



# РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

**ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО**

**№ 382-08-1351ц**

от 13.03.2020

Касательно:

изменений к Общим положениям по техническому наблюдению за контейнерами. Правилам изготовления контейнеров. Правилам допущения контейнеров к перевозке грузов под таможенными печатями и пломбами. Правилам технического наблюдения за изготовлением контейнеров. Правилам технического наблюдения за контейнерами в эксплуатации, 2019, НД № 2-090201-010

Объект(ы) наблюдения:

контейнеры, техническая документация на контейнеры, испытания контейнеров

Дата вступления в силу:

Действует до:

Действие продлено до:

**с момента публикации**

Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо №

от:

Количество страниц:

1+57

Приложения:

Приложение 1: информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом

Приложение 2: текст изменений к Общим положениям по техническому наблюдению за контейнерами; части I «Основные требования», части II «Контейнеры для генеральных грузов», части IV «Контейнеры-цистерны», части V «Контейнеры-платформы и контейнеры на базе платформ», части VI «Контейнеры для навалочных грузов», части VII «Офшорные контейнеры», части VIII «Контейнеры-цистерны с сосудом из полимерных композиционных материалов» Правил изготовления контейнеров; Правилам технического наблюдения за изготовлением контейнеров; Правилам технического наблюдения за изготовлением контейнеров; Правилам технического наблюдения за контейнерами в эксплуатации.

Генеральный директор

К.Г. Пальников

Текст ЦП:

Настоящим информируем, что в Общие положения по техническому наблюдению за контейнерами; Правила изготовления контейнеров; Правила допущения контейнеров к перевозке грузов под таможенными печатями и пломбами; Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров; Правила технического наблюдения за контейнерами в эксплуатации, вносятся изменения, приведенные в приложениях к настоящему циркулярному письму

Необходимо выполнить следующее:

1. Довести содержание настоящего циркулярного письма до сведения инспекторского состава подразделений РС, а также заинтересованных организаций в регионе деятельности подразделений РС.
2. Применять положения настоящего циркулярного письма в практической деятельности Регистра.

Перечень измененных и/или дополненных пунктов/глав/разделов:

Название НД;

Общие положения по техническому наблюдению за контейнерами;

Правила изготовления контейнеров:

часть I: раздел 1, таблица 2.1.2, пункты 2.2.3; 2.3.2; 2.6.1.1, 2.6.1.2, 2.6.4, 2.6.6 и 3.2.4; главы 3.3 и 3.7, пункт 4.1.5

часть II: пункт 2.1.1 и глава 3.16

часть IV: пункт 1.4.1.2, глава 2.2, пункты 2.2.3, 2.2.7 и 2.2.8

часть V

часть VI: название части, глава 1.1, пункты 1.2.1, 1.4.1, 2.3.1, 2.3.4, 2.3.5, 3.1.1, 3.1.6 и 3.3.1

часть VII: пункты 1.2.1 и 1.4.1.1, раздел 4, пункты 4.1.3, 4.1.4; 7.2.3, 7.4.7, 7.5.2, 7.5.3; 8.2.3, 9.2.7 и 9.6.5; рис. 9.7.6 и пункт 9.7.6.2

часть VIII: глава 2.2, пункты 2.2.8, 3.1.1, 3.3.2.2 и 3.3.2.3;

Правила допущения контейнеров к перевозке грузов под таможенными печатями и пломбами:

пункты 2.3.1 и 3.1.3;

Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров:

пункты 1.1.3, 1.4.2, 1.5.1.1, 1.5.5, 2.2.1, 2.3.3, 2.3.9.7, 2.3.9.8, 2.3.13, 2.4.1, 2.6.1, 3.4.1, 3.5.2 и 3.7.2 приложение 1: пункты 2.1.1 – 2.1.8, 2.2.2 – 2.2.6 и 2.4.1 и раздел 3

приложение 2: раздел 1;

Правила технического наблюдения за контейнерами в эксплуатации:

пункты 3.4.5.1.4 и 4.3.1

Исполнитель: Ярвепер Д.И.

382

+7 (812) 315-46-98

Система «Тезис» № 20-29301

**Информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом  
(для включения в Перечень изменений к соответствующему Изданию РС)**

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
1		Дано общее название сборнику правил по контейнерам.	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
2	Общие положения по техническому наблюдению за контейнерами	Общие положения переработаны с учетом положений Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов (Правил технического наблюдения)	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
3	Правила изготовления контейнеров, часть I, раздел 1	Раздел переработан, уточнены требования к предприятиям-изготовителям контейнеров с учетом Правил технического наблюдения	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
4	Правила изготовления контейнеров, часть I, таблица 2.1.2	Уточнены требования к допускам значений расстояний между центрами отверстий фитингов с учетом ИСО 668:2020	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
5	Правила изготовления контейнеров, часть I, пункт 2.2.3	Уточнены требования защитным пластинам с учетом ИСО 1496-1	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
6	Правила изготовления контейнеров, часть I, пункт 2.3.2	Уточнены требования к наличию контактных площадок с учетом ИСО 1496-1	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
7	Правила изготовления контейнеров, часть I, пункт 2.6.1.1	Уточнены требования к наличию карманов для вилочного погрузчика с учетом ИСО 1496-1	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
8	Правила изготовления контейнеров, часть I, пункт 2.6.1.2	Уточнены требования к конструкции карманов для вилочного погрузчика с учетом ИСО 1496-1	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
9	Правила изготовления контейнеров, часть I, пункт 2.6.4	Уточнены требования к системе крепления грузов с учетом ИСО 1496-1	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
10	Правила изготовления контейнеров, часть I, пункт 2.6.6	Уточнены требования к системе подкреплений	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
		внутри контейнера с учетом ИСО 1496-1		
11	Правила изготовления контейнеров, часть I, пункт 3.2.4	Уточнены требования к материалам угловых фитингов с учетом аннулирования рекомендации МАКО № 45	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
12	Правила изготовления контейнеров, часть I, глава 3.3	Уточнены требования к материалам сосудов контейнеров-цистерн с учетом опыта технического наблюдения	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
13	Правила изготовления контейнеров, часть I, глава 3.7	Уточнены требования к сварке, сварочным материалам и квалификации сварщиков с учетом Правил технического наблюдения	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
14	Правила изготовления контейнеров, часть I, пункт 4.1.5	Добавлены требования к табличке КБК с учетом положений Международной конвенции по безопасным контейнерам	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
15	Правила изготовления контейнеров, часть II, пункт 2.1.1	Уточнены требования к угловым фитингам, выступающим внутрь контейнера с учетом ИСО 1496-1	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
16	Правила изготовления контейнеров, часть II, глава 3.16	Уточнены требования к испытаниям устройств для крепления грузов с учетом ИСО 1496-1	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
17	Правила изготовления контейнеров, часть IV, пункт 1.4.1.2	Уточнена ссылка на другую главу части	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
18	Правила изготовления контейнеров, часть IV, глава 2.2	Уточнено название главы	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
19	Правила изготовления контейнеров, часть IV, раздел 2, глава 2.2, пункт 2.2.3	Добавлены требования к расчетным нагрузкам при проектировании с учетом положений Международного кодекса морской перевозки опасных грузов (МК МПОГ)	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
20	Правила изготовления контейнеров, часть IV, пункт 2.2.7	Уточнены требования к расчету эквивалентной толщины используемой стали с учетом положений МК МПОГ	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
21	Правила изготовления контейнеров, часть IV, пункт 2.2.8	Уточнены требования к расчету эквивалентной толщины используемой	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
		стали с учетом положений МК МПОГ		
22	Правила изготовления контейнеров, часть V	Часть полностью переработана с учетом ИСО 1496-5	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
23	Правила изготовления контейнеров, часть VI	Уточнено название части	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
24	Правила изготовления контейнеров, часть VI, глава 1.1	Уточнен термин «контейнер для сыпучих грузов без давления»	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
25	Правила изготовления контейнеров, часть VI, пункт 1.2.1	Уточнен термин «контейнер для сыпучих грузов без давления»	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
26	Правила изготовления контейнеров, часть VI, пункт 1.4.1	Уточнен термин «контейнер для сыпучих грузов без давления»	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
27	Правила изготовления контейнеров, часть VI, пункт 2.3.1	Уточнен термин «контейнер для сыпучих грузов без давления»	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
28	Правила изготовления контейнеров, часть VI, пункт 2.3.4	Уточнен термин «контейнер для сыпучих грузов без давления»	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
29	Правила изготовления контейнеров, часть VI, пункт 2.3.5	Уточнен термин «контейнер для сыпучих грузов без давления»	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
30	Правила изготовления контейнеров, часть VI, пункт 3.1.1	Уточнен термин «контейнер для сыпучих грузов без давления»	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
31	Правила изготовления контейнеров, часть VI, пункт 3.1.6	Уточнена ссылка на другую часть Правил	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
32	Правила изготовления контейнеров, часть VI, пункт 3.3.1	Уточнен термин «контейнер для сыпучих грузов без давления»	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
33	Правила изготовления контейнеров, часть VII, пункт 1.2.1	Уточнен термин «контейнер для сыпучих грузов без давления»	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
34	Правила изготовления контейнеров, часть VII, пункт 1.3.1.7	Уточнен термин «контейнер для сыпучих грузов без давления»	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
35	Правила изготовления контейнеров, часть VII, пункт 1.4.1.1	Уточнены требования к техническим условиям с учетом Правил технического наблюдения	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
36	Правила изготовления контейнеров, часть VII, раздел 4	Уточнено название раздела	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
37	Правила изготовления контейнеров, часть VII, пункт 4.1.3	Уточнен термин «контейнер для сыпучих грузов без давления»	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
38	Правила изготовления контейнеров, часть VII, пункт 4.1.4	Уточнен термин «контейнер для сыпучих грузов без давления»	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
39	Правила изготовления контейнеров Часть VII, пункт 7.2.3	Пункт исключается	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
40	Правила изготовления контейнеров Часть VII, пункт 7.4.7	Уточнен термин «контейнер для сыпучих грузов без давления»	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
41	Правила изготовления контейнеров, часть VII, пункт 7.5.2	Уточнены требования к информационной табличке	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
42	Правила изготовления контейнеров, часть VII, пункт 7.5.3	Уточнены требования к инспекционной табличке	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
43	Правила изготовления контейнеров, часть VII, пункт 8.2.3	Исправлена опечатка в формуле	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
44	Правила изготовления контейнеров, часть VII, пункт 9.2.7	Уточнены требования к подъемным приспособлениям офшорных контейнеров с учетом ИСО 10855-2	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
45	Правила изготовления контейнеров, часть VII, пункт 9.6.5	Уточнены требования к применимой $WLL_{min}$	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
46	Правила изготовления контейнеров, часть VII, рисунок 9.7.6	В пояснениях к рисунку уточнены требования к применимой $WLL_{off}$	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
47	Правила изготовления контейнеров, часть VII, пункт 9.7.6.2	Уточнены требования к маркировке подъемных приспособлений офшорных контейнеров с учетом ИСО 10855-2	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
48	Правила изготовления контейнеров, часть VIII, глава 2.2	Уточнено название главы	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
49	Правила изготовления контейнеров, часть VIII, пункт 2.2.8	Уточнены требования к расчетным нагрузкам при проектировании	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
50	Правила изготовления контейнеров, часть VIII, пункт 3.1.1	Уточнены ссылки на другую часть Правил	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
51	Правила изготовления контейнеров, часть VIII, пункт 3.3.2.2	Уточнена ссылка на другую часть Правил	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
52	Правила изготовления контейнеров, часть VIII, пункт 3.3.2.3	Уточнены ссылки на другую часть Правил	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
53	Правила допущения контейнеров к перевозке грузов под таможенными печатями и пломбами, пункт 2.3.1	Уточнены требования к устройствам наложения таможенных пломб с учетом положений Таможенной конвенции, касающейся контейнеров	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
54	Правила допущения контейнеров к перевозке грузов под таможенными печатями и пломбами, пункт 3.1.3	Уточнены требования к табличке КТК с учетом положений Таможенной конвенции, касающейся контейнеров	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
55	Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров, пункт 1.1.3	Уточнена ссылка на другую часть Сборника Правил по контейнерам	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
56	Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров, пункт 1.4.2	Уточнена ссылка на другую часть Сборника Правил по контейнерам	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
57	Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров, пункт 1.5.1.1	Уточнены требования к заявкам предприятий, которые не являются изготовителями изделий с учетом Правил технического наблюдения	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
58	Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров, пункт 1.5.5	Уточнена ссылка на другую часть Сборника Правил по контейнерам	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
59	Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров, пункт 2.2.1	Уточнена ссылка на другую часть Сборника Правил по контейнерам	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
60	Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров, пункт 2.3.3.	Уточнена ссылка на другую часть Сборника Правил по контейнерам	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
61	Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров, пункты 2.3.9.7 и 2.3.9.8	Уточнена ссылка на другую часть Сборника Правил по контейнерам	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
62	Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров, пункт 2.3.13.	Уточнена ссылка на другую часть Сборника Правил по контейнерам	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
63	Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров, пункт 2.4.1	Уточнена ссылка на другую часть Сборника Правил по контейнерам	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
64	Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров, пункт 2.6.1	Уточнена ссылка на другую часть Сборника Правил по контейнерам	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
65	Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров, пункт 3.4.1	Уточнены требования к квалификации сварщиков	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
66	Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров, пункт 3.5.2	Уточнена ссылка на другую часть Сборника Правил по контейнерам	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
67	Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров, пункт 3.7.2	Уточнены требования к технологическим процессам сварки	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
68	Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров, приложение 1, пункт 2.1.1	Уточнены требования к способу изготовления фитингов с учетом аннулирования рекомендации МАКО № 45	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
69	Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров, приложение 1, пункты 2.1.2 – 2.1.8	Пункты 2.1.2 – 2.1.4 исключены с учетом аннулирования рекомендации МАКО № 45. Нумерация существующих пунктов 2.1.5 – 2.1.8 изменена на 2.1.2 – 2.1.5, соответственно	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
70	Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров, приложение 1, пункты 2.2.2– 2.2.6	Пункт 2.2.2 исключен с учетом аннулирования рекомендации МАКО № 45. Нумерация существующих пунктов 2.2.3 – 2.2.6 заменена на 2.2.2 – 2.2.5, соответственно	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
71	Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров, приложение 1, пункт 2.4.1	Уточнены требования к объему информации предоставляемой в РС при изготовлении фитингов с учетом аннулирования рекомендации МАКО № 45	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
72	Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров, приложение 1, раздел 3	Раздел исключен с учетом аннулирования рекомендации МАКО № 45	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
73	Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров, приложение 2, раздел 1	Уточнено название раздела	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
74	Правила технического наблюдения за контейнерами в эксплуатации, пункт 3.4.5.1.4	Уточнена ссылка на другую часть Сборника Правил по контейнерам	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020
75	Правила технического наблюдения за контейнерами в эксплуатации, пункт 4.3.1	Уточнены требования к признанию ремонтных предприятий с учетом опыта технического наблюдения	382-08-1351ц от 13.03.2020	13.03.2020

**ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ  
ЗА КОНТЕЙНЕРАМИ.  
ПРАВИЛА ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОНТЕЙНЕРОВ. ПРАВИЛА ДОПУЩЕНИЯ  
КОНТЕЙНЕРОВ К ПЕРЕВОЗКЕ ГРУЗОВ ПОД ТАМОЖЕННЫМИ ПЕЧАТЯМИ  
И ПЛОМБАМИ.  
ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ  
КОНТЕЙНЕРОВ.  
ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА КОНТЕЙНЕРАМИ  
В ЭКСПЛУАТАЦИИ, 2019**

**НД № 2-090201-010**

1 **НД № 2-090201-010** присваивается общее название «**СБОРНИК ПРАВИЛ ПО КОНТЕЙНЕРАМ**».

**ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ ЗА КОНТЕЙНЕРАМИ**

2 Текст **ОБЩИХ ПОЛОЖЕНИЙ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ ЗА КОНТЕЙНЕРАМИ** заменяются текстом следующего содержания:

**«ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ  
ЗА КОНТЕЙНЕРАМИ**

**1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

**1.1 ОПРЕДЕЛЕНИЯ, СОКРАЩЕНИЯ И ПОЯСНЕНИЯ**

**1.1.1 Определения.**

Главное управление РС – администрация Регистра и отделы Главного управления.

Головной образец/прототип (головная партия) – контейнер, материал или изделие (партия), на котором РС путем испытаний и освидетельствований проверяются и подтверждаются его соответствие требованиям РС и возможность применения по назначению при его изготовлении на данном предприятии (изготовителе).

Грузовой контейнер – транспортное оборудование:

имеющее постоянный характер и в силу этого достаточно прочное, чтобы быть пригодным для многократного пользования;

специально сконструированное для облегчения перевозки грузов одним или несколькими видами транспорта без их промежуточной перегрузки;

сконструированное с учетом необходимости крепления и/или быстрой обработки и снабженное для этих целей угловыми фитингами;

такого размера, что площадь, заключенная между четырьмя внешними нижними углами, составляет по крайней мере 14 м<sup>2</sup> или по крайней мере 7 м<sup>2</sup> при наличии верхних угловых фитингов.

Договор о техническом наблюдении – соглашение в письменной форме, устанавливающее права и обязанности РС и организации (предприятия) при техническом наблюдении за объектами наблюдения.

Дополнительные требования – не предусмотренные правилами требования, вызванные особенностями объекта или условиями эксплуатации, предъявляемые РС в письменном виде с целью обеспечения безопасности объектов технического наблюдения.

Под безопасностью в данном случае понимается: охрана человеческой жизни на море, сохранность перевозимых грузов и оборудования.

Заявитель – организация (предприятие), обращающаяся в РС с заявкой на проведение технического наблюдения. Заявителем, может являться изготовитель, проектная организация и/или иная организация, действующая от имени изготовителя или проектной организации.

Изделие – механизм, устройство, сосуд под давлением, аппарат, прибор, предмет оборудования, на которые распространяются требования правил.

Изготовитель – организация (предприятие), которая:  
изготавливает контейнеры, материалы или изделия; либо  
выполняет часть действий (изготавливает часть продукции), которые определяют качество материала или изделия; либо  
производит конечную сборку.

Изготовитель несет ответственность за соответствие контейнеров, материала или изделия применимым требованиям РС и одобренной документации.

Инспектор – должностное лицо РС, уполномоченное осуществлять (выполнять) определенные виды технического наблюдения РС.

Испытание – техническая операция, состоящая в определении одной или нескольких характеристик, или эксплуатационных параметров объекта технического наблюдения в соответствии с установленной или определенной процедурой.

Контейнер ИСО – грузовой контейнер, соответствующий всем стандартам ИСО на грузовые контейнеры, действующим на момент его изготовления.

Примечания: 1. Определения типов контейнеров, а также иных терминов в отношении контейнеров, приведены в стандарте ИСО 830.

2. Контейнер ИСО серии 1 – контейнер ИСО, соответствующий стандарту ИСО 668.

3. Определение «контейнер» не относится к транспортному средству или упаковке, однако распространяется на контейнеры, когда они перевозятся на шасси.

Контейнеровладелец – юридическое или физическое лицо, являющееся собственником или арендатором контейнеров.

Максимально допустимая полезная нагрузка  $P$  – разность между максимальной массой брутто  $R$  и собственной массой контейнера  $T$ .

Примечание. В случае, когда при испытаниях используются силы гравитации, силы инерции указанных выше величин имеют, соответственно, обозначения:  $R_g$ ,  $T_g$  и  $P_g$ . Для целей настоящих Правил  $g = 9,81 \text{ м/с}^2$ .

Максимальная масса брутто  $R$  – максимальная разрешенная общая масса контейнера и груза, размещенного в нем.

Материалы – металлические, сварочные, уплотнительные, пластмассовые, древесные, тканевые вещества (предметы), а также фанера, на которые распространяются требования Правил изготовления контейнеров.

Нормативно-технические документы – стандарты, руководящие документы, технические требования, нормы, методики расчетов, инструкции, руководства и другие документы, устанавливающие конструктивные, технические или технологические нормативы при проектировании, постройке (изготовлении), монтаже, испытаниях и эксплуатации объектов технического наблюдения РС.

Объекты технического наблюдения (объекты наблюдения) – контейнеры, изделия, материалы, работы, услуги и процессы, относящиеся к компетенции РС в соответствии с действующим законодательством и Уставом.

Одобрение материала, изделия, процесса – подтверждение клеймением и/или документом РС соответствия материала, изделия, процесса требованиям РС при положительных результатах их освидетельствования.

Одобрение (согласование) технической документации – подтверждение штампом и/или документом РС соответствия технической документации требованиям РС при положительных результатах ее рассмотрения.

Опытный образец (опытная партия) – контейнер, материал или изделие (партия), изготовленные по вновь разработанной технической документации для определения возможности применения по назначению в соответствии с требованиями РС посредством рассмотрения технической документации и проверки в процессе испытаний или исследований конструктивных решений, а также совокупности свойств и параметров.

Организация (предприятие) – юридическое лицо, независимо от организационно-правовой формы, формы собственности и ведомственной принадлежности, а также физическое лицо, осуществляющее предпринимательскую деятельность без образования юридического лица, осуществляющие деятельность, относящуюся к объектам технического наблюдения.

Освидетельствование – составная часть технического наблюдения, включающая в себя:

проверку наличия одобренной технической документации на объекты технического наблюдения и/или;

проверку наличия документов РС, признанных и компетентных организаций на объекты технического наблюдения и/или;

осмотры, в том числе (при необходимости) со вскрытием и демонтажем и/или;

техническое наблюдение за проведением замеров, испытаний и/или;

оценку результатов замеров, испытаний и/или;

оформление, подтверждение, возобновление и продление документов РС и/или;

проверка маркировки и/или;

клеймение (при необходимости) объекта технического наблюдения.

Офшорный контейнер (перегружаемый в море) – транспортное оборудование достаточной прочности, сконструированное для перевозки грузов или оборудования, которое может быть перегружено в открытом море между стационарными или плавучими сооружениями и судами.

Примечание. Не предназначен для установки на постоянной основе на судах и ПБУ/МСП.

Подразделение РС – филиал, отделение филиала, представительство, дочернее общество РС. Подразделение РС имеет Положение, определяющее: статус, задачи и функции подразделения в рамках тех или иных процессов; обязанности, права и ответственность руководителя подразделения, а также регион деятельности подразделения.

Правила РС – свод нормативно-технических требований к объектам технического наблюдения (перечислены в 1.3).

Примечание. По тексту настоящего сборника – «правила».

Признание изготовителя – подтверждение документом РС способности изготовителя производить контейнеры или материалы и/или изделия в соответствии с требованиями РС.

Признание испытательной лаборатории – подтверждение документом РС технической компетентности испытательной лаборатории в проведении испытаний в соответствии с требованиями РС.

Признание организации (предприятия) – подтверждение документом РС способности организации (предприятия) оказывать услуги (выполнять работы) в соответствии с требованиями РС.

Рассмотрение технической документации – определение степени соответствия технической документации требованиям РС.

Свидетельство – документ РС, удостоверяющий соответствие объекта технического наблюдения требованиям РС.

Серийный контейнер – любой контейнер, изготовленный в соответствии с допущенным типом конструкции.

Собственная масса контейнера  $T$  – масса порожнего контейнера, включая массу постоянно прикрепленного к нему вспомогательного оборудования.

Съемный кузов (Swar body) – транспортное оборудование достаточной прочности, сконструированное для перевозки грузов, как правило, на автомобильных и железнодорожных транспортных средствах наземным или водным видами транспорта, с

унифицированными размерами, способами его крепления и перегрузки, чья ширина и/или длина превышает размеры контейнеров ИСО серии 1.

Техническая документация – конструкторская и технологическая документация, а также нормативно-технические документы на объекты технического наблюдения, содержащие необходимые данные для проверки выполнения требований РС.

Техническое наблюдение – проверка соответствия объектов наблюдения требованиям РС:

при рассмотрении и одобрении (согласовании) технической документации;

при освидетельствовании объектов наблюдения на этапах изготовления, эксплуатации, в том числе переоборудования, модернизации и ремонта.

Тип конструкции контейнера – конструкция контейнера, удовлетворяющая требованиям настоящих Правил и допущенная РС.

Требования конвенций – требования международных конвенций, ратифицированных правительствами, которые поручили Регистру осуществлять наблюдение за выполнением этих требований.

Требования РС – требования правил, международных конвенций и соглашений, рекомендаций Международной морской организации, правительств, выдавших соответствующее поручение РС, и дополнительные требования.

Угловые фитинги – детали конструкции контейнера, представляющие собой совокупность отверстий и поверхностей, расположенные в верхних и/или нижних углах контейнера и используемые для погрузки, выгрузки, штабелирования и/или крепления контейнеров.

Элементы несущей конструкции – совокупность элементов конструкции, которые воспринимают статические и динамические нагрузки при испытании и эксплуатации контейнеров.

#### **1.1.2 Сокращения.**

ГУР – Главное управление РС.

ДОПОГ (ADR) – Европейское соглашение о международной дорожной перевозке опасных грузов.

БКК (CSC) – Международная конвенция по безопасным контейнерам.

КТК (CCC) – Таможенная конвенция, касающаяся контейнеров.

МАКО – Международная ассоциация классификационных обществ.

МКМПОГ (IMDG Code) – Международный кодекс морской перевозки опасных грузов.

МПОГ (RID) – Международные правила перевозки опасных грузов по железным дорогам.

Регистр, РС – Российский морской регистр судоходства.

С – Свидетельство, заполняемое и подписываемое Регистром (формы 6.5.23, 6.5.28, 6.5.29, 6.5.30, 6.5.34, 6.5.36).

СЗ – Свидетельство (форма 6.5.31), заполняемое и подписываемое должностным лицом предприятия (изготовителя) и оформляемое (заверяемое) Регистром на основании анализа результатов испытаний изделия/оборудования, выполненных изготовителем, и только после подписания СЗ со стороны изготовителя.

СДС – Свидетельство о допуске сварщика (форма 7.1.30).

СМГС – Соглашение о международном железнодорожном грузовом сообщении.

СОД – Свидетельство о допущении типа конструкции контейнера по безопасности (форма 2.3.1); Свидетельство об одобрении типа конструкции съемной цистерны (контейнера-цистерны) для транспортировки опасных грузов (форма 2.3.4); Свидетельство о допущении контейнера на любом этапе после изготовления (форма 2.4.1); Свидетельство о допущении типа конструкции контейнера (форма 2.4.2); Свидетельство об одобрении типа конструкции офшорного контейнера (форма 2.3.5).

СОСМ – Свидетельство об одобрении сварочных материалов (форма 6.5.33).

СОТПС – Свидетельство об одобрении технологического процесса сварки (форма 7.1.33).

СП – Свидетельство о признании (форма 7.1.4.2).

СПИ – Свидетельство о признании изготовителя (форма 7.1.4.1).

СПЛ – Свидетельство о признании испытательной лаборатории (форма 7.1.4.3).

СПО – Свидетельство о признании предприятия, осуществляющего осмотр грузовых контейнеров (форма 7.1.4.5)

ССП – Свидетельство о соответствии предприятия (форма 7.1.27).

СТО – Свидетельство о типовом одобрении (форма 6.8.3).

ИМО – Международная морская организация.

ИСО – Международная организация по стандартизации.

*R* – максимальная масса брутто, кг.

*T* – собственная масса контейнера, кг.

*P* – максимально допустимая полезная нагрузка, кг.

### **1.1.3 Пояснения.**

Типы контейнеров приведены в стандарте ИСО 830.

Коды размера и типа приведены в стандарте ИСО 6346.

## **1.2 ДЕЯТЕЛЬНОСТЬ РЕГИСТРА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ**

**1.2.1** Регистр является органом технического наблюдения за контейнерами. Регистр является членом МАКО и учитывает в своей деятельности решения МАКО, а также руководствуется положениями Кодекса этики Регистра. Регистр имеет систему менеджмента качества, отвечающую требованиям международных стандартов ISO 9001, ISO/IEC 17020, ПССК МАКО, Правилам ЕС 391/2009, Резолюции ИМО MSC.349(92), что подтверждается соответствующими сертификатами.

**1.2.2** Регистр по поручению и от имени Правительства осуществляет в пределах своей компетенции техническое наблюдение за выполнением требований международных Конвенций, соглашений и договоров, в которых участвует Российская Федерация или любое другое государство, правительство которого выдало Регистру поручение на данный род деятельности.

**1.2.3** Регистр устанавливает технические требования к контейнерам на основании требований настоящих Правил (указанных в 1.3), действующих редакций Международной конвенции по безопасным контейнерам (КБК), Таможенной конвенции, касающейся контейнеров (КТК) и Международного кодекса морской перевозки опасных грузов (МКМПОГ) и осуществляет техническое наблюдение за их выполнением.

Рассматривает применимость других правил, Конвенций и Соглашений, Европейского соглашения о международной дорожной перевозке опасных грузов (ДОПОГ), Международных правил перевозки опасных грузов по железным дорогам (МПОГ) и Правил перевозок опасных грузов, Приложения 2 к Соглашению о международном железнодорожном грузовом сообщении (СМГС).

**1.2.4** Деятельность по техническому наблюдению осуществляется на основании издаваемых правил и имеет целью определить, отвечают ли требованиям правил и дополнительным требованиям контейнеры, подлежащие техническому наблюдению Регистра, а также материалы и изделия, предназначенные для их изготовления.

Выполнение требований правил и дополнительных требований является обязательным для проектных организаций, предприятий (изготовителей) контейнеров, контейнеровладельцев и предприятий, которые изготавливают материалы и изделия для контейнеров, а также предприятий, ремонтирующих и обслуживающих контейнеры, подлежащие техническому наблюдению Регистра.

Деятельность Регистра по техническому наблюдению не заменяет деятельности служб технического контроля контейнеровладельцев и предприятий (изготовителей).

**1.2.5** Регистр осуществляет техническое наблюдение за контейнерами, материалами и изделиями для них в процессе проектирования, изготовления и эксплуатации.

**1.2.6** Регистр рассматривает и согласовывает российские нормативно-технические документы, а также нормативно-технические документы других стран и международные нормативно-технические документы, содержащие нормы и требования к объектам технического наблюдения Регистра.

Если нормативно-технические документы другой страны представляются в составе технической документации на объекты технического наблюдения Регистра, они рассматриваются как ее составная часть, а возможность их применения в каждом случае подтверждается одобрением технической документации без согласования самих нормативно-технических документов.

**1.2.7** Регистр может участвовать в экспертизах по вопросам, входящим в круг его деятельности.

**1.2.8** За выполненные работы Регистр взимает плату, которая назначается в соответствии с действующей системой ценообразования Регистра. Регистр взимает дополнительную плату, если в процессе оказания услуги возникли дополнительные расходы (такие как командировочные расходы, услуги, оказываемые в нерабочее время и т. п.).

## **1.3 ПРАВИЛА**

### **1.3.1 Применяемые правила.**

**1.3.1.1** При техническом наблюдении за контейнерами в процессе изготовления и эксплуатации Регистр применяет следующие правила:

- .1 Общие положения по техническому наблюдению за контейнерами;
- .2 Правила изготовления контейнеров, состоящие из следующих частей:

I «Основные требования»;

II «Контейнеры для генеральных грузов»;

III «Изотермические контейнеры»;

IV «Контейнеры-цистерны»;

V «Контейнеры-платформы и контейнеры на базе платформ»;

VI «Контейнеры для сыпучих грузов без давления»;

VII «Офшорные контейнеры»;

VIII «Контейнеры–цистерны с сосудом из полимерных композиционных материалов»;

.3 Правила допущения контейнеров к перевозке грузов под таможенными печатями и пломбами;

.4 Правила технического наблюдения за изготовлением контейнеров;

.5 Правила технического наблюдения за контейнерами в эксплуатации;

.6 Правила классификации и постройки судов для перевозки сжиженных газов наливом в части, применимой к контейнерам;

.7 Правила классификации и постройки морских судов в части, применимой к контейнерам;

.8 Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов в части, применимой к контейнерам.

**1.3.1.2** Кроме правил, указанных в 1.3.1.1, Регистр применяет в деятельности по техническому наблюдению иные нормативные документы, применимые к контейнерам, разработанные РС.

### **1.3.2 Применение правил к контейнерам в изготовлении и к изделиям.**

**1.3.2.1** Вновь изданные правила и изменения, внесенные в правила, вступают в силу с даты, указанной в аннотации к изданию, если в отдельных случаях не установлены иные сроки. До даты вступления в силу они являются рекомендацией.

**1.3.2.2** Толкование требований правил и других нормативных документов Регистра является прерогативой Регистра.

**1.3.2.3** Контейнеры и изделия, проекты которых представляются на рассмотрение Регистру после вступления в силу правил или внесенных в них изменений, должны отвечать требованиям этих правил и изменений.

К контейнерам в изготовлении и изделиям, техническая документация на которые одобрена Регистром до вступления в силу правил, применяются те правила, которые действовали на момент одобрения этой документации.

### **1.3.3 Отступления от правил.**

**1.3.3.1** Регистр может дать согласие на применение материалов, конструкций контейнера или отдельных его устройств и изделий, предназначенных к установке на контейнер, иных, чем предусмотрены правилами, при условии, что они являются не менее эффективными, чем определенные в правилах; при этом отступления от правил для контейнеров, на которые распространяются положения международных конвенций и соглашений, могут быть допущены Регистром только при условии, что такие отступления допускаются этими конвенциями и соглашениями. В указанных случаях Регистру должны быть представлены сведения, позволяющие установить соответствие этих материалов, конструкций и изделий условиям, обеспечивающим безопасность обслуживания контейнера и надежную перевозку грузов.

**1.3.3.2** Если конструкция контейнера, его отдельных механизмов, устройств, установок, оборудования и снабжения или примененные материалы не могут быть

признаны достаточно проверенными в эксплуатации, Регистр может потребовать проведения специальных испытаний при изготовлении, а во время эксплуатации может сократить сроки между периодическими освидетельствованиями или увеличить объем этих освидетельствований.

## 1.4 ДОКУМЕНТЫ

**1.4.1** В процессе деятельности по техническому наблюдению Регистр выдает соответствующие документы.

**1.4.2** По результатам технического наблюдения за контейнерами выдаются следующие документы, предусмотренные Перечнем форм документов Регистра, оформляемых при проведении технического наблюдения:

**.1** СОД:

**.1.1** Свидетельство о допущении типа конструкции контейнера по безопасности – документ, удостоверяющий соответствие типа конструкции контейнера требованиям КБК и правил;

**.1.2** Свидетельство об одобрении типа конструкции съемной цистерны (контейнера-цистерны) для транспортировки опасных грузов – документ, удостоверяющий соответствие типа конструкции контейнера-цистерны требованиям МКМПОГ и правил с указанием иных применимых нормативно-технических документов;

**.1.3** Свидетельство о допущении контейнера на любом этапе после изготовления – документ, удостоверяющий соответствие конструкции контейнера требованиям КТК и правил;

**.1.4** Свидетельство о допущении типа конструкции контейнера – документ, удостоверяющий соответствие типа конструкции контейнера требованиям КТК и правил;

**.1.5** Свидетельство об одобрении типа конструкции офшорного контейнера – документ, удостоверяющий соответствие типа конструкции офшорного контейнера, требованиям правил, с указанием иных применимых нормативно-технических документов;

**.2** СТО – документ, удостоверяющий соответствие типов материалов, изделий или групп изделий, типовых технологических процессов требованиям правил;

**.3** С:

**.3.1** Свидетельство на грузовые контейнеры – документ, удостоверяющий соответствие конкретных грузовых контейнеров требованиям КБК, КТК и правил;

**.3.2** Свидетельство на изотермические контейнеры – документ, удостоверяющий соответствие конкретных изотермических контейнеров требованиям КБК, КТК и правил;

**.3.3** Свидетельство на контейнер-цистерну – документ, удостоверяющий соответствие конкретного контейнера-цистерны требованиям КБК, КТК, МКМПОГ и правил, с указанием иных применимых нормативно-технических документов;

**.3.4** Свидетельство на офшорные контейнеры – документ, удостоверяющий соответствие офшорных контейнеров требованиям правил и с указанием иных применимых нормативно-технических документов;

**.3.5** Свидетельство на офшорный контейнер-цистерну – документ, удостоверяющий соответствие конкретного офшорного контейнера-цистерны, требованиям правил и с указанием иных применимых нормативно-технических документов;

**.3.6** Свидетельство – документы, удостоверяющие соответствие конкретных материалов, изделий или групп изделий требованиям правил и нормативно-технической документации;

**.4** СЗ – свидетельство с заверение, заполняемое и подписываемое должностным лицом предприятия и оформляемое (заверяемое) Регистром – документ, удостоверяющий соответствие конкретных материалов, изделий или групп изделий требованиям правил и нормативно-технической документации;

**.5** СПИ – документ, удостоверяющий признание Регистром предприятия в качестве изготовителя материалов и изделий, находящихся под техническим наблюдением Регистра;

**.6** СП – документ, удостоверяющий признание предприятия- поставщика услуг, оказывающего услуги (выполняющего работы) в соответствии с требованиями Регистра;

**.7** СПЛ – документ, удостоверяющий компетентность лаборатории в проведении определенных видов испытаний материалов, изделий и контейнеров;

**.8 СПО** – документ, удостоверяющий признание Регистром предприятия, осуществляющего осмотр грузовых контейнеров (кроме контейнеров-цистерн) в эксплуатации в соответствии с требованиями КБК и 3.2 Правил технического наблюдения за контейнерами в эксплуатации;

**.9 ССП** – документ, удостоверяющий соответствие предприятия требованиям Регистра при оказании заявленных услуг (выполнении заявленных работ);

**.10 СДС** – документ, удостоверяющий, что конкретный сварщик успешно выдержал испытания по аттестации в объеме требований правил и допускается к выполнению сварочных работ на конструкциях, подлежащих техническому наблюдению Регистра в пределах определенной в Свидетельстве области одобрения;

**.11 СОТПС** – документ, удостоверяющий, что применяемый на верфи или предприятии, изготавливающем сварные конструкции, технологический процесс сварки прошел испытания и одобрен Регистром для применения;

**.12 СОСМ** – документ, удостоверяющий соответствие сварочных материалов требованиям Регистра;

**.13 акты.**

**1.4.3** Срок действия СОД и актов, указанных в 1.4.2.1.1 – 1.4.2.1.4, 1.4.2.11 не устанавливается. СОД недействительны для изготавливаемых контейнеров в случае окончания срока действия технической документации.

**1.4.4** Срок действия СОД, указанного в 1.4.2.1.5, не более 6 лет, срок действия СТО указанного в 1.4.2.2 – не более 5 лет. Срок действия СОД и СТО не должен превышать срока одобрения технической документации на объект технического наблюдения. По истечении срока действия СОД и СТО возобновляются по заявке предприятия.

**1.4.5** Срок действия С, указанных в 1.4.2.3.1 и 1.4.2.3.2 – не более 5 лет.

**1.4.6** Срок действия С, указанного в 1.4.2.3.3 – не более 2,5 лет.

**1.4.7** Срок действия С, указанных в 1.4.2.3.4 – 1.4.2.3.5 – не более 1 года.

**1.4.8** Срок действия СПИ, СПЛ, СПО и ССП, указанных в 1.4.2.5, 1.4.2.7 – 1.4.2.9 не более 5 лет и подлежат подтверждению не реже одного раза в год. Подтверждение проводится в период 30 дней до и после установленной даты подтверждения.

Срок действия СП, указанного в 1.4.2.6 – 3 года и подтверждению не подлежит.

По истечении срока действия СП возобновляются по заявке предприятия.

Регистр оставляет за собой право проводить внеочередные освидетельствования предприятия, имеющего действующее свидетельство Регистра, в случаях если:

**.1** выявлено несоответствие объекта технического наблюдения требованиям Регистра, в том числе по сведениям третьей стороны;

**.2** предприятие не сообщило Регистру об изменениях в технической документации на объект технического наблюдения, одобренной Регистром, либо об изменениях в объекте технического наблюдения, указанного в свидетельстве.

**1.4.9** Действие документов, указанных в 1.4.2.5 – 1.4.2.9 (СПИ, СП, СПЛ, СПО, ССП) может быть приостановлено на согласованный с предприятием срок, но не более чем на девяносто (90) дней от установленной даты подтверждения, если:

**.1** отчетные документы составлены ненадлежащим образом;

**.2** предприятие не предъявлено для подтверждения свидетельства в установленные сроки;

**.3** предприятие не сообщило Регистру об изменениях в деятельности, указанной в свидетельстве;

**.4** обнаружено единичное несоответствие деятельности предприятия требованиям Регистра;

**.5** выявлено несоответствие объекта технического наблюдения требованиям Регистра, в том числе по сведениям третьей стороны;

**.6** предприятие не сообщило Регистру об изменениях в технической документации на объект технического наблюдения, одобренной Регистром, либо об изменениях в объекте технического наблюдения, указанного в свидетельстве.

**1.4.10** СПИ, СП, СПЛ, СПО, ССП утрачивают силу:

**.1** по истечении срока действия свидетельства;

**.2** если причины приостановки действия свидетельства не устранены в согласованные сроки;

**.3** если обнаружены повторные несоответствия деятельности предприятия или объекта технического наблюдения требованиям Регистра, выявленные ранее;

.4 предприятие не сообщило Регистру об изменениях в технической документации на объект технического наблюдения, одобренной Регистром, либо об изменениях в объекте технического наблюдения, указанного в свидетельстве, влияющих на безопасность объекта технического наблюдения, либо повлекших за собой аварийные случаи;

.5 если свидетельство не подтверждено в установленные сроки;

.6 если договор или соглашение о техническом наблюдении утрачивают силу в случаях, предусмотренных 4.6 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов;

.7 в случае банкротства или ликвидации предприятия.

**1.4.11** Регистр письменно уведомляет предприятие о приостановке действия и утрате силы свидетельства в случаях, указанных в 1.4.9.1, 1.4.9.3 – 1.4.9.6 и 1.4.10.2 – 1.4.10.4 и 1.4.10.6.

**1.4.12** Документы Регистра выдаются на основании удовлетворительного технического состояния объекта технического наблюдения, которое устанавливается в процессе проведения освидетельствований и испытаний.

**1.4.13** Документы Регистра, в которых указывается заявитель или собственник, не являются подтверждением права собственности объекта технического наблюдения.

**1.4.14** Регистр должен быть извещен обо всех модификациях (внесение изменений в конструкцию) освидетельствованных контейнеров. Регистр может потребовать проведения испытаний таких контейнеров в необходимом объеме.

**1.4.15** Регистр может признать полностью или частично документы иных классификационных обществ, органов технического надзора и организаций.

**1.4.16** При обстоятельствах, перечисленных ниже, Регистр может приостановить действие свидетельств, указанных в 1.4.2.1 – 1.4.2.4:

.1 выявлен конструктивный недостаток типа конструкции, одобренной Регистром, и предприятие не согласовало с Регистром способ его устранения и не устранило его в согласованные сроки;

.2 предприятие не сообщило Регистру об изменениях в технической документации на объект технического наблюдения, одобренной Регистром, либо об изменениях в объекте технического наблюдения, указанного в свидетельстве, влияющих на безопасность объекта технического наблюдения, либо повлекших за собой аварийные случаи.

**1.4.17** Регистр может восстановить силу действия документов, если причины, которые вызвали ее потерю, устранены.

## **1.5 ОТВЕТСТВЕННОСТЬ РЕГИСТРА**

**1.5.1** Выполнение работ Регистр поручает соответствующим специалистам, достаточно квалифицированным и выполняющим свою работу в соответствии со своими функциональными обязанностями.

Регистр несет ответственность за неисполнение или ненадлежащее исполнение своих обязательств только при наличии доказанной вины и причинно-следственной связи между наступившим вредом и действиями Регистра.

## **2 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ**

### **2.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

**2.1.1** В объем услуг оказываемых РС входит:

.1 рассмотрение технической документации;

.2 техническое наблюдение за изготовлением перечисленных в правилах материалов и изделий, предназначенных для изготовления объектов технического наблюдения;

.3 техническое наблюдение за изготовлением контейнеров;

.4 техническое наблюдение за контейнерами в эксплуатации, в том числе за ремонтом и модернизацией контейнеров;

.5 признание предприятий (изготовителей), ремонтных предприятий, проектно-конструкторских предприятий и других организаций, аккредитация лабораторий для испытаний контейнеров, материалов и изделий для них;

.6 признание предприятий и организаций выполняющих взвешивание контейнеров в соответствии с резолюцией ИМО MSC 380(94).

2.1.2 Контейнеры, подлежащие техническому наблюдению РС, указаны в Номенклатуре РС в табл. 2.1.2.

Таблица 2.1.2

Код объекта технического наблюдения	Наименование объекта технического наблюдения
	<b>Контейнеры</b>
30010000МК	Контейнеры для генеральных грузов
30020000МК	Изотермические контейнеры
30030000МК	Контейнеры-цистерны
30030100МК	Контейнеры-цистерны с сосудом из полимерных композиционных материалов
30040000МК	Контейнеры-платформы
30040100МК	Контейнеры на базе платформ
30050000МК	Контейнеры для сыпучих грузов без давления
30060000МК	Контейнеры для конкретных грузов
30070000	Офшорные контейнеры
30070000МК	Офшорные контейнеры (подпадающие под требования Международных Кодексов и/или Конвенций)
30070100	Офшорные вспомогательные контейнеры
30070100МК	Офшорные вспомогательные контейнеры (подпадающие под требования Международных Кодексов и/или Конвенций)
30080000МК	Контейнеры с открытым верхом
30090000МК	Контейнеры-цистерны для сыпучих грузов
30100000МК	Складные контейнеры

2.1.3 Перечень материалов и изделий, подлежащих техническому наблюдению РС, приведен в Номенклатуре РС, см. табл. 2.1.3.

Таблица 2.1.3

Код объекта технического наблюдения	Наименование объекта технического наблюдения	Группа объекта технического наблюдения (1 – 5)	Клеймение
	<b>Материалы для контейнеров</b>		
30080100	Листовая сталь для цистерн <sup>1</sup>	3М <sup>2</sup>	К
30080200	Прокат для изготовления подъемных рымов офшорных контейнеров <sup>3</sup>	3М <sup>2</sup>	К
30080300	Прокат для изготовления элементов каркаса контейнеров	1М	–
14000000	Сварочные материалы <sup>4</sup>	2М	–
	<b>Изделия для контейнеров</b>		
30090100МК	Торцевые рамы <sup>5</sup>	3	К
30090150МК	Угловые и промежуточные фитинги	4	К
30090200МК	Сосуд контейнеров-цистерн <sup>5</sup>	3	К
30090210МК	Днища цистерн <sup>5</sup>	3	К
30090220МК	Обечайки цистерн <sup>5</sup>	3	К
30090300МК	Люки цистерн <sup>1</sup>	3	–
30090410МК	Разрывные мембраны <sup>1</sup>	2 <sup>2</sup>	–
30090420МК	Легкоплавкие элементы <sup>1</sup>	2 <sup>2</sup>	–
30090430МК	Предохранительные клапаны <sup>1</sup>	3	–
30090500МК	Вакуумные клапаны <sup>1</sup>	3	–
30090600МК	Запорная арматура цистерны <sup>1</sup>	3	–

Код объекта технического наблюдения	Наименование объекта технического наблюдения	Группа объекта технического наблюдения (1 – 5)	Клеймение
30090810МК	Чехлы для контейнеров	2 <sup>2</sup>	–
30090820МК	Тросы и канаты для крепления чехла к контейнеру	2 <sup>2</sup>	–
30090900	Подъемное приспособление офшорных контейнеров	3	К
30091000	Элементы подъемных приспособлений для офшорных контейнеров <sup>5</sup>	3	К
30091100	Холодильные и/или отопительные установки контейнера	3	–
15110101	Датчики и сигнализаторы уровня (электрические) <sup>1,2</sup>	2	–

<sup>1</sup> Для контейнеров-цистерн, которые предназначены для перевозки опасных грузов.  
<sup>2</sup> По согласованию с ГУР, для ограниченной партии/объема, допускается поставлять с документами предприятия (изготовителя), заверенными инспектором РС (проставкой электронно-цифровой подписи или поставкой подписи и печати на бумажном носителе), с применением входного контроля, при необходимости дополнительного подтверждения Правил.  
<sup>3</sup> Для толщины проката 6 мм и более.  
<sup>4</sup> Коды групп «Сварочные материалы» и соответствующие выдаваемые документы – см. приложение 1 к части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.  
<sup>5</sup> Для изделий, поставляемых отдельно по кооперации для сборки контейнеров или в качестве сменно-запасных частей.

**Примечание.** Группы технического наблюдения указаны в соответствии с положениями разд. 5 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

**2.1.4** В табл. 2.1.4 указаны формы технического наблюдения при проектировании, изготовлении и испытаниях контейнеров, которые выбираются предприятием (изготовителем) и согласовываются с РС.

Таблица 2.1.4

Этапа технического наблюдения за изготовлением контейнеров		Формы технического наблюдения	
		1	2
Головной образец/прототипа (головная партия)	Одобрение технической документации	х	х
	Аттестация сварщиков, одобрение сварочных материалов и технологическим процессов сварки	х	х
	Техническое наблюдение при изготовлении	х	х
	Техническое наблюдение за проведением испытаний в объеме прототипа	х	х
	Освидетельствование готового(ых) контейнера(ов)	х	х
	Клеймение	х	х
	Документы, выдаваемые РС	СОД и С <sup>1</sup>	СОД и С <sup>1</sup>
Серийные контейнеры <sup>2</sup>	Освидетельствование предприятия	–	СПИ
	Техническое наблюдение при изготовлении	х	–
	Техническое наблюдение за проведением испытаний, для подтверждения стабильности производства	х	х
	Техническое наблюдение за проведением испытаний при серийном изготовлении	х	– <sup>3</sup>
	Освидетельствование готового(ых) контейнера(ов)	х	х
	Клеймение	х	х
	Документы, выдаваемые РС	С <sup>1</sup>	С <sup>1</sup>

<p><sup>1</sup> Кроме формы 6.5.30.</p> <p><sup>2</sup> Серийное изготовление контейнеров осуществляется по результатам изготовления и испытания головного образца/прототипа (головной партии) с положительными результатами.</p> <p><sup>3</sup> Требуется для контейнеров-цистерн.</p> <p>Примечания: 1. «х» означает «требуется», «–» означает «не требуется».</p> <p>2. Требования к предприятиям (изготовителям) контейнеров, для получения СПИ, изложены в 1.4 и 1.5 части I «Основные требования» Правил изготовления контейнеров.</p> <p>3. Требования к объему освидетельствования изложены в приложении 2 Правил технического наблюдения за изготовлением контейнеров.</p>
--

**2.1.5** РС осуществляет техническое наблюдение за деятельностью, виды которой указаны в табл. 2.1.5.

Таблица 2.1.5

Код	Наименование видов деятельности	Документы, выдаваемые РС
40000001	Ремонт и модернизация контейнеров-цистерн	ССП или СП
40000002	Ремонт и модернизация контейнеров, кроме контейнеров-цистерн	ССП или СП
40000003МК	Испытания контейнеров	СПЛ
40000004МК	Осмотр грузовых контейнеров (кроме контейнеров-цистерн) в эксплуатации в соответствии с требованиями КБК	СПО
40000005МК	Подтверждение массы брутто контейнеров	СП
40000006	Подготовка и испытания контейнеров-цистерн при периодических освидетельствованиях	ССП или СП
40000007	Проектно-конструкторские услуги по контейнерам и изделиям для них	ССП <sup>1</sup>
<p><sup>1</sup> Осуществляется на добровольной основе.</p> <p>Примечание. Требования к предприятиям указаны в разд. 4, 6 и 7 Правил технического наблюдения за контейнерами в эксплуатации.</p>		

**2.1.6** Материалы и изделия, применяемые при изготовлении контейнеров, допускается использовать при условии наличия свидетельств о соответствии требованиям правил или других документов, подтверждающих их соответствие требованиям РС, конвенций и кодексов и др. нормативных документов, применительно к контейнерам.

Изготовление контейнеров, материалов и изделий, подлежащих техническому наблюдению РС, должно производиться по одобренной РС технической документации.

Техническое наблюдение за изготовлением контейнеров, материалов и изделий распространяется только на регламентируемые правилами свойства, а также параметры и характеристики, указанные в одобренной технической документации. При осуществлении технического наблюдения РС не контролирует выполнение требований, относящихся к технике безопасности, санитарно-гигиеническим нормам и организации труда, а также другие вопросы производства, не входящие в компетенцию РС.

**2.1.7** Возможность признания документов на материалы и изделия, изготовленные под техническим наблюдением ИКО без поручения Регистра, определяется в каждом случае Регистром при освидетельствовании данных материалов в объеме, достаточном для подтверждения соответствия их требованиям РС, конвенций, рекомендаций ИМО, стандартов и нормативных документов.

**2.1.8** В отдельных случаях, по усмотрению РС, может быть осуществлено техническое наблюдение за контейнерами, материалами и изделиями, не входящими в Номенклатуру РС, которые являются вновь разработанными (опытными образцами). В дальнейшем по результатам технического наблюдения за изготовлением и в эксплуатации такие контейнеры, материалы или изделия могут быть внесены в соответствующие части Правил по контейнерам и Номенклатуры РС.

**2.1.9** Основным методом осуществления технического наблюдения РС является выборочный контроль, за исключением случаев, для которых установлен иной порядок.

**2.1.10** Для осуществления деятельности по техническому наблюдению контейнеровладельцы и предприятия обеспечивают инспекторам РС все необходимые условия для осуществления технического наблюдения:

предоставляют необходимую для работы техническую документацию, в частности, заводские документы о контроле качества продукции;

подготавливают объекты технического наблюдения для проведения освидетельствования в необходимом объеме;

обеспечивают безопасность проведения освидетельствований;

обеспечивают присутствие должностных лиц, уполномоченных для предъявления объектов технического наблюдения к освидетельствованиям и испытаниям;

своевременно оповещают РС о времени и месте проведения освидетельствований и испытаний объектов технического наблюдения.

При несоблюдении условий обеспечения проведения технического наблюдения РС вправе отказаться от проведения освидетельствований.

**2.1.11** Контейнеровладельцы, проектные организации и предприятия обязаны выполнять требования, предъявляемые РС при осуществлении им деятельности по техническому наблюдению.

**2.1.12** Все изменения, производимые контейнеровладельцами и предприятиями, касающиеся материалов и конструкций контейнеров и изделий, на которые распространяются требования правил, должны быть одобрены РС до их реализации.

**2.1.13** Спорные вопросы, возникающие в процессе деятельности по техническому наблюдению, могут быть представлены контейнеровладельцами, предприятиями (изготовителями) и другими предприятиями непосредственно вышестоящему подразделению РС. Решение ГУР является окончательным.

**2.1.14** Регистр может отказаться от осуществления деятельности по техническому наблюдению в случаях, если предприятие систематически нарушает правила или заключенный с РС договор о техническом наблюдении.

**2.1.15** При обнаружении дефектов материала или изделия, имеющего действующий документ, РС может потребовать проведения дополнительных испытаний или внесения соответствующих исправлений, а в случае невозможности устранения обнаруженных дефектов – аннулировать этот документ.

**2.1.16** Изготовленный на основании технической документации, одобренной РС, контейнер должен подвергаться испытаниям в порядке, установленном в соответствующих частях Правил изготовления контейнеров.

**2.1.17** Если в результате испытаний прототипа(ов) изменяется конструкция серийных контейнеров, изделия или технология их изготовления по сравнению с указанными в технической документации, одобренной для прототипа, предприятие (изготовитель) должно представить Регистру на рассмотрение документацию для серийного изготовления с учетом этих изменений, по результатам рассмотрения которой РС может быть принято решение о проведении дополнительных испытаний.

## **3 ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

### **3.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

**3.1.1** До начала изготовления контейнеров, материалов и изделий, подлежащих техническому наблюдению Регистра, Регистру должна быть представлена на рассмотрение техническая документация в объеме, определенном в соответствующих частях Правил изготовления контейнеров.

Согласованные с Регистром стандарты на отдельные материалы и изделия могут заменить соответствующую часть документации или документацию в целом.

При необходимости Регистр может потребовать увеличения объема документации.

Документация представляется в электронном виде, на русском или английском языке в формате pdf, и способ передачи файлов должен быть согласован с Регистром.

В случае применения принципиально новых решений Регистру могут быть представлены на рассмотрение техническое задание, техническое предложение, эскизный проект, а также опытно-конструкторские и научно-исследовательские разработки. Такие

документы одобрению (согласованию) не подлежат, а по результатам их рассмотрения составляется письменное заключение (отзыв).

**3.1.2** В общем случае срок рассмотрения Регистром технической документации, представленной на одобрение комплектно, составляет 45 рабочих дней.

Если документация представляется по частям, срок рассмотрения составляет 45 рабочих дней со дня получения последней партии документации.

Срок рассмотрения документации может быть уменьшен по согласованию с Регистром в каждом конкретном случае.

Порядок, место, сроки и другие условия рассмотрения Регистром технической документации определяются по согласованию с подразделением РС, осуществляющим рассмотрение рабочей документации.

**3.1.3** Изменения, которые вносятся в одобренную Регистром техническую документацию и касаются элементов и конструкций, предусмотренных требованиями правил, должны быть до их реализации представлены на рассмотрение Регистру.

**3.1.4** Представленная на рассмотрение Регистру техническая документация должна быть разработана таким образом или снабжена такими сведениями, чтобы на ее основании можно было удостовериться в том, что требования правил выполнены. Техническая документация должна быть подписана ответственными лицами разработчика и должным образом оформлена.

**3.1.5** Расчеты, необходимые для определения параметров и величин, регламентированных правилами, должны выполняться в соответствии с указаниями этих правил или методиками, согласованными с Регистром. Методики и способы выполнения расчетов должны обеспечивать достаточную точность решения задачи, что подтверждается регламентированными испытаниями прототипа.

Регистр не проверяет правильности вычислительных операций при расчетах, в том числе, выполненных на ЭВМ, принимая к сведению их результаты при рассмотрении технической документации.

Регистр может потребовать выполнения контрольных расчетов по любой программе.

**3.1.6** Одобрение технической документации подтверждается соответствующими штампами Регистра.

Одобрение не относится к элементам и конструкциям, на которые не распространяются требования правил.

Документация, не соответствующая требованиям Регистра, возвращается с замечаниями проектной организации на доработку и/или исправление.

**3.1.7** Изготовление контейнеров, подлежащих техническому наблюдению Регистра, должно производиться по одобренной Регистром технической документации.

## **3.2 СРОК ДЕЙСТВИЯ ОДОБРЕНИЯ ТЕХНИЧЕСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

**3.2.1** Срок действия одобрения Регистром технической документации – 6 лет.

**3.2.2** При изготовлении серийной продукции, в обоснованных случаях, срок действия одобрения технической документации, установленный в соответствии с 3.2.1 может быть продлен Регистром, но не более чем на срок, необходимый для изготовления партии (заказа) изделий.

**3.2.3** Согласование нормативно-технических документов на контейнеры, материалы и изделия для них производится на срок их действия.

**3.2.4** Независимо от срока действия одобрения, техническая документация, а также согласованные стандарты и другие нормативно-технические документы подлежат обязательной корректировке, связанной с необходимостью учета принятых предписаний международных конвенций и соглашений, вступивших в силу после одобрения документации. Также вся одобренная и согласованная Регистром документация подлежит корректировке с учетом требований циркулярных указаний РС, предписывающих безусловное их выполнение.

**3.2.5** В представляемой Регистру на переодобрение технической документации, по истечении срока действия предыдущего ее одобрения, должны учитываться требования правил, а также международных конвенций и соглашений, действующих на момент представления документации.

**3.2.6** Одобрение Регистром технической документации теряет силу:

- .1 по истечении срока действия одобрения;
- .2 по истечении срока действия документации (там, где этот срок предусмотрен);
- .3 если в одобренную документацию без ведома Регистра внесены изменения, затрагивающие вопросы, входящие в его компетенцию.

**3.2.7** Регистр может аннулировать свое одобрение технической документации или изменить условия одобрения в следующих случаях:

.1 если документация своевременно не приведена в соответствие с предписаниями международных конвенций и соглашений, а также с требованиями циркулярных указаний Регистра, как это предусмотрено в 2.2.3;

.2 если окажется, что качество и надежность материалов и изделий систематически находятся на низком уровне, не удовлетворяющем требованиям РС.

## **4 УЧЕТ КОНТЕЙНЕРОВ**

### **4.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

**4.1.1** В ГУР ведется учет:

- СОД, выданных на все типы контейнеров;
- СТО, выданных на изделия;
- С, СЗ и актов освидетельствования на все типы контейнеров, выданных при изготовлении и в эксплуатации;
- СПИ, СПО, СП, ССП и СПЛ.».

## **ПРАВИЛА ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОНТЕЙНЕРОВ**

### **ЧАСТЬ I. ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ**

3 **Раздел 1** заменяется текстом следующего содержания:

#### **«1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

##### **1.1 ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ**

**1.1.1** Требования Правил изготовления контейнеров (далее настоящие Правила) распространяются на грузовые контейнеры массой брутто 10 т и более, предназначенные для перевозки грузов водным, железнодорожным и автомобильным транспортом и для передачи их с одного вида транспорта на другой, если в Правилах не оговорено иное.

Кроме того, требования настоящих Правил распространяются на офшорные контейнеры, а также на контейнеры, используемые для хранения судового оборудования в объеме, который может применяться к таким контейнерам.

**1.1.2** В частях I «Основные требования», II «Контейнеры для генеральных грузов», III «Изотермические контейнеры», IV «Контейнеры-цистерны», V «Контейнеры-платформы и контейнеры на базе платформ», VI «Контейнеры для сыпучих грузов» и VIII «Контейнеры-цистерны с сосудом из полимерных композиционных материалов» настоящих Правил изложены требования к контейнерам ИСО серии 1.

**1.1.3** Учитывая постоянную потребность в специализированных контейнерах для специальных видов перевозок, контейнеры могут отличаться от контейнеров серии 1 ИСО по размерам и превышать максимальные массы брутто, указанные в табл. 2.1.2. Эксплуатация таких контейнеров может потребовать особых приспособлений и согласований.

**1.1.4** Контейнеры, отличающиеся по конструкции и размерам от требований, изложенных в настоящих Правилах, являются в каждом конкретном случае предметом специального рассмотрения Регистром.

## 1.2 ОПРЕДЕЛЕНИЯ И ПОЯСНЕНИЯ

**1.2.1** Определения, пояснения и сокращения, относящиеся к общей терминологии настоящих Правил, приведены в 1.1 Общих положений по техническому наблюдению за контейнерами.

## 1.3 ДОПУЩЕНИЕ КОНТЕЙНЕРОВ

**1.3.1** Допущение контейнеров означает решение Регистра, что тип конструкции контейнера или контейнер является безопасным по условиям положений настоящих Правил и пригодным для перевозки грузов в соответствии с назначением.

**1.3.2** Контейнер, изготовленный и испытанный в соответствии с требованиями настоящих Правил, считается допущенным по условиям КБК и КТК.

**1.3.3** Регистру должна быть представлена письменная заявка на допущение контейнера по типу конструкции.

**1.3.4** К заявке на допущение типа конструкции контейнера должна быть приложена следующая техническая документация:

**.1** технические условия или техническая спецификация (для предприятий, для которых в соответствии с применимыми нормативными документами не предусмотрена разработка технических условий) контейнера с описанием его назначения, конструкции, технических характеристик, механических и химических свойств применяемых материалов, с указанием изготовителей комплектующих изделий, приобретаемых по кооперации, принятых методов сварки, с указанием технологии сборки, отделки и способов покраски;

**.2** чертежи общего вида, сечений, узлов, отдельных элементов, с указанием применяемых материалов, чертежи маркировки и конвенционных табличек;

**.3** перечень испытаний прототипа, программа и методика испытаний серийных контейнеров, проводимых на предприятии (изготовителе).

При необходимости Регистр может потребовать дополнительную техническую документацию.

**Примечание.** Программы и методики испытаний прототипа представляются на рассмотрение испытательной лабораторией на стадии подготовки к проведению испытаний прототипа.

**1.3.5** Прототип контейнера должен быть изготовлен в соответствии с одобренной Регистром технической документацией и под техническим наблюдением Регистра на предприятии, где предполагается изготовление серийной продукции. Объем наблюдения указан в Правилах технического наблюдения за изготовлением контейнеров. Прототип контейнера должен быть подвергнут испытаниям в соответствии с настоящими Правилами в признанной Регистром испытательной лаборатории в присутствии представителя Регистра. В исключительных случаях испытания могут быть проведены в испытательной лаборатории, не имеющей Свидетельства о признании, что является предметом специального рассмотрения Регистром.

Контейнеры, испытанные в соответствии с методами, описанными в соответствующем стандарте ИСО 1496, считаются испытанными в соответствии с требованиями КБК.

**1.3.6** При удовлетворительных результатах испытаний и освидетельствования прототипа Регистр выдает заявителю Свидетельство о допущении типа конструкции контейнера по безопасности.

**1.3.7** Свидетельство о допущении типа конструкции контейнера по безопасности дает право заявителю прикреплять Табличку о допущении по безопасности (см. 4.1) к каждому серийному контейнеру, изготовленному под техническим наблюдением Регистра и в соответствии с допущенным Регистром типом конструкции.

**1.3.8** Регистр может допустить к эксплуатации контейнеры, которые представляют собой видоизмененный вариант допущенного типа конструкции, при условии, что внесенные изменения не повлияют на результаты испытаний, проведенных при допущении основного типа конструкции.

## 1.4 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПРЕДПРИЯТИЯМ

#### **1.4.1 Общие положения.**

**1.4.1.1** Требования настоящей главы распространяются на все предприятия, осуществляющие деятельность, относящуюся к объектам технического наблюдения РС и подлежащую проверке соответствия или признанию РС.

**1.4.1.2** Проверка соответствия или признание предприятия Регистром включает:

.1 рассмотрение документов, подтверждающих соответствие предприятия требованиям Регистра;

.2 освидетельствование предприятия, включающее практическую демонстрацию выполнения заявленных работ, проверку отчетной документации, чтобы убедиться в том, что его организация и управление устроены надлежащим образом в соответствии с представленными документами, и что оно считается способным выполнять работы и оказывать услуги, на которые запрашивается признание. При периодическом или возобновляющем освидетельствовании для выполнения данного требования вместо практической демонстрации могут быть предъявлены результаты работ или услуг, ранее заверенные Регистром. К рассмотрению могут быть приняты работы или услуги, выполненные после предыдущего освидетельствования.

Если предприятие не имеет возможности продемонстрировать выполнение работ и оказания услуг в ходе первоначального освидетельствования, Регистром может быть выдано краткосрочное свидетельство о признании на срок не более 90 дней. Работы, перечисленные в краткосрочном свидетельстве, должны выполняться в присутствии инспектора РС. Выполнение работ с положительным результатом будет считаться демонстрацией практической способности предприятия выполнять виды работ, по которым запрашивается признание, после чего свидетельство может быть выдано на полный срок.

**1.4.1.3** Предприятие должно представить на рассмотрение:

.1 документы или их копии, подтверждающие выполнение требований 1.4.2.1, 1.4.2.2, 1.4.2.6, 1.4.2.7 и 1.4.2.8.3, с учетом соответствующих требований 1.5 – 1.7;

.2 перечень осуществляемых видов деятельности (область деятельности);

.3 перечни персонала, содержащие сведения о соответствии персонала требованиям 1.4.2.2.1, с учетом соответствующих требований 1.5 – 1.7;

.4 перечни оборудования и средств, указанные в 1.4.2.3.1 и 1.4.2.4.1, а также сварочного и испытательного оборудования, с учетом соответствующих требований 1.5 – 1.7;

.5 перечни документов, указанных в 1.4.2.4.3 и 1.4.2.5.1, с учетом соответствующих требований 1.5 – 1.7;

.6 подтверждение одобрения/признания другими органами, если таковые имеются;

.7 информацию о других видах деятельности, которые могут стать причиной конфликта;

.8 перечень и документацию по лицензиям, выданным изготовителем оборудования (где применимо);

.9 список назначенных агентов;

.10 опыт предприятия в области оказываемых услуг.

**1.4.1.4** Освидетельствование предприятия осуществляется с целью – подтвердить соответствие предприятия требованиям 1.4.2.

Требования, относящиеся к предприятиям, осуществляющим определенные виды деятельности, приведены в соответствующих главах.

**1.4.1.5** Сроки рассмотрения документов предприятия соответствуют указанным в 3.1.2 Общих положений по техническому наблюдению за контейнерами.

#### **1.4.2 Требования.**

##### **1.4.2.1 Юридический статус.**

**1.4.2.1.1** Юридический статус предприятия должен соответствовать действующему законодательству.

**1.4.2.1.2** Предприятие должно иметь организационную структуру и руководителя.

##### **1.4.2.2 Персонал.**

**1.4.2.2.1** Персонал предприятия должен иметь соответствующее образование, профессиональную и специальную подготовку, квалификацию и опыт, необходимые для осуществления деятельности в заявленной области.

**1.4.2.2.2** Предприятие несет ответственность за квалификацию и профессиональную подготовку своего персонала в соответствии с национальными, международными и отраслевыми стандартами, в случае отсутствия таких стандартов – в соответствии со стандартами предприятия. Данное требование должно быть установлено в документах

предприятия.

#### **1.4.2.3 Техническое оснащение.**

**1.4.2.3.1** Предприятие должно иметь техническое оснащение, необходимое для осуществления деятельности в заявленной области, в том числе соответствующее оборудование, помещения и средства, аттестованные в установленном порядке.

**1.4.2.3.2** Предприятие должно обеспечить техническое обслуживание оборудования и средств в соответствии с документацией по их эксплуатации и техническому обслуживанию.

**1.4.2.3.3** Предприятие должно осуществлять деятельность по технологической документации, соответствующей каждому виду деятельности в заявленной области, в том числе с учетом условий окружающей среды.

#### **1.4.2.4 Метрологическое обеспечение.**

**1.4.2.4.1** Предприятие должно иметь и применять необходимое метрологическое обеспечение, а именно:

- .1 средства измерений, поверенные (калиброванные) в установленном порядке;
- .2 испытательное оборудование, аттестованное в установленном порядке;
- .3 эталоны и стандартные образцы;
- .4 соответствующие расходные материалы (химические реактивы, вещества и др.).

**1.4.2.4.2** Предприятие должно обеспечить техническое обслуживание средств измерений и испытательного оборудования в соответствии с документацией по их эксплуатации и техническому обслуживанию.

**1.4.2.4.3** Предприятие должно иметь и соблюдать стандартные и одобренные Регистром методики:

- .1 проведения испытаний объектов технического наблюдения необходимой точностью;
- .2 обращения с образцами.

#### **1.4.2.5 Фонд документов предприятия.**

**1.4.2.5.1** Предприятие должно иметь действующие нормативные и технические документы, необходимые для осуществления деятельности в заявленной области, в том числе:

- .1 документы, содержащие требования к объектам технического наблюдения, включая правила Регистра;
- .2 техническую документацию на объекты технического наблюдения, одобренную Регистром;
- .3 технологическую документацию по осуществлению, проверкам и контролю каждого вида деятельности.

**1.4.2.5.2** Документация должна быть доступна для персонала предприятия там, где необходимо.

#### **1.4.2.6 Отчетность.**

**1.4.2.6.1** Форма и содержание отчетных документов должны быть приемлемы для Регистра и содержать:

- .1 наименование и адрес предприятия;
- .2 идентификацию отчета, например, номер отчета;
- .3 наименование и адрес заказчика;
- .4 ссылку на документы, в соответствии с которыми осуществлялась деятельность;
- .5 описание (наименование) объекта, в отношении которого осуществлялась деятельность;
- .6 место осуществления деятельности;
- .7 дату осуществления деятельности;
- .8 сведения об условиях, в которых осуществлялась деятельность;
- .9 сведения об отклонениях от требований документов, в соответствии с которыми осуществлялась деятельность;
- .10 запись о том, что деятельность осуществлялась под техническим наблюдением РС;
- .11 Ф.И.О., должность и подпись лица, утвердившего отчет;
- .12 нумерацию каждой страницы и общее количество страниц отчета.

**1.4.2.6.2** Отчеты должны храниться на предприятии не менее 5 лет с соблюдением условий конфиденциальности. Данное требование должно быть установлено в документах предприятия.

#### **1.4.2.7 Проверки и контроль.**

**1.4.2.7.1** Предприятие должно выполнять проверки и осуществлять контроль, установленные в документации на каждый вид деятельности.

**1.4.2.7.2** Предприятие должно принимать меры по устранению и предупреждению несоответствий и претензий к деятельности предприятия в заявленной области. Данное требование должно быть установлено в документах предприятия.

**1.4.2.8** *Субподрядчики.*

**1.4.2.8.1** Субподрядчики, привлекаемые предприятием для осуществления деятельности в заявленной области, должны выполнять требования настоящей главы.

**1.4.2.8.2** Предприятие должно обеспечить проверку деятельности субподрядчиков в заявленной области.

**1.4.2.8.3** Предприятие должно иметь соглашения с субподрядчиками в заявленной области.

**1.4.2.9** *Информация об изменениях в документированной системе оказания услуг.*

**1.4.2.9.1** В случае внесения любого изменения в документированную систему оказания услуг поставщиком о таком изменении должно быть немедленно сообщено Регистру. Если Регистр считает необходимым, может быть потребовано проведение повторной проверки.

## **1.5 ПРИЗНАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ (ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ)**

### **1.5.1 Общие положения.**

**1.5.1.1** Требования настоящей главы распространяются на предприятия (изготовителей) контейнеров, которые перечислены в Номенклатуре РС. Признание предприятия состоит в подтверждении Регистром способности предприятия изготавливать контейнеры со стабильным качеством должного уровня.

**1.5.1.2** Предприятие должно соответствовать требованиям, перечисленным в 1.4 и требованиям настоящей главы.

**1.5.1.3** Признание предприятия Регистром подтверждается выдачей СПИ, которое выдается в соответствии с 1.4 Общих положений по техническому наблюдению за контейнерами.

*Примечание.* Для предприятий, вновь приступающих к изготовлению контейнеров, для получения СПИ необходимо изготовить не менее 20 контейнеров под техническим наблюдением Регистра.

**1.5.1.4** Предприятие должно проинформировать Регистр об имеющемся опыте в области изготовления контейнеров, о типах и размерах контейнеров, изготавливаемых или планируемых к изготовлению на предприятии, с указанием одобренных Регистром моделей (при наличии), а также, в дополнение к 5.1.3 представить на рассмотрение:

- .1 сведения об испытаниях, которые могут быть проведены на предприятии;
- .2 сведения о наличии технологических процессов изготовления контейнеров;
- .3 технологические процессы сварки для одобрения или копии одобренных технологических процессов сварки при наличии;
- .4 программу аттестации сварщиков, при отсутствии аттестованных Регистром сварщиков, или копии свидетельств о допуске сварщиков;
- .5 копии сертификатов и лицензий, выданных ранее, на контейнеры (если имеются);

*Примечание.* Предприятие (изготовитель) контейнеров должен иметь действующую систему менеджмента качества, соответствующую стандарту ИСО 9001.

**1.5.1.5** Предприятие должно выполнять проверки и осуществлять контроль соответствия материалов и комплектующих одобренной документации, а также контроль процесса изготовления и испытаний контейнеров и оборудования.

### **1.5.2 Требования.**

#### **1.5.2.1 Персонал.**

**1.5.2.1.1** Предприятие должно иметь документы персонала, содержащие следующие сведения:

- .1 функциональные обязанности;
- .2 подготовка персонала и сроки ее действия;
- .3 аттестация и сроки ее проведения.

**1.5.2.1.2** Предприятие должно иметь постоянный штат специалистов.

**1.5.2.1.3** Предприятие должно иметь и соблюдать планы (графики):

.1 подготовки и переподготовки персонала;

.2 аттестации сотрудников в отношении осуществления определенных видов деятельности.

**1.5.2.1.4** Сварщики должны быть аттестованы Регистром. При изготовлении контейнеро-цистерн на предприятии должны быть специалисты по контролю неразрушающими методами.

**1.5.2.2** *Техническое оснащение.*

**1.5.2.2.1** Предприятие должно иметь перечни оборудования, помещений и средств, необходимых для осуществления деятельности в заявленной области.

Предприятие должно иметь техническое оснащение, необходимое для серийного изготовления и испытания контейнеров, в том числе стенды для сборки и сварки узлов, соответствующее оборудование, помещения и площади для складирования материалов, комплектующих и готовых контейнеров, а также необходимые средства для перемещения контейнеров по территории предприятия.

**1.5.2.2.2** Предприятие должно иметь и соблюдать графики технического обслуживания оборудования и средств.

**1.5.2.3** *Метрологическое обеспечение.*

**1.5.2.3.1** В случаях, когда испытания материалов и изделий должны проводиться в ИЛ, такая лаборатория должна соответствовать требованиям 1.6.

**1.5.2.4** *Фонд документов предприятия.*

**1.5.2.4.1** Предприятие должно иметь действующие нормативные и технические документы, необходимые для осуществления деятельности в заявленной области, в том числе:

.1 перечень осуществляемых видов деятельности (область деятельности);

.2 документацию по эксплуатации и техническому обслуживанию технического оборудования;

.3 документацию по эксплуатации и техническому обслуживанию средств измерений и метрологического оборудования;

.4 должностные инструкции;

.5 документы по делопроизводству и ведению архива.

.6 описание системы пооперационного контроля изготовления контейнеров и/или оборудования;

.7 описание системы периодического контроля производственных процессов;

.8 одобренные технологические процессы сварки.

**1.5.2.5** *Система менеджмента качества.*

**1.5.2.5.1** Предприятие должно иметь документированную систему менеджмента качества, охватывающую, как минимум, следующее:

.1 Кодекс этики для осуществления соответствующей деятельности;

.2 техническое обслуживание оборудования;

.3 метрологическое обеспечение, поверку (калибровку) средств измерений;

.4 программы обучения операторов/технических специалистов/инспекторов;

.5 проверку и контроль для обеспечения соответствия выполнения работ рабочим процедурам;

.6 запись информации и составление отчетной документации;

.7 менеджмент качества дочерних компаний, агентов и субподрядчиков;

.8 подготовку к работе;

.9 выполнение корректирующих и предупреждающих действий в отношении претензий;

.10 периодическую проверку процедур рабочих процессов, претензий, корректирующих действий, а также выдачу, поддержание в действии и управление документами.

**1.5.2.6** *Отчетность.*

**1.5.2.6.1** Отчетные документы по изготовлению контейнеров должны дополнительно содержать:

.1 заводской номер контейнера, код и номер владельца контейнера;

.2 дату поставки на производство;

.3 отметки о прохождении пооперационного контроля с подписями ответственных лиц;

.8 карты обмера контейнеров в оговоренном Правилами Регистра объеме;

**1.5.2.6.2** На предприятии должны вестись записи (базы данных) изготовленных и отправленных заказчиком контейнеров и/или оборудования.

## 1.6 ПРИЗНАНИЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫХ ЛАБОРАТОРИЙ

### 1.6.1 Общие положения.

1.6.1.1 Требования настоящей главы распространяются на испытательные лаборатории (ИЛ), проводящие испытания и измерения контейнеров.

1.6.1.2 ИЛ должна соответствовать общим требованиям, перечисленным в 1.4 и требованиям 1.6.2.

1.6.1.3 Признание ИЛ Регистром подтверждается СПЛ, которое выдается в соответствии с 1.4 Общих положений по техническому наблюдению за контейнерами.

1.6.1.4 Для признанных Регистром предприятий, имеющих в своем составе ИЛ, СПЛ не выдается.

Примечание. Испытание контейнеров могут выполняться в сторонних испытательных лабораториях, признанных Регистром.

1.6.1.5 В отдельных случаях, по усмотрению Регистра, испытания могут быть проведены в ИЛ, не имеющих признания Регистра. При этом перед проведением испытаний должно проверяться соответствие ИЛ требованиям, перечисленным в 1.4 и требованиям 1.6.2.1.1, 1.6.2.2.1, 1.6.2.2.2, 1.6.2.4.1, 1.6.2.4.2, 1.6.2.5 и 1.6.2.6.

1.6.1.6 Признание ИЛ Регистром включает:

- .1 рассмотрение документов, подтверждающих соответствие ИЛ требованиям Регистра;
- .2 освидетельствование ИЛ и участие в контрольных испытаниях.

### 1.6.2 Требования.

#### 1.6.2.1 Персонал.

1.6.2.1.1 ИЛ несет ответственность за квалификацию и профессиональную подготовку персонала. Специалисты ИЛ должны иметь не менее двух лет практического обучения.

1.6.2.1.2 ИЛ должна иметь документы персонала ИЛ, содержащие следующие сведения:

- .1 функциональные обязанности;
- .2 образование;
- .3 опыт;
- .4 переподготовка и сроки ее действия;
- .5 аттестация и сроки ее проведения.

1.6.2.1.3 ИЛ должна иметь постоянный штат специалистов.

1.6.2.1.4 ИЛ должна иметь и соблюдать планы:

- .1 подготовки и переподготовки персонала;
- .2 повышения квалификации персонала;
- .3 аттестации сотрудников в отношении проведения определенных испытаний.

#### 1.6.2.2 Техническое оснащение.

1.6.2.2.1 Техническое оснащение ИЛ должно соответствовать методикам испытаний, по которым проводятся испытания, установленные в требованиях Регистра для объектов технического наблюдения.

1.6.2.2.2 Испытания должны проводиться по соответствующим методикам испытаний, в том числе с учетом условий окружающей среды, соответствующей каждому виду испытаний в заявленной области. При этом должны применяться:

- .1 средства измерений, поверенные (калиброванные) в установленном порядке;
- .2 аттестованное испытательное оборудование;
- .3 вспомогательное оборудование;
- .4 эталоны и стандартные образцы для технического и метрологического обслуживания средств измерений;
- .5 соответствующие расходные материалы (химические реактивы, вещества и др.).

1.6.2.2.3 ИЛ должна иметь действующие договоры на арендуемое испытательное оборудование и средства измерений.

1.6.2.2.4 ИЛ должна иметь перечни:

- .1 средств измерений, в том числе – для аттестации испытательного оборудования;
- .2 испытательного и вспомогательного оборудования;
- .3 эталонов и стандартных образцов.

1.6.2.2.5 ИЛ должна иметь и соблюдать графики:

- .1 технического обслуживания средств измерений и испытательного оборудования;
- .2 поверки (калибровки) средств измерений;

.3 аттестации испытательного оборудования.

#### **1.6.2.3 Фонд документов ИЛ.**

1.6.2.3.1 ИЛ должна иметь действующие нормативные и технические документы, необходимые для проведения испытаний в заявленной области, в том числе:

.1 перечень осуществляемых видов деятельности (область признания);

.2 Руководство по качеству или другой подобный документ;

.3 должностные инструкции;

.4 документацию по эксплуатации и техническому обслуживанию средств измерений и оборудования;

.5 документы по делопроизводству и ведению архива;

.6 действующие методики проведения испытаний объектов технического наблюдения с необходимой точностью.

#### **1.6.2.4 Отчетность.**

1.6.2.4.1 Протоколы испытаний, дополнительно к перечисленному в 1.4.2.6.1, должны содержать:

.1 наименование – «Протокол испытаний» или «Заключение»;

.2 наименование и адрес ИЛ;

.3 наименование метода испытаний со ссылкой на документы, в соответствии с которыми проводились испытания;

.4 ссылку на Акт отбора образцов (проб);

.5 результаты испытаний с указанием единиц измерений в соответствии с методиками испытаний;

.6 указания на то, что результаты испытаний относятся только к изделиям, прошедшим испытания;

.7 запись о том, что испытания проведены в присутствии представителя РС.

1.6.2.4.2 Акты отбора образцов (проб), где они применимы, должны содержать:

.1 дату отбора образцов (проб);

.2 сведения, позволяющие однозначно идентифицировать, отобранные образцы (пробы);

.3 место отбора образцов (проб);

.4 сведения об условиях отбора образцов (проб);

.5 ссылку на документы, в соответствии с которыми проводился отбор образцов (проб).

1.6.2.4.3 Данные (документы), подтверждающие проведение испытаний (акты отбора образцов, протоколы испытаний и др.) должны храниться в ИЛ не менее пяти лет с соблюдением условий конфиденциальности. Данное требование должно быть установлено в документах ИЛ.

#### **1.6.2.5 Проверки и контроль.**

1.6.2.5.1 ИЛ должна проводить проверки и осуществлять контроль проведения и результатов испытаний.

1.6.2.5.2 Персонал ИЛ, ответственный за проверки (контроль), должен иметь не менее двух лет работы в качестве исполнителя в заявленной области деятельности.

1.6.2.5.3 ИЛ должна проводить контрольные испытания в соответствии с заявленной областью признания в присутствии представителя Регистра.

#### **1.6.2.6 Условия отбора, транспортировки и хранения образцов (если применимо).**

1.6.2.6.1 Условия отбора, транспортировки и хранения образцов должны соответствовать требованиям методик испытаний.

1.6.2.6.2 ИЛ должна идентифицировать образцы.

#### **1.6.3 Специальные требования.**

1.6.3.1 Специальные требования к ИЛ, осуществляющим капиллярный контроль (КК)/(РТ), радиографический контроль (РГК)/(РТ), ультразвуковой контроль (УЗК)/(УТ), магнитопорошковый контроль (МПК)/(МТ) качества сварных швов и замеры толщин материалов цистерн.

1.6.3.1.1 Неразрушающий контроль (НК) и оценка качества должны выполняться специалистами, прошедшими соответствующее обучение, аттестацию и имеющими опыт практической работы по конкретному методу контроля, который должен быть подтвержден документально.

Определение уровня квалификации и сертификация персонала в области НК должны выполняться в соответствии с требованиями национальных стандартов (ГОСТ Р ИСО 9712), унифицированных со стандартом ИСО 9712, а также других требований, признаваемых Регистром.

Органы, проводящие аттестацию персонала в области НК, должны отвечать требованиям международного стандарта ИСО/МЭК 17024.

#### **1.6.3.1.2 Отчетность.**

**1.6.3.1.2.1** ИЛ должна иметь и вести журналы (базы данных) регистрации результатов контроля.

**1.6.3.1.2.2** Заключение (протокол испытаний), дополнительно к перечисленному в 1.6.2.4.1, и журналы регистрации результатов контроля должны содержать:

.1 ссылку на правила Регистра или на другой нормативный документ по согласованию с ГУР об использовании критериев оценки качества сварных швов при РГК;

.2 ссылку на нормативные документы об использовании критериев оценки качества сварных швов при УЗК, КК и МПК;

.3 толщины деталей при УЗК, РГК (см. часть XIV «Сварка» Правил классификации и постройки морских судов) и замерах толщин;

.4 описание дефектов в соответствии с применимыми национальными или международными стандартами.

**1.6.3.1.2.3** Обозначение участков контроля при проведении дублирующего РГК должно соответствовать обозначению участков контроля при УЗК.

#### **1.6.3.1.3 Фонд документов.**

**1.6.3.1.3.1** ИЛ должна иметь инструкции по проведению контроля качества сварных швов с учетом требований РС.

**1.6.3.1.4** СПЛ, выданные ИЛ, подлежат подтверждению не реже одного раза в год.

## **1.7 ПРОВЕРКА ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО КОНТЕЙНЕРАМ И ИЗДЕЛИЯМ ДЛЯ НИХ**

### **1.7.1 Общие положения.**

**1.7.1.1** Проверка соответствия проектно-конструкторских предприятий по контейнерам и изделиям (ПКП), осуществляющих деятельность в соответствии с кодом 40000007 осуществляется на добровольной основе. Проверка включает рассмотрение документов, подтверждающих соответствие ПКП требованиям Регистра и освидетельствование ПКП.

**1.7.1.2** Соответствие ПКП установленным требованиям подтверждается ССП.

**1.7.1.3** ПКП должно представить на рассмотрение:

.1 документы или их копии, подтверждающие выполнение требований 1.4.2.1;

.2 сведения и документы, подтверждающие образование, опыт и квалификацию персонала, занятого проектированием;

.3 перечни действующих нормативных документов;

.4 сведения об используемых при проектировании программных продуктах;

.5 сведения о субподрядных организациях (если имеются).

### **1.7.2 Требования.**

#### **1.7.2.1 Персонал.**

**1.7.2.1.1** Предприятие должно иметь документы персонала, содержащие следующие сведения:

.1 функциональные обязанности,

.2 профессиональная подготовка и сроки ее действия.

**1.7.2.1.2** ПКП должно иметь постоянный штат сотрудников, иметь и соблюдать планы (графики) подготовки и переподготовки персонала.

**1.7.2.1.3** Персонал ПКП должен продемонстрировать знание нормативных требований к проектируемому оборудованию, знание принципов единой системы конструкторской документации, владение программными продуктами, используемыми при проектировании и оформлении документации в электронном виде. При привлечении для проектирования субподрядных организаций (например, выполнение расчетов) ПКП должно проинформировать об условиях работы с такими организациями.

### 1.7.2.2 Фонд документов.

1.7.2.2.1 ПКП должно иметь действующие (актуализированные) нормативные документы, приобретенные законным порядком, иные необходимые справочники, словари и др., необходимые для осуществления деятельности, иметь документы по делопроизводству и ведению архива.»

## 2 ОБЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

4 Таблица 2.1.2 заменяется текстом следующего содержания:

«Таблица 2.1.2.

Размер	Высота <i>H</i> , мм	Ширина <i>W</i> , мм	Длина <i>L</i> , мм	Максимальная масса брутто <i>R</i> , кг	Расстояние между центрами отверстий фитингов, мм			<i>k</i> <sub>1</sub> макс, мм	<i>k</i> <sub>2</sub> макс, мм
					<i>S</i> угловые	<i>S</i> <sub>1</sub> промежу- точные	<i>P</i>		
1EEE	2869 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	2438 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	13716 <sup>0</sup> <sub>-10</sub>	30480	13509 <sup>+7</sup> <sub>-6</sub>	11985 <sup>+7</sup> <sub>-6</sub>	2259 <sup>±4</sup>	19	10
1EE	2591 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	2438 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	13716 <sup>0</sup> <sub>-10</sub>	30480	13509 <sup>+7</sup> <sub>-6</sub>	11985 <sup>+7</sup> <sub>-6</sub>	2259 <sup>±4</sup>	19	10
1AAA	2869 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	2438 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	12192 <sup>0</sup> <sub>-10</sub>	30480	11985 <sup>+7</sup> <sub>-6</sub>	—	2259 <sup>±4</sup>	19	10
1AA	2591 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	2438 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	12192 <sup>0</sup> <sub>-10</sub>	30480	11985 <sup>+7</sup> <sub>-6</sub>	—	2259 <sup>±4</sup>	19	10
1A	2438 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	2438 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	12192 <sup>0</sup> <sub>-10</sub>	30480	11985 <sup>+7</sup> <sub>-6</sub>	—	2259 <sup>±4</sup>	19	10
1AX	< 2438	2438 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	12192 <sup>0</sup> <sub>-10</sub>	30480	11985 <sup>+7</sup> <sub>-6</sub>	—	2259 <sup>±4</sup>	19	10
1BBB	2896 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	2438 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	9215 <sup>0</sup> <sub>-10</sub>	30480	8918 <sup>+7</sup> <sub>-6</sub>	—	2259 <sup>±4</sup>	16	10
1BB	2591 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	2438 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	9215 <sup>0</sup> <sub>-10</sub>	30480	8918 <sup>+7</sup> <sub>-6</sub>	—	2259 <sup>±4</sup>	16	10
1B	2438 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	2438 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	9215 <sup>0</sup> <sub>-10</sub>	30480	8918 <sup>+7</sup> <sub>-6</sub>	—	2259 <sup>±4</sup>	16	10
1BX	< 2438	2438 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	9215 <sup>0</sup> <sub>-10</sub>	30480	8918 <sup>+7</sup> <sub>-6</sub>	—	2259 <sup>±4</sup>	16	10
1CCC	2896 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	2438 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	6058 <sup>0</sup> <sub>-6</sub>	30480	5853 <sup>+5</sup> <sub>-4</sub>	—	2259 <sup>±4</sup>	13	10
1CC	2591 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	2438 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	6058 <sup>0</sup> <sub>-6</sub>	30480	5853 <sup>+5</sup> <sub>-4</sub>	—	2259 <sup>±4</sup>	13	10
1C	2438 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	2438 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	6058 <sup>0</sup> <sub>-6</sub>	30480	5853 <sup>+5</sup> <sub>-4</sub>	—	2259 <sup>±4</sup>	13	10
1CX	< 2438	2438 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	6058 <sup>0</sup> <sub>-6</sub>	30480	5853 <sup>+5</sup> <sub>-4</sub>	—	2259 <sup>±4</sup>	13	10
1D	2438 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	2438 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	2991 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	10160	2787 <sup>±4</sup>	—	2259 <sup>±4</sup>	10	10
1DX	< 2438	2438 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	2991 <sup>0</sup> <sub>-5</sub>	10160	2787 <sup>±4</sup>	—	2259 <sup>±4</sup>	10	10

Примечания: 1. Контейнеры ИСО серии 1 массой брутто, превышающей указанную в таблице, но не более 36000 кг, являются контейнерами ИСО. Такие контейнеры должны иметь соответствующую маркировку и надлежащим образом испытаны.

2. Необходимо обращать внимание на точное соблюдение эталонных размеров *S* и *P* (см. рис. 2.2.1-5 и 2.2.1-6). Допуски, применяемые к *S* и *P*, определяются допусками, указанными для общей длины и ширины контейнера в ИСО 1161.

».

5 Пункт 2.2.3 дополняется текстом следующего содержания:

«При наличии защитных пластин вблизи верхних угловых фитингов, такие пластины не должны выступать над фитингами и выходить за пределы обоих концов контейнера и обеих сторон промежуточных фитингов более чем на 750 мм, но при этом они могут простираться на всю ширину контейнера.»

6 Пункт 2.3.2 заменяется текстом следующего содержания:

«2.3.2 Основание контейнеров, кроме 1D и 1DX, должно иметь контактные площадки, находящиеся в одной плоскости, предназначенные для распределения вертикальной нагрузки при транспортировке на шасси.»

7 **Первый абзац пункта 2.6.1.1** дополняется текстом следующего содержания:

«Карманы для вилочного погрузчика для контейнеров 1 EEE, 1 EE, 1AAA, 1AA, 1A, 1AX, 1BBB, 1BB, 1B и 1BX не предусмотрены.»

8 **Пункт 2.6.1.2** дополняется текстом следующего содержания:

«Нижняя плоскость карманов может быть закрыта не полностью по всей ширине контейнера, однако вблизи своих торцов она должны быть закрыта обязательно.»

9 **Пункт 2.6.4** заменяется текстом следующего содержания:

**«2.6.4 Система крепления грузов.»**

**2.6.4.1** Система крепления не должна допускать смещение груза в результате воздействия динамических нагрузок при транспортировании.

Примечание. Система крепления грузов для контейнеров предназначенных для транспортировки генеральных грузов, является дополнительной.

**2.6.4.2** Системы крепления грузов состоят из:

упоров; или

устройств для крепления груза; или

совокупности вышеуказанных элементов.

**2.6.4.3** Устройства для крепления груза должны являться постоянными элементами, к которым могут быть присоединены средства крепления (тросы, ремни, цепи, канаты и т.д.).

Эти устройства не предназначены для каких-либо других целей, например, для перегрузки или крепления контейнеров. Они могут быть фиксированными, откидными или шарнирными, кольцевыми или в виде штанг.

**2.6.4.3.1** Анкерные крепления – это устройства для крепления груза, размещенные на раме основания контейнера.

**2.6.4.3.2** Такелажные крепления – это устройства для крепления груза, размещенные в любом месте контейнера, за исключением рамы основания.

**2.6.4.4** Устройства для крепления груза не должны нарушать требования к минимальным внутренним размерам контейнера.

**2.6.4.5** Минимальное число устройств для крепления груза,  $N$ , должно составлять для:

.1 анкерных креплений:

для 1EEE, 1EE, 1AAA, 1AA, 1A, 1AX контейнеров,  $N = 16$ ;

для 1BBB, 1BB, 1B, 1BX контейнеров,  $N = 12$ ;

для 1CCC, 1CC, 1C, 1CX контейнеров,  $N = 10$ ;

для 1D, 1DX контейнеров,  $N = 8$ .

.2 для такелажных креплений  $N$  не устанавливается.

**2.6.4.6** Наличие устройств для крепления грузов не должно быть причиной уменьшения минимальных внутренних размеров дверного проема контейнера.

**2.6.4.7** К устройствам для крепления груза со всех сторон должен быть обеспечен свободный доступ (расстояние между самими устройствами и другими жесткими поверхностями должно быть не менее 50 мм), для того чтобы обеспечить возможность:

пропустить через отверстие средства крепления; или

закрепить жесткие элементы (крюки, защелки, скобы и т.п.).

**2.6.4.8** Каждое анкерное крепление, как указано в 2.6.4.5.1 и 2.6.4.6, должно быть спроектировано и установлено таким образом, чтобы воспринимать минимальную номинальную нагрузку в 1000 кг, прилагаемую в любом направлении.

**2.6.4.7** Каждое такелажное крепление, как указано в 2.6.4.5.2 должно быть сконструировано и установлено таким образом, чтобы воспринимать минимальную номинальную нагрузку в 500 кг, прилагаемую в любом направлении.»

10 Вводится новый **пункт 2.6.6** следующего содержания:

**«2.6.6 Система подкреплений.»**

**2.6.6.1** Система подкреплений предназначена для удержания груза и предотвращает

открывание дверей при внезапных остановках или наклонах контейнера во время транспортировки. Она также служит для удерживания сдвинутого груза и предотвращения его высыпания из контейнера в случае, если двери контейнера открыты.

**2.6.6.2** Система подкреплений состоит из пазов для крепления и одной или нескольких крепежных планок.

Паз для крепления – это жесткое соединение, в которое можно установить крепежные планки или доски, и которое предотвратит приложение нагрузок, превышающих расчетные нагрузки, на двери контейнера, в случае внезапного движения.

**2.6.6.3** Пазы для крепления груза не должны нарушать требования к минимальным внутренним размерам контейнера.

**2.6.6.4** На каждом контейнере должен иметься комплект из двух пазов для крепления, расположенных непосредственно внутри задних дверей таким образом, чтобы при нахождении дверей в закрытом положении между установленными крепежными планками и внутренними поверхностями дверей обеспечивался нулевой зазор. Пазы для крепления должны быть предусмотрены на каждой боковой стенке от пола до потолка.

Конструкция пазов для крепления должна предусматривать ширину контейнера не менее 2300 мм.

**2.6.6.5** Размеры дверного проема, не должны перекрываться пазами для крепления.

**2.6.6.6** Пазы для крепления должны иметь ширину не менее 51 мм с тем, чтобы можно было установить одну или несколько крепежных планок. Паз для крепления должен быть изготовлен таким образом, чтобы выдерживать нагрузку  $0,4Pg$ , приложенную в продольном направлении в любой точке паза для крепления.

**2.6.6.7** Опоры для крепления должны быть установлены внутри каждого паза для подкрепления и удержания крепежных планок в горизонтальном положении. Расстояния между опорами для крепления в каждом пазу должны соответствовать друг другу по горизонтали и составлять как минимум каждые 380 мм в направлении снизу-вверх. Для восьмифутовых контейнеров (1A, 1B или 1C) в каждом пазу должно располагаться не менее трех опор.

**2.6.6.8** Подкрепляющие планки не являются частью контейнера. Применяемые планки должны выдерживать минимальное усилие в 1 000 кгс в любом направлении.».

### 3 МАТЕРИАЛЫ И СВАРКА

11 Пункт 3.2.4 заменяется текстом следующего содержания:

«3.2.4 Материал угловых фитингов, изготовленных литьем, должен отвечать следующим требованиям: механические свойства материала отливок после термической обработки согласно режимам, указанным в одобренной Регистром документации, должны отвечать требованиям табл. 3.2.4. Образцы для испытания могут быть взяты либо от отлитого углового фитинга, либо от отдельно отлитой пробы.

Таблица 3.2.4

Механические свойства

Предел текучести $R_e$ , МПа, мин.	Предел прочности $R_m$ , МПа, мин.	Относительное удлинение $A_5$ , %, мин.	Относительное сужение $Z$ , %, мин.	Работа удара $KV^1$ , Дж, мин, при температуре, °C	
				- 20	-40 <sup>2</sup>
275	480	25	40	27	21

<sup>1</sup> Средняя величина из трех образцов с острым надрезом согласно 2.2.3 части XIII «Материалы» Правил классификации и постройки морских судов. Значение работы удара на одном образце может приниматься менее указанного в таблице, но в любом случае должно быть не менее 70 % этой величины.

<sup>2</sup> Испытание при более низкой температуре может быть проведено по требованию заказчика с учетом климатического исполнения изделия.

### «3.3 МАТЕРИАЛЫ СОСУДОВ КОНТЕЙНЕРОВ-ЦИСТЕРН

**3.3.1** Материалы, используемые для изготовления сосудов контейнеров-цистерн, трубопроводов, горловин и их закрытий, фланцев, арматуры, предохранительных устройств, наряду с материалами, применяемыми для их соединения, должны выдерживать температуру, давление перевозимых грузов и их паров в соответствии с условиями эксплуатации, а также быть стойкими к воздействию перевозимых грузов и их паров, с учетом допусков на коррозию (если применяется), или должны быть пассивированы, нейтрализованы посредством химической реакции или покрыты антикоррозионным материалом.

**3.3.2** В зависимости от типа контейнера-цистерны, рода перевозимого груза и условий эксплуатации может быть применена углеродисто-марганцевая сталь, кремнемарганцевая, легированная сталь, кислотостойкая сталь, аустенитная сталь, алюминий и его сплавы.

**3.3.3** Химический состав, механические свойства, а также методы и объем испытаний материалов должны отвечать требованиям действующих национальных и/или международных стандартов, распространяющихся на металлопрокат для сосудов, работающих под давлением, или иных материалов, указанных в одобренной Регистром технической документации, однако объем испытаний должен соответствовать требованиям национальных и/или международных стандартов, распространяющихся на металлопрокат для сосудов, работающих под давлением.

**3.3.4** Материалы, толщиной 6 мм и более, должны быть испытаны на ударный изгиб с надрезом типа V при минимальной температуре эксплуатации контейнера-цистерны. Минимальная величина работы удара, полученную при испытании, должна быть не менее 27 Дж для поперечных образцов и 41 Дж для продольных образцов.

Примечания: 1. Испытания на ударный изгиб для аустенитных сталей не проводятся, если это не предусмотрено в технической документации.

2. Отбор проб и образцов, а также метод испытаний на ударный изгиб – в соответствии с 3.2.8.

**3.3.5** Значение предела текучести материала, изготовленного из мелкозернистой стали, не должно превышать 460 МПа, а гарантированное значение верхнего предела прочности при растяжении не должно превышать 725 МПа в соответствии с техническими требованиями к материалам.

Примечание. Мелкозернистая сталь означает сталь с размером ферритного зерна 6 или менее, определяемым в соответствии со стандартом ASTM E 112 или стандартом EN 10028-3.

**3.3.6** Для изготовления сварных сосудов не допускается использовать материал с отношением  $R_e/R_m$ , составляющим более 0,85. Для определения этого соотношения должны использоваться значения  $R_e$  и  $R_m$ , указанные в сертификате на материал.

Значение удлинения при разрыве (в %) у материала, используемого для изготовления сосудов, должно составлять не менее  $10000/R_m$  при абсолютном минимуме 16 % для мелкозернистой стали и 20 % для других сталей.

Алюминий и его сплавы, используемые для изготовления сосудов, должны иметь значение удлинения при разрыве (в %), составляющее не менее  $10000/6R_m$  при абсолютном минимуме 12 %.

**3.3.7** Материалы, применяемые при изготовлении сосудов контейнеров-цистерн и подлежащие освидетельствованию по одобренной технической документации, поставляются со Свидетельствами Регистра (С, форма 6.5.30) или с Сертификатом изготовителя типа 3.2 по EN 10204, при этом объем информации, представленной в сертификатах, должен быть согласован с РС заранее.»

13 **Глава 3.7** заменяется текстом следующего содержания:

### **«3.7 СВАРКА»**

**3.7.1** Применяемые для изготовления контейнеров сварочные материалы должны отвечать требованиям разд. 4 части XIV «Сварка» Правил классификации и постройки морских судов.

Примечание. Возможность признания результатов испытаний сварочных материалов (отчетности по одобрению), освидетельствованных иным классификационным обществом, определяется в каждом случае Регистром исходя из достаточности представленных документов для определения соответствия сварочных материалов требованиям разд. 4 части XIV «Сварка» Правил классификации и постройки морских судов. Результаты рассмотрения вышеуказанных документов и подтверждение возможности применения сварочных материалов в этом случае допускается оформить Актом (форма 6.3.29).

**3.7.2** Технологические процессы сварки, применяемые при изготовлении контейнеров, должны соответствовать требованиям разд. 6 части III «Техническое наблюдение за изготовлением материалов» Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, в части, применимой к контейнерам.

**3.7.3** Сварочные работы на предприятиях-изготовителях контейнеров должны выполняться сварщиками удостоверенной квалификации, соответствующей требованиям разд. 4 части III «Техническое наблюдение за изготовлением материалов» Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.».

## **4 МАРКИРОВКА**

14 **Пункт 4.1.5** заменяется текстом следующего содержания:

«**4.1.5** Табличка КБК должна прочно крепиться к контейнеру в таком месте, где она будет хорошо видна и не может быть легко повреждена или несанкционированно удалена.».

## **ЧАСТЬ II. КОНТЕЙНЕРЫ ДЛЯ ГЕНЕРАЛЬНЫХ ГРУЗОВ**

### **2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

15 **Пункт 2.1.1** дополняется текстом следующего содержания:

«Примечание. Если верхний угловой фитинг выступает во внутреннее пространство, указанное в табл. 2.1.1, то та часть углового фитинга, которая выступает в контейнер, не должна рассматриваться как уменьшение внутренних размеров контейнера.».

### **3 ИСПЫТАНИЯ**

16 **Глава 3.16** заменяется текстом следующего содержания:

#### **«3.16 ПРОЧНОСТЬ УСТРОЙСТВ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГРУЗА»**

**3.16.1** Испытания проводятся для контейнеