обоснований. В своем заключении по результатам рассмотрения Регистр сообщает о принятых решениях по представленному перечню. Отступления, не внесенные в перечень, не считаются одобренными, и Регистр может потребовать их устранения на любой последующей стадии проектирования, постройки или изготовления объекта.

3.13 Одобрение технической документации любым структурным подразделением Регистра действительно для всех иных подразделений Регистра. Это одобрение может быть (при наличии оснований) отменено или изменено только подразделением, одобрившим документацию, а также вышестоящим структурным подразделением вплоть до ГУР.

Техническая документация, одобренная одним подразделением Регистра, принимается другими подразделениями для осуществления технического наблюдения без дополнительного одобрения данной документации, если по условиям производства на конкретном предприятии не требуется ее корректировка.

3.14 Принципиальные разногласия по технической документации подлежат окончательному разрешению:

1 по техническим и технорабочим проектам, техническим условиям и нормативно-техническим документам — ГУР;

2 по рабочей документации — подразделениями РС.

3.15 За рассмотрение технической документации Регистр взимает плату в соответствии со своими тарифами (независимо от результатов рассмотрения).

3.16 Вся документация, представляемая в Регистр на рассмотрение, является конфиденциальной и может передаваться третьей стороне только с письменного согласия ее юридического владельца.

4 ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СУДА

4.1 Технические и технорабочие проекты судов, а также переоборудований судов существенного характера рассматриваются и одобряются ГУР или подразделением по поручению ГУР.

Проекты модернизации и переоборудований судов незначительного характера, проекты перегонов судов, а также рабочая документация рассматриваются и одобряются подразделениями без поручения ГУР.

4.2 Заявки на рассмотрение технической документации направляются в соответствующее подразделение Регистра в зависимости от вида документации согласно 4.1.

В заявке на рассмотрение проектной документации должны указываться следующие сведения:

- номер проекта;
- тип судна;
- назначение судна;
- основные характеристики судна;

дата контракта на постройку судна или серии однотипных судов, а также строительные номера (т. е. номера заказов) всех судов, включенных в контракт, с указанием опционных судов;

подтверждение ознакомления организации с Общими условиями оказания услуг (выполнения работ) Российским морским регистром судоходства;

- гарантия оплаты услуг Регистра.

В заявке на рассмотрение рабочей документации, в дополнение к вышеизложенному, должны быть указаны:

дата одобрения технического проекта;
подразделение Регистра, одобряющее технический проект;

дата начала разработки рабочей документации;
судостроительная верфь.

4.3 Технические и технорабочие проекты должны представляться Регистру на рассмотрение комплектно в трех экземплярах с сопроводительным письмом и полным перечнем представляемых на рассмотрение документов.

По требованию Регистра проектант должен представлять дополнительные материалы, обосновывающие и поясняющие принятые в проекте решения.

Представление проектов отдельными частями (по корпусу, механизмам, системам, электрическому оборудованию и т.п.) может быть допущено по согласованию с Регистром. При этом с первой партией документации должны представляться спецификация и чертежи общего расположения.

4.4 Срок рассмотрения Регистром технических и технорабочих проектов — 45 рабочих дней.

Если проектная документация представляется по частям, срок рассмотрения составляет 30 рабочих дней со дня получения последней партии документации.

Порядок, место, сроки и другие условия рассмотрения Регистром рабочей документации определяются по согласованию с подразделением, осуществляющей техническое наблюдение за рабочим проектированием.

5 ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА ИЗДЕЛИЯ

5.1 ГУР или, по его поручению, подразделениями рассматривается и одобряется техническая документация таких изделий, против наименования которых в графе 5 Номенклатуры РС (см. приложение 1 части I «Общие положения по техническому наблюдению») указано С, СТО* или СЗ*, а также всех новых изделий, не регламентированных правилами РС и не применявшихся ранее в судостроении и судовом машиностроении.

По остальным позициям Номенклатуры РС техническая документация на изделия может рассматриваться и одобряться подразделениями без поручения ГУР.

5.2 Проектная документация должна представляться, в трех, а рабочая документация — в двух экземплярах.

5.3 Если изделия или относящиеся к ним детали и узлы, указанные в Номенклатуре РС, изготавливаются по стандартам, данные стандарты подлежат согласованию с Регистром в соответствии с [разд. 7](#).

5.4 Техническая документация на изделия типа сборочных единиц или агрегатов и т.п., в состав которых входят комплектующие изделия, указанные в Номенклатуре РС и поставляемые организациями-контрагентами (генераторы, редукторы, первичные двигатели генераторов, компрессоров, насосов, палубных механизмов, системы автоматики и т.п.), одобряется после одобрения Регистром технической документации на комплектующие изделия.

В отдельных случаях Регистр может одобрить техническую документацию на сборочные единицы, техническая документация комплектующих изделий которых не имеет одобрения Регистра, при условии

удовлетворительных результатов испытаний данных комплектующих изделий в составе сборочных единиц на соответствие судовым условиям (механические и климатические испытания) и на электромагнитную совместимость (для электрического и электронного оборудования).

5.5 Если изделия разрабатываются не как типовые, а для определенного судна, техническая документация на них рассматривается Регистром, как правило, в составе технической документации судна.

5.6 При использовании типовых изделий, изготавливаемых по одобренной Регистром технической документации, за Регистром сохраняется право дополнительного рассмотрения возможности их применения в составе конкретного проекта судна.

5.7 Если техническая документация на изделия представляется на рассмотрение и одобрение (с согласия предприятия-изготовителя) в составе проекта судна, результаты ее рассмотрения сообщаются проектанту отдельным письмом.

5.8 Изделия, указанные в Номенклатуре РС и предназначенные для ремонта и снабжения судов в качестве запасных частей, должны изготавливаться по одобренной Регистром технической документации.

5.9 Если техническая документация на запасные части для изделий, находящихся в эксплуатации, разрабатывается вновь, разработчик документации должен представить ее на рассмотрение и одобрение подразделения, в районе деятельности которой он находится, вместе со сведениями, подтверждающими соответствие конструкции и материалов запасных частей техническим данным этих изделий.

6 ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА МАТЕРИАЛЫ

6.1 Техническая документация на материалы должна представляться на рассмотрение и одобрение в ГУР или, по его указанию, в подразделение, в двух экземплярах.

6.2 Документация представляется в виде стандартов, технических условий (спецификаций) и подобных им документов, содержащих необходимые сведения о методе изготовления, химическом составе, механических и технологических свойствах, объеме и порядке проведения испытаний,

оформлении результатов испытаний и порядке маркировки.

6.3 Если материалы изготавливаются по стандартам, в таком случае рассмотрение и согласование последних производится в соответствии с [разд. 7](#).

6.4 Положения 5.5 — 5.9, относящиеся к изделиям, распространяются также и на материалы в той степени, в какой это целесообразно и необходимо.

7 НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

7.1 Национальные стандарты и руководящие документы, а также международные стандарты ([см. 3.7](#)) представляются на рассмотрение в ГУР, а стандарты организаций и другие нормативно-технические документы — в соответствующие подразделения по району их деятельности.

Стандарты другой страны рассматриваются ГУР или по его поручению подразделением.

7.2 На рассмотрение представляются все редакции нормативно-технических документов, однако согласованию подлежит только окончательная редакция документа.

7.3 По первой и промежуточным редакциям нормативно-технических документов Регистр составляет письменное заключение (отзыв), которое направляет автору документов, а сами документы остаются в архиве Регистра.

7.4 Если для разработки или пересмотра нормативно-технического документа были изготовлены чертежи, выполнены расчеты и подготовлена другая документация, а также проведены различные испытания, то Регистр может потребовать представления ему на рассмотрение данной документации и результатов испытаний.

7.5 Если при рассмотрении нормативно-технического документа будет установлено, что его содержание не в полной мере соответствует требованиям РС, то Регистр может потребовать представления ему на рассмотрение дополнительной документации или проведения дополнительных испытаний.

7.6 При рассмотрении и согласовании нормативно-технических документов необходимо руководствоваться следующим:

.1 Регистр согласовывает вновь разрабатываемые документы на объекты, подлежащие изготовлению под его техническим наблюдением, если уровень обеспечения надежности и безопасности требований данных документов, по крайней мере, не ниже уровня требований РС;

.2 если требования ранее изданных документов не удовлетворяют требованиям РС, то их применение является предметом специального рассмотрения Регистром. При очередном пересмотре данных документов их требования должны быть приведены в соответствие с требованиями РС.

8 ОФОРМЛЕНИЕ РЕЗУЛЬТАТОВ РАССМОТРЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

8.1 Одобрение Регистром технической документации на суда, материалы и изделия (кроме нормативно-технических документов) оформляется

постановкой на соответствующих чертежах или документах штампов Регистра, указанных на рис. 8.1-1 и 8.1-2.



Рис. 8.1-1

Образцы штампов (на русском и английском языках) на документах, одобряемых Регистром без замечаний



Рис. 8.1-2

Образцы штампов (на русском и английском языках) на документах, одобряемых Регистром с замечаниями

Примечание. На приведенных в 8.1, 8.2 и 8.3 рисунках указаны образцы штампов для ГУР. Для подразделения на штампах вместо слов «Главное управление» указываются названия соответствующих подразделений, а также их кодовые номера под эмблемой Регистра.

8.2 Согласование Регистром нормативно-технических документов оформляется постановкой на титульном листе документа штампа Регистра,

указанного на рис. 8.2. При этом согласование с замечаниями не допускается.

8.3 Положительные результаты рассмотрения технической документации в виде расчетов, описаний, пояснительных записок и т.п. (см. 3.10) оформляются постановкой на документах штампов Регистра, приведенных на рис. 8.3-1 и 8.3-2.



Рис. 8.2

Образец штампа на нормативно-технических документах, согласованных с Регистром

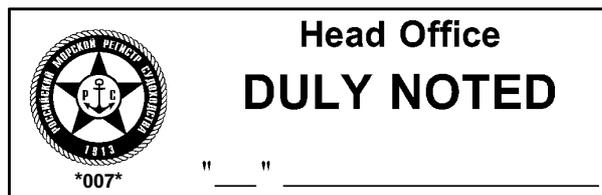


Рис. 8.3-1

Образцы штампов (на русском и английском языках) на технической документации, рассмотренной и принятой к сведению Регистром без замечаний

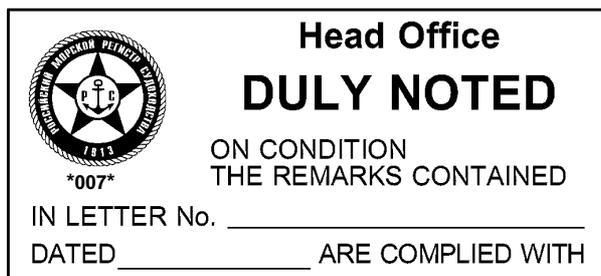


Рис. 8.3-2

Образцы штампов (на русском и английском языках) на технической документации, рассмотренной и принятой к сведению Регистром с замечаниями

8.4 Результаты рассмотрения технической документации, указанной в 3.6, оформляются составлением письма-заключения (отзыва) без постановки на документах каких-либо штампов Регистра или подписей.

8.5 При отрицательных результатах рассмотрения в письме-заключении сообщаются требования РС. При этом на документах штампы Регистра не ставятся.

8.6 При разовом одобрении технической документации на материалы и изделия (см. разд. 1 части I «Общие положения по техническому наблюдению») в штампе одобрения или под ним делается запись об ограничении применения материала или изделия (например: «для проекта 15010» и т.п.), что также указывается в письме-заключении.

8.7 Требования РС, выставленные при одобрении проектной документации, должны быть учтены:

при двухэтапном рассмотрении (см. 3.5.1) — на стадии разработки рабочей документации к удовлетворению подразделения, которому поручено ее рассмотрение и одобрение;

при одноэтапном рассмотрении (см. 3.5.2) — путем соответствующей корректировки документации со штампами, указанными на рис. 8.1-2 и 8.3-2 к удовлетворению подразделения, осуществляющего техническое наблюдение за постройкой (изготовлением) объекта.

В обоих случаях подразделения должны направлять информацию о реализации замечаний в подразделение Регистра, одобрявшее проект в целом, не позднее чем за месяц до сдачи головного судна (объекта).

8.8 Рабочая документация должна одобряться без замечаний (см. рис. 8.1-1 и 8.3-1). Одобрение оформляется только после выполнения проектантом всех замечаний.

8.9 Экземпляры документов, на которых поставлены оригинальные штампы Регистра, являются контрольными.

8.10 По одному комплекту одобренной проектной документации судов, материалов и изделий вместе с письмом-заключением направляются проектанту и подразделения, которое будет рассматривать рабочую документацию или осуществлять техническое наблюдение за постройкой (изготовлением) объекта. Третий комплект одобренной документации остается в подразделении Регистра, производившем ее рассмотрение.

После одобрения рабочей документации один комплект возвращается разработчику, другой — остается в подразделении, производившем ее рассмотрение. По согласованию с подразделением может быть принят иной порядок хранения одобренной рабочей документации (например, у разработчика или на предприятии по месту технического наблюдения за объектом на условиях, согласованных с подразделением).

Если наблюдение за постройкой судна осуществляет другое подразделение РС, то один комплект одобренной рабочей документации должен быть направлен вместе с письмом-заключением в это подразделение.

8.11 После рассмотрения и согласования окончательной редакции нормативно-технического документа Регистр направляет организации, представившей документ, соответствующее письменное подтверждение о согласовании документа, а сам документ со штампом Регистра остается в архиве подразделения Регистра в качестве контрольного.

8.12 ГУР производит контрольное рассмотрение проектной технической документации на суда, материалы и изделия, рассмотренной и одобренной подразделениями по его поручению.

Порядок рассмотрения технической документации в ГУР и в подразделения устанавливается соответствующими внутренними нормативными документами РС (процедурами, инструкциями).

9 СРОК ДЕЙСТВИЯ ОДОБРЕНИЯ (СОГЛАСОВАНИЯ) ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

9.1 Срок действия одобрения Регистром технической документации судна (технического либо технорбочего проекта) ограничивается сроком действия контракта на постройку судна или серии однотипных судов.

При этом в период строительства судов по одобренной Регистром технической документации выполнение требований международных конвенций и циркулярных указаний РС с установленными сроками внедрения является обязательным (см. 9.5), а подразделения РС, ведущее техническое

наблюдение за постройкой судна, осуществляет контроль за их реализацией.

9.2 Срок действия одобрения Регистром технической документации на материалы и изделия при разовом одобрении (см. разд. 1 части I «Общие положения по техническому наблюдению») ограничен, соответственно, сроками поставки материалов и изделий или постройки судов, для которых они предназначены.

9.3 Срок действия одобрения Регистром технической документации на материалы и изделия

при типовом одобрении (см. [разд. 1 части I](#) «Общие положения по техническому наблюдению»), в том числе технических условий, — 6 лет.

9.4 Согласование стандартов и иных нормативно-технических документов на материалы и изделия производится на срок их действия.

При пересмотре стандартов и нормативно-технических документов должна производиться проверка этих документов с целью учета в них действующих на этот момент правил РС.

9.5 Независимо от срока действия одобрения, техническая документация на суда, материалы и изделия, а также согласованные стандарты и другие нормативно-технические документы подлежат обязательной корректировке, связанной с необходимостью учета принятых предписаний международных конвенций и соглашений, вступивших в силу после одобрения (согласования) документации. Также вся одобренная и согласованная Регистром документация подлежит корректировке с учетом требований циркулярных указаний РС, предписывающих безусловное их выполнение.

9.6 В представляемой Регистру на переоформление (пересогласование) технической документации, по истечении срока действия предыдущего ее одобрения

(согласования), должны учитываться требования правил РС, а также международных конвенций и соглашений, действующих на момент представления документации.

9.7 Одобрение (согласование) Регистром технической документации теряет силу:

.1 по истечении срока действия одобрения (там, где этот срок предусмотрен);

.2 по истечении срока действия документации (там, где этот срок предусмотрен);

.3 если в одобренную (согласованную) документацию без ведома Регистра внесены изменения, затрагивающие вопросы, входящие в его компетенцию.

9.8 Регистр может снять свое одобрение (согласование) технической документации или изменить условия одобрения (согласования) в следующих случаях:

.1 если документация своевременно не приведена в соответствие с предписаниями международных конвенций и соглашений, а также с требованиями циркулярных указаний РС, как это предусмотрено в 9.5;

.2 если окажется, что качество и надежность материалов и изделий систематически находятся на низком уровне, не удовлетворяющем требованиям РС.

10 ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ОДОБРЕННУЮ (СОГЛАСОВАННУЮ) ТЕХНИЧЕСКУЮ ДОКУМЕНТАЦИЮ

10.1 Изменения, вносимые в одобренную (согласованную) Регистром техническую документацию и затрагивающие требования, регламентируемые правилами РС или международными конвенциями, должны быть одобрены (согласованы) Регистром по результатам рассмотрения перевыпущенных измененных документов или извещений об изменении.

10.2 Рассмотрение и одобрение изменений, вносимых в проектную документацию, выполняется подразделением Регистра, одобряющим эту документацию.

10.3 Изменения в корректируемой при постройке судна или при изготовлении изделия рабочей документации, затрагивающие принятые в проектной документации решения, рассматриваются и одобряются подразделением Регистра, одобряющим проектную документацию.

Изменения рабочей документации, не затрагивающие принятые в проектной документации решения, рассматриваются и одобряются подразделением Регистра, осуществляющей техническое наблюдение за разработкой рабочей документации, постройкой судна или изготовлением изделия.

10.4 Изменения, вносимые в согласованные Регистром нормативно-технические документы, рассматриваются и согласовываются подразделением Регистра, согласовавшим эти документы.

10.5 Изменения, вносимые в одобренные Регистром технические условия на изделия и материалы, рассматриваются и одобряются подразделением Регистра, одобряющим эти технические условия.

10.6 Указанный выше в 10.1 — 10.5 порядок рассмотрения и одобрения (согласования) изменений технической документации может быть, при необходимости, уточнен или изменен по усмотрению ГУР в каждом конкретном случае.

10.7 Подразделение Регистра, проводящее одобрение изменений, вносимых в одобренную ранее техническую документацию, должно своевременно информировать об этом подразделение Регистра, осуществляющее техническое наблюдение за постройкой судна или изготовлением материалов и изделий, соответственно.

11 ОТЧЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ ПО СУДНУ, ПРЕДСТАВЛЯЕМАЯ РЕГИСТРУ

11.1 После постройки, испытаний и сдачи судна в эксплуатацию в подразделение Регистра по месту приписки судна должна быть направлена для сведения отчетная документация по судну.

Объем документации и порядок ее представления должны быть согласованы с подразделением, ведущем техническое наблюдение за постройкой судна, до окончания постройки судна. При необходимости в договор о техническом наблюдении за постройкой судна, заключаемый между подразделением и верфью, вносится соответствующая запись.

В приложении 1 приведен примерный перечень отчетной документации, который может быть сокращен или увеличен Регистром в каждом случае в зависимости от особенностей конструкции судна.

Для сокращения числа направляемых в подразделения отчетных документов допускаются совмещенные чертежи и схемы.

11.2 Отчетные документы должны соответствовать фактически выполненным на судне конструкциям, смонтированным механизмам, устройствам, оборудованию, системам и т.п.

11.3 На каждом отчетном документе должен быть штамп «отчетный» или «эксплуатационный».

Документы должны быть подписаны должностным лицом предприятия-разработчика, ответственным за их разработку и правильность содержащейся в них информации.

На ведомости (перечне) отчетной документации должен иметься штамп Регистра (см. рис. 8.3-1).

11.4 Отчетная документация направляется в подразделение в одном экземпляре на головное судно проекта и судно единичной постройки. При этом, если суда одной серии будут эксплуатироваться под техническим наблюдением различных подразделений Регистра, то в каждое из них следует направлять один полный комплект отчетной документации на первое судно этой серии, эксплуатирующееся под техническим наблюдением данного подразделения. В дальнейшем на серийные суда в эти подразделения должны направляться только те документы, в которые внесены значительные изменения, а также вновь разработанные.

11.5 Отчетная документация по головному судну, а также судам единичной постройки должна направляться в подразделения не позднее шести месяцев с момента сдачи судна в эксплуатацию, а по серийным судам — не позднее трех месяцев с момента сдачи в эксплуатацию первого судна серии в соответствующий бассейн.

12 ПРОГРАММЫ РАСЧЕТОВ НА ЭВМ

12.1 ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Активная система бортовой ЭВМ — система программного обеспечения, использующая в качестве исходной информации данные датчиков, автоматически считывающих содержимое цистерн, и другие параметры нагрузки судна.

Алгоритм — совокупность конечного числа математических операций, выполняемых над исходными данными в определенном порядке и служащих для реализации методики расчета.

Метод расчета — способ решения задачи (или задач) определенного класса, основывающийся на идеализации реального физического объекта (системы или конструкции), включающий в себя конечное число входных и выходных параметров, характеризующих этот объект, и допущений, используемых для упрощения решения задачи.

Метод расчета должен предусматривать использование конкретных математических способов получения численных результатов, являющихся параметрами, характеризующими объект.

Методика расчета — совокупность методов практического выполнения конкретной задачи, которые приводят к численному результату.

Пассивная система бортовой ЭВМ — система программного обеспечения, требующая ввода исходных данных для расчета вручную.

Программа — упорядоченная последовательность математических операций, выполняемых на ЭВМ, реализующая алгоритм решения задачи.

Программное обеспечение (ПО) — совокупность программ, предназначенных для решения определенной задачи (ряда задач) на судовой ЭВМ определенного класса.

12.2 ТИПОВОЕ ОДОБРЕНИЕ ПРОГРАММ

12.2.1 Программы расчетов на ЭВМ, результаты которых согласно 3.8 входят в техническую документацию судна, представляемую в Регистр на одобрение, должны быть одобрены Регистром.

Одобрение указанных программ и выдачу Свидетельства о типовом одобрении на программу расчетов для ЭВМ (форма 6.8.5) осуществляет ГУР.

Программы расчетов на ЭВМ, используемые для автоматизации счета, которые сводятся только к технике выполнения ряда отдельных вычислений для определения вспомогательных величин, должны быть доведены до сведения Регистра.

12.2.2 Программы расчетов на ЭВМ, которые согласно 12.2.1 должны иметь Свидетельство (форма 6.8.5), представляются в Регистр на рассмотрение до их применения.

В отдельных случаях допускается представление в Регистр программ расчетов на ЭВМ в составе проектной технической документации на судно.

12.2.3 Для получения Свидетельства (форма 6.8.5) в Регистр должны быть представлены материалы, содержащие:

- .1** наименование программы;
- .2** тип ЭВМ, язык программирования, название организации — разработчика программы;
- .3** техническую документацию на методику расчета.

Методики расчетов, результаты которых используются при разработке технической документации судна, должны быть согласованы с Регистром.

Представляемая Регистру техническая документация, необходимая для согласования методики расчета, должна содержать: математическую постановку задачи, описание методики (метода) решения задачи с указанием ограничений на область применения, точность, критерии сходимости, а также анализ соответствия предлагаемой методики и принятых допущений требованиям правил РС, ссылки на источники и т.п.

Для известной (согласованной) методики (метода) расчета необходимо сделать соответствующую ссылку на источник;

.4 детальную инструкцию по использованию программы и подготовке исходных данных с приложением типовых форм;

.5 тестовые (контрольные) примеры расчетов с перечислением исходных данных и результатов расчета с пояснением распечаток всех исходных данных и результатов.

В качестве тестового задания для ЭВМ по предварительному согласованию с Регистром могут использоваться:

расчеты по контрольной задаче, выданной Регистром;

сравнение с расчетом по эталонной программе, результатами натуральных и модельных экспериментов.

Тестовые примеры должны охватывать весь диапазон основных варьируемых параметров.

Примеры должны содержать проверочные расчеты по двум типам судов, для которых запрашивается типовое одобрение. Если одобрение касается только одного типа судна, то должны быть представлены, как минимум, два примера для различных форм корпуса.

При одобрении программы, базирующейся непосредственно на использовании формы корпуса судна, контрольные примеры должны включать расчеты для трех типов судна или трех разных конфигураций корпуса в случае, если одобрение касается только одного типа судна;

.6 минимальную конфигурацию вычислительной системы, необходимую для работы программы в различных вариантах и с разными объемами исходных данных; данные о типе и числе необходимых устройств ввода-вывода, объеме оперативной и внешней памяти, а также о типе операционной системы, на применение которой ориентирована данная программа.

Регистру могут быть также представлены сведения о признании данной программы другими классификационными обществами или компетентными организациями.

Принимая это во внимание, Регистр в отдельных случаях может разрешить представить документацию в меньшем объеме.

Техническая документация на методику расчета и программу расчетов на ЭВМ представляется в двух экземплярах.

Документация должна иметь номер, название и быть зарегистрирована в установленном порядке.

12.2.4 При рассмотрении методики расчета учитываются следующие критерии:

достоверность отображения физических процессов;

правильность и обоснованность допущений;

соответствие результатов расчета контрольным.

12.2.5 Программы проверяются на соответствие алгоритма принятой методике расчета, на соответствие логической схеме алгоритма, а также на соответствие результатов расчета, проведенного по данной программе, контрольным примерам.

Программы также должны отвечать следующим минимальным требованиям:

.1 программы, использующие большие объемы исходных данных, должны предоставлять возможность контроля этих данных до выполнения расчетов, включая, при необходимости, визуальный графический контроль с выводом информации на графопостроитель или принтер;

.2 расчетная программа должна представлять все значимые характеристики судна при любом варианте нагрузки судна. При выполнении расчетов пользователю должны быть представлены, как минимум, следующие характеристики:

- дедвейт;
- данные по судну порожнем;
- посадка;
- данные по маркам углублений и перпендикуляров;
- данные по водоизмещению, аппликату, абсциссе и ординате центра тяжести судна, углу заливания и соответствующему отверстию, считающемуся открытым;
- соответствие критериям остойчивости: перечень всех критериев, предельные значения, фактические параметры остойчивости и выводы (удовлетворяются критерии или нет).

При непосредственном расчете аварийной посадки и остойчивости все потенциально опасные случаи повреждения судна должны быть предварительно рассчитаны с целью автоматической проверки фактического варианта загрузки судна

.3 программное обеспечение должно быть надежным, то есть должно безотказно функционировать во всем диапазоне расчетных случаев, обеспечивая согласованную с Регистром точность за приемлемое время;

.4 результаты расчета, выводимые на печать, должны содержать информацию об исходных данных (включая ссылки на используемые базы данных), значения результатов расчета с указанием их наименований, а также, в случае, если в программе использованы требования правил или других нормативных документов РС и международных конвенций, — ссылку на их год издания.

Распечатки также должны содержать сведения о программе, необходимые для ее идентификации;

.5 программное обеспечение должно иметь удобную систему задания необходимой информации и вывода результатов, а также предусматривать защиту от введения неустановленных данных, таких как:

- введение масс и координат центра тяжести грузов (запасов), значения которых превышают предельные величины, установленные для данного помещения;
- размещение контейнеров на уже загруженных местах и т.п.;

.6 программное обеспечение должно исключать возможность корректировки пользователем исходной информации в отношении общего расположения, массы и координат центра тяжести судна порожнем;

.7 Регистр не ограничивает разработчика ПО в выборе языка программирования и методов построения ПО, однако, разрабатываемые программы должны отвечать современным требованиям, включая наличие блоков защиты от несанкционированного доступа, копирования и т.п.;

.8 программное обеспечение должно обеспечивать возможность вызова на экране доступного и подробного руководства для пользователя (HELP);

.9 расшифровка основных терминов и характеристик должна иметь перевод на английский язык.

12.2.6 При проверке результатов контрольных расчетов по предоставленной методике и программе расчета на ЭВМ принимается во внимание как соответствие методик расчета и программы перечисленным выше критериям, так и соответствие рассчитанных величин и параметров требованиям правил РС.

12.2.7 Погрешность расчетов определяется по отношению к результатам расчета, приведенным в одобренной Информации об остойчивости для тех же исходных данных, либо по отношению к результатам расчета по независимой программе, имеющей одобрение Регистра.

При применении программ с заранее программными исходными данными из одобренной Информации об остойчивости, которые используются в качестве базовых при расчетах остойчивости, значения исходных данных, выводимые программой на печать, должны полностью совпадать с введенными. Погрешность выходных данных должна быть близкой к нулю; образующееся расхождение может быть связано только с процессом округления или урезания исходных данных при проведении расчетов. Погрешность, связанная с использованием гидростатических кривых или данных по остойчивости при дифференте, отличающемся от приведенных в Информации об остойчивости, может быть допущена по согласованию с Регистром.

Погрешности при вычислении выходных данных с помощью программ, использующих в расчетах непосредственно форму корпуса судна, определяются по формуле

Погрешность, % = $\{(\text{базовое значение} - \text{рассчитанное значение}) / \text{базовое значение}\} \cdot 100$,

но при этом не должны превышать определенных в табл. 12.2.7.

Базовое значение при расчете погрешностей выбирается из одобренной Информации об остойчивости либо из независимой программы, одобренной Регистром.

Пример заранее программных исходных данных:

Гидростатические данные: водоизмещение, абсцисса и аппликата центра величины, абсцисса центра тяжести площади ватерлинии, аппликата метацентра и момента, дифференцирующего на 1 см (всё — в функции осадки).

Данные по остойчивости: пантокарены или остаточные плечи остойчивости формы для соответствующих углов крена / дифферента в функции водоизмещения, ограничения по остойчивости.

Таблица 12.2.7

Оцениваемый параметр	Величина погрешности
Характеристики корпуса судна	
Водоизмещение	2 %
Продольное положение центра величины от кормового перпендикуляра, X_C	1 %, но не более 50 см
Вертикальное положение центра величины, Z_C	1 %, но не более 5 см
Поперечное положение центра величины, Y_C	0,5 % B , но не более 5 см
Продольное положение центра плавучести от кормового перпендикуляра, X_f	1 %, но не более 50 см
Момент, дифференцирующий на 1 см	2 %
Поперечная метацентрическая высота	1 %, но не более 5 см
Продольная метацентрическая высота	1 %, но не более 50 см
Плечи остойчивости формы	50 мм
Характеристики отсеков судна	
Объем или дедейт	2 %
Продольное положение центра объема от кормового перпендикуляра, X_V	1 %, но не более 50 см
Вертикальное положение центра объема, Z_V	1 %, но не более 5 см
Поперечное положение центра объема, Y_V	0,5 % B , но не более 5 см
Крепящий момент от свободной поверхности жидкости	2 %
Крепящий момент от смещения зерна	5 %
Уровень заполнения	2 %
Посадка и остойчивость	
Осадки (нос, корма, среднее значение)	1 %, но не более 5 см
Поперечная начальная метацентрическая высота	1 %, но не более 5 см
Ординаты диаграммы статической остойчивости	5 %, но не более 5 см
Поправка на свободную поверхность жидкости	2 %
Угол заливания	2°
Угол статического равновесия	1°
Расстояние от открытых отверстий или предельной линии погружения от ватерлинии (если применимо)	± 5 %, но не более 5 см
Площади под диаграммой статической остойчивости	5 % или 0,0012 м-рад

Данные по помещениям: объемы, координаты центра тяжести объемов и поправка на влияние свободных поверхностей/кренящие моменты от смещения зерна (всё – в функции уровня заполнения помещения).

Пример выходных данных:

Гидростатические данные: водоизмещение, абсцисса и аппликата центра величины, абсцисса центра тяжести площади ватерлинии, аппликата метацентра и момента, дифференцирующего на 1 см (всё - в функции осадки, а также для фактической посадки судна).

Данные по остойчивости: поправки на свободную поверхность, плечи диаграммы остойчивости, аппликата центра тяжести судна, начальная поперечная метацентрическая высота, предельная кривая, допускаемые кренящие моменты от смещения зерна, применяемые критерии остойчивости.

Данные по помещениям: рассчитанные объемы, координаты центра тяжести объемов и поправки на влияние свободных поверхностей/кренящие моменты от смещения зерна (всё – в функции уровня заполнения помещения).

12.2.8 На программы, рассмотренные и проверенные в соответствии с положениями настоящих Правил, выдается Свидетельство (форма 6.8.5), содержащее

наименование программы, название организации-разработчика и владельца программы, тип ЭВМ, язык программирования, краткое описание методики расчета, область применения, основание для выдачи Свидетельства.

12.2.9 При представлении в Регистр расчетов, входящих в техническую документацию судна и выполненных на ЭВМ по программе, имеющей Свидетельство о типовом одобрении, необходимо в таких расчетах сделать ссылку на номер Свидетельства (форма 6.8.5), выданного Регистром.

12.2.10 Выданное Регистром Свидетельство (форма 6.8.5) теряет силу в случае, если в программе были произведены изменения, затрагивающие предмет согласования.

12.3 ОДОБРЕНИЕ ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ БОРТОВЫХ ЭВМ, ПРИМЕНЯЕМОГО ДЛЯ РЕШЕНИЯ ЗАДАЧ ПО ОЦЕНКЕ ПОСАДКИ, ОСТОЙЧИВОСТИ И ПРОЧНОСТИ (ДЛЯ КОНКРЕТНОГО СУДНА)

12.3.1 Общие требования.

12.3.1.1 Если для оценки посадки, остойчивости или прочности судна используется судовой компьютер, то соответствующее ПО должно быть одобрено

Регистром для применения на конкретном судне, при этом базовый модуль ПО должен иметь Свидетельство (форма 6.8.5) (см. 12.2).

12.3.1.2 Настоящие требования применимы к бортовым ЭВМ при использовании пассивных систем и активных систем, переведенных в пассивный режим.

12.3.1.3 Остойчивость, рассчитанная с помощью бортовой ЭВМ, должна проверяться с учетом всех критериев остойчивости, применимых к судну.

12.3.1.4 Объем расчетов должен соответствовать одобренной Регистром Информации об остойчивости. Входные и выходные данные, насколько это практически возможно, должны быть легко сравнимы по содержанию и формату с тем, что представлено в Информации об остойчивости, чтобы оператор мог быстро ознакомиться с расчетами остойчивости.

12.3.1.5 Единицы измерений должны быть четко указаны и применяться единообразно во всех расчетах. При использовании в программе разных систем измерений необходимо исключить ошибки, связанные с вводом данных. ПО должно обеспечить вывод всей необходимой информации как на экран монитора, так и на принтер в используемых системах измерения.

12.3.1.6 Копии всех исходных данных, необходимых для работы программы, должны находиться на отдельном диске или дискетах в двух экземплярах.

12.3.1.7 Программа должна иметь простую команду, которая позволяет возвращаться в основное окно из любого рабочего окна.

12.3.1.8 Программа должна предупреждать пользователя об ошибках при вводе значений и в случае, когда результаты расчета не удовлетворяют требованиям правил РС, а также в случае неправильного использования самой программы.

12.3.1.9 На мониторе должен показываться процесс ввода информации оператором; в случае неправильного использования бортовой ЭВМ должна быть предусмотрена активация предупредительного сигнала.

12.3.1.10 Язык, на котором выводится информация на монитор и принтер прибора контроля остойчивости, должен совпадать с языком, на котором составлена Информация об остойчивости. Для судов, совершающих международные рейсы, допускается применение только английского языка при разработке программного обеспечения бортовой ЭВМ.

12.3.1.11 Программное обеспечение бортовой ЭВМ и любые данные, хранящиеся в памяти ЭВМ, должны быть защищены от непреднамеренного обесточивания ЭВМ.

12.3.1.12 Каждая страница распечатки результатов расчета должна содержать идентификационный номер программы, включая номер версии, название судна, дату вывода на печать и название случая загрузки.

12.3.1.13 ПО должно быть установлено на бортовом компьютере одобренного Регистром типа или на двух компьютерах не одобренного типа. Требования к компьютерам и компьютерным системам на морских судах изложены в части XV «Автоматизация» Правил классификации и постройки морских судов. В случае использования двух компьютеров каждый должен быть оборудован монитором и принтером, и оба компьютера должны пройти сдаточные испытания.

12.3.2 Процедура одобрения ПО.

12.3.2.1 Для возможности применения ПО на конкретном судне должно быть проверено функционирование ПО с оформлением по результатам проверки Акта (форма 6.3.29), для чего необходимо представить в ГУР следующую документацию:

.1 руководство для пользователя, которое должно содержать:

- идентификационный номер, название судна;
- четкие и однозначные команды с использованием иллюстраций и диаграмм;

- общее описание программы, включая ее идентификацию, номер и дату версии;

- копию Свидетельства (форма 6.8.5);

- требования к параметрам аппаратного обеспечения, необходимым для нормального запуска и функционирования программы;

- инструкцию по установке программы на бортовой компьютер;

- описание сообщений о вероятных ошибках и предупреждениях с указаниями по последовательности действий пользователя в таких случаях;

- массу судна порожнем и координаты его центра тяжести, с указанием источника информации;

- составляющие дедвейта для каждого условия испытаний;

- список допускаемых значений перерезывающих сил и изгибающих моментов на тихой воде, назначенных Регистром, и, если необходимо, нагрузки от кручения;

- если необходимо, корректирующие коэффициенты к перерезывающим силам;

- если необходимо, ограничения массы груза для каждого трюма и для каждой пары смежных трюмов, как функция средней по длине трюма (трюмов) осадки;

- пример процедуры расчета, сопровождаемый пояснениями, и пример компьютерной распечатки выходных данных;

- пример компьютерной распечатки каждого экрана на дисплее с пояснительным текстом;

.2 одобренную Регистром информацию по остойчивости и аварийной остойчивости, включая схему деления на отсеки;

.3 одобренные Регистром допустимые значения изгибающих моментов и перерывающих сил в контролируемых сечениях корпуса;

.4 распечатки решения тестовых примеров, выбранных по согласованию с Регистром.

Контрольные примеры выбираются таким образом, чтобы перекрыть весь диапазон осадок (от осадки судна порожнем до максимально возможной из предусмотренных типовых случаев нагрузки) и включать, по крайней мере, один случай нагрузки на отход и приход судна. Расчеты должны быть представлены для не менее чем четырех случаев нагрузки, выбранных из одобренной документации об остойчивости. Для наливных судов и судов, перевозящих зерно навалом, по крайней мере, один случай должен включать загрузку судна с частично заполненными грузовыми помещениями. В выбранных контрольных примерах каждый грузовой трюм должен быть загружен, по крайней мере, один раз.

Одобрение заключается в проверке функционирования ПО в присутствии представителя Регистра. Представитель Регистра сверяет с имеющимися одобренными чертежами и документацией следующую информацию, используемую расчетной программой и касающуюся общего расположения судна и данных его последнего кренования:

идентификационный номер программного обеспечения, включая номер версии;

главные размерения, гидростатические данные и, если требуется, боковой вид судна;

положение носового и кормового перпендикуляров и, если требуется, расчетный метод по определению осадки в носу и корме на марках углубления;

массу судна порожнем и положение центра тяжести, полученные по данным последнего кренования;

теоретический чертеж, таблицы координат точек корпуса в случае, если это требуется для проверки исходных данных;

общее расположение, включая деление на отсеки, координаты центра объемов и вместимость трюмов и танков, поправки на влияние свободной поверхности жидкости;

распределение груза и запасов для каждого случая загрузки.

При тестировании программного обеспечения выполняются следующие процедуры:

выбирается, по крайней мере, один контрольный случай нагрузки судна и производится расчет; сравниваются результаты расчета с имеющимися в документации;

видоизменяются несколько исходных данных дедвейта (заполнение танков и масса груза) так,

чтобы осадка или водоизмещение судна изменились, как минимум, на 10 %. Получившиеся результаты расчета рассматриваются на предмет логичного изменения характеристик посадки и остойчивости по сравнению с исходными;

восстанавливаются измененные исходные данные и производится расчет; удостоверяется, что соответствующие входные и выходные данные контрольного примера воспроизводятся;

как альтернатива, выбирается один или более контрольных примеров, и выполняется расчет при введении всех необходимых данных дедвейта вручную; результаты сверяются на предмет идентичности с данными в одобренных контрольных примерах.

Если по отдельным параметрам при проверке не достигнута удовлетворительная сходимость результатов, то необходимо представить соответствующие разъяснения, которые затем должны быть отражены в Акте Регистра (форма 6.3.29) и/или в руководстве для пользователя.

Акт (форма 6.3.29) выдается на русском и английском языках с одобренными контрольными примерами.

12.3.3 На борту судна в присутствии инспектора Регистра должны быть проведены сдаточные испытания ПО с оформлением Акта Регистра по форме 6.3.10, при этом:

.1 проверяется наличие принятого Регистром к сведению руководства для пользователя;

.2 проверяется наличие Акта (форма 6.3.29) с одобренными контрольными примерами;

.3 ПО должно быть установлено на компьютере одобренного типа или на двух компьютерах не одобренного типа;

.4 информации об остойчивости и прочности, аварийной остойчивости, на основании которых выполнялась проверка работы ПО и которые указаны в Акте (форма 6.3.29), не должны подвергаться корректировкам с момента выдачи Акта;

.5 результаты решения контрольных примеров должны совпадать с результатами одобренных примеров, прилагаемых к Акту (форма 6.3.29).

12.3.4 Если в процессе эксплуатации судно претерпевает изменения, касающиеся общего расположения, массы судна порожнем, планов загрузки, Акт (форма 6.3.29) аннулируется. Программное обеспечение для новых параметров судна должно вновь пройти процедуру одобрения согласно 12.3.2.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

**ПЕРЕЧЕНЬ ОТЧЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ ПО СУДНУ,
ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ РЕГИСТРУ¹****1 ОБЩАЯ ЧАСТЬ**

- | | |
|---|--|
| 1.1 Ведомость (перечень) отчетной документации судна. | 1.5 Перечень изменений по отношению к техническому проекту. |
| 1.2 Спецификация по всем частям. | 1.6 Перечень допущенных Регистром эквивалентных замен. |
| 1.3 Чертеж общего расположения. | 1.7 Ведомость запасных частей. |
| 1.4 Перечень механизмов и оборудования, установленных на судне, с кратким указанием технических характеристик. | 1.8 Чертеж размещения на судне опознавательного номера ИМО. |

2 ОСТОЙЧИВОСТЬ, НЕПОТОПЛЯЕМОСТЬ

- | | |
|---|--|
| 2.1 Теоретический чертеж. | 2.8 Информация об аварийной посадке и остойчивости или Информация о последствиях затопления отсеков. |
| 2.2 Сводная таблица водоизмещений, положения центра тяжести, дифферента и начальной остойчивости для различных случаев нагрузки. | 2.9 Информация об остойчивости судна при загрузке зерном. |
| 2.3 Таблица вместимости цистерн. | 2.10 Схема водонепроницаемых отсеков. |
| 2.4 Чертеж расположения марок углубления и грузовая марка. | 2.11 Схема по борьбе за живучесть. |
| 2.5 Протокол опыта кренования или взвешивания, если судно освобождено от кренования. | 2.12 Наставление по использованию аварийно-предупредительной сигнализации появления воды в отсеках судна. |
| 2.6 Откорректированный расчет остойчивости. | |
| 2.7 Информация об остойчивости и инструкция по приему и расходованию жидких грузов и балластировке. | |

3 КОРПУС

- | | |
|---|---|
| 3.1 Мидель-шпангоут. | 3.9 Чертежи кронштейнов и выкружек гребных валов. |
| 3.2 Конструктивный продольный разрез. | 3.10 Фундаменты под главные механизмы и котлы с конструкцией днища под ними. |
| 3.3 Конструктивные чертежи палуб и платформ. | 3.11 Конструктивный чертеж крыльевых устройств и ограждения воздушной подушки. |
| 3.4 Конструктивный чертеж двойного дна (днища). | 3.12 Инструкция по загрузке для судов длиной 65 м и более. |
| 3.5 Растяжка наружной обшивки (для судов из стеклопластика — если только наружная обшивка имеет разную толщину). | 3.13 Информация (буклет) об остойчивости и прочности при погрузке, выгрузке и размещении незерновых навалочных грузов. |
| 3.6 Продольные и поперечные переборки. | |
| 3.7 Набор кормовой части и ахтерштевень. | |
| 3.8 Набор носовой части и форштевень. | |

¹ В Перечне приведены примерные наименования конкретных отчетных документов, принятые только с целью отражения их технического существа.

4 УСТРОЙСТВА, ОБОРУДОВАНИЕ, СНАБЖЕНИЕ, СПАСАТЕЛЬНЫЕ И СИГНАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА

4.1 Ведомость снабжения.

4.2 Схема расположения коллективных и индивидуальных спасательных средств.

4.3 Схема расположения звуковых средств и сигнально-отличительных фонарей.

4.4 Схема расположения отверстий в корпусе, надстройках и рубках, а также в переборках деления судна на отсеки с указанием высоты комингсов, типов, конструкции и основных размеров и параметров закрытий отверстий.

4.5 Чертеж общего расположения рулевого устройства с указанием основных размеров, конструкции и материала, основных элементов устройства, типа и основных параметров рулевых приводов (основного и запасного).

4.6 Чертеж общего расположения якорного устройства с указанием типов, основных размеров (параметров) элементов устройства, типа и основных параметров якорных механизмов.

4.7 Чертеж общего расположения швартовного и буксирного устройств с указанием типа, основных параметров оборудования, основных характеристик швартовных и буксирных тросов, типа и основных параметров швартовных и буксирных механизмов.

4.8 Чертеж общего расположения устройств для разделения сыпучих грузов с указанием конструкции, материала и основных размеров (параметров) основных элементов устройства.

4.9 Схема расположения аварийного снабжения.

4.10 Чертеж общего расположения грузоподъемного устройства с указанием основных характеристик (грузоподъемность, рабочие зоны, вылет стрелы за борт, скорость подъема и спуска груза, максимальный и минимальный вылет, скорость поворота и др.).

4.11 Чертеж общего вида грузоподъемного устройства со спецификацией составляющих его механизмов, деталей и приборов безопасности.

4.12 Чертеж (схема) оснастки и такелажного вооружения грузовых стрел и кранов.

4.13 Чертеж крепления грузовых мачт, фундаментов кранов, лебедок и вьюшек к судовым конструкциям и подкреплений корпуса судна в местах их установки.

4.14 Чертеж крепления грузоподъемного устройства «по-походному».

4.15 Чертеж крепления палубного лесного груза.

5 ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ЗАЩИТА

5.1 План противопожарной защиты.

5.2 Чертеж расположения противопожарных конструкций (включая двери) с указанием номеров свидетельств о типовом одобрении.

5.3 Схема изоляции помещений с указанием типовых конструкций изоляции.

5.4 Схема покрытия палуб.

5.5 Схемы противопожарных систем.

6 МЕХАНИЧЕСКАЯ УСТАНОВКА

6.1 Чертеж общего расположения механизмов, котлов и оборудования в машинных и котельных помещениях и помещениях аварийных источников энергии.

6.2 Чертеж общего расположения валопровода.

6.3 Схемы систем ВРШ.

6.4 Чертеж общего вида гребного винта.

6.5 Чертеж дейдвудного устройства.

6.6 Схема и описание дистанционного управления главными механизмами со сведениями об оборудовании дистанционных постов управления органами управления, приборами индикации и сигнализации, средствами связи и другими устройствами.

6.7 Расчет параметров центровки валопровода. Расчет крутильных колебаний и результаты торсиографирования.

7 СИСТЕМЫ И ТРУБОПРОВОДЫ

7.1 Схемы судовых систем:

- .1 осушительной;
- .2 балластной;
- .3 сточной, фановой и шпигатных труб;
- .4 приема и перекачки топлива;
- .5 измерительных, воздушных и переливных труб;
- .6 грузовой и зачистной (на нефтеналивных судах);
- .7 газоотводной (на нефтеналивных судах);
- .8 вентиляции жилых, служебных, грузовых, машинных и производственных помещений;
- .9 подогрева жидкого груза;
- .10 чертеж расположения донной и бортовой арматуры.

7.2 Схемы трубопроводов механических установок:

- .1 свежего и отработавшего пара и продувания;
- .2 питательной воды, конденсата и испарительной установки;
- .3 топлива;
- .4 масла;
- .5 охлаждения;
- .6 сжатого воздуха;
- .7 подогрева топлива, воды и масла;
- .8 газовыпускных трубопроводов и дымоходов.

8 ХОЛОДИЛЬНЫЕ УСТАНОВКИ

8.1 Схема систем холодильного агента.

8.2 Схема систем холодоносителя и охлаждающей воды.

8.3 Схема воздушного охлаждения трюмов.

8.4 Чертеж расположения оборудования в отделении холодильных машин с указанием выходных путей.

8.5 Чертеж расположения оборудования в охлаждаемых помещениях.

8.6 Чертеж конструкций узлов изоляции с техническими данными изоляционных материалов.

8.7 Схема принципиальная телетермометрической станции и расположения термометрических трубок.

8.8 Чертеж общего расположения оборудования в помещениях для хранения запасов холодильного агента со стационарными ресиверами.

Примечание. Для неклассифицируемых холодильных установок — только документация, указанная в 8.1, 8.4, 8.8.

9 ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

9.1 Схемы распределения электроэнергии от основных и аварийных источников: силовых сетей, освещения (до групповых щитов) и сигнально-отличительных фонарей.

9.2 Схемы главных и аварийных распределительных щитов, пультов управления и других распределительных щитов нетипового исполнения.

9.3 Схемы главного тока, возбуждения, управления, контроля, сигнализации, защиты и блокировки гребной электрической установки.

9.4 Схемы внешних соединений приборов управления судном, телефонной связи, авральной и пожарной сигнализации.

9.5 Схемы электропривода рулевого устройства, электрических систем дистанционного управления электроприводом руля, защиты и сигнализации.

9.6 Чертежи общего расположения электрооборудования ответственного назначения и гребной электрической установки.

9.7 Схемы систем смазки электрических машин.

9.8 Схемы систем воздушного охлаждения гребной электрической установки.

9.9 Схемы заземления защитной системы и молниеотводной системы (только для судов из стеклопластика).

9.10 Схемы внешних соединений устройств для измерения неэлектрических величин (измерители уровня, давления, температуры и т.п.).

9.11 Схема расположения проходов кабелей через водонепроницаемые и противопожарные переборки.

Примечание. В документации должны указываться сведения о площади сечения кабелей, их типах, токах и защитах.

10 НАВИГАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

10.1 Схема соединений навигационного оборудования (с указанием марок и площади сечения жил кабелей).

10.2 Чертежи (не менее чем в двух проекциях) размещения навигационного оборудования и источников питания, а также приборов отопления, вентиляции, связи, сигнализации и освещения в помещениях, предназначенных для установки навигационного оборудования.

10.3 Чертежи (план и боковой вид) расположения антенных устройств, а также помещений, предназначенных для установки навигационного оборудования.

10.4 Ведомость установленного на судне навигационного оборудования с указанием фирмы-изготовителя, типа оборудования, поставщика и сведений об одобрении этого оборудования Регистром.

10.5 Чертежи зон видимости с ходового мостика, включающие:

.1 горизонтальные зоны видимости с различных рабочих мест, включая отдельные теневые секторы и сумму теневых секторов впереди судна (по дуге 180° от борта до борта в направлении носа судна);

.2 вертикальную зону видимости в направлении носа судна с места управления судном и рабочего

места для судовождения и маневрирования, включая линию прямой видимости по нижнюю кромку окна из положения стоя;

.3 расположение окон, включая их наклон, размеры, пространство между окнами и высоту нижней и верхней кромок над поверхностью палубы мостика, а также высоту подволока.

10.6 Чертежи планировки мостика, показывающие:

.1 планировку мостика, включая конфигурацию и расположение всех рабочих мест на мостике, в том числе рабочих мест для выполнения дополнительных функций мостика;

.2 конфигурацию и размеры пультов рабочих мест, включая размеры оснований пультов, а также расположение приборов и оборудования на пультах всех рабочих мест.

10.7 Для судов, в символе класса которых имеется знак **ОМВО**, объем представляемой технической документации определяется требованиями 1.3.7 части V «Навигационное оборудование» Правил по оборудованию морских судов.

11 АВТОМАТИЗАЦИЯ

11.1 Принципиальные и функциональные схемы элементов, устройств и систем управления и защиты главных механизмов и движителей (систем ДАУ).

11.2 Принципиальные и функциональные схемы элементов, устройств и систем управления вспомогательными механизмами, электростанциями, главными и вспомогательными котлами, холодильными установками.

11.3 Принципиальные и функциональные схемы централизованной и локальных систем аварийно-предупредительной сигнализации, индикации и регистрации.

11.4 Чертежи общего вида отдельных устройств, щитов, пультов систем управления и защиты главных

механизмов, движителей, вспомогательных механизмов, а также их размещение на судне.

11.5 Конструктивные чертежи датчиков, сигнализаторов, приборов, а также щитов и пультов управления и контроля систем, перечисленных в 11.1 — 11.3.

11.6 Описание источников питания систем, перечисленных в 11.1 — 11.3, и схемы их подключения.

11.7 Блок-схемы алгоритмов управления механизмами для компьютеров и компьютерных систем, применяемых в установках, подлежащих техническому наблюдению Регистра.

12 РАДИООБОРУДОВАНИЕ

12.1 Схема соединений радиооборудования и коммутации антенн (с указанием марок и площади сечения жил кабелей, а также средств защиты от радиопомех).

12.2 Чертеж (план и боковой вид) расположения аппаратуры в помещениях радиооборудования с указанием приборов отопления, вентиляции, связи, сигнализации и освещения.

12.3 Чертеж (план и боковой вид) расположения антенн с указанием помещений, предназначенных для установки радиооборудования.

12.4 Чертеж и схема по радиооборудованию моторных спасательных шлюпок (если таковые предусмотрены).

13 УСТРОЙСТВА И ОБОРУДОВАНИЕ ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ ЗАГРЯЗНЕНИЯ С СУДОВ

13.1 Для судов всех типов:

.1 схема расположения оборудования и устройств по предотвращению загрязнения с судов;

.2 расчет необходимой вместимости сборных цистерн нефтеостатков, нефтесодержащих и сточных вод, устройств для сбора мусора и схема их размещения на судне.

13.2 Для нефтеналивных судов, кроме указанных в 13.1:

.1 расчет вместимости отстойных танков, танков изолированного балласта;

.2 расчет длины грузовых танков;

.3 схема расположения всех танков на судне;

.4 расчет условных повреждений корпуса и предполагаемого вылива нефти;

.5 схема деления на отсеки и расчеты аварийной остойчивости;

.6 схема системы аварийной перекачки нефти;

.7 схема системы мойки танков сырой нефтью и диаграммы теневых секторов (если применяются);

.8 схема расположения отверстий для сброса;

.9 схема системы перекачки нефтяных остатков в отстойный танк;

.10 руководство по оборудованию и эксплуатации системы мойки танков сырой нефтью (если применяется);

.11 руководство по эксплуатации системы автоматического замера, регистрации и управления сбросом балластных и промывочных вод (если применяется).

13.3 Для наливных судов, перевозящих вредные жидкие вещества, кроме указанных в 13.1:

.1 схема расположения насосных отделений;

.2 схема систем вентиляции грузовых танков;

.3 схема расположения отверстий для сброса;

.4 руководство по методам и устройствам для сброса вредных жидких веществ.

АЛФАВИТНО-ПРЕДМЕТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ

А

Автоматизация (I) [прил. 1 п. 4](#)
 Акт (I) [1.2, 3.13](#)
 Алгоритм (II) [12.1](#)
 Анализ:
 газообразных выбросов от судовых дизелей (I) [8.1.1](#)
 нефте содержащих вод (I) [8.1.1](#)
 топлива и масел (I) [8.1.1](#)
 Аппараты:
 теплообменные (I) [прил. 1 п. 4](#)
 холодильных установок (I) [прил. 2, п. 5.13](#)

В

Валопроводы (I) [прил. 2 п. 5.10](#)
 Винты гребные (I) [прил. 2 п. 5.10](#)
 Внесение изменений в одобренную (согласованную) техническую документацию (II) [разд. 10](#)
 Воздухохранители (I) [прил. 2, п. 5.12](#)

Г

ГУР (I) [1.2](#), (II) [8.12](#)

Д

Диагностика (I) [8.1.1](#)
 Дизели:
 вспомогательные (I) [прил. 2, п. 5.6](#)
 главные (I) [прил. 2, п. 5.6](#)
 Договор о техническом наблюдении (I) [1.1, разд. 4](#)
 Документация:
 отчетная атомного судна (II) [прил. 2](#)
 — по судну, представляемая Регистру (II) [разд. 11](#)
 рабочая (I) [1.1](#), (II) [3.5.1](#)
 техническая (I) [1.1, 5.3](#)
 — на изделия (II) [разд. 5](#)
 — на материалы (II) [разд. 6](#)
 — на объекты технического наблюдения (II) [3.3](#)
 — на суда (II) [разд. 4](#)
 Документы нормативно-технические (I) [1.1](#), (II) [разд. 7](#)

З

Замеры толщин на судах (I) [8.1.1](#)
 Защита противопожарная (I) [прил. 1 п. 4](#)
 Заявка:
 на проведение технического наблюдения (I) [4.1](#)
 с технической документацией на материал, изделие (I) [6.3](#)

И

Изменения, вносимые в одобренную (согласованную) Регистром техническую документацию (II) [3.9, разд. 10](#)
 Измерения:
 вибраакустические (I) [8.1.1](#)
 ионизирующие (I) [8.1.1](#)
 механические (I) [8.1.1](#)
 оптико-физические (I) [8.1.1](#)
 радиотехнические (I) [8.1.1](#)
 уровня звукового давления командного трансляционного устройства или авральной сигнализации на борту судна (I) [8.1.1](#)
 физико-механические (I) [8.1.1](#)
 электромагнитные (I) [8.1.1](#)
 Инспектор (I) [1.1](#)
 Испытания: (I) [1.1](#)
 вибраакустические (I) [8.1.1](#)
 защищенности оборудования (I) [8.1.1](#)
 климатические (I) [8.1.1](#)
 механические (I) [8.1.1](#)
 неразрушающие (I) [8.1.1](#)
 программного обеспечения (ПО) сдаточные (II) [12.3.3](#)
 радио- и навигационного оборудования (I) [8.1.1](#)
 теплотехнические (I) [8.1.1](#)
 ходовые (I) [13.10.1, 13.10.3 – 13.10.6, 13.10.9, 13.10.14](#)
 физико-химические (I) [8.1.1](#)
 швартовные (I) [13.10.1, 13.10.3 – 13.10.6, 13.10.9, 13.10.14](#)
 централизованного газосварочного и газорезательного оборудования (I) [8.1.1](#)
 электромагнитные (I) [8.1.1](#)

К

Канаты (I) [прил. 1 стр. 47](#)
 Компьютер судовой (II) [12.3.1.1](#)

Контроль подготовки поверхности корпусных конструкций и нанесения полимерных материалов (I) 8.1.1

Котлы (I) прил. 1 п. 4; прил. 2, п. 5.11

Л

Лаборатории испытательные (I) разд. 9

Лицо компетентное (I) 1.1

М

МАРПОЛ-73/78 (I) 1.2

Материалы: (I) прил. 1 п. 4; прил. 2, п. 5.1

сварочные (I) прил. 1 п. 4

Метод расчета (II) 12.1

Методика расчета (II) 12.1

Механизмы: (I) прил. 1 п. 4

холодильных установок (I) прил. 2, п. 5.13

Модернизация объектов технического наблюдения (I) 11.1.1

Муфты (I) прил. 2, п. 5.9

Н

Наблюдение техническое: (I) 1.1, разд. 14, (II) 1.1

за постройкой судов на верфи (I) разд. 13

на предприятии (I) разд. 12

по поручению Регистра (I) разд. 14

по поручениям иных классификационных

обществ (I) разд. 15

Номенклатура:

объектов технического наблюдения (I) прил. 1

РС (I) 2.8, 10.1.1, 13.3, (II) 5.1

О

Обеспечение:

метрологическое (I) 11.1.1

программное (I) прил. 1 п. 4, (II) 12.1

Оборудование: (I) прил. 1 п. 4

навигационное (I) прил. 1 п. 4

по предотвращению загрязнения с судов (I)

прил. 1 п. 4

электрическое (I) прил. 1 п. 4; прил. 2, п. 5.14

Образец:

головной (I) 1.1, 5.7, прил. 1 п. 3

опытный (I) 1.1

Обслуживание:

радио- и навигационного оборудования (I) 8.1.1

техническое индивидуальных дыхательных

аппаратов (I) 8.1.1

— противопожарного оборудования, систем и снабжения (I) 8.1.1

— спасательных средств (I) 8.1.1

Объект технического наблюдения: (I) 1.1, 13.8, прил. 1 п. 3, (II) 3.3

— — — в Номенклатуре РС (I) 2.3, 2.8

Одобрение:

изделия (I) 1.1

материала (I) 1.1

программ типовое (II) 12.2

программного обеспечения бортовых ЭВМ (II) 12.3

разовое (I) 1.1, 5.7

материала, изделия, процесса (I) 1.1

Регистром технической документации (II) 8.1

технической документации (I) 1.1, 2.13, (II) 3.11

типовое (I) 1.1, прил. 1 п. 3

Одобрено (I) 1.1

Организация (предприятие): (I) 1.1

компетентная (I) 1.1

Освидетельствование: (I) 1.1

индивидуальных дыхательных аппаратов (I) 8.1.1

низко расположенных осветительных систем при помощи фотолюминесцентных материалов (I) 8.1.1

носовых, кормовых, бортовых и внутренних дверей судов типа ро-ро (I) 8.1.1

подводное (I) 8.1.1

предприятия (I) 7.1.4

противопожарного оборудования, систем и снабжения (I) 8.1.1

спасательных средств (I) 8.1.1

Отливки (I) прил. 2, п. 5.2

П

Передачи (I) прил. 2, п. 5.9

Переоборудование:

объектов технического наблюдения (I) 11.1.1

судна (I) 1.1

Перечень материалов и изделий в Номенклатуре РС (I) 5.1

Подготовка теоретическая и практические квалификационные испытания сварщиков (II) 11.1.1

Поковки стальные (I) прил. 2, п. 5.3

Поставщики услуг (I) разд. 8

Постройка объектов технического наблюдения (I) 11.1.1

Правила РС (I) 1.1

Предмет специального рассмотрения Регистром (II) 7.6.2

Признание:

изготовителя (I) 1.1, разд. 10

испытательной лаборатории (I) 1.1

предприятия (I) 1.1, 7.1.2

Примеры тестовые (II) 12.3.2.1.4

Принятие к сведению: (I) 1.1

технической документации (II) 3.11

Проверка:

плотности закрытий трюмов с помощью ультразвуковой аппаратуры (I) 8.1.1

подготовки поверхности корпусных конструкций и нанесения полимерных материалов (I) 8.1.1 предприятий (I) [разд. 11](#)

программного обеспечения и алгоритмов функционирования радио- и навигационного оборудования (I) 8.1.1

соответствия (I) 7.1.2

централизованного газосварочного и газорезательного оборудования (I) 8.1.1

Программы: (II) 12.1

расчетов на ЭВМ (II) [разд. 12](#)

Проект:

технический (I) 1.1, (II) 3.5.1

технорабочий (I) 1.1, (II) 3.5.1

эскизный (I) 1.1

Процедура одобрения ПО (II) 12.3.2

Процесс типовой технологической (ТПП) (I) 1.1, 1.2

Р

Радиооборудование (I) [прил. 1 п. 4](#)

Рассмотрение:

контрольное проектной технической документации на суда, материалы и изделия, рассмотренной и одобренной инспекциями по его поручению (II) 8.12

специальное (I) 1.1

технической документации (I) 1.1, 2.13, (II) 1.2

Регистр, РС (I) 1.2

Рекомендации Международной морской организации (ИМО) (I) 1.1

Ремонт объектов технического наблюдения (I) 11.1.1

С

Свидетельство: (I) 1.1, (II) 12.2.2

об одобрении сварочных материалов (I) 1.2, 3.13; [прил. 1 п. 3, п. 5](#)

— — технологического процесса сварки (I) 1.2; [прил. 1 п. 3](#)

о допуске сварщика (I) 1.2

о признании (I) 1.2, 3.3, 3.13, 8.1.5

— — изготовителя (I) 1.2, 3.3, 3.13, 10.1.4, 12.1, 13.1

— — испытательной лаборатории (I) 1.2, 3.3, 3.13, 9.1.4

о предотвращении загрязнения атмосферы (I) 1.2

о профессиональной подготовке (I) 1.2

о соответствии (I) 1.1, 1.2, 3.3; [прил. 1 п. 3, п. 5](#)

— — , заверяемое Регистром (I) 1.2

— — предприятия (I) 1.2, 3.3, 3.13, 11.1.3, 12.1, 13.1

о типовом испытании (I) 1.2; [прил. 1 п. 5](#)

— — одобрении (I) 1.2; [прил. 1 п. 5](#)

— — — на программу расчетов для ЭВМ (I) 1.2; [прил. 1 п. 3, п. 5](#)

— — одобрении (I) 1.2, 3.3, 3.13, 6.1; [прил. 1 п. 3](#)

— — — судовой противопожарной конструкции (I) 1.2; [прил. 1 п. 3, п. 5](#)

Системы и трубопроводы (I) [прил. 1 п. 4](#)

Снабжение (I) [прил. 1 п. 4](#)

Согласование:

Регистром нормативно-технических документов (II) 3.7, 7.6

технической документации (II) 3.11, 8.2

Согласовано (I) 1.1

Соглашения о техническом наблюдении (I) [разд. 4](#)

Сосуды:

под давлением (I) [прил. 1 п. 4](#)

холодильных установок (I) [прил. 2, п. 5.13](#)

Средства:

сигнальные (I) [прил. 1 п. 4; прил. 2, п. 5.15](#)

спасательные (I) [прил. 1 п. 4; прил. 2, п. 5.5](#)

Срок действия:

одобрения (согласования) технической документации (II) [разд. 9](#)

С и СЗ (I) 5.2

СОСМ (I) 6.7

СОТПС (I) 6.8

СОТО и СОТИ (I) 3.8

СП (I) 3.4, 3.5, 3.6

СПИ (I) 3.4, 3.5, 3.6

СПЛ (I) 3.4, 3.5, 3.6

ССП (I) 3.4, 3.5, 3.6

СТО (I) 5.2, 6.5, 6.6

Стандарты (II) 3.7

Судно:

АТО (I) [прил. 1 п. 4](#)

атомное (I) [прил. 1 п. 4](#)

головное (I) 1.1

из стеклопластика (I) [прил. 1 п. 4](#)

Т

Требования:

дополнительные (I) 1.1

конвенций (I) 1.1

к предприятиям (I) [разд. 7](#)

РС (I) 1.1

Трубы (II) [прил. 1 разд. 7](#)

Турбины:

газовые (I) [прил. 2, п. 5.8](#)
паровые (I) [прил. 2, п. 5.7](#)
электрогенераторов (I) [5.7](#)

Устройства: (I) [прил. 1 п. 4](#)

грузоподъемные (I) [прил. 1 п. 4](#); [прил. 2, п. 5.16](#)
по предотвращению загрязнения с судов (I)
[прил. 1 п. 4](#)
судовые (I) [прил. 2, п. 5.4](#)

У

Управление РС Главное (I) [1.1](#)

Установки:

механические (I) [прил. 1 п. 4](#)
холодильные (I) [прил. 1 п. 4](#)

Ш

Шлюпки из стеклопластика (I) [прил. 1 п. 4](#)

Российский морской регистр судоходства

**Правила технического наблюдения
за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов**

Том 1

Часть I

Общие положения по техническому наблюдению

Часть II

Техническая документация

Редакционная коллегия Российского морского регистра судоходства

Ответственный за выпуск *Е. Б. Мюллер*

Главный редактор *М. Ф. Ковзова*

Редактор *С. А. Кротт*

Компьютерная верстка *И. И. Лазарев*

Подписано в печать 18.06.07

Гарнитура Таймс. Усл. печ. л.: 9,5.

Уч.-изд. л.: 9,1. Формат 60 × 84/8. Заказ 2201



Циркулярное письмо

№ 002-5-2154

от 16.01.2007₂

КАСАТЕЛЬНО: Изменения части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов НД 2-020101-040 (Том 1) и Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships НД 2-020101-040-E (Vol.1).	Ввод в действие	с момента получения
	Срок действия до	31.12.2007
	Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо	
	№ _____ от _____	
	Количество страниц	1

Приложения:-----

Зам.генерального директора

Карпенко В.П.

Ф.И.О.

1. В соответствии с требованиями циркулярного письма ГУР No.028-18-196ц от 31.10.2006:
 Таблица 8.1.1 дополняется новым видом деятельности:

Код	Наименование видов деятельности
22019000	Подтверждение соответствия систем менеджмента качества поставщиков услуг Confirmation of compliance of service suppliers' quality management systems

8.1.3 После текста "22016000, " дополняется текстом "22019000, ".

2. Приложение 1 части I "Общие положения по техническому наблюдению" ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ Вводятся новые объекты наблюдения:

1	2	3	4	5	6	7	8	9
11110100	Система сигнализации автоматической спринклерной системы пожаротушения	P	СТО*	C	-	P	P	P
11110101	Центральная панель сигнализации	P	СТО*	C3	-	-	-	-
11110102	Датчики и другие элементы	P	СТО*	СТО	-	-	-	-

3. APPENDIX 1 Part I "General Regulations for Technical Supervision" ELECTRICAL EQUIPMENT
 New items are included:

1	2	3	4	5	6	7	8	9
11110100	Warning alarm system for Automatic sprinkler fire-extinguishing system	P	СТО*	C	-	P	P	P
11110101	Central Alarm Panel	P	СТО*	C3	-	-	-	-
11110102	Detectors and other components	P	СТО*	СТО	-	-	-	-

4. Данные изменения будут внесены в очередное издание Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов и Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships.

Исполнитель: _____

Гамин А.Г.
 ф.и.о.

002

отд.

+7(812)312-92-53

тел.

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 Санкт-Петербург



Циркулярное письмо

№ 002-5-232ц от 15.03.2007

КАСАТЕЛЬНО: Изменения части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов НД 2-020101-040 (Том 1).	Ввод в действие	с момента получения
	Срок действия до	31.12.2008
	Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо	
	№ ----- от -----	
	Количество страниц	1

Приложения: -

Зам. генерального директора _____  _____ **Карпенко В.П.**
 Подпись Ф.И.О.

1. Часть I "Общие положения по техническому наблюдению"
Раздел 13 «Техническое наблюдение за постройкой судов на верфи».
 После пункта 13.3.3 вводится новый пункт 13.3.4 со следующим текстом:
«13.3.4 Инспектор должен вести учет объемов проведенных освидетельствований по перечню, в том числе и результатов контроля качества сварных швов. Учет необходимо вести таким образом, чтобы обеспечить прослеживаемость принятых Регистром объемов работ.»

2. Данное изменение будет внесено в очередное издание Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

Исполнитель: _____ **Виноградов А.И.** _____ **002** _____ **(812)312-92-53**
 ф.и.о. отд. тел.



Циркулярное письмо

№ 002-5-250ц

от 23.05.2007₂

КАСАТЕЛЬНО: <i>Изменения части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов НД 2-020101-040 (Том 1) и Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships НД 2-020101-040-E (Vol.1).</i>	Ввод в действие	с момента получения
	Срок действия до	31.12.2009
	Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо № _____ от _____	
	Количество страниц	1

Приложения:

Зам.генерального директора

Карпенко В.И.

Ф.И.О.

7 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДПРИЯТИЯМ /GENERAL REQUIREMENTS FOR FIRMS

7.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ /GENERAL

7.1.3.1, 7.1.3.3, 7.1.3.4 и 7.1.3.5 дополняются текстом " (с учетом требований соответствующих пунктов разделов 8, 9, 10 и 11)" /has been supplemented with the following: " (having regard to requirements of relevant paragraphs of sections 8, 9, 10 and 11)".

8 ПРИЗНАНИЕ ПОСТАВЩИКОВ УСЛУГ /RECOGNITION OF SERVICE SUPPLIERS

8.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ /GENERAL

Таблица 8.1.1 /Table 8.1.1

22006004МК и 22006005 - в колонке «Наименование видов деятельности» после слов "регистраторов данных рейса" текст дополняется текстом " (РДР) / упрощенных регистраторов данных рейса (У-РДР)" и далее по тексту /In column "Kinds of activity", the existing text after words "voyage data recorders (VDR)" has been supplemented with the following: " /simplified voyage data recorders (S-VDR)" the rest remaining as it stand.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1. НОМЕНКЛАТУРА ОБЪЕКТОВ ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ РЕГИСТРА APPENDIX I NOMENCLATURE OF ITEMS OF THE REGISTER TECHNICAL SUPERVISION

СИГНАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА /SIGNAL MEANS

03060000МК - исключается /has been deleted.

НАВИГАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ /NAVIGATIONAL EQUIPMENT

05140400МК - в колонке 2 текст дополняется текстом " и спасательных средств" /The text in column 2 has been supplemented with the following: " and life-saving appliances".

Данные изменения будут внесены в Бюллетень изменений и дополнений к Правилам технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов (2007) и Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships (2007).

Исполнитель: _____

Гамин А.Г.

ф.и.о.

002

ОТД.

+7(812)312-92-53

тел.

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
Санкт-Петербург



Циркулярное письмо

№ 002-5-265ц

от 22.08.2007г.

КАСАТЕЛЬНО: <i>Изменения части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов НД 2-020101-040 (Том 1) и Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships НД 2-020101-040-E (Vol.1).</i>	Ввод в действие	с момента получения
	Срок действия до	31.12.2009
	Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо № _____ от _____	
	Количество страниц	1+2

Приложения: *Тексты изменений Правил*

Зам.генерального директора

Карпенко В.И.

Ф.И.О.

Вносятся изменения, приведенные в приложении.

Данные изменения будут внесены в Бюллетень изменений и дополнений к Правилам технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов (2007) и Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships (2007).

Исполнитель: _____ **Гамин А.Г.** _____
ф.и.о.

_____ **002** _____
отд.

_____ **+7(812)312-92-53** _____
тел.

Текст изменений

части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов НД 2-020101-040 (Том 1) и

Part I "General regulations for technical supervision" of the Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships НД 2-020101-040-E (Vol.1).

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. НОМЕНКЛАТУРА ОБЪЕКТОВ ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ РЕГИСТРА
APPENDIX I NOMENCLATURE OF ITEMS OF THE REGISTER TECHNICAL SUPERVISION**

**УСТРОЙСТВА, ОБОРУДОВАНИЕ, СНАБЖЕНИЕ
ARRANGEMENTS, EQUIPMENT, OUTFIT**

Вводятся новые объекты наблюдения:

New items of technical supervision have been introduced:

1	2	3	4	5	6	7	8	9
03010700	Корпус и фундамент главных движительно-рулевых колонок с погружным гребным электродвигателем: Hull and foundation of main steerable podded electrical propulsion units	-	-	-	-	P	P	P
03010701	Детали корпуса и корпус пропульсивного блока Parts of hull and propulsion block hull	P	-	C	K	-	-	-
03010702	Детали монтажного блока Parts of mounting block	P	-	C	K	-	-	-

**МЕХАНИЧЕСКИЕ УСТАНОВКИ
MACHINERY INSTALLATIONS**

Вводятся новые объекты наблюдения:

New items of technical supervision have been introduced:

1	2	3	4	5	6	7	8	9
07030600	Главные движительно-рулевые колонки с погружным гребным электродвигателем: Main steerable podded electrical propulsion units:	P	СТО	C	K	P	P	P
07030601	пропульсивный блок propulsion unit	P	СТО	C3	K	P	P	P
07030602	винт propeller	P	-	C	K	P	P	P
07030603	вал shafts	P	-	C	K	-	-	-
07030604	подшипник упорный thrust bearing	P	СТО	СТО	-	-	-	-
07030605	подшипник опорный journal bearing	P	СТО	СТО	-	-	-	-
07030606	уплотнения гребного вала propeller shaft seals	P	СТО	C3	-	-	-	-
07030607	уплотнения корпуса пропульсивного блока hull sealing of propulsion unit	P	СТО	C3	-	-	-	-
07030608	системы гидравлики рулевого устройства hydraulic steering systems	-	-	-	-	P	P	P
07030609	механизмы системы гидравлики рулевого устройства machineries of hydraulic steering system	P	СТО	C3	K	P	P	P
07030610	системы гидравлики рулевого тормозного устройства hydraulic systems of steering brake gear	-	-	-	-	P	P	P
07030611	механизмы системы гидравлики рулевого тормозного устройства machineries of hydraulic systems of steering brake gear	P	СТО	C3	K	P	P	P
07030612	системы гидравлики тормозного устройства вала hydraulic systems of shaft brake gear	-	-	-	-	P	P	P
07030613	механизмы системы гидравлики тормозного устройства вала machineries of hydraulic systems of shaft brake gear	P	СТО	C3	K	P	P	P

1	2	3	4	5	6	7	8	9
07030614	блок охлаждающего воздуха cooling air unit	P	СТО	С3	К	Р	Р	Р
07030615	механизмы блока охлаждающего воздуха machineries of cooling air unit	P	СТО	С3	К	-	-	-
07030616	блок очистки и контроля смазочного масла lubrication oil treatment (cleaning and control) unit	-	-	-	-	Р	Р	Р
07030617	механизмы блока очистки и контроля смазочного масла machineries of lubrication oil treatment (cleaning and control) unit	P	СТО	С3	К	-	-	-
07030618	зубчатое колесо рулевого устройства steering gear ring	P	-	С	К	-	-	-
07030619	подшипник рулевого устройства slewing bearing	P	-	С	К	-	-	-
07030620	вертлюг систем смазки и осушения swivel of lubrication and drainage systems	P	-	С	К	-	-	-
07030621	гибкие шланги систем гидравлики и смазки flexible hoses of hydraulic and lubrication systems	P	СТО	С3	-	-	-	-
07030622	болты соединительные корпуса, валов и зубчатого колеса рулевого устройства connecting bolts of hull, shafts and steering gear rings	-	СТО	С3	-	-	-	-
07030623	система мониторинга технического состояния подшипников гребного вала technical condition monitoring system for thrust and journal bearings	P	СТО	СТО	-	Р	Р	Р
07030624	система управления гидравлическая аварийная hydraulic emergency control system	P	СТО	С3	-	Р	Р	Р

**ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ELECTRICAL EQUIPMENT**

11010000 – 11010500 – заменяются новыми объектами наблюдения:
11010000 – 11010500 Have been replaced with:

1	2	3	4	5	6	7	8	9
11010000	Установка гребная электрическая: Electrical propulsion plant:	-	-	-	-	Р	Р	Р
11010100	генераторы, в том числе единой электростанции propulsion generators or main power plant generators if combined	P	СТО	С	К	-	-	-
11010200	гребные электрические двигатели (ГЭД) propulsion electrical motors (PEM)	P	СТО	С	К	-	-	-
11010300	погружные поворотные гребные двигатели (ППГЭД) podded azimuth drive's propulsion electrical motors	P	СТО	С	К	-	-	-
11010400	распределительные щиты propulsion switchboards	P	СТО	С	-	-	-	-
11010500	силовые трансформаторы, реакторы propulsion transformers, reactors	P	СТО	С	-	-	-	-
11010600	полупроводниковые преобразователи propulsion semiconductor converters	P	СТО	С	-	-	-	-
11010700	электромашинные преобразователи electrical machine converters	P	СТО	С	-	-	-	-
11010800	системы управления, контроля и защиты control systems, monitoring and protection systems	P	СТО	С	-	-	-	-
11010900	токосъемные кольца ППГЭД slip rings devices for podded azimuth propulsion	P	СТО	С	-	-	-	-
11011000	электропривод поворота (азимутальный) ППГЭД azimuth drives for podded propulsion electrical motors	P	СТО	С	-	-	-	-

**РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
Санкт-Петербург**



Циркулярное письмо

№ 002-5-267ц

от 09.10.2007.

КАСАТЕЛЬНО: <i>Изменения части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов НД 2-020101-040 (Том 1) и Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships НД 2-020101-040-E (Vol.1).</i>	Ввод в действие	с момента получения
	Срок действия до	31.12.2009
	Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо № _____ от _____	
	Количество страниц	1

Приложения:

Зам.генерального директора _____  _____ **Карпенко В.П.**
подпись Ф.И.О.

9 ПРИЗНАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫХ ЛАБОРАТОРИЙ /RECOGNITION OF TESTING LABORATORIES

В соответствии с Распоряжением РС от 15.08.07 №.57 Таблица 9.1.1 дополняется новым видом испытаний и измерений:

Код /Code	Наименование испытаний и измерений /Tests and measurements
21002800	Анализ груза нефтепродуктов /Oil product cargo analysis

Данные изменения будут внесены в Бюллетень изменений и дополнений к Правилам технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов (2007) и Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships (2007).

Исполнитель: _____ **Гамин А.Г.** _____ **002** _____ **+7(812)312-92-53**
ф.и.о. отд. тел.

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 Санкт-Петербург



Циркулярное письмо

№ 002-5-272ц

от 30.10.2007г.

КАСАТЕЛЬНО: Изменения части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов НД 2-020101-040 (Том 1) и Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships НД 2-020101-040-E (Vol.1).	Ввод в действие	с момента получения
	Срок действия до	31.12.2009
	Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо	
	№ _____ от _____	
	Количество страниц	1

Приложения:

Зам.генерального директора _____ *Карпенко В.П.* _____
 подпись Ф.И.О.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. НОМЕНКЛАТУРА ОБЪЕКТОВ ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ РЕГИСТРА/
 APPENDIX I. NOMENCLATURE OF ITEMS OF THE REGISTER TECHNICAL SUPERVISION**

**ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ЗАЩИТА (Защита конструктивная)
 FIRE PROTECTION (Structural fire protection)**
 06010003, 06010004МК - исключаются/have been deleted.

**СИСТЕМЫ И ТРУБОПРОВОДЫ (Арматура)
 SYSTEMS AND PIPING (Fittings)**

Вводится новый объект наблюдения/New item of technical supervision has been introduced:

1	2	3	4	5	6	7	8	9
08030420	заслонка вентиляционная противопожарная типа Н	Р	СТО	СТО	-	Р	Р	-
	type H ventilation fire dampers							

Данные изменения будут внесены в Бюллетень изменений и дополнений к Правилам технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов (2007) и Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships (2007).

Исполнитель: _____ **Гамин А.Г.** _____ **002** _____ **+7(812)312-92-53**
 ф.и.о. ОТД. тел.

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
 ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 Санкт-Петербург



Циркулярное письмо

№ 002-5-273ц

от 30.10.2007г.

КАСАТЕЛЬНО: <i>Изменения части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов НД 2-020101-040 (Том 1) и Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships НД 2-020101-040-E (Vol.1).</i>	Ввод в действие	с момента получения
	Срок действия до	31.12.2009
	Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо	
	№ _____ от _____	
	Количество страниц	1

Приложения:

Зам. генерального директора _____ *Карпенко В.П.* _____
 Подпись Ф.И.О.

**4 ЗАЯВКИ, ДОГОВОРЫ И СОГЛАШЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКОМ НАБЛЮДЕНИИ
 REQUESTS, CONTRACTS AND AGREEMENTS ON TECHNICAL SUPERVISION**

4.5 Дополняется пунктом 4.5.3 в редакции:

Has been supplemented with 4.5.3 reading as follows:

"4.5.3 СО теряет силу в случае прекращения срока действия типового одобрения на материал или изделие, выпускаемые предприятием, а также при несоответствии предприятия условиям освидетельствования."

"4.5.3 The Agreement on Survey (CO) ceases to be valid in case of expiry of type approval for materials or products made by the manufacturer and in case of non-compliance of the manufacturer with the survey conditions."

Абзац "СО может быть расторгнуто по желанию подписавших его сторон.", расположенный перед пунктом 4.5.1, переносится в конец нового пункта 4.5.3.

The paragraph "The Agreement on Survey (CO) may be cancelled if desired by the parties who signed it" before paragraph 4.5.1 has been moved to the end of new paragraph 4.5.3.

Шестой абзац "На основании ... (заверяется) Регистром." исключается

The sixth "Based on the ... (affirmed) by the Register" paragraph has been deleted.

Данные изменения будут внесены в Бюллетень изменений и дополнений к Правилам технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов (2007) и Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships (2007).

Исполнитель: _____ *Гамин А.Г.* _____ *002* _____ *+7(812)312-92-53*
 ф.и.о. ОТД. тел.

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 Санкт-Петербург



Циркулярное письмо

№ 002-5-290ц

от 21.12.2007г.

КАСАТЕЛЬНО: Об Унифицированном требовании МАКО UR Z23 Hull Survey for New Construction (July 2006) (Rev.1 Mar 2007) (Corr.1 Oct 2007)	Ввод в действие	с момента получения
	Срок действия до	31.12.2009
	Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо	
	№ _____ от _____	
Количество страниц	1+29	

Приложения: Текст UR Z23 на русском языке 29 стр.

Зам.генерального директора

подпись

В.И.Евенко

Ф.И.О.

- 01 января 2008 года вступает в силу Унифицированное требование МАКО UR Z23 Hull Survey for New Construction (July 2006) (Rev.1 Mar 2007) (Corr.1 Oct 2007).
- С даты вступления в силу UR Z23 части I "Общие положения по техническому наблюдению" и V "Техническое наблюдение за постройкой судов" Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов применяются с учетом UR Z23 в отношении судов, указанных в пункте 3 UR Z23.
- Подлинные тексты UR Z23 НД No.1-0214-023-Е и изменений НД No.1-0214-023-Е-А1 на английском языке размещены на сайте для персонала РС в перечне внешних нормативных документов РС.
- Текст UR Z23 на русском языке приводится в приложении.
- Требования UR Z23 будут внедрены в части I и V при переиздании Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.
- С содержанием настоящего циркулярного письма необходимо ознакомить весь инспекторский состав подразделений РС и сотрудников отделов ГУР.
- Содержание настоящего циркулярного письма необходимо довести до сведения заинтересованных организаций в районе деятельности подразделений РС.

Исполнитель: _____

Гамин А.Г.
ф.и.о.

002
отд.

+7(812)312-92-53
тел.

Z23

(Июль
2006)

(Рев.1
мар.
2007)

(Испр. 1,

окт.

2007 г.)

Приложение к циркулярному письму

№ 002-5-2904 от 21.12.2007

**Об Унифицированном требовании МАКО UR Z23 Hull Survey
for New Construction (July 2006) (Rev.1 Mar 2007) (Corr.1 Oct
2007)**

Освидетельствование корпуса в постройке

1. Область применения

Область применения данного Унифицированного Требования (УТ) включает следующие основные виды деятельности:

- 1.1 Проверка частей судна, на которые распространяются классификационные правила и применимыми конвенционные требования, относящиеся к постройке корпуса, для получения соответствующих свидетельств того, что эти части были построены в соответствии с упомянутыми правилами и требованиями с учетом соответствующих одобренных чертежей.
- 1.2 Оценка процедур производства, постройки, контроля и квалификации, включая сварочные материалы, процедуры сварки, сварные соединения и узлы, с указанием соответствующих испытаний для одобрения.
- 1.3 Присутствие на проверках и испытаниях, которые требуются классификационными правилами, применяемыми при постройке судна, включая требования к материалам, сварке и сборке, с указанием того, какие объекты должны быть проверены и/или испытаны, каким образом (например, гидростатические испытания, испытания поливом струей воды под напором, испытания неразрушающими методами, проверка геометрии) и кем.
- 1.4 Проверка соответствия материалов и оборудования, примененных при постройке судна, и их освидетельствование у изготовителя не включены в данное УТ. Описание требований к корпусу и стальным поковкам и отливкам для корпуса и механизмов и к корпусной конструкционной стали обычной и повышенной прочности приведены в УТ W7, W8 и W11 соответственно. Возможность использования данных объектов проверяется посредством освидетельствования, проводимого у изготовителя и выдачей соответствующих свидетельств.

*** Примечание:**

1. Данное УТ должно быть единовременно внедрено всеми членами МАКО на судах, контракт на постройку которых заключен 1 января 2008 или после этой даты.
2. Дата заключения контракта на постройку – это дата подписания контракта на строительство судна будущим владельцем и судостроителем (верфью). Более подробно о дате заключения контракта на строительство см. в Процедурном требовании (ПТ) МАКО № 29.

2. Определения*

2.1 Корпусу дается следующее определение:

- a) корпус судна включая все внутренние и внешние конструкции;
- b) надстройки, рубки и шахты;
- c) приваренные к корпусу фундаменты, например, фундаменты главного двигателя;
- d) комингсы люков, фальшборты;
- e) все узлы проходов, установленные и вваренные в переборки, палубы и обшивку;
- f) арматура всех соединений к палубам, переборкам и обшивке, такая как воздушные трубы и заборные клапаны – все объекты по Международной конвенции о грузовой марке 1966, с поправками;
- g) конструкции, приваренные к обшивке, палубам и основному набору, например, фундаменты кранов, кнехты, швартовные тумбы, но только в части их соединения с корпусом.

2.2 Ссылка на документы также включает в себя средства электронной передачи или хранения.

2.3 Определение методов освидетельствований, в которых инспектор принимает личное участие: Периодические проверки, Рассмотрение, Присутствие.

2.3.1 Периодические проверки – это проверка на независимой и незапланированной основе того, что применимые процессы, виды деятельности и связанная с ними документация по процессу постройки судна, как указано в Таблице 1, продолжают соответствовать классификационным и конвенционным требованиям.

2.3.2 Рассмотрение документации (Рассмотрение) – это рассмотрение документов с целью определения прослеживаемости, идентификации и подтверждения того, что процессы продолжают соответствовать классификационным и конвенционным требованиям.

2.3.3 Присутствие – это посещение на запланированной основе объектов освидетельствований, как это определено в рамках процесса постройки судна.

3. Применение

3.1 Данное УТ распространяется на освидетельствование всех вновь строящихся стальных судов, подлежащих классификации и предназначенных для совершения международных рейсов, за исключением:

- a) перечисленных в Правиле I/3 СОЛАС 74;
- b) высокоскоростных судов, как это определено в Правиле I/1.3.1 Кодекса по высокоскоростным судам, 2000 г.;
- c) Плавающих Буровых Установок, как это определено в Правиле I/1.2.1 Кодекса по ПБУ.

3.2 Данное УТ распространяется на все конвенционные объекты, относящиеся к корпусу, т.е. объекты, относящиеся к Международной конвенции по грузовой марке и к безопасности судна по конструкции СОЛАС 74.

* Примечание: Терминология по корпусным терминам и терминам по освидетельствованию корпуса приведена в Рекомендации МАКО №82.

3.3 Данное УТ не распространяется на изготовление оборудования, фитинговых соединений выступающих частей корпуса вне зависимости от того, изготовлены ли они на верфи или за ее пределами, примеры приведены ниже. Доказательством о приемке вышеупомянутого является сопроводительная документация от инспектора классификационного общества на предприятии, которая проверяется на верфи.

- a) крышки люков;
- b) двери и рампы, составляющие единое целое с обшивкой корпуса и переборками;
- c) рули и баллеры руля;
- d) все поковки и отливки, составляющие единое целое с корпусом.

3.4 Данное УТ применяется к работам по установке на судне, сварке и испытаниям:

3.4.1 объектов, перечисленных в пункте 3.3 выше;

3.4.2 оборудования, образующего часть водо- и брызгонепроницаемости судна.

3.5 Данное УТ применяется к корпусным конструкциям, изготовленным:

3.5.1 на мощностях верфи;

3.5.2 субподрядчиками на мощностях верфи;

3.5.3 субподрядчиками на своих собственных мощностях или в других удаленных местах.

4. Квалификация и проверка практики работы персонала

4.1 Штатные инспекторы классификационного общества, как это определено в ПТ МАКО №5 должны проверять, что суда построены на основании одобренных чертежей в соответствии с применимыми требованиями правил и конвенцией. Инспекторы должны иметь достаточную квалификацию, чтобы выполнять возложенные на них задачи, и должны иметь процедуры, обеспечивающие проверку практики их работы. Подробности указаны в ПТ МАКО №6 и ПТ МАКО №7.

5. Освидетельствование корпусных конструкций

5.1 В Таблице 1 приведен список объектов технического наблюдения, по корпусной части, на которые распространяется данное УТ, включая:

5.1.1 описание судостроительной функции/процесса;

5.1.2 классификационные и конвенционные требования к освидетельствованию;

5.1.3 методы освидетельствований, необходимые для классификации;

5.1.4 соответствующие ссылки на требования МАКО и конвенций;

5.1.5 документация, которая должна быть доступна инспектору классификационного общества в процессе постройки.

5.1.5.1 верфь должна предоставить инспекторам классификационного общества доступ к документации, необходимой для классификации, включая документацию, хранящуюся у верфи или у третьей стороны.

- 5.1.5.2 Перечень документации одобренной или рассмотренной классификационным обществом для конкретного судна в постройке включает:
- a) чертежи и сопроводительные документы
 - b) планы проверок и испытаний
 - c) схемы неразрушающего контроля (NDE)
 - d) описание сварочных материалов
 - e) спецификации процессов сварки
 - f) таблицы сварки или соответствующие чертежи
 - g) документы, подтверждающие квалификацию сварщиков
 - h) документы, подтверждающие квалификацию операторов по неразрушающим методам контроля (NDE)

5.1.6 Документы, которые необходимо поместить в Файл постройки судна. Описание приведено в параграфе 11.

5.1.7 Перечень конкретных действий инспектора, относящихся к судостроительной функции/процессу. Данный перечень не является исчерпывающим и может быть изменен, с учетом технического оснащения верфи или конкретного типа судна.

5.2 В процессе постройки верфь должна предоставить инспектору, если требуется, свидетельство того, что материалы и оборудование, поставленные на судно, были изготовлены под наблюдением в соответствии с требованиями правил классификации и конвенций.

6. Оценка технического оснащения *

6.1 Общество должно оценить техническое оснащение верфи до начала работы верфи со сталью или начала постройки судна при следующих обстоятельствах:

6.1.1 если обществом не делалась оценка технического оснащения верфи или оценка делалась давно (как правило, более одного года назад) или если на верфи произошли значительные изменения в инфраструктуре/техническом оснащении;

6.1.2 если произошли существенные кадровые изменения руководства или персонала верфи, оказавшие влияние на процесс постройки;

6.1.3 или если верфью заключен контракт на постройку судов другого типа или существенно отличающихся по конструкции от ранее строящихся.

* Примечание: в качестве примера делается ссылка на Приложение 1 * Отчет об оценке верфи*

7. Планирование освидетельствований в постройке

7.1 Перед началом любого проекта по постройке судна, общество должно обсудить на вводном совещании с верфью пункты, перечисленные в Таблице 1. Целью совещания является согласование действий общества, относящихся к судостроительной функции/процессу, перечисленных в Таблице 1. Совещание должно рассмотреть возможности судостроительных мощностей и тип судна, также взаимодействие верфи с суб-подрядчиками, если верфь предлагает их использовать. Необходимо информировать верфь о вероятных интервалах отбора образцов и периодических проверок. Необходимо вести записи совещаний на основании содержания Таблицы – Таблица может быть использована в качестве отчета с комментариями, внесенными в соответствующую колонку. Если общество назначило инспектора для конкретного проекта судна в постройке, тогда этот инспектор должен присутствовать на вводном совещании. Необходимо получить согласие верфи на проведение специальных расследований в процессе постройки, если возникают сомнительные моменты, а верфь должна согласиться информировать классификационное общество о результатах любого расследования. Когда бы ни проводилось расследование, необходимо запросить верфь, в принципе согласиться приостановить соответствующие этапы строительства, если того требует серьезность проблемы .

7.2 В отчетах должны быть указаны конкретные изданные Администрацией требования и интерпретации требований конвенций.

7.3 Отчет о совещания должен обновляться по мере продвижения строительства в свете изменяющихся обстоятельств, например, если верфь решила использовать или сменить субподрядчиков или внести какие-либо изменения, вызванные изменениями в методах производства или проверок, правил и руководств, изменениями конструкции или в случае, когда повышенные требования проверок признаны необходимыми как результат значительного несоответствия или по иным причинам.

7.4 Применимые стандарты качества для конструкций корпуса в ходе нового строительства должны быть согласовываны в ходе вводного совещания. Постройка корпуса должна осуществляться в соответствии с Рекомендацией МАКО №47 “Стандарты качества в судостроении и судоремонте ” или признанный стандарт качества в судостроении, который был признан приемлемым для Классификационного Общества до начала производства/постройки. Работа должна осуществляться в соответствии с Правилами и под техническим наблюдением классификационного общества.

7.5 В вводном совещании могут участвовать и другие стороны, как это определено в ПТ МАКО №3 (владелец, администрация флага и т.д.) при условии согласия верфи.

7.6 В случае строительства серии судов и если классификационное общество постоянно присутствует на данной верфи, формат вводного совещания может быть изменен. В повестку дня можно включить обсуждение только серьезных изменений по сравнению с предыдущими судами, например, требований флага, изменений по сравнению с ранее построенными судами, влияние изменений основных дат постройки судна на применимые требования и т.п. по согласованию с верфью. В любом случае классификационное общество должно иметь отчет, демонстрирующий соответствие с Таблицей 1. Классификационное общество должно продемонстрировать, что вопросы, изложенные в данном разделе (параграф 7), были рассмотрены.

8. План проверок и испытаний при постройке новых судов

8.1 Верфь должна предоставить чертежи по объектам, которые должны быть проверены и испытаны. Данные чертежи нет необходимости представлять на одобрение и проверку во время вводного собрания. Они должны включать в себя:

8.1.1 предложения верфи по проверке законченных корпусных конструкций – обычно это план план разбивки на блоки, включающий описание соединения блоков на стадии предварительной сборки и окончательной сборки или других соответствующих этапах;

8.1.2 предложения верфи по промежуточным проверкам (в секциях), если необходимо;

8.1.3 предложения верфи по испытаниям корпусных конструкции (на непроницаемость и гидростатических), а также по испытаниям всех водо- и брызгонепроницаемых устройств закрытий корпуса;

8.1.4 предложения верфи по неразрушающим методам контроля;

8.1.5 любые другие предложения, относящиеся к конкретному типу судна или к конвенционным требованиям.

8.2 Чертежи и изменения к ним должны быть представлены инспекторам заблаговременно, чтобы у них было достаточно времени для их одобрения до начала строительства.

Классификационное общество должно потребовать потребовать схему неразрушающего контроля, предложения верфи по освидетельствованию корпусных конструкций, по испытаниям цистерн и т.д., если процесс фактической постройки требует этого.

Классификационное общество должно продемонстрировать доказательства, подтверждающие направление запроса.

9. Доказательства согласованности освидетельствований

9.1 Классификационное общество должно быть способно обеспечить свидетельства, например, с помощью отчетов, чек-листов, записей о проверках и испытаниях и т.д., что инспекторы выполнили требования о планировании освидетельствований в постройке и должным образом участвовали в соответствующих процессах, отраженных в планах проверок и испытаний верфи.

9.2 Информация, указанная в 9.1, должна быть доступна для целей аудита.

10. Файл постройки судна

10.1 Верфь должна представить документы для Файла Постройки Судна. В случае, если объекты были представлены другой стороной, как например, судовладелец, если были заключены отдельные договоренности по предоставлению документов, которые исключают верфь, эта сторона несёт ответственность.

10.2 Считается, что задача документов, хранимых в Файле Постройки Судна на борту судна облегчить проверку (освидетельствование) и ремонт и обслуживание, а также в дополнение к документам, перечисленным в Таблице 1, но не ограничиваясь:

10.2.1 построечные конструкционные чертежи включая описание поперечных сечений связей корпуса, описание материалов, и насколько необходимы допуски по браку, местонахождение стыков и сварных швов, описание поперечных сечений и сварных швов полного провара, области, обозначенные для более пристального внимания и рули (Z7.1, Z10.1, Z10.2, Z10.3, Z10.4, Z10.5 для СОТ, трюмов и балластных танков нефтеналивных танкеров, балкеров и химовозов).

10.2.2 руководства, необходимые в соответствии с классификационными и конвенционными требованиями, например погрузка и остойчивость, носовые двери и внутренние двери и лацпорты и кормовые двери - руководства по эксплуатации и обслуживанию (S8 и S9 см. п. 7.15.8 части III “Устройства, оборудование и снабжение” Правил классификации и постройки морских судов);

10.2.3 руководство по доступу в различные части судна, насколько необходимо;

10.2.4 копии свидетельств на поковки и отливки, используемые для сварки в корпусе (W7 и W8);

10.2.5 описание оборудования обеспечивающее водо- и брызгонепроницаемость судна;

10.2.6 план испытаний танка включая описание требований к испытаниям (S14 см. Приложение 1 к части II «Корпус» Правил классификации и постройки морских судов);

10.2.7 спецификации по коррозионной защите (Z8 и Z9);

10.2.8 описание подводных освидетельствований, если применимо, информация для водолазов, инструкции по замерам зазоров и т.д., ограничивающих танки и отсеки;

10.2.9 план докования и описание всех отверстий, обычно осматриваемых при доковании;

10.2.10 Технические Документы по Применению Покрытия для судна при условии соответствия Стандарту Качества Защитных Покрытий ИМО, как классификационного требования согласно Общим Правилам МАКО.

Приложение: 1. Приложение 1
2. Таблица 1

Приложение 1

Отчет об оценке верфи

Название верфи	Дата

1. Сведения о любых системах менеджмента

Полученное одобрение	Сертифицирована	Дата истечения срока действия	Замечания (объем, и др.)
ИСО-9001 ИСО-9002			
ИСО 14000			
ИСО 18000			
Другое:			

2. Техническое оснащение: (Документы, такие как брошюра верфи, могут быть направлены вместо заполнения данного раздела)

2.1 Стапель (С) или док (Д) В случае с доком, параметр Глубина не применяется

С/Д	Название	Длина(м)	Ширина(м)	Высота(м)	Производительность стапели (в регистровых тоннах)	Кран (тонна x число)

2.2 Достроечные причалы

Название	Длина(м)	Ширина(м)	Высота(м)	Пропускная способность стапели (в регистровых тоннах)	Кран (тонна x число)

2.3 Основное производственное и монтажное средства

<p>(1) Маркировка и резка листовой стали (включая внутренние элементы)</p> <p>-Способ маркировки (Ручной, Фото x ____, Электрическим способом x ____, ЧПУ x ____, другое _____)</p> <p>-Станок с ЧПУ для резки стали (Газовый x ____, Плазменный x ____, Лазерный x ____) Процедура контроля ЧПУ (оперативно, другое)</p> <p>-Оборудование для резки (Кромкообрабатывающий станок x ____, Ножницы для резки стали x __)</p>
<p>(2) Маркировка и резка сортового профиля</p> <p>-Способ маркировки (Ручной, ЧПУ) -Маркировка образцовой кривой линии (Ручная, ЧПУ)</p> <p>-Способ резки (Ручной, ЧПУ) -В случае с ЧПУ (Газовый x ____, Плазменный x __)</p>
<p>(3) Сварочный автомат для односторонней сварки (Да, Нет)</p> <p>-Тип сварочной машины (на флюсовой подушке x ____, сварка под флюсом на медной подкладке x ____, другое_____)</p> <p>-Существование специальной плиты для сварки листов (Да, Нет)</p>
<p>(4) Машина для сварки угловых швов (Гравитационная, Автоматическая) Процентное отношение автоматизации, за исключением гравитации: около ____%</p> <p>-Листосварочная машина (Нет, Да: дуга под флюсом x __ головок, CO₂ x __ головок)</p> <p>-Небольшой сварочный автомат для сварки угловых швов (Нет, Да: Название: _____ x __)</p> <p>-Сварочный робот (Нет, Да: Портальный x __, Работающий в прямоугольной системе координат x __, Шарнирно-сочлененный x __)</p>
<p>(5) Оборудование для нанесения краски</p> <p>-Пескоструйная обработка листа/ машина для нанесения грунтовочного покрытия (Нет, Да: макс. ширина __ м, длина __ м)</p> <p>-Пескоструйная обработка сортового профиля/ машина для нанесения грунтовочного покрытия (Нет, Да: макс. длина __ м)</p> <p>-Фабрика для нанесения специальных покрытий (Нет, Да: профили __ м x __ м __)</p>
<p>(6) Сварочный автомат для вертикальной сварки (Нет, Да: Электрогазовый x ____, На облегченном электрогазе x ____, Электрошлаковый x __)</p>
<p>(7) Другие основные производственные средства</p>

3. Контроль квалифицированных сварщиков верфью

(1) Нормально цементуемая сталь

		Сертификация	Прослеживаемость	Надзор	Поддержание квалификации
Рабочие верфи	Указать, какая система используется				
Рабочие субподрядных организаций	Указать, какая система используется				

4. Характеристики процесса постройки

<p>(1) Субподряд на корпусные блоки (вес) -Подэлементы (Нет, Да: соотношение субподрядных работ __%, Количество субподрядчиков __) -Блоки (Нет, Да: соотношение субподрядных работ __%, Количество субподрядчиков __)</p>
<p>(2) Способ сборки блока из листов -Способ установки и сварки продольных и поперечных рамных связей на сборных панелях -Способ сварки продольных связей на сборных панелях до установки и сварки поперечных рамных связей - Способ установки и сварки шпангоута включает продольные и поперечные рамные связи на сборных панелях -Способ сборки панелей при помощи продольных связей предварительно собранных путем сварки до установки и сварки поперечных рамных связей</p>
<p>(3) Проведенное оснащение предварительной сборки -Принятые в расчетах секционный/ блочный способы формирования корпуса Способ сборки на стапели/ в доке -Максимальный вес блочной нагрузки: тонна -Способ постройки на стапели/ в доке/ на берегу и т.д. (1 судно, 1.5 судна: Полутандем, двухостровной способ постройки) -Процесс погрузки блоков (единичная закладная секция, закладной блок, забойная секция)</p>
<p>(4) Окончание работ в доке (Нет, Да: На месте В другом месте этой же компании Выбрана другая компания)</p>
<p>(5) Другие характеристики процесса постройки</p>

5. Система контроля качества: (см. Руководство по качеству, при наличии такового)

Вопрос и описание	Результат	Замечания
<p>(1) Существование организационной структуры, включая отделы проектировки, закупок, производства и обеспечения качества</p> <p>-Понятны ли функции, ответственность и компетенция организации?</p>		
<p>(2) Организация по контролю качества</p> <p>-Существование организации по контролю качества</p> <p>-Число сотрудников данной организации</p> <p>-Существование процедур и планов, относящихся к проведению испытаний и проверок</p>	<p>___ человек, включая руководителя</p>	
<p>(3) Система предварительной проверки верфи</p> <p>-Проводится ли предварительная проверка до проверки верфи?</p> <p>-Назначаются ли инспекторы, проводящие предварительные проверки? (Проверить список)</p> <p>-Число инспекторов, проводящих предварительные проверки (применительно только к корпусу)</p> <p>-Наносятся ли результаты проверок на объект и /или заносятся в чеклист?</p>	<p>___ человек</p>	
<p>(4) Записи о проверках и испытаниях</p> <p>-Ведется ли должным образом учет записей?</p> <p>-Проверяет ли ответственное лицо записи?</p> <p>-Может ли быть проверено принятие необходимых корректирующих действий по выявленному несоответствию?</p>		
<p>(5) Условия во время освидетельствований, проводимых в присутствии инспекторов классификационного общества</p> <p>-Часто ли меняются сроки освидетельствований?</p> <p>-Завершаются ли досрочно предварительная проверка, проверка верфи и ремонт?</p> <p>-Проведена ли достаточная подготовка к освидетельствованиям, как, например, установка лесов, освещения, очистка?</p>		
<p>Примечание: Вышеупомянутые пп. (3) и (4) включают приемочную проверку субподрядных объектов.</p>		

6. Мероприятия по обеспечению охраны труда и здоровья

Вопрос и описание	Результат	Замечания
(1) В удовлетворительном ли состоянии находятся леса, предохранительные сетки, ремни безопасности, освещение и вентиляция?		
(2) Уделяется ли должное внимание радиографическому контролю и работе автоподъемника		
Примечание:		

7. Система испытаний неразрушающими методами контроля

Вопрос и описание	Результат	Замечания
(1) Число специалистов по неразрушающим методам контроля на верфи (включая ответственных за проведение оценки результатов)	___ человек	
(2) Зависимость от субподрядных работ по неразрушающим методам контроля -Число работников верфи -Число субподрядчиков	около ___ % около ___ %	
(3) Название субподрядной организации, занимающейся неразрушающими методами контроля, и официальный уровень квалификации компании	Название _____ (одобрено) _____ Название _____ (одобрено) _____	
(4) Категория и число операторов, занимающихся неразрушающими методами контроля, имеющих официальную техническую квалификацию на верфи -Специализирующиеся в области радиографического контроля -Специализирующиеся в области ультразвукового контроля -Специализирующиеся в области контроля качества поверхности	___ категория ___ человек ___ категория ___ человек ___ категория ___ человек	
(6) Если испытания методами неразрушающего контроля проводятся субподрядной организацией, категория и число официально квалифицированных специалистов -Специализирующиеся в области радиографического контроля -Специализирующиеся в области ультразвукового контроля -Специализирующиеся в области контроля качества поверхности	___ категория ___ человек ___ категория ___ человек ___ категория ___ человек	
(7) Оборудование неразрушающих методов контроля (на месте) -Число радиографического оборудования -Число ультразвукового оборудования	_____ _____	
Примечание: Даже если работы производятся субподрядной организацией, рекомендуется прикрепить квалифицированное лицо (-а), которое сможет проверить работу.		

8. Контроль качества на производственной линии

Вопрос и описание	Результат	Замечания
8.1 Предупреждающие действия по предотвращению неправильного применения материалов		
(1) Наименование должности инспектора и лица, ответственного за сверку заказанной и полученной стали и за проверку сертификатов качества завода-изготовителя.	Должность инспектора: _____ Должность ответственного лица: _____	
(2) Назначаются ли способы проверки марки рассматриваемого материала для высококачественной стали		
(3) Назначаются ли руководства по проверке марки материала для высокопрочной стали и стали, предназначенной для применения в низкотемпературных условиях? Существуют ли руководства по нанесению надписи «высокопрочная сталь» на поверхности высокопрочной стали и специальному обозначению стали, предназначенной для применения в низкотемпературных условиях?		
(4) Существуют ли процедуры по повторному использованию остатков конструкционной стали нормальной прочности, полученных после резки?		
(5) Существуют ли процедуры по повторному использованию остатков высокопрочной стали, полученных после резки?		
(6) В случае вышеупомянутых пп. (4) и (5) можно ли проводить процесс идентификации с сертификатами качества завода-изготовителя?		
(7) Раздел по контролю ведомостей остатков стали, оставшейся после резки	Наименование раздела:	
Примечание: -В случае с высокопрочной сталью, существуют ли средства различения марок? -В случае вышеупомянутых пп. (3) и (4), проверяются ли материалы, одобренные другим классификационным обществом, подобным образом?		
8.2 Пескоструйная обработка/ нанесение грунтовочного покрытия		
(1) Существование стандартов по подготовке поверхности		
(3) Существование стандартов контроля толщин покрытия -Существование отчетных документов о замерах толщин		
Примечание: -Стандарт должен содержать информацию о прослеживаемости материала после пескоструйной обработки и нанесения грунтовочного покрытия.		

8.3 Маркировка и резка (монтажные работы)		
(1) Существование стандартов точности и периодических проверок рулеток, трафаретов и др.		
(2) Существование стандартов точности размеров среза и разделки кромок		
(3) Существование стандартов обработки обрабатываемого торца		
(4) Какова частота и объем техобслуживания и проверок, проводимых для обеспечения точности станка с ЧПУ для резки стали и станка для кислородной строжки?		
(5) В случае со станком с ЧПУ для резки стали, содержатся ли диски, рулетки и др. в хорошем состоянии?		
(6) Каковы принятые мероприятия и руководства по ознакомлению рабочих со стандартами резки для поддержания точности?		
Примечание: -В случае с пп. (2) и (3), приведенными выше, объекты проверок должны иметь подтверждение того, что разделки кромок не содержат дефектов реза. -Станок с ЧПУ для сортового профиля также должен соответствовать вышеизложенному.		
8.4 Гибка и избавление от деформаций		
(1) Существование стандартов по максимальным температурам нагрева во время охлаждения водой и во время гибки и удаления деформированной стали путем быстрого нагрева и охлаждения		
(2) Существование руководств по толщинам листов и радиусу изгиба во время обработки фланца		
(3)) Каковы принятые мероприятия и руководства по ознакомлению рабочих с поддержанием качества и точности во время процесса гибки?		
Примечание:		

8.5 Контроль за технологическим процессом сварки		
(1) Одобряются ли все технологические процессы сварки определенным классификационным обществом или другими членами МАКО?		
Примечание:		
8.6 Обращение со значительными несоответствиями		
(1) Предоставляются ли классификационному обществу планы ремонта по возникновении значительных несоответствий?		
(2) Были ли предоставлены планы неразрушающих методов контроля (радиографического и ультразвукового контроля) вовремя?		
(3) Был ли увеличен объем испытаний с учетом их результатов?		
Примечание:		
8.7 Гидростатические испытания и испытания на водонепроницаемость		
(1) Представлен ли план испытаний классификационному обществу?		
(2) Применяются ли вакуумные испытания?		
(3) Применяются ли испытание местным вдуванием воздуха во время монтажно-сборочных работ?		
(4) При применении вышеупомянутых пп. (2) или (3), одобряются ли процедуры испытаний классификационным обществом?		
Примечание:		

Таблица 1. Унифицированное требование МАКО Z23

Ссылка	Этапы постройки судна	Требования к освидетельствованию для классификации	Способ освидетельствования, требуемый для классификации	Справочный материал МАКО	Конвенционные требования и соответствующие справочные материалы	Документы, доступные инспектору классификационного общества во время постройки	Документы для архива по постройке судна	Особые мероприятия	Предложения классификационного общества по проекту
	Функция контроля качества постройки судов								
1	сварка								
1.1	Сварочные материалы	Классификация одобрена отдельно на заводе-изготовителе	рассмотрение статуса одобрения и периодические проверки Проверить хранение, манипулирование и обработку в соответствии с требованиями изготовителя	УТ W17		Спецификация расходного материала и статус одобрения	Не требуются	Сверить справочные материалы с одобренным списком	
								Проверить складские помещения для временного и постоянного хранения	Например, хранить в сухом, закрытом и по необходимостиотапливаемом помещении
								Проверить прослеживаемость	Выборочные проверки номера партии
1.2	Квалификация сварщиков	Квалифицированные сварщики	рассмотрение аттестации сварщиков и периодические проверки сварщиков	Рекомендация № 47		Отчетные документы верфи с идентификацией отдельных лиц	Не требуются	Проверить стандарт квалификации сварщиков, например, одобрение классификационным обществом или стандартное одобрение	
								Проверить сварщиков, допущенных к выполнению сварочных работ	
								Проверить юридическое действие квалификационного свидетельства	

Таблица 1, Унифицированное требование МАКО Z23

Ссылка	Этапы постройки судна	Требования к освидетельствованию для классификации	Способ освидетельствования, требуемый для классификации	Справочный материал МАКО	Конвенционные требования и соответствующие справочные материалы	Документы, доступные инспектору классификационного общества во время постройки	Документы для архива по постройке судна	Особые мероприятия	Предложения классификационного общества по проекту
1.3	Сварка – механические свойства (технологический процесс сварки)	Все конфигурации сварных швов, их пространственное положение и материалы должны быть предусмотрены технологическими процессами сварки, одобренными классификационным обществом или другим членом МАКО	рассмотрение и периодические проверки	УТ W28		Одобренная спецификация технологического процесса сварки и план сварки, относящиеся к проекту судна или процессу	Не требуются	Проверить, были ли одобрены отчетные документы по технологическим процессам сварки и охватывают ли они все процессы сварки и пространственные положения в соответствии с классификационными или признанными стандартами.	
		классификационное общество присутствует при проведении аттестации всех новых технологических процессов сварки, проводимой на верфи каждый раз при проверках классификационным обществом					Проверить описание технологических процессов на соответствующих рабочих местах		
							Проверить наличие описания технологических процессов в качестве справочной информации для инспекторов		
1.3а	Сварочное оборудование	Должно правильно калиброваться и обслуживаться	периодические проверки и рассмотрение			Отчетные документы верфи по обслуживанию и калибровке	Не требуются	Проверить состояние механизмов и оборудования	

								Проверить, калибруются ли механизмы соответствующим персоналом	
								Проверить, выполнялись ли рекомендации изготовителя при калибровке	
								Проверить калибровку в соответствии с графиком технического обслуживания	
1.3b	Внешние условия во время сварки	Удовлетворительные внешние условия	периодические проверки	Рекомендация №47			Не требуются	Проверить, находятся ли сварочные площадки в чистом, сухом и надлежащем состоянии	
								Подтвердить, что соответствующие меры были предприняты до и после тепловой обработки, сушки поверхностей до сварки	
								Подтвердить, что защитные газы и флюсы защищены	
1.3c	Наблюдение за процессом сварки	Достаточное число опытных инспекторов	периодические проверки	Рекомендации №20 и 47				Проверить эффективность наблюдения	
1.4	Разрывы сварной поверхности	В основном, без существенных признаков дефектов, удовлетворительный профиль и размер	визуальный осмотр, методы контроля качества поверхностей, рассмотрение документов и периодические проверки оператора	Рекомендации №20 и 47		Стандарты верфи, признанные стандарты и Правила в зависимости от конкретного случая, планы сварки и неразрушающих методов контроля, неразрушающие методы контроля	Не требуются	Указать рабочие места, где проводятся испытания неразрушающими методами контроля например, стыковых прямолинейных швов панелей, отливок, приваренных к конструкции корпуса	

Таблица 1, Унифицированное требование МАКО Z23

Ссылка	Этапы постройки судна	Требования к освидетельствованию для классификации	Способ освидетельствования, требуемый для классификации	Справочный материал МАКО	Конвенционные требования и соответствующие справочные материалы	Документы, доступные инспектору классификационного общества во время постройки	Документы для архива по постройке судна	Особые мероприятия	Предложения классификационного общества по проекту
1.5	Разрывы в сварных швах	Испытания неразрушающими методами контроля должны проводиться квалифицированными операторами, которые обеспечат отсутствие существенных признаков дефектов на сварных швах	Радиографический и ультразвуковой контроль, рассмотрение документов и периодические проверки оператора, проверка пленок	Рекомендации №20 и 47		Стандарты верфи, признанные стандарты и Правила в зависимости от конкретного случая, планы сварки и неразрушающих методов контроля, отчетные документы по неразрушающим методам контроля, документы, подтверждающие квалификацию операторов	Не требуются	Указать рабочие места, где проводятся испытания неразрушающими методами контроля например, стыковых прямолинейных швов панелей, отливок, приваренных к конструкции корпуса	
							Проверить, проводились ли испытания неразрушающими методами контроля в соответствии с одобренными планами, при необходимости		
								Проверить приемлемость неразрушающих методов контроля	
								Проверить, должным ли образом квалифицированы операторы, особенно, в случаях привлечения субподрядчиков	
2	Подготовка стали и сборка под сварку								

Таблица 1, Унифицированное требование МАКО Z23

Ссылка	Этапы постройки судна	Требования к освидетельствованию для классификации	Способ освидетельствования, требуемый для классификации	Справочный материал МАКО	Конвенционные требования и соответствующие справочные материалы	Документы, доступные инспектору классификационного общества во время постройки	Документы для архива по постройке судна	Особые мероприятия	Предложения классификационного общества по проекту
2.1	Подготовка поверхности, маркировка и резка	Прослеживаемость и приемлемость материала, проверка стальных листов и профилей, типов материала, указание размеров, отметки о проведенных испытаниях	периодические проверки	Рекомендация № 47		Сертификаты качества на материалы, документы верфи по маркировке и резке, выдаваемые при изготовлении, на рабочем этапе – документы, хранящиеся на предприятии	Не требуются	Проверить, удовлетворяет ли требованиям склад для заготовок	
								Проверить прослеживаемость материала, например, путем постановки печати на сертификатах качества на материалы, хранения отчетных документов	
								Проверить перенос маркировки на новые листы после раскроя	
								Проверить стандарт пескоструйной обработки и нанесения грунтовочного покрытия	
								Проверить приемлемость грунтовочного покрытия	
								Проверить возможность определения марки стали	

								Проверить, настроены ли механизмы в соответствии с рекомендациями МАКО или изготовителя	
								Проверить точность маркировки и резки	
								Проверить хранение заготовок	
2.2	правка	Одобрение методов правки/ процедур правки деформаций	периодические роверки и рассмотрение	Рекомендация № 47		Признанные стандарты, одобренные процедуры	Не требуются	Проверить, одобрены ли процедуры правки для марки и типа стали, например, процесс термо-механической обработки, лист z стали	
								Проверить, находятся ли листы и разрезы в признанных допусках	

Таблица 1, Унифицированное требование МАКО Z23

Ссылка	Этапы постройки судна	Требования к освидетельствованию для классификации	Способ освидетельствования, требуемый для классификации	Справочный материал МАКО	Конвенционные требования и соответствующие справочные материалы	Документы, доступные инспектору классификационного общества во время постройки	Документы для архива по постройке судна	Особые мероприятия	Предложения классификационного общества по проекту
2.3	штамповка	Поддерживать свойства материала. Принятие метода штамповки для устранения несоответствующих деформаций	периодические проверки	Рекомендация № 47		Процедура верфи по горячей штамповке	Не требуются	Проверить, выполняется ли оператором контроль температуры	
								Проверить, доступны ли подходящие методы контроля температуры при штамповке специальной стали и материалов	
								Проверить, приемлемы ли процессы штамповки	
2.4	Соответствие с критериями центровки/ сборки/ зазоров	Проверить центровку/ сборку/ зазоры на соответствие вышеупомянутым стандартам	периодические проверки	Рекомендация №47		Стандарты верфи, признанные стандарты и Правила в зависимости от конкретного случая	Не требуются	Проверить процессы, чтобы обеспечить удовлетворительную сборку и центровку на всех рабочих местах	
								Проверить, восстановлена ли разделка кромок, если она была нарушена во время сборки	
								Проверить, существуют ли мероприятия по исправлению недостатков, чтобы компенсировать широкие зазоры и смещения	
2.5	Соответствие критических зон с	Проверить центровку/ сборку/	периодические проверки и рассмотрение	Рекомендация №47		Стандарты верфи, признанные стандарты	Одобренные планы	Проверить наличие на рабочих местах	

	центровкой/ сборкой или конфигурацией сварных швов	зазор на соответствие с одобренными чертежами				и Правила в зависимости от конкретного случая, одобренный план или стандарт, отчетные документы верфи	критических зон, если применимы	информации, относящейся к самым последним одобренным чертежам	
								Проверить процессы, чтобы обеспечить удовлетворительну ю сборку и центровку на всех рабочих местах	
								Проверить, восстановлена ли разделка кромок, если она была нарушена во время сборки	
								Проверить, существуют ли мероприятия по исправлению недостатков, чтобы компенсировать широкие зазоры и смещения	

Таблица 1. Унифицированное требование МАКО Z23

Ссылка	Этапы постройки судна	Требования к освидетельствованию для классификации	Способ освидетельствования, требуемый для классификации	Справочный материал МАКО	Конвенционные требования и соответствующ. справочные материалы	Документы, доступные инспектору класс. общества во время постройки	Документы для архива по постройке судна	Особые мероприятия	Предложения класс. общества по проекту
3	Работа по стали, например промежуточная сборка, сборка блоков, больших и сверхкрупных блоков, предварительное возведение и возведение, замыкающие листы	Соответствие одобренным чертежам, визуальный осмотр сварки и материала, проверка центровки и деформаций	периодические проверки процесса и присутствие на предъявлении готового объекта	Рекомендация 47		Одобрённые планы, отчетные документы по проверке верфей, стандарты верфей и признанные стандарты и Правила насколько применимо, план постройки (подразделение по работе со сталью)		Проверить, что информация, относящаяся к последним одобренным чертежам имеется в наличии на всех рабочих местах	
								Проверить, что применяются правильные размеры сварных швов	
								Проверить, что процессы сварки на различных этапах работ осуществляются удовлетворительным образом	
								Проверить, что информация, относящаяся к последним одобренным чертежам имеется в наличии на всех рабочих местах	
								Проверить, что части можно идентифицировать	
								Проверить, что сборка под сварку соответствует признанным допускам	
								Проверить, чтобы применялись правильные требования к сварке в пункте 1 к данной таблице	
								Проверить, что процессы для замыкающих листов и т.д. приемлемы	
								Подтвердить, что работы со сталью проводятся в соответствии с одобренными планами	

4	Ремонтные работы и модификация	Сварка, проверка на наличие деформаций, центровка	отчетные записи о рассмотрении и присутствии	Рекомендация 47		Постоянные отчетные документы об объектах, подлежащих наблюдению верфи		Проверить, чтобы были зафиксированы все значительные отклонения от одобренных планов для таких ситуаций как ошибочный вырез отверстий, изменение маршрута прокладки элементов оборудования	
								Проверить, что все изменения, предложенные вниманию классификационного общества верфью – приняты	
5	Испытания на герметичность, включая протечки и испытания шлангов, гидropневматические испытания	Отсутствие протечек	периодические проверки процессов и присутствие на испытаниях	Приложение 1 к части II «Корпус» Правил классификации и постройки морских судов	Правило II-1/14 СОЛАС 74 с изменениями	Одобренный план испытаний танков, отчетные записи верфи	Одобренный план испытаний танков	Подтвердить, что испытание танков проводится в соответствии с одобренным планом	
								Подтвердить методы, использованные для проведения испытаний на протечки	
								Подтвердить, что в танках поддерживаются правильное давление для испытания на наличие протечек, шлангов, гидро и гидropневматических испытаний достаточно	
								Проверить, что ведутся соответствующие записи испытаний танков	
6	Испытание конструкции	Достаточность конструкции корпуса	присутствиена испытаниях	Приложение 1 к части II «Корпус» Правил классификации и постройки морских судов	Правило II-1/14 СОЛАС 74 с изменениями	Одобренный план испытаний танков, отчетные записи верфи	Одобренный план испытаний танков	Подтвердить, что испытание танков проводится в соответствии с одобренным планом	
								Подтвердить, что при испытаниях используется надлежащее давление	
								Проверить, что ведутся соответствующие записи об испытаниях танков	
7	Система коррозионной защиты, например, покрытия,	Балластные такни соленой воды с границами, образованными корпусом, а также наливом	Рассмотрение и отчет по документации изготовителя и строителя	УТ Z8 и Z9, УИ SC 122, УТ F1	Правило II-1/3-2 СОЛАС 74 с изменениями	Спецификация производителя и верфи	Спецификация коррозионной защиты	Проверить, что применяемые покрытия одобрены и проверить записи о применении	

	катодная защита, подаваемый ток в систему катодной защиты							Проверить, что ведутся соответствующие записи и они копируются в судовой файл	
8	Установка, сварка и испытание следующих объектов:								
8.1	Крышки люков	Плотность и крепления	присутствие	Приложение 1 к части II «Корпус» Правил классификации и постройки морских судов и Рекомендация 14	Правило 13-14-15 и 16 Конвенции о Грузмарке 66	Одобренный план испытания танка, отчеты о проверках верфи	Подробное описание, конструкционные чертежи	Подтвердить испытания на течь крышек люков	
								Подтвердить эксплуатационные испытания и испытания креплений	
8.2	Двери и аппарели, составляющие единое целое с обшивкой и переборками	Плотность и крепления	присутствие	Приложение 1 к части II «Корпус» Правил классификации и постройки морских судов	Правило II-1/18 СОЛАС 74 с изменениями, Правило 12 и 21 Кодекса о Грузмарке 66	Одобренный план испытания танка, отчеты о проверках верфи	Подробное описание	Подтвердить испытания на течь крышек люков	
								Подтвердить эксплуатационные испытания и испытания креплений	
								Подтвердить функционирование устройств безопасности	
								Обеспечить правильное ведение журналов/руководств, предоставленных вместе с файлом постройки судна	
8.3	Рули	Сборка	присутствие	Приложение 1 к части II «Корпус» Правил классификации и постройки морских судов		Одобренный план, отчеты о проверках верфи	Подробное описание, чертежи конструкций	Подтвердить центровку и установку и сборку для соединения с румпелем	
								Подтвердить эксплуатационные испытания	
								Проверить установку штифтов и всех болтов крепления	

								Проверить все записи о сборке включая соблюдавшиеся допуски, указанные в файле постройки судна	
8.4	Поковки и отливки	Соответствие одобренным чертежам, визуальный осмотр сварки и материала, проверка центровки и деформаций	периодические проверки процесса и присутствие на предъявлении готовых объектов	УТ W7 и W8		Одобрены планы, отчетные записи о проверках верфей, стандарты верфей и признанные стандарты и применимые Правила , план постройки (подразделение по работе со сталью)	Копии сертификатов по поковкам и отливкам	Проверить поковки и отливки по сертификатам на материалы	
								Проверить, что использованы правильные требования для сварки и сборки, указанные в пункте 1, 2.4 и 2.5	
								Проверить, что сертификаты на материалы были положены в файл постройки судна	
	Выступающие части							Проверить, чтобы использовались правильные требования к сварке и сборке , указанные в пункте 1, 2.4 и 2.5 данной таблицы	
8.5	Оборудование , образующее водо и брызгонепроницаемость судна, например, отливные заборные отверстия, воздушные трубы, вентиляторы	Плотность и крепления	присутствие		Правило II-1/19 СОЛАС 74 с изменениями; Правило 17-18-19-20-22-23 Конвенции по Грузмарке 1966	Одобренный план испытания танков, отчетные записи о проверках верфей	Подробное описание	Проверить, что используются правильные требования по сварке и сборке, указанные в пункте 1, 2.4 и 2.5 данной таблицы	
								Проверить соответствие Конвенции о Грузмарке 1966 с изменениями – т.е. все фитинги в соответствии с записями о назначении надводного борта	
								Проверить, что запорные устройства воздушных труб, вентиляционных отверстий и т.д. – одобренного типа	
								Проверить сертификаты материалов для отливных заборных отверстий, если применимо	
								Проверить записи о назначении надводного борта и все сертификаты материалов, помещенные в файл постройки судна	

	Грузмарки и осадки по грузмарку	В пределах приемлемых допусков и в соответствии с назначенным надводным бортом	присутствие	УИ LL4	Правило 4-5-6-7 и 8 Конвенции по грузмарке 66		Подробное описание	Проверить надводный борт в соответствии с назначенной груз маркой	
								Проверить осадку по грузмарку в соответствии с установленными допусками, указанными строителем если только не существуют более жесткие требования флага	
	Основные размерения	В пределах приемлемых допусков	рассмотрение и присутствие	Рекомендация 47			Подробное описание	Проверить, что основные размеры соответствуют признанным стандартам	
								Проверить размеры, указанные в файле постройки судна	
	Сертификация безопасной постройки	Неустраненные недостатки или дефекты отсутствуют	присутствие		Правило 10 СОЛАС 74 с изменениями			Проверить, чтобы требования Администрации были учтены в конструкции корпуса	

Название верфи	
Проект	
Длительность проекта	
Дата вводного собрания	
Представитель судостроителя	
Представитель классификационного общества	

*Рекомендации МАКО не являются обязательными требованиями

**РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
Санкт-Петербург**



Циркулярное письмо

№ 002-5-293 ц

от 21.01.2008₂

КАСАТЕЛЬНО: Изменения части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов НД 2-020101-040 (Том 1) и Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships НД 2-020101-040-E (Vol.1).	Ввод в действие	с момента получения
	Срок действия до	31.12.2009
	Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо	
	№ _____ от _____	
Количество страниц	1+4	

Приложения: *Тексты изменений Правил*

Зам. генерального директора

подпись

В.П.Карпенко

ф.и.о.

Вносятся изменения, приведенные в приложении.

Данные изменения будут внесены в Бюллетень изменений и дополнений к Правилам технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов (2007) и Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships (2007).

Исполнитель:

Гамин А.Г.

ф.и.о.

002

ОТД.

+7(812)312-92-53

тел.

Текст изменений

части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов НД 2-020101-040 (Том 1) и

Part I "General regulations for technical supervision" of the Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships НД 2-020101-040-E (Vol.1).

**4 ЗАЯВКИ, ДОГОВОРЫ И СОГЛАШЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКОМ НАБЛЮДЕНИИ
4 REQUESTS, CONTRACTS AND AGREEMENTS ON TECHNICAL SUPERVISION**

4.5.1.2 Дополняется текстом ", или действия СПИ".

4.5.1.2 Has been supplemented with the following text: "or the validity of Recognition Certificate for Manufacturer (СПИ)".

6 ОДОБРЕНИЕ ТИПОВЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ И ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

6 APPROVAL OF TYPE MATERIALS, PRODUCTS, PRODUCTION PROCESSES AND SOFTWARE

6.6 Слово «инспекциями» заменяется текстом «подразделениями РС».

**8 ПРИЗНАНИЕ ПОСТАВЩИКОВ УСЛУГ
8 RECOGNITION OF SERVICE SUPPLIERS**

8.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

8.1 GENERAL

8.1.3 Текст «разд. 15» заменяется текстом «разд. 7», текст «Правил классификационных освидетельствований судов» дополняется текстом « в эксплуатации».

8.1.5 Текст «разд. 15» заменяется текстом «разд. 7», текст «Правил классификационных освидетельствований судов» дополняется текстом « в эксплуатации».

The text "Section 15" has been replaced with text " Section 7".

Таблица 8.1.1

Table 8.1.1

22011000 – исключается.

22011000 Has been deleted.

8.3 СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

8.3 SPECIAL REQUIREMENTS

Дополняется пунктом 8.3.4 следующего содержания:

Has been supplemented with 8.3.4 reading as follows:

«8.3.4 Специальные требования к предприятиям, осуществляющим деятельность с кодами 22006000 (22006001 – 22006007МК).

8.3.4.1 СП, выданные предприятиям, осуществляющим деятельность с кодами 22006000 (22006001 – 22006007МК), подлежат подтверждению не реже одного раза в год. В отдельных случаях, по согласованию с ГУР период подтверждения может быть увеличен до 20 месяцев.».

"8.3.4 Special requirements for the firms that perform activity with codes 22006000 (22006001 – 22006007МК).

8.3.4.1 The Recognition Certificate (СП) issued to the firms that perform the activity with codes 22006000 (22006001 – 22006007МК) are subject to endorsement at least once a year. In separate cases, as agreed RHO, a period of endorsement can be extended up to 20 months."

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. НОМЕНКЛАТУРА ОБЪЕКТОВ ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ РЕГИСТРА
APPENDIX I NOMENCLATURE OF ITEMS OF THE REGISTER TECHNICAL SUPERVISION**

Пункт 3. В первом предложении текст «Колонка 4 «типовое одобрение» заменяется текстом «Колонка 4 «типовое одобрение /признание изготовителя», после текста «СОТПС» дополняется текстом «, а также необходимость признания изготовителя (СПИ)».

Второе предложение после текста «без оформления документа о типовом одобрении» дополняется текстом «, а также о признании изготовителя.».

3. In the first sentence, the text "Column 4 "type approval" has been replaced with the following text «Column 4 "type approval /recognition of the manufacturer", after the text «(СОТПС)» has been supplemented with the following text: ", as well as obligation of recognition of the manufacturer (СПИ)".

The second sentence has been supplemented after the text "without issuing the document on type approval" with the following text: ", as well as of recognition of the manufacturer.».

**НОМЕНКЛАТУРА ОБЪЕКТОВ ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ РЕГИСТРА
NOMENCLATURE OF ITEMS OF THE REGISTER TECHNICAL SUPERVISION**

Колонка 4 – наименование колонки дополняется текстом « /признание изготовителя».

Column 4 The column's name has been supplemented with the following: " /recognition of the manufacturer".

**СИГНАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА
SIGNAL MEANS**

03020100 - в колонке 4 текст "СТО" заменяется текстом "СПИ", в колонке 5 символ "С" заменяется текстом "СЗ".
03020100 In column 4, the letters "СТО" have been replaced with the letters "СПИ", in column 5 the letter "С" has been replaced with the letters "СЗ".

**НАВИГАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
NAVIGATIONAL EQUIPMENT**

05140400МК - в колонке 2 текст дополняется текстом: " и спасательных средств".

05140400МК The text in column 2 has been replaced with the following: "Radar reflectors (shipborne and for life-saving appliances)".

Вводится новый объект наблюдения:

New item of technical supervision has been introduced:

1	2	3	4	5	6	7	8	9
05200000МК	Оборудование системы дальней идентификации и слежения за судами (СДИ) Equipment for Long-range Identification and Tracking of ships (LRIT)	Р	СТО*	СЗ	-	Р	Р	Р

**МЕХАНИЗМЫ
MACHINERY**

**Двигатели главные и вспомогательные внутреннего сгорания мощностью 55кВт и более
Main and auxiliary international internal combustion engines of power output 55 kW and over**

09010000 - в колонке 4 символ «-» заменить текстом «СТО».

09010000 In column 4, symbol "-" has been replaced with the letters "СТО".

09011800 - в колонке 5 буквы «СЗ» исключаются.

09011800 In column 5, the letters "СЗ" have been deleted.

09011802 - в колонке 5 вводятся буквы «СЗ».

09011802 In column 5, the letters «СЗ» have been introduced.

09012400 - в колонке 4 символ «-» заменяется текстом «СТО²».

09012400 In column 4, the symbol "-" has been replaced with the letters "СТО²".

КОТЛЫ, ТЕПЛООБМЕННЫЕ АППАРАТЫ И СОСУДЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

10010000 - в колонке 4 текст «СТО» заменить текстом «СПИ».

10010000 In column 4, the letters "СТО" have been replaced with the letters "СПИ".

**ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ELECTRICAL EQUIPMENT**

11020301 и 11020302 - в колонке 2 текст "100кВА" заменяется текстом "25кВА".

11020301 and 11020302 In column 2, the text "100kVA" has been replaced with the following: "25kVA".

11040700 - в колонках 3, 4, 5, 6, 7, 8 и 9 все символы исключаются.

11040700 In columns 3, 4, 5, 6, 7, 8 и 9, all symbols have been deleted.

11040701 - в колонке 5 буквы «СТО» заменяются буквами «СЗ».

11040701 In column 5, the letters "СТО" have been replaced with the letters "СЗ".

**МАТЕРИАЛЫ
MATERIALS**

**Прокат
Rolled products**

13110101 - 13110400 - в колонке 4 символ «-» заменяется текстом «СПИ».

13110101 - 13110400 In column 4, the symbol "-" has been replaced with the letters "СПИ".

**Трубы
Tubes and pipes**

13120101 - 13120402 - в колонке 4 символ «-» заменяется текстом «СПИ».

13120101 - 13120402 In column 4, the symbol "-" has been replaced with the letters "СПИ".

**Поковки
Forgings**

13130101 - 13130507 - в колонке 4 символ «-» заменяется текстом «СПИ».

13130101 - 13130507 In column 4, the symbol "-" has been replaced with the letters "СПИ".

13130300 - 13130503, 13130505 - в колонке 5 символ «С» заменяется текстом «СЗ».

13130300 - 13130503, 13130505 In column 5, the letter "C" has been replaced with the letters "C3".

Вводится новый объект наблюдения:

New item of technical supervision has been introduced:

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13130600	якорей и их комплектующих forgings for anchors and accessories	Р	СПИ	СЗ	К	-	-	-

**Отливки
Castings**

13140101 - 13150000 - в колонке 4 символ «-» заменяется текстом «СПИ».

13140101 - 13150000 In column 4, the symbol "-" has been replaced with the letters "СПИ".

13140300 - 13150502, 13140505 - 13140506 - в колонке 5 символ «С» заменяется текстом «СЗ».

13140300 - 13150502, 13140505 - 13140506 In column 5, the letter "C" has been replaced with the letters "C3".

Вводится новый объект наблюдения:

New item of technical supervision has been introduced:

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13140600	якорей и их комплектующих castings for anchors and accessories	Р	СПИ	СЗ	К	-	-	-

**Легкие и цветные металлы
Aluminium, titanium and cooper alloys**

13210000 - 13240100 - в колонке 4 символ «-» заменяется текстом «СПИ».

13210000 - 13240100 In column 4, the symbol "-" has been replaced with the letters "СПИ".

13240100 - в колонке 5 символ «С» заменяется текстом «СЗ».

13240100 In column 5, the letter "C" has been replaced with the letters "C3".

**Неметаллические материалы
Non-metal materials**

13310100 - 13370000МК - в колонке 5 текст "СТО" заменяется текстом "СЗ".

13310100 - 13370000МК In column 5 the letters "СТО" have been replaced with the letters "C3".

**Якорные и швартовные цепи и их комплектующие детали
Anchor and mooring chain cables and accessories**

13400000 - в колонке 4 символ «-» заменяется текстом «СПИ».

13400000 In column 4, the symbol "-" has been replaced with the letters "СПИ".

**Канаты
Ropes**

13510000 - в колонке 4 символ «-» заменяется текстом «СПИ».

13510000 In column 4, the symbol "-" has been replaced with the letters "СПИ".

13520000 - в колонке 4 текст «СТО» заменяется текстом «СПИ», в колонке 5 текст «СТО» заменяется текстом «СЗ», в колонке 6 буква «К» заменяется символом «-».

13520000 In column 4, the letters "СТО" have been replaced with the letters "СПИ", in column 5 the letters "СТО" have been replaced with the letters "C3", in column 6 the letter "К" has been replaced with the symbol "-".

13600000 - в колонке 5 текст "СТО" заменяется текстом "СЗ".

13600000 In column 5, the letters "СТО" have been replaced with the letters "C3".

13700000 - исключается.

13700000 Has been deleted.

**ГРУЗОПОДЪЕМНЫЕ УСТРОЙСТВА
CARGO HANDLING GEAR**

**Краны и подъемники, верхние строения
Cranes and hoists, upper structures**

14030306 - в колонке 1 код дополняется буквами «МК».

14030306 In column 1, the code has been supplemented with the letters «МК».

**АТОМНЫЕ СУДА И СУДА АТО
NUCLEAR SHIPS AND NUCLEAR SUPPORT VESSELS**

**Реакторы ядерные
Nuclear reactors**

18020100, 18020200, 18020300 - в колонке 4 буква «С» заменяется символом «-».

18020100, 18020200, 18020300 In column 4, the letter "C" has been replaced with the symbol "-".

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
Санкт-Петербург



Циркулярное письмо

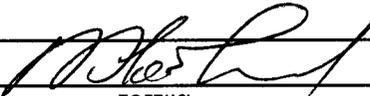
№ 002-5-3/4₄₄

от 15.04.2008₂

КАСАТЕЛЬНО: <i>Изменения части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов НД 2-020101-040 (Том 1) и Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships НД 2-020101-040-E (Vol.1).</i>	Ввод в действие	с момента получения
	Срок действия до	31.12.2010
	Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо № _____ от _____	
	Количество страниц	1+2

Приложения: *Тексты изменений Правил*

Зам. генерального директора


подпись

В.П.Карпенко

Ф.И.О.

Вносятся изменения, приведенные в приложении.

Данные изменения будут внесены в Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов (2009) и Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships (2009).

Исполнитель: _____
А.Г.Гамин
ф.и.о.

002
отд.

+7(812)312-92-53
тел.

Текст изменений

части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов НД 2-020101-040 (Том 1) и

Part I "General regulations for technical supervision" of the Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships НД 2-020101-040-E (Vol.1).

**2 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
2 GENERAL**

2.7 Слово "инспекций" заменяется текстом "подразделений РС".

2.24 Слово "инспекцию" заменяется текстом "подразделение РС" и далее по тексту, слово "инспекции" заменяется текстом "подразделения РС" и далее по тексту.

**5 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ
5 TECHNICAL SUPERVISION DURING MANUFACTURE OF MATERIALS AND PRODUCTS**

5.2 Текст "инспекций Регистра" заменяется текстом "подразделений РС".

6 ОДОБРЕНИЕ ТИПОВЫХ МАТЕРИАЛОВ, ИЗДЕЛИЙ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ И ПРОГРАММНОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ

6 APPROVAL OF TYPE MATERIALS, PRODUCTS, PRODUCTION PROCESSES AND SOFTWARE

6.5.2 Слово "типовых" исключается.

6.5.2 The text "type tests" has been replaced with text "tests of type specimen".

**8 ПРИЗНАНИЕ ПОСТАВЩИКОВ УСЛУГ
8 RECOGNITION OF SERVICE SUPPLIERS**

**8.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
8.1 GENERAL**

8.1.3 После текста "22008000МК, " дополняется текстом "22010100, "

8.1.3 The text "22010100, " has been supplemented after text "22008000МК, "

**Таблица 8.1.1
Table 8.1.1**

22005010 - код дополняется буквами "МК", в колонке «Наименование видов деятельности» перед словом "средства" дополняется словом "надувные" и далее по тексту.

22005010 – code has been supplemented with letters "МК", in column «Kinds of activity» the word "inflatable" has been supplemented before word "means", the rest remaining as it stands.

Дополняется новыми видами деятельности:

New kinds of activity have been introduced:

Код/Code	Наименование видов деятельности /Kinds of activity
22006008МК	Ежегодная проверка аппаратуры автоматической идентификационной системы (АИС) Annual testing of the Automatic Identification System (AIS)
22010100	Испытание систем защитных покрытий в соответствии с требованиями Резолюции ИМО MSC.215(82) Testing of coating systems in accordance with IMO Resolution MSC.215(82)

**8.3 СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ
8.3 SPECIAL REQUIREMENTS**

8.3.2 Текст "22006004 и 22006005" заменяется текстом "22006004МК, 22006005 и 22006007МК".

8.3.2 The text "22006004 и 22006005" has been replaced with text "22006004МК, 22006005 и 22006007МК".

**13 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ПОСТРОЙКОЙ СУДОВ НА ВЕРФИ
13 TECHNICAL SUPERVISION AT THE SHIPYARD DURING CONSTRUCTION OF SHIP**

13.3.1 В последнем предложении слово "инспекцией" заменяется текстом "подразделением РС" и далее по тексту.

13.3.2 В первом и втором абзацах слово "инспекцией" заменяется текстом "подразделением РС" и далее по тексту.

13.10.3 Текст "инспекторами инспекции" заменяется текстом "инспекторами подразделений РС" и далее по тексту, текст "другой инспекции" заменяется текстом "другого подразделения РС" и далее по тексту.

13.10.5 Текст "инспекции Регистра" заменяется текстом "подразделения РС" и далее по тексту.

13.10.10 Текст "инспекцию Регистра" заменяется текстом "подразделение РС" и далее по тексту.

13.15.4 Текст "инспекцией, осуществляющей" заменяется текстом "подразделением РС, осуществляющим" и далее по тексту.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. НОМЕНКЛАТУРА ОБЪЕКТОВ ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ РЕГИСТРА
APPENDIX I NOMENCLATURE OF ITEMS OF THE REGISTER TECHNICAL SUPERVISION**

КОТЛЫ, ТЕПЛООБМЕННЫЕ АППАРАТЫ И СОСУДЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

10010000 - в колонке 4 текст «СПИ» заменяется текстом «СТО/СПИ».

10010000 In column 4, the letters "СПИ" have been replaced with the letters "СТО/СПИ".

**МАТЕРИАЛЫ
MATERIALS**

**Неметаллические материалы
Non-metal materials**

Вводится новый объект наблюдения:

New item of technical supervision has been introduced:

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13361000МК	Защитные покрытия для балластных цистерн заборной воды (Рез. ИМО MSC.215(82)) Protective coating for dedicated seawater ballast tanks (IMO Res. MSC.215(82))	P	СТО	С3	-	P	P	P

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
Санкт-Петербург



Циркулярное письмо

№ 002-5-341ц

от 26.06.2008г.

КАСАТЕЛЬНО: <i>Изменения частей I "Общие положения по техническому наблюдению" и V "Техническое наблюдение за постройкой" Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов НД 2-020101-040 (Тома 1 и 3) и Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships НД 2-020101-040-E (Vol.1 and Vol.3).</i>	Ввод в действие	с момента получения
	Срок действия до	31.12.2010
	Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо № _____ от _____	
	Количество страниц	1+7

Приложения: *Тексты изменений правил*

Зам.генерального директора



подпись

В.П.Карпенко

Ф.И.О.

Вносятся изменения, приведенные в приложении.

Данные изменения будут внесены в Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов (2009) и Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships (2009).

С содержанием настоящего циркулярного письма необходимо ознакомить весь инспекторский состав подразделений РС и сотрудников отделов ГУР.

Содержание настоящего циркулярного письма необходимо довести до сведения заинтересованных организаций в районе деятельности подразделений РС.

Исполнитель: А.Г.Гамин
ф.и.о.

002
отд.

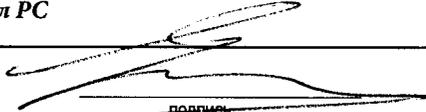
+7(812)312-92-53
тел.

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 Санкт-Петербург



Циркулярное письмо

№ 010-13.4-355ц от 01.09.2008

КАСАТЕЛЬНО: <i>Международной конвенции о контроле за вредными противообрастающими системами на судах, 2001 года/International Convention on the control of harmful anti-fouling systems on ships, 2001.</i>	Ввод в действие	17.09.2008	
	Срок действия до	-	Срок действия продлен до
	Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо № <u>002-4.2-124ц</u> от <u>29.11.2005</u>		
ОБЪЕКТ НАБЛЮДЕНИЯ: <i>Суда в постройке и эксплуатации</i>	Количество страниц	1+6	
Приложения: <i>текст изменений Правил РС</i>			
Зам. генерального директора 	Евенко В.И. <small>подпись</small> <small>Ф.И.О.</small>		
Вносит изменения в Правила РС	Название НД и №	2-020101-047, 2-020101-040, 2-030101-009	
<p><i>17 Сентября 2008 года вступает в силу Международная конвенция о контроле за вредными противообрастающими системами на судах 2001г. (далее AFS-Конвенция).</i></p> <p><i>С указанной даты противообрастающие системы судов не должны содержать запрещенных оловоорганических соединений, действующих как биоциды, или эти системы должны быть покрыты герметизирующим покрытием, которое образует барьер для выщелачивания таких соединений из противообрастающей системы.</i></p> <p><i>Конвенция применяется ко всем судам, эксплуатирующимся с флагами государств, предоставивших Регистру полномочия на проведение освидетельствований и выдачу свидетельств с целью подтверждения соответствия судна требованиям AFS-Конвенции, с валовой вместимостью 400 и более, совершающим международные рейсы, а также к стационарным и плавучим платформам, плавучим сооружениям, предназначенным для производства, хранения и выгрузки нефти, которые были построены или подвергались докованию 1 января 2003 года или после этой даты.</i></p> <p><i>Настоящим письмом вводятся в действие изменения к Правилам РС, касающимся применения AFS-Конвенции (прилагаются).</i></p> <p><i>Оригинальный текст AFS-Конвенции (русский/английский) размещен на сайте РС в разделе для персонала, ОНТИ, Внешние документы, НД No. 1-0113-001-R-E</i></p>			
Необходимо выполнить следующее: С 17.09.2008 необходимо руководствоваться изменениями к Правилам РС, приведенными в Приложении.			
Исполнитель: <u>Кордонец С.М.</u> <small>Ф.И.О.</small>	<u>010</u> <small>отд.</small>	<u>(812) 314-07-34</u> <small>тел.</small>	

Текст изменений

части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов НД 2-020101-040 (Том 1) и

Part I "General Regulations for Technical Supervision" of the Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships НД 2-020101-040-E (Vol.1).

**13 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ПОСТРОЙКОЙ СУДОВ НА ВЕРФИ
13 TECHNICAL SUPERVISION AT THE SHIPYARD DURING CONSTRUCTION OF SHIP**

13.3.3 Во втором абзаце после текста "Если обнаружены" дополняется текстом "отступления от требований РС, " и далее по тексту.

13.3.3 The text "deviation from the RS requirements, " has been supplemented after the word "If" in the second paragraph, the rest remaining as it stands.

Дополняется пунктом 13.3.3.1:

Has been supplemented with 13.3.3.1:

"13.3.3.1 Документы верфи о готовности объекта наблюдения (объема работ) к предъявлению Регистру для освидетельствования по перечню (бланк заявки, извещение, журнал предъявлений и др.) должны содержать: номер технического проекта судна;

название судна или номер заказа;

наименование предъявляемого к освидетельствованию объекта наблюдения или объема работ в соответствии с перечнем;

номера чертежей и иной технической документации, относящейся к объекту наблюдения;

заключение органа технического контроля верфи о качестве объекта и его готовности к освидетельствованию Регистром;

время и место освидетельствования.

Вышеуказанные документы должны подписываться представителем органа технического контроля верфи и передаваться инспектору при каждом предъявлении по перечню. По итогам освидетельствования:

замечания, при наличии, заносятся инспектором в документ на освидетельствование;

документ на освидетельствование подписывается инспектором с постановкой штампа."

"13.3.3.1 The shipyard's documents on the availability of the item of supervision (a work scope) to be submitted to the Register for survey according to the List (application form, notification, book of presentation and etc.) shall contain:

number of a ship's technical design;

ship's name or order number;

name of the item of supervision submitted for survey or of the work scope according to the List;

numbers of drawings and other technical documentation related to the item of supervision;

conclusion of the shipyard's technical control body on the item quality and its availability for the Register survey;

time and place of the survey.

The above documents shall be signed by a representative of the shipyard's technical control body and handed over to the Surveyor for each presentation to the Surveyor in accordance with the List. Upon results of survey:

the remarks if any are recorded by the Surveyor in the document on survey;

the document on survey signed and stamped by the Surveyor."

13.4 дополняется пунктом 13.4.1:

13.4 has been supplemented with 13.4.1:

"13.4.1 Результаты периодических проверок оформляются в порядке, принятом на предприятии, по согласованию с инспектором (записи в журналах, акт ф. 6.3.10 и др.).

Если по результатам периодической проверки возникает необходимость принятия администрацией верфи специальных мер, инспектор составляет и направляет ей акт."

"13.4.1 The results of periodical inspections are executed as established at the manufacturer's and agreed with the Surveyor (records in the book of presentation, Report with the form 6.3.10 and etc.).

Where special measures of the shipyard's Administration are needed according to the results of the periodical inspection, the Surveyor draws up a report and sends it to the above Administration."

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. НОМЕНКЛАТУРА ОБЪЕКТОВ ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ РЕГИСТРА
APPENDIX I NOMENCLATURE OF ITEMS OF THE REGISTER TECHNICAL SUPERVISION**

**РАДИООБОРУДОВАНИЕ
RADIO EQUIPMENT**

04410000 [A.G.4]В колонке 4 буквы "СТО" заменяются текстом "СТО**".

04410000 In column 4 the letters "СТО" have been replaced with text "СТО**".

**НАВИГАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
NAVIGATIONAL EQUIPMENT**

05080000 [A.G.5] В колонке 4 текст "СТО*" заменяется знаком "-", в колонке 5 буквы "СЗ" заменяются буквой "С".
05080000 In column 4 the text "СТО*" has been replaced with symbol "-", in column 5 the letters "СЗ" have been replaced with letter "С".

05140100МК и **05140200МК** – исключаются.
05140100МК and **05140200МК** – have been deleted.

Вводятся новые объекты наблюдения
 New items of technical supervision have been introduced:

1	2	3	4	5	6	7	8	9
05140210МК	радиолокационные станции для судов валовой вместимостью менее 500	P	СТО*	СЗ	-	P	P	P
05140210МК	radar equipment intended for ships below 500 gross tonnage	P	СТО*	СЗ	-	P	P	P
05140220МК	радиолокационные станции для судов валовой вместимостью менее 10000	P	СТО*	СЗ	-	P	P	P
05140220МК	radar equipment intended for ships below 10000 gross tonnage	P	СТО*	СЗ	-	P	P	P
05140230МК	радиолокационные станции для судов валовой вместимостью 10000 и более	P	СТО*	СЗ	-	P	P	P
05140230МК	radar equipment intended for ships of 10000 gross tonnage and upwards	P	СТО*	СЗ	-	P	P	P

05140250 В колонке 2 текст заменяется текстом: "радиолокационные станции для судов валовой вместимостью менее 300".

05140250 The text in column 2 has been replaced with text: "radar equipment intended for ships below 300 gross tonnage".

05150000МК Текст в колонке 2 заменяется текстом: "Аппаратура универсальной автоматической идентификационной системы (УАИС), класс "А"".

05150000МК The text in column 2 has been replaced with text: "Equipment of the Universal Automatic Identification System (UAIS), class "A"".

Вводится новый объект наблюдения
 New item of technical supervision has been introduced:

1	2	3	4	5	6	7	8	9
051500000	Аппаратура автоматической идентификационной системы (АИС), класс "В"	P	СТО*	СЗ	-	P	P	P
051500000	Equipment of the Automatic Identification System (AIS), class "B"	P	СТО*	СЗ	-	P	P	P

Текст изменений

части V "Техническое наблюдение за постройкой судов" Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов НД 2-020101-040 (Том 3) и

Part V "Technical Supervision During Construction of Ships" of the Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships НД 2-020101-040-E (Vol.3).

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ 1 GENERAL

Дополняется 1.6:

Has been supplemented with 1.6 reading as follows:

"1.6 Общие положения по техническому наблюдению изложены в части I "Общие положения по техническому наблюдению", по технической документации - в части II "Техническая документация" Правил."

"1.6 General provisions on technical supervision are set in Part I "General Regulations for Technical Supervision", on technical documentation – in Part II "Technical Documentation" of the Rules."

2 КОРПУС 2 HULL

2.2 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ РЕГИСТРА 2.2 TECHNICAL SUPERVISION BY THE REGISTER

2.2.1 заменяется текстом:

2.2.1 has been replaced with the text:

"Общие положения по техническому наблюдению РС на верфи изложены в 13 части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил."

"General provisions on RS technical supervision at the shipyard are set in the Section 13 Part I "General Regulations for Technical Supervision" of the Rules."

2.2.3 исключается.

2.2.3 has been deleted.

2.2.4 дополняется текстом: "(см. 13.3 части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил)".

2.2.4 has been supplemented with the text: "(refer to the Section 13.3 Part I "General Regulations for Technical Supervision" of the Rules)".

2.2.4.1 Первое предложение второго абзаца, третий, четвертый и пятый абзацы исключаются.

2.2.4.1 The first sentence in the second paragraph, third, fourth and fifth paragraphs have been deleted.

2.2.4.2, 2.2.4.3, 2.2.4.4 исключаются.

2.2.4.2, 2.2.4.3, 2.2.4.4 have been deleted.

2.2.5 Третий абзац дополняется текстом: "(см. 13.4 части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил)". Первый, второй и четвертый абзацы исключаются.

2.2.5 The third paragraph has been supplemented with the text: "(refer to the Section 13.4 Part I "General Regulations for Technical Supervision" of the Rules)". The first, second and fourth paragraphs have been deleted.

2.2.6, 2.2.8 и 2.2.9 исключаются.

2.2.6, 2.2.8 и 2.2.9 have been deleted.

Номера пунктов 2.2.4, 2.2.4.1, 2.2.5, 2.2.7, 2.2.10 (с подпунктами) и 2.2.11 заменяются номерами 2.2.3, 2.2.3.1, 2.2.4, 2.2.5, 2.2.6 (с подпунктами) и 2.2.7 соответственно.

The numbers 2.2.4, 2.2.4.1, 2.2.5, 2.2.7, 2.2.10 (including subparagraphs) and 2.2.11 have been replaced with the numbers 2.2.3, 2.2.3.1, 2.2.4, 2.2.5, 2.2.6 (including subparagraphs) and 2.2.7 respectively.

2.3 ДОКУМЕНТАЦИЯ 2.3 DOCUMENTATION

2.3.2 В первом абзаце после текста "для освидетельствования по перечню" добавляется текст: "(бланк заявки, извещение, журнал предъявлений и др.)" и далее по тексту.

2.3.2 The first paragraph after the text: "(...)" has been supplemented with the text: "(...)", the rest remaining as it stands.

Второй абзац заменяется текстом:

The second paragraph has been replaced with the text:

"Вышеуказанные документы должны подписываться представителем органа технического контроля верфи и передаваться инспектору при каждом предъявлении по перечню. По итогам освидетельствования: замечания, при наличии, заносятся инспектором в документ на свидетельствование; документ на свидетельствование подписывается инспектором с постановкой штампа."

"The above documents shall be signed by a representative of the shipyard's technical control body and handed over to the Surveyor for each presentation to the Surveyor in accordance with the List. Upon results of survey: the remarks if any recorded by the Surveyor in the document on survey; the document on survey signed and stamped by the Surveyor."

Содержание 2.3.2 переносится в 13.3.3 части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил. Номер пункта 2.3.2 исключается.

The text 2.3.2 has been moved to the 13.3.3 Part I "General Regulations for Technical Supervision" of the Rules. The number of the paragraph 2.3.2 has been deleted.

2.3.3 Первое предложение дополняется текстом: "(записи в журналах, акт ф. 6.3.10 и др.)" и далее по тексту.

2.3.3 The first sentence has been supplemented with the text: "(records in the book of presentation, Report with the form 6.3.10 and etc.)", the rest remaining as it stands.

Содержание 2.3.3 переносится в 13.4 части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил. Номер пункта 2.3.3 исключается.

The text 2.3.3 has been moved to the 13.4 Part I "General Regulations for Technical Supervision" of the Rules. The number of the paragraph 2.3.3 has been deleted.

3 УСТРОЙСТВА, ОБОРУДОВАНИЕ И СНАБЖЕНИЕ 3 EQUIPMENT, ARRANGEMENTS AND OUTFIT

3.2 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ РЕГИСТРА 3.2 TECHNICAL SUPERVISION OF THE REGISTER

3.2.2 дополняется текстом: "(см. 13.3 части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил)".

3.2.2 has been supplemented with the text: "(refer to 13.3 Part I "General Regulations for Technical Supervision" of the Rules)".

3.2.3 Текст после слова "указываются" заменяется текстом: "сведения в соответствии с 13.3 части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил."

3.2.3 The text after the word "specifies" has been replaced with the text: "information according to 13.3 Part I "General Regulations for Technical Supervision" of the Rules."

3.2.4 Первый, второй и третий абзацы исключаются. Четвертый абзац перенести в конец 3.2.3. Номер пункта 3.2.4 исключить.

3.2.4 The first, second and third paragraphs have been deleted. The fourth paragraph has been moved to the end of the paragraph 3.2.3. The number of the paragraph 3.2.4 has been deleted.

Примечание: Содержание второго и третьего предложений третьего абзаца вместе с 2.3.2 части V переносятся в 13.3 части I Правил.

4 ПРОТИВОПОЖАРНАЯ ЗАЩИТА 4 FIRE PROTECTION

4.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ 4.1 GENERAL

Дополняется 4.1.4:

Has been supplemented with 4.1.4 reading as follows:

"**4.1.4** Общие положения по техническому наблюдению изложены в части I "Общие положения по техническому наблюдению", по технической документации - в части II "Техническая документация" Правил."

"**4.1.4** General provisions on technical supervision are set in Part I "General Regulations for Technical Supervision", on technical documentation – in Part II "Technical Documentation" of the Rules."

6 ВАЛОПРОВОДЫ 6 SHAFTING

6.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ 6.1 GENERAL

6.1.1 дополняется новым абзацем:

6.1.1 has been supplemented with new paragraph reading as follows:

"Общие положения по техническому наблюдению изложены в части I "Общие положения по техническому наблюдению", по технической документации - в части II "Техническая документация" Правил."

"General provisions on technical supervision are set in Part I "General Regulations for Technical Supervision", on technical documentation – in Part II "Technical Documentation" of the Rules."

**7 ДВИЖИТЕЛИ
7 PROPELLERS**

**7.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
7.1 GENERAL**

7.1.1 дополняется новым абзацем:

7.1.1 has been supplemented with new paragraph reading as follows:

"Общие положения по техническому наблюдению изложены в части I "Общие положения по техническому наблюдению", по технической документации - в части II "Техническая документация" Правил."

"General provisions on technical supervision are set in Part I "General Regulations for Technical Supervision", on technical documentation – in Part II "Technical Documentation" of the Rules."

**9 КОТЛЫ, ТЕПЛООБМЕННЫЕ АППАРАТЫ И СОСУДЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ
9 BOILERS, HEAT EXCHANGERS AND PRESSURE VESSELS**

**9.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
9.1 GENERAL**

9.1.1 дополняется 9.1.1.1 и 9.1.1.2:

9.1.1 has been supplemented with 9.1.1.1 and 9.1.1.2 reading as follows:

"9.1.1.1 Общие положения по техническому наблюдению изложены в части I "Общие положения по техническому наблюдению", по технической документации - в части II "Техническая документация" Правил."

9.1.1.2 Наблюдение осуществляется по перечню объектов наблюдения, который разрабатывается в соответствии с требованиями 13.3 части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил и соответствующими требованиями данного раздела."

"9.1.1.1 General provisions on technical supervision are set in Part I "General Regulations for Technical Supervision", on technical documentation – in Part II "Technical Documentation" of the Rules."

9.1.1.2 Supervision performs under the List of Items of Technical Supervision, which is elaborated in accordance with the requirements of 13.3 Part I "General Regulations for Technical Supervision" of the Rules and appropriate requirements of this Section."

**13 СПАСАТЕЛЬНЫЕ СРЕДСТВА
13 LIFE-SAVING APPLIANCES**

**13.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
13.1 GENERAL**

13.1.1 дополняется 13.1.1.1 и 13.1.1.2:

13.1.1 has been supplemented with 13.1.1.1 and 13.1.1.2 reading as follows:

"13.1.1.1 Общие положения по техническому наблюдению изложены в части I "Общие положения по техническому наблюдению", по технической документации - в части II "Техническая документация" Правил."

13.1.1.2 Наблюдение осуществляется по перечню объектов наблюдения, который разрабатывается в соответствии с требованиями 13.3 части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил и соответствующими требованиями данного раздела."

"13.1.1.1 General provisions on technical supervision are set in Part I "General Regulations for Technical Supervision", on technical documentation – in Part II "Technical Documentation" of the Rules."

13.1.1.2 Supervision performs under the List of Items of Technical Supervision, which is elaborated in accordance with the requirements of 13.3 Part I "General Regulations for Technical Supervision" of the Rules and appropriate requirements of this Section."

**14 СИГНАЛЬНЫЕ СРЕДСТВА
14 SIGNAL MEANS**

**14.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
14.1 GENERAL**

14.1.3 дополняется текстом ", по технической документации - в части II "Техническая документация" Правил."

14.1.3 has been supplemented with the text ", on technical documentation – in Part II "Technical Documentation" of the Rules"

14.1.4 дополняется новым абзацем:

14.1.4 has been supplemented with new paragraph reading as follows:

"Наблюдение осуществляется по перечню объектов наблюдения, который разрабатывается в соответствии с требованиями 13.3 части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил и соответствующими требованиями данного раздела."

"Supervision performs under the List of Items of Technical Supervision, which is elaborated in accordance with the requirements of 13.3 Part I "General Regulations for Technical Supervision" of the Rules and appropriate requirements of this Section."

15 РАДИООБОРУДОВАНИЕ 15 RADIO EQUIPMENT

15.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ 15.1 GENERAL

15.1.5 дополняется текстом: "(см. 13.3 части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил)".
15.1.5 has been supplemented with the text "(refer to 13.3 Part I "General Regulations for Technical Supervision" of the Rules)".

16 НАВИГАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 16 NAVIGATIONAL EQUIPMENT

16.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ 16.1 GENERAL

16.1.6 дополняется текстом: "(см. 13.3 части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил)".
16.1.6 has been supplemented with the text "(refer to 13.3 Part I "General Regulations for Technical Supervision" of the Rules)".

17 УСТРОЙСТВА ПО ПРЕДОТВРАЩЕНИЮ ЗАГРЯЗНЕНИЯ С СУДОВ 17 ARRANGEMENTS FOR THE PREVENTION OF POLLUTION FROM SHIP

17.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ 17.1 GENERAL

17.1.4 Текст "13.2" заменяется текстом "13.3" и далее по тексту.
17.1.4 The text "13.2" has been replaced with the text "13.3", the rest remaining as it stands.

17.3 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ РЕГИСТРА 17.3 TECHNICAL SUPERVISION OF THE REGISTER

Таблица 17.3.1 в колонке "Гидравлические испытания" напротив пунктов 1.6 – 1.8, 3.1 и 5.2 знак "+" заменяется текстом "+⁽²⁾".

Таблица 17.3.1 in the column "Hydraulic tests" opposite items 1.6 – 1.8, 3.1 and 5.2 the symbol "+" has been replaced with the text: "+⁽²⁾".

Таблица дополняется сноской:

The footnote of the Table has been supplemented with the text reading as follows:

"⁽²⁾ Проводятся гидравлические испытания на плотность трубопроводов систем указанного оборудования в соответствии с 17.5.1."

"⁽²⁾ Tightness tests of pipeline of above mentioned equipment in accordance with 17.5.1."

17.4 МОНТАЖ 17.4 INSTALLATION

17.4.2 дополняется 17.4.2.6:

17.4.2 has been supplemented with 17.4.2.6 reading as follows:

"**17.4.2.6** Гидравлические испытания танков должны производиться в соответствии с 2.12 (Приложение 9)".

"**17.4.2.6** Hydraulic tests of tanks shall be in accordance with 2.12, part V (Appendix 9)".

17.4.11 Текст заголовка заменяется текстом: "Сборные цистерны системы сточных вод".

17.4.11 The text of the header has been replaced with the text: "Holding tanks of sewage system".

17.4.11.2 Текст "17.5" заменяется текстом: "2.12 (см. 14.31 Приложения 9)". Второе предложение исключается.

17.4.11.2 The text "17.5" has been replaced with the text: "2.12 (see 14.31 of Appendix 9)". The second sentence has been deleted.

17.5 ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ИСПЫТАНИЯ 17.5 HYDRAULIC TESTS

17.5.1 заменяется текстом:

17.5.1 has been replaced with the text:

"Гидравлические испытания на плотность трубопроводов систем, относящихся к оборудованию и устройствам, приведённым в 1.1 – 1.8, 1.10, 2.4, 3.1, 4.4 и 5.2 табл. 17.3.1, после монтажа их на судне должны производиться в соответствии с 21.2.3 части VIII Правил классификации и постройки морских судов при условии, что все работы по установке арматуры и контрольно-измерительных приборов закончены до начала испытаний."

"Tightness tests of pipelines of equipment mentioned in 1.1 – 1.8, 1.10, 2.4, 3.1, 4.4 и 5.2 of table 17.3.1 shall be carried out in accordance with 21.2.3, part VIII of Rules for the Classification and Construction of Sea-Going Ships after their mounting on the ship provided that all assembling of fitting and control devices are carried out before tests."

17.5.2 вначале дополняется текстом:

17.5.2 at the beginning has been supplemented with the text reading as follows:

"Гидравлические испытания на плотность трубопроводов систем, относящихся к установкам для обработки сточных вод или к установкам для измельчения и обеззараживания сточных вод (см. 2.1 и 2.2 табл.17.3.1), после монтажа их на судне должны производиться в соответствии с 17.4.9.2 или 17.4.10.2" и далее по тексту.

"Tightness tests of pipelines of Sewage treatment plants or Sewage comminuting and disinfecting system (see 2.1 и 2.2 of table 17.3.1) shall be carried out in accordance with 17.4.9.2 or 17.4.10.2 after their mounting on the ship", the rest remaining as it stands.

17.6 ПРОВЕРКА В ДЕЙСТВИИ

17.6 FUNCTIONAL TESTS

17.6.3.2 Текст после слова "или" дополняется текстом "специальной емкости" и далее по тексту. Текст "указанной в 17.4.1.11" исключаются.

17.6.3.2 The text after the word "or" has been supplemented with the text: "special tank", the rest remaining as it stands. The text "mentioned in 17.4.1.11" has been deleted.

17.6.3.3 Текст после слов «для отбора проб» до конца пункта исключается.

17.6.3.3 The text after the words "sampling arrangement" up to the end of the paragraph has been deleted.

17.6.3.5 Последнее предложение заменяется текстом:

17.6.3.5 The last sentence has been replaced with the text:

"При этом на 10-й минуте установившегося режима производится отбор проб на входе и выходе из оборудования и на 20-й и 30-й минутах – отбор проб только на выходе из оборудования."

"At the same time samples should be taken at effluent inlet and outlet at 10 min of steady condition and at 20 min and 30 min samples should be taken at effluent outlet."

17.6.3.6 Текст после слова "части" заменяется текстом: "I Приложения к Резолюции МЕРС.107(49) (пункты 1.2.12 – 1.2.14)".

17.6.3.6 The text after the word "Part" has been replaced with the text: "I of Annex to Resolution МЕРС.107(49) (items 1.2.12 – 1.2.14)".

17.6.4.4 Текст пункта переносится в конец пункта 17.6.3.5. Номер пункта 17.6.4.4 исключается.

17.6.4.4 The text of the paragraph has been moved to the end of the 17.6.3.5. The number of the paragraph 17.6.4.4 has been deleted.

17.6.8.2 Первое предложение заменяется текстом: "Проводятся испытания установки на воде, при которых проверяются:" и далее по тексту.

17.6.8.2 The first sentence has been replaced with the text: "The plant shall be tested with water", the rest remaining as it stands.

17.6.8 дополняется 17.6.8.5:

17.6.8 has been supplemented with the 17.6.8.5 reading as follows:

"**17.6.8.5** Требования подпунктов 17.6.8.1; 17.6.8.3 и 17.6.8.4 применяются при техническом наблюдении за постройкой судов под флаг РФ."

"**17.6.8.5** The requirements of the paragraphs 17.6.8.1; 17.6.8.3 и 17.6.8.4 shall be implemented at technical supervision for RF flag."

Приложение к циркулярному письму № 010-13.4- 355ц от 01.09.2008г.

Текст изменений
Глава 1.2 «Материалы», Части II «Корпус»
Правил классификации и постройки морских судов

Добавляется новый пункт 1.2.6 следующего содержания

1.2.6 Противообрастающие покрытия.

.1 Противообрастающие покрытия корпусов судов должны соответствовать требованиям Главы 6.9 «Противообрастающие покрытия», Раздела 6 «Пластмассы и материалы органического происхождения» Части XIII «Материалы».

Требования к противообрастающим покрытиям распространяются на противообрастающие покрытия корпусов судов валовой вместимостью 400 и более, совершающие международные рейсы, включая стационарные и плавучие платформы, плавучие сооружения, предназначенные для производства, хранения и выгрузки нефти. Настоящие требования соответствуют Международной конвенции по контролю за вредными противообрастающими системами судов 2001г. (далее AFS-Конвенция) и Правилу ЕС 782/2003 Европейского парламента и Совета ЕС, 2003г.

.2 Регистром и AFS-Конвенцией в отношении к покрытию подводной части корпуса регламентируется только запрещение вредных противообрастающих покрытий и никакие другие вопросы, такие как качество противообрастающих покрытий, срок службы, способ подготовки поверхности, нанесения и пр. не нормируются.

.3 Противообрастающие покрытия должны поставлятся со Свидетельством о типовом одобрении (СТО) Регистра. При отсутствии СТО Регистра следует руководствоваться 2.15 и 2.16 Раздела 2 «Общие положения» Части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

Указания по выдаче СТО приведены в 3.1.3 Раздела 3 «Неметаллические материалы», Части III «Техническое наблюдение за изготовлением материалов» вышеуказанных Правил.

Указания по первоначальному освидетельствованию для судов в постройке в соответствии с AFS-Конвенцией приведены в Главе 19.15 Части V «Техническое наблюдение за постройкой судов» Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, а для судов в эксплуатации - 2.4 Раздела 2 «Освидетельствование судов в соответствии с международными конвенциями, кодексами, резолюциями ИМО», Часть III «Освидетельствование судов в соответствии с международными конвенциями, кодексами и резолюциями» Руководства по техническому наблюдению за судами в эксплуатации.

Раздел 6 «Пластмассы и материалы органического происхождения»,
Части XIII «Материалы»
Правил классификации и постройки морских судов

Добавляется новая Глава 6.9 следующего содержания:

6.9 Противообрастающие покрытия.

6.9.1 На судах не должны применяться противообрастающие покрытия, содержащие оловоорганические соединения, действующие как биоциды.

Допускается небольшое количество оловосодержащих соединений, действующих как химический катализатор (таких, как одно- и двузамещенные оловосодержащие органические соединения), при условии, что они присутствуют на уровне, который не оказывает биоцидного воздействия на покрытие. На практическом уровне при использовании в качестве катализатора оловосодержащее органическое соединение не должно присутствовать на уровне выше 2500 мг олова на 1 кг сухой краски.

Раздел 9 «Признание испытательных лабораторий», Часть I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов

В таблицу 9.1.1 добавляется новый код наименования испытаний и измерений:

«21001101МК – отбор проб и контрольные испытания (анализ) образцов противообрастающих покрытий в соответствии с положениями AFS-Конвенции»

В Главу 9.3 «Специальные требования» добавляется новый пункт

«9.3.5 Специальные требования к ИЛ, проводящим контрольные испытания (анализ) образцов противообрастающих покрытий в соответствии с положениями AFS-Конвенции (код 21001101МК).

9.3.5.1 Техническое оснащение

9.3.5.1.1 Техническое оснащение ИЛ должно соответствовать методикам отбора проб и контрольных испытаний (анализ) образцов противообрастающих покрытий в соответствии с Резолюцией ИМО МЕРС 104(49) «Руководство по быстрому отбору проб противообрастающих систем на судах.»

Раздел 3 «Неметаллические материалы», Часть III «Техническое наблюдение за изготовлением материалов» Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов

Пункт 3.1.3.2 заменяется следующим текстом:

«3.1.3.2 В состав документации, представляемой на одобрение, должны входить:

- технические данные на покрытие (ТУ, спецификации, технические характеристики/Data Sheet);
- данные о безопасности материала (паспорт безопасности материала/ Material Safety Data Sheet (такие данные также могут содержаться в ТУ, спецификации));
- сертификат предприятия (сертификата качества на покрытие), оформляемого на каждую партию (поставку) покрытия, которая должна предусматривать указанные выше сведения;
- протоколы контрольных испытаний (анализа) образцов, подтверждающие отсутствие в составе покрытия оловоорганических соединений (см. 3.1.3.3)».

Пункт 3.1.3.3 заменяется следующим текстом:

«3.1.3.3 Отбор проб и контрольные испытания (анализ) образцов для подтверждения отсутствия в составе покрытия оловоорганических соединений должны проводиться в признанной Регистром лаборатории. При отсутствии таковой отбор проб и анализ должны проводиться согласно требованиям Резолюции ИМО МЕРС.104(49) в присутствии инспектора Регистра.»

В пункте 3.1.3.3.3. устраняется опечатка в номере Резолюции ИМО. Правильное написание «Резолюции ИМО МЕРС.104(49)».

Пункт 3.1.3.3.4 – исключается

Глава 19.15 «Первоначальное освидетельствование в соответствии с Международной конвенцией по контролю за вредными противообрастающими системами судов 2001г. (AFS-Конвенция) и Правилom ЕС 782/2003 Европейского парламента и Совета ЕС, 2003г. (Правило ЕС 782/2003)», Части V «Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

Пункт 19.15.1.3 заменяется следующим текстом:

«3 отчетные документы верфи или изготовителя покрытия по подготовительно-окрасочным работам, подтверждающие нанесение покрытия. В качестве такого документа может быть принят “Окончательный инспекционный отчет/final inspection report” (см. рекомендуемую форму в Приложении 15 к Разделу 2 «Корпус». В таких документах, как минимум, должно быть указано:

- наименование организации, наносившей противообрастающую систему;
- дату нанесения;
- наименование изготовителя системы;
- тип, марку и цвет;
- номер и дату сертификата изготовителя, номера партии нанесенной противообрастающей системы.»

В пункте 19.15.3 предложение, начинающееся со слов «Лаборатория, выполняющая анализ...» заменяется следующим текстом:

«Лаборатория, выполняющая отбор проб и анализ должна быть признана Регистром. При отсутствии таковой отбор проб и анализ должны проводиться в присутствии инспектора Регистра.»

**Раздел 2 «Освидетельствование судов в соответствии с международными конвенциями, кодексами, резолюциями ИМО», Часть III «Освидетельствование судов в соответствии с международными конвенциями, кодексами и резолюциями»
Руководства по техническому наблюдению за судами в эксплуатации**

п. 2.4 заменяется следующим текстом:

«2.4 Освидетельствование судов в соответствии с Международной конвенцией по контролю за вредными противообрастающими системами судов 2001г. (AFS-Конвенция) и Правилom ЕС 782/2003 Европейского парламента и Совета ЕС, 2003г. (Правило ЕС 782/2003)

2.4.1 Область распространения

Настоящие требования распространяются на суда с валовой вместимостью 400 и более, совершающие международные рейсы, а также на стационарные и плавучие платформы, плавучие сооружения для производства, хранения и выгрузки нефти, которые были построены или подвергались докованию на 1 января 2003 года или после этой даты.

2.4.2 Общие положения

.1 Настоящая глава регламентирует объем освидетельствования в процессе эксплуатации судна для выдачи Международного свидетельства/Удостоверения по противообрастающей системе. В тексте главы учтены положения Резолюций ИМО: «Руководство по освидетельствованию противообрастающих систем на судах и выдаче свидетельств» МЕРС.102(48), «Руководство по быстрому отбору проб противообрастающих систем на судах» МЕРС 104(49).

.2 Освидетельствование судна и выдача Международного свидетельства/Удостоверения по противообрастающей системе производится на основании заявки судовладельца при наличии соответствующего поручения морской администрации государства флага.

.3 На суда, эксплуатирующиеся под флагом Государства-стороны AFS-Конвенции, которое предоставило Регистру полномочия на проведение освидетельствований и выдачу свидетельств с целью подтверждения соответствия судна требованиями AFS-Конвенции, выдается Международное свидетельство по противообрастающей системе с Перечнем противообрастающих систем и Акт освидетельствования.

.4 На суда, эксплуатирующиеся под флагом Государства, которое не является стороной AFS-Конвенции, но предоставило Регистру полномочия на проведение освидетельствований и выдачу свидетельств с целью подтверждения соответствия судна требованиям AFS-Конвенции, выдаются Удостоверение соответствия противообрастающей системы, или, для судов под флагами государств-членов ЕС - Международное свидетельство по противообрастающей системе, выданное в соответствии с Правилom ЕС 782/2003, а также Перечень противообрастающих систем и Акт освидетельствования. После присоединения государства к AFS-Конвенции, Удостоверение противообрастающей системы или Международное свидетельство по противообрастающей системе выданное в соответствии с Правилom ЕС 782/2003 должно быть заменено на Международное свидетельство, предписанное AFS-Конвенцией.

.5 При проведении освидетельствования в случае отсутствия данных по верхнему слою покрытия считается, что судно не соответствует AFS-Конвенции. В качестве проверки может быть применен метод отбора проб с корпуса судна (см. 2.4.6, Резолюцию ИМО МЕРС.104(49)).

.6 Ремонт обычно не требует освидетельствования. Однако ремонт, затрагивающий приблизительно 25% или более противообрастающей системы, должен рассматриваться как изменение или замена противообрастающей системы.

2.4.3 Освидетельствование в доке.

.1 При применении противообрастающей системы, для выдачи свидетельства необходима следующая документация:

- .1.1 СТО Регистра на противообрастающее покрытие, подтверждающее соответствие AFS-Конвенции. При отсутствии СТО Регистра могут быть рассмотрены соответствующие документы иной Организации, уполномоченной Администрацией Флага;
- .1.2 технические данные на покрытие (ТУ, спецификации, технические характеристики/Data Sheet);
- .1.3 данные о безопасности материала (паспорт безопасности материала/ Material Safety Data Sheet (такие данные также могут содержаться в ТУ, спецификации));
- .1.4 документы изготовителя, подтверждающие соответствие поставляемой партии покрытия прототипу (накладные на краску, сертификат качества изготовителя на покрытие, Акт испытания/Test report, регистрационная карта партии/batch record card и т.п.).

.2 В случае неприменения противообрастающей системы или применения изолирующего покрытия, для выдачи свидетельства необходима следующая документация по верхнему слою покрытия, подтверждающая, что он не является противообрастающим покрытием:

- технические данные на покрытие (ТУ, спецификации, технические характеристики/Data Sheet);
- данные о безопасности материала (паспорт безопасности материала/ Material Safety Data Sheet (такие данные также могут содержаться в ТУ, спецификации)).

.3 При освидетельствовании инспектору Регистра необходимо осуществить:

- проверку соответствие данных на покрытие, указанных в СТО (для противообрастающего покрытия) или документации по верхнему слою покрытия (не противообрастающее покрытие) маркировке емкостей с краской;
- визуальный контроль за окрасочными работами (проверяется факт нанесения). При нанесение изолирующего покрытия, проверяется визуально полное перекрытие противообрастающего покрытия, контролируемого AFS-Конвенцией.

.4 По результатам освидетельствования оформляется Акт (ф.6.3.10), где должны быть отражены результаты проверки. К Акту необходимо приложить сопроводительную документацию, указанную в 2.4.3.1 или 2.4.3.2.

.5 На основании Акта освидетельствования, с положительными результатами, и сопроводительной документации выдается Международное свидетельство/Удостоверение по противообрастающей системе и Перечень противообрастающих систем (см. также 2.4.2.5).

2.4.4 Освидетельствование вне дока

.1 Проверка соответствия судна AFS-Конвенции, в основном, сводится к проверке предоставляемой документации. По мере возможности, инспектору Регистра необходимо проверять наличие/отсутствие противообрастающей системы (сравнение цвета указанного в документации с фактическим).

.2 Ввиду того, что нанесение верхнего слоя покрытия на подводную часть наружного корпуса осуществлялось без наблюдения инспектора РС, для выдачи свидетельства, в дополнение к документации, указанной в 2.4.3.1 и 2.4.3.2, инспектору должны быть представлены судовладельцем:

отчетные документы верфи или изготовителя покрытия по подготовительно-окрасочным работам, подтверждающие нанесения покрытия. В качестве такого документа может быть принят "Окончательный инспекционный отчет/final

inspection report” (см. рекомендуемую форму в Приложении 15 к Разделу 2 «Корпус» Части V «Техническое наблюдение за постройкой судов» Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов).

.3 При положительном результате освидетельствования выдается Международное свидетельство/Удостоверение по противообрастающей системе с Перечнем противообрастающих систем и оформляется Акт (ф.6.3.10), где должны быть отражены результаты освидетельствования. К Акту необходимо приложить сопроводительную документацию, указанную в 2.4.3 и 2.4.4.2. При отрицательном результате освидетельствования оформляется только Акт освидетельствования.

2.4.5 Сопроводительная документация должна быть на борту судна для возможной проверки органами Портового Контроля.

2.4.6 Отбор проб с корпуса судна.

.1 В случае, если нет информации о применяемом покрытии или её не достаточно для выдачи Международного свидетельства/Удостоверения по противообрастающей системе в соответствии с 2.4.3 и 2.4.4, то необходимо провести отбор проб и их анализ в соответствии с Резолюцией ИМО МЕРС.104(49) и с учетом настоящих требований.

.2 Отбор проб и проведение анализа противообрастающей системы выполняется признанной Регистром лабораторией. При отсутствии таковой отбор проб и анализ должны проводиться согласно требованиям Резолюции ИМО МЕРС.104(49) в присутствии инспектора Регистра.

.3 Расположение точек отбора проб на корпусе судна определяется лабораторией, проводящей отбор и анализ проб, исходя из размеров судна и доступа к корпусу по длине судна. В случае привлечения непризнанной Регистром лаборатории расположение точек определяется инспектором Регистра.

.4 В качестве вертикальных участков корпуса судна, указанных в 4.8.2 Резолюции ИМО МЕРС.104 (49), должны быть рассмотрены следующие типичные районы подводной части корпуса: нос, корма, мидель-шпангоут.

.5 При отборе проб с судна на плаву должен быть обеспечен доступ к части корпуса ниже ватерлинии (судно в балласте, с креном, дифферентом). Покрытия в местах отбора проб должны быть в сухом состоянии. Точки отбора проб для судна на плаву должны быть, как минимум, на 15 см ниже ватерлинии.

.6 По результатам отбора проб и проведения анализа Регистру должны быть представлены отчетные документы, соответствующие Резолюции ИМО МЕРС.104(49).

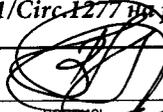
.7 Международное свидетельство/Удостоверение по противообрастающей системе и Перечень противообрастающих систем выдаются на судно на основании отчетных документов (см. Добавления к Резолюции ИМО МЕРС.104(49)) с удовлетворительными результатами и Акта освидетельствования (ф.6.3.10). Отчетная документация должна быть приложена к Акту. »

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 Санкт-Петербург



Циркулярное письмо

№ 002-5-369ц **от 09.10.2008г.**

КАСАТЕЛЬНО: Внедрения MSC.1/Circ.1277 "Interim Recommendation on Conditions for Authorization of Service Providers for Lifeboats, Launching Appliances and on-Load Release Gear"	Ввод в действие	с момента получения	
	Срок действия до	31.12.2009	Срок действия продлен до
	Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо		
ОБЪЕКТ НАБЛЮДЕНИЯ: Услуги по спасательным шлюпкам, спусковым устройствам и устройствам отдачи гаков под нагрузкой	№ _____ от _____		
	Количество страниц	8	
Приложения: <i>Текст изменений правил РС и MSC.1/Circ.1277 на русском языке - 7л.</i>			
Зам. генерального директора		 Карпенко В.П. Ф.И.О.	
Вносит изменения в <i>правила РС</i>	Название НД и № <i>Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, 2007/2-020101-040 (Том 1), Rules for Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships, 2007/2-020101-040-E (Том 1)</i>		
<p>В связи с вступлением в силу MSC.1/Circ.1277 вносятся изменения в вышеуказанные правила РС.</p> <p>Текст MSC.1/Circ.1277 на английском языке размещен на сайте для персонала РС в перечне внешних нормативных документов РС НД No.1-0132-071-E, на русском языке приводится в приложении.</p>			
Необходимо выполнить следующее:			
1) Ознакомить инспекторский состав, а также заинтересованные организации в районе деятельности подразделений РС, с содержанием настоящего циркулярного письма. 2) Применять требования, введенные настоящим циркулярным письмом, при проверке предприятий, оказывающих услуги по спасательным шлюпкам, спусковым устройствам и устройствам отдачи гаков под нагрузкой. 3) Направлять в ГУР для размещения на сайте РС копии актов 6.3.19, 6.3.19F и ССП 7.1.27, оформленные по итогам проверки предприятий. 4) При освидетельствовании судов в эксплуатации, проверять наличие полномочий у предприятий, оказывающих услуги по спасательным шлюпкам, спусковым устройствам и устройствам отдачи гаков под нагрузкой.			
Исполнитель: _____ Ф.И.О.	Гамин А.Г.	002	+7 (812) 315-32-87 тел.

Текст изменений

части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов НД 2-020101-040 (Том 1) и

Part I "General Regulations for Technical Supervision" of the Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships НД 2-020101-040-E (Vol.1).

**11 ПРОВЕРКА ПРЕДПРИЯТИЙ
11 AUDITS OF FIRM**

**11.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ
11.1 GENERAL**

11.1.2 Текст "и 22017000" заменяется текстом ",22017000, 22021000МК" и далее по тексту.

11.1.2 The text "and 22017000" has been replaced with text ",22017000, 22021000МК", the rest remaining as it stands.

После текста "в разд. 7," дополняется текстом "соответствующим специальным требованиям 11.3" и далее по тексту.

After text "Section 7" has been supplemented with text ", relevant special requirements of 11.3", the rest remaining as it stands.

В третьем абзаце после слова "Предприятие" дополняется текстом ", за исключением предприятий, осуществляющих деятельность с кодом 22021000МК," и далее по тексту.

In third paragraph after text " the firm" has been supplemented with text ", excepting the firms that perform activity with code 22021000МК," the rest remaining as it stands.

Дополняется новым пунктом 11.1.2.1:

Has been supplemented with 11.1.2.1:

"11.1.2.1 Предприятия, осуществляющие деятельность с кодом 22021000МК, должны быть проверены РС на соответствие требованиям раздела 7, требованиям 11.2, соответствующим специальным требованиям 11.3 и требованиям Администраций (при их наличии). Соответствие предприятия указанным требованиям должно подтверждаться согласно 11.1.4.

11.1.2.1 The firms that perform activity with code 22021000МК shall be audited by RS for compliance with the requirements of Section 7, requirements of 11.2, relevant special requirements of 11.3 and the requirements of Administrations (if any). Compliance of the firm shall be confirm in accordance with 11.1.4."

**Таблица 11.1.1
Table 11.1.1**

Дополняется новым видом деятельности:

New kind of activity has been introduced:

Код/Code	Наименование видов деятельности /Kinds of activity
22021000МК	Услуги по спасательным шлюпкам, спусковым устройствам и устройствам отдачи гаков под нагрузкой в соответствии с правилом III/20 СОЛАС 74 и Циркуляром ИМО MSC.1/Circ.1277 Services for Lifeboats, Launching Appliances and on-Load Release Gear in accordance with SOLAS 74 regulation III/20 and IMO Circular MSC.1/Circ.1277

Дополняется новым разделом 11.3:

Has been supplemented with 11.3:

**"11.3 СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ
11.3 SPECIAL REQUIREMENTS**

11.3.1 Специальные требования к предприятиям, осуществляющим деятельность с кодом 22021000МК.

11.3.1 Special requirements for the firms that perform activity with code 22021000МК.

11.3.1.1 Предприятия должны соответствовать требованиям MSC.1/Circ.1277 и требованиям Администраций (при их наличии).

11.3.1.1 The firms shall comply with requirements of IMO Circular MSC.1/Circ.1277 and the requirements of Administrations (if any)."

**ВРЕМЕННАЯ РЕКОМЕНДАЦИЯ ПО УСЛОВИЯМ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ
ПОЛНОМОЧИЙ ПОСТАВЩИКАМ УСЛУГ ПО СПАСАТЕЛЬНЫМ ШЛЮПКАМ,
СПУСКОВЫМ УСТРОЙСТВАМ И УСТРОЙСТВАМ ОТДАЧИ ГАКОВ ПОД
НАГРУЗКОЙ**

1. Комитет по Безопасности на Море на своей восемьдесят четвертой сессии (7-16 мая 2008) одобрил Временную рекомендацию по условиям предоставления полномочий поставщикам услуг по спасательным шлюпкам, спусковым устройствам и устройствам отдачи гаков под нагрузкой, изложенные в Приложении, на основе рекомендаций, разработанных Подкомитетом по проектированию и оборудованию судов в ходе пятьдесят первой сессии.
2. Правительствам-членам предлагается использовать приложенную Временную рекомендацию при применении соответствующих положений правила III/20 СОЛАС и Руководства по периодическому обслуживанию и ремонту спасательных шлюпок, спусковых устройств и устройств отдачи гаков под нагрузкой (MSC.1/Circ.1206) и предложить ее вниманию всех заинтересованных сторон.

ПРИЛОЖЕНИЕ

ВРЕМЕННАЯ РЕКОМЕНДАЦИЯ ПО УСЛОВИЯМ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ПОЛНОМОЧИЙ ПОСТАВЩИКАМ УСЛУГ ПО СПАСАТЕЛЬНЫМ ШЛЮПКАМ, СПУСКОВЫМ УСТРОЙСТВАМ И УСТРОЙСТВАМ ОТДАЧИ ГАКОВ ПОД НАГРУЗКОЙ

1 Администрации должны обеспечить, чтобы тщательные проверки, эксплуатационные испытания, ремонт и капитальный ремонт спасательных шлюпок, спусковых устройств и устройств отдачи гаков под нагрузкой проводились в соответствии с Правилom III/20 СОЛАС поставщиками услуг, уполномоченными ими и имеющими квалификацию в выполнении данных операций по каждому виду и типу оборудования, по которому они предоставляют услуги. Как минимум, эти условия должны включать:

- .1 наем на работу и документированное подтверждение сертификации персонала в соответствии с признанными национальными, международными или промышленными стандартами, смотря по тому, что применимо, или по принятой изготовителем оборудования программе сертификации. В любом случае программа сертификации должна основываться на принципах, изложенных в Дополнении по каждому виду и типу оборудования, по которому должны быть оказаны услуги;
- .2 наличие необходимых инструментов, в частности, всего специального инструмента, указанного в инструкции изготовителя оборудования, включая переносные инструменты, которые необходимы для выполнения работы на борту судна;
- .3 доступ к необходимым материалам, запасным частям и приспособлениям, как указано изготовителем оборудования для производства ремонта спасательных шлюпок, спусковых устройств и устройств отдачи гака под нагрузкой, смотря по тому, что применимо;
- .4 для работ по обслуживанию и ремонту, требующих разборки или настройки механизмов устройств отдачи гаков под нагрузкой, наличие спецификации изготовителя оборудования и подлинные запасные части, указанные или поставляемые изготовителем оборудования;
- .5 документированная система качества должна включать, по крайней мере, следующее:
 - .1 кодекс ведения соответствующего вида деятельности;
 - .2 обслуживание и калибровку оборудования;
 - .3 программу подготовки персонала;
 - .4 наблюдение и проверку для обеспечения соответствия эксплуатационным процедурам;
 - .5 запись информации и отчетность;
 - .6 управление качеством дочерних компаний и агентов;
 - .7 подготовку работы;
 - .8 периодическую проверку рабочих процедур, рекламаций, корректирующих действий и выдачу, поддержание и контроль документов.

Документированная система качества, соответствующая самой последней версии серии ISO 9000 и включающая вышеперечисленные пункты, является приемлемой.

2 Администрации должны организовывать регулярные проверки поставщиков услуг для гарантии того, что работа продолжает осуществляться на основе данной временной рекомендации, и должны отозвать полномочия поставщиков услуг, не отвечающих предъявленным требованиям. Для поставщиков услуг, находящихся в других странах, Администрация может принять или признать поставщиков услуг уполномоченных, проверенных или освидетельствованных инспекторами, назначенными для данной цели, либо признанными организациями или Договаривающимися Правительствами СОЛАС.

3 Администрации должны обеспечить, чтобы информация, касающаяся уполномоченных поставщиков услуг по спасательным шлюпкам, спусковым устройствам и устройствам отдачи гаков под нагрузкой была доступной для моряков.

4 Администрации должны принять меры, которые они сочтут необходимыми и которые гарантируют, что национальные изготовители оборудования, сертифицированного в соответствии с Главой III СОЛАС к установке и использованию на борту суда, обеспечивают независимым поставщикам услуг своевременный и разумный по стоимости доступ к оборудованию, инструкциям по использованию, специальным инструментам, запасным частям, подготовке к работе и приспособлениям.

5 В случаях, когда изготовитель оборудования не осуществляет более свою деятельность или не предоставляет услуг по техническому обслуживанию, Администрации могут уполномочить поставщиков услуг для оборудования на основании предыдущих полномочий по оборудованию и/или длительного опыта и продемонстрированных знаний в качестве уполномоченного поставщика услуг.

6 Содержание данной временной рекомендаций равным образом относится к изготовителям, когда они выступают в качестве поставщиков услуг.

ДОПОЛНЕНИЕ

РУКОВОДСТВО ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПЕРСОНАЛА ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ СПАСАТЕЛЬНЫХ ШЛЮПОК, СПУСКОВЫХ УСТРОЙСТВ И УСТРОЙСТВ ОТДАЧИ ГАКОВ ПОД НАГРУЗКОЙ

Общее

1 Целью данного руководства является установление стандартов сертификации персонала для обслуживания спасательные шлюпки, спусковые устройства и устройства отдачи гаков под нагрузкой на основании Приложения 1 к MSC.1/Circ.1206.

2 Персонал для работ, указанных в параграфе 12 Приложения 1 к MSC.1/Circ.1206 должен быть сертифицирован в соответствии с программой сертификации, основанной на данном Руководстве.

Обучение и подготовка

3 Обучение и подготовка для первоначальной сертификации персонала должны рассматривать, как минимум:

- .1 причины аварийных случаев со спасательными шлюпками;
- .2 применимые правила и руководства, включая международные конвенции;
- .3 проекты и конструкция спасательных шлюпок, включая устройства отдачи гаков под нагрузкой и спусковые устройства;
- .4 обучение и практическую подготовку по процедурам, перечисленным в Приложении 1 MSC.1/Circ.1206, для которых запрашивается сертификация;
- .5 подробные процедуры тщательной проверки, эксплуатационных испытаний, ремонта и капитального ремонта спасательных шлюпок, спусковых устройств и устройств отдачи гаков под нагрузкой, смотря по тому, что применимо;
- .6 процедуры предоставления отчета об обслуживании и заявление о пригодности по назначению на основании MSC.1/Circ.1206 (Приложение 1, пункт 15).

4 Обучение и подготовка персонала должны включать практическую техническую подготовку по проведению проверки и обслуживания с использованием оборудования (спасательные шлюпки, спусковые устройства и/или устройства отдачи гаков под нагрузкой), по которому персонал должен быть сертифицирован. Техническая подготовка должна включать разборку, переборку, правильное функционирование и настройку оборудования. Обучение в аудитории должно быть дополнено практическим опытом выполнения операций, для которых запрашивается сертификация, под наблюдением опытного старшего сертифицированного лица.

5 До выдачи сертификатов должна быть с удовлетворительным результатом завершена оценка компетентности с использованием оборудования, для которого сертифицируется персонал.

Условия действия сертификатов и курсы повышения квалификации

6 После завершения обучения и оценки компетентности должен быть выдан сертификат с указанием уровня квалификации и области сертификации (например, виды и типы оборудования). Дата истечения срока действия должна быть явным образом указана в сертификате. Дата истечения срока действия должна быть в пределах трех лет от даты выдачи сертификата.

7 Для возобновления сертификата должны проводиться оценка компетентности и, по мере необходимости, на основании данной оценки, курсы повышения квалификации.

РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 Санкт-Петербург



Циркулярное письмо

№ 002-5-378ц **от 29.12.2008г.**

КАСАТЕЛЬНО: Изменения части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов НД 2-020101-040 (Том 1) и Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships НД 2-020101-040-E (Vol.1).	Ввод в действие	с момента получения	
	Срок действия до	31.12.2010	Срок действия продлен до
	Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо		
ОБЪЕКТ НАБЛЮДЕНИЯ: Виды деятельности: Замеры толщин на судах валовой вместимостью менее 500, кроме судов ОРП, и на рыболовных судах независимо от валовой вместимости под наблюдением инспектора РС; Кренование и взвешивание судов. Навигационное оборудование. Материалы.	№ _____ от _____		
	Количество страниц	3	
Приложения: <i>Текст изменений правил РС - 2л.</i>			
Зам. генерального директора		 ПОДПИСЬ	Карпенко В.П. Ф.И.О.
Вносит изменения в правила РС	Название НД и № <small>Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, 2007 /2-020101-040 (Том 1), Rules for Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships, 2007 /2-020101-040-E (Vol. 1)</small>		
<p>В части I "Общие положения по техническому наблюдению" Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, 2007 НД No.2-020101-040 (Том 1) и в Rules for Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships, 2007 No.2-020101-040-E (Том 1) вносятся изменения, приведенные в приложении.</p> <p>Данные изменения будут внесены в Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов (2009) и Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Materials and Products for Ships (2009).</p>			
Необходимо выполнить следующее:			
1) Ознакомить инспекторский состав, а также заинтересованные организации в районе деятельности подразделений РС, с содержанием настоящего циркулярного письма. 2) Применять требования, введенные настоящим циркулярным письмом, при признании и проверке предприятий, а также при одобрении навигационного оборудования и материалов. 3) Признание и проверку предприятий выполнять в соответствии с положениями НД No.2-030101-023 "Руководство по техническому наблюдению за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов". 4) Изменения в СП, СПИ, ССП и СТО, выданные до даты вступления в силу настоящего циркулярного письма, вносить при возобновлении СП, СПИ, ССП или СТО, а также в других случаях замены СП, СПИ, ССП или СТО или приложений к СП, СПИ или ССП.			
Исполнитель: _____ ф.и.о.	Гамин А.Г.	002 отд.	+7 (812) 315-32-87 тел.

**ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА ПОСТРОЙКОЙ СУДОВ И ИЗГОТОВЛЕНИЕМ
МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ СУДОВ (2007) (НД №2-020101-040)
RULES FOR THE TECHNICAL SUPERVISION DURING CONSTRUCTION OF SHIPS AND MANUFACTURE OF
MATERIALS AND PRODUCTS FOR SHIPS (2007) (НД 2-020101-040-E)**

**ЧАСТЬ I. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ
PART I "GENERAL REGULATIONS FOR TECHNICAL SUPERVISION"**

**1 ТЕРМИНЫ, ОПРЕДЕЛЕНИЯ, СОКРАЩЕНИЯ
1 TERMS, DEFINITIONS, ABBREVIATIONS**

1.1 Дополняется определением "Администрация – Администрация согласно определениям международных конвенций".

1.1 The definition "Administration is the Administration in accordance with the definitions in international conventions" has been supplemented.

Дополняется пунктом 1.1.1 следующего содержания:

Has been supplemented with 1.1.1 reading as follows:

"1.1.1 Пояснения

Измерение расстояний – если в тексте конвенций СОЛАС, о Грузовой марке, МАРПОЛ и применимых к ним кодексов, а также в правилах и руководствах Регистра ясно не указано иное, расстояния (например: длина танка, высота, ширина, длина судна деления на отсеки, длина судна по ватерлинии и т.п.) должны быть замерены с использованием теоретических размеров."

"1.1.1 Explanations

Measurement of Distances - unless explicitly stipulated otherwise in the text of the regulations in SOLAS, Load Line and MARPOL Conventions and any of their mandatory Codes, distances such as tank length, height, width, ship (or subdivision or waterline) length, etc. are to be measured by using moulded dimensions."

**8 ПРИЗНАНИЕ ПОСТАВЩИКОВ УСЛУГ
8 RECOGNITION OF SERVICE SUPPLIERS**

8.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

8.1 GENERAL

Таблица 8.1.1

Table 8.1.1

22015000МК – в наименовании вида деятельности на русском языке текст "при помощи" заменяются текстом "из", и далее по тексту.

8.3 СПЕЦИАЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

8.3 SPECIAL REQUIREMENTS

Дополняется пунктом 8.3.5 следующего содержания:

Has been supplemented with 8.3.5 reading as follows:

"8.3.5 Специальные требования к предприятиям, осуществляющим деятельность "ежегодная проверка работоспособности регистраторов данных рейса (РДР)/упрощенных регистраторов данных рейса (У-РДР) и датчиков в соответствии с правилом V/18.8 Конвенции СОЛАС-74" (код 22006004МК).

8.3.5.1 Предприятие должно выполнять ежегодную проверку в соответствии с положениями циркуляра ИМО MSC.1/Circ.1222 "Guidelines on Annual Testing of Voyage Data Recorders (VDR) and Simplified Voyage Data Recorders (S-VDR)".

"8.3.5 Special requirements for the firms that perform activity "annual performance testing of voyage data recorders (VDR) /simplified voyage data recorders (S-VDR) including all sensors in compliance with regulation V/18.8 of SOLAS-74 Convention" (code 22006004МК).

8.3.5.1 The annual performance testing of VDR or S-VDR shall be carried out by firm in compliance with provisions of IMO MSC.1/Circ.1222 "Guidelines on Annual Testing of Voyage Data Recorders (VDR) and Simplified Voyage Data Recorders (S-VDR)".

**11 ПРОВЕРКА ПРЕДПРИЯТИЙ
11 AUDITS OF FIRM**

11.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

11.1 GENERAL

11.1.2 Текст "и 22017000" заменяется текстом ",22017000, 22020000" и далее по тексту.

11.1.2 The text "and 22017000" has been replaced with text ",22017000, 22020000", the rest remaining as it stands.

Таблица 11.1.1

Table 11.1.1

Дополняется новыми видами деятельности:

New kinds of activity have been introduced:

Код/Code	Наименование видов деятельности /Kinds of activity
22020000	Кренование и взвешивание судов Inclining test and light-weight check of ships

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. НОМЕНКЛАТУРА ОБЪЕКТОВ ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ РЕГИСТРА
APPENDIX I NOMENCLATURE OF ITEMS OF THE REGISTER TECHNICAL SUPERVISION**

**НАВИГАЦИОННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
NAVIGATIONAL EQUIPMENT**

05200000МК - в колонке 2 текст на русском языке заменяется текстом "Оборудование системы опознавания судов и слежения за ними на дальнем расстоянии (ОСДР)".

**МАТЕРИАЛЫ
MATERIALS**

После кода 1311040 вводится новый объект наблюдения:

New item of technical supervision has been introduced after the code 1311040:

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1311050	Плакированная сталь Clad steel	Р	-	СПИ+СЗ	К	-	-	-

После кода 13150000 вводятся новые объекты наблюдения:

New items of technical supervision have been introduced after the code 13150000:

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13160000	Полупродукт для производства стали Semi-finished products							
13160100	слиток ingot	Р	-	СПИ+СЗ	К	-	-	-
13160200	блюм blums	Р	-	СПИ+СЗ	К	-	-	-
13160300	сляб slabs	Р	-	СПИ+СЗ	К	-	-	-
13160400	заготовка billets	Р	-	СПИ+СЗ	К	-	-	-

После кода 13700000 вводятся новые объекты наблюдения:

New items of technical supervision have been introduced after the code 13700000:

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13800000	Коррозионнотойкая сталь Stainless steel							
13810000	прокат rolled plates and bars	Р	-	СПИ+СЗ	К	-	-	-
13820000	трубы pips	Р	-	СПИ+СЗ	К	-	-	-
13830000	поковки forgings	Р	-	СПИ+СЗ	К	-	-	-
13840000	отливки castings	Р	-	СПИ+СЗ	К	-	-	-
13850000	полупродукт для производства стали semi-finished products	-	-	СПИ+СЗ	-	-	-	-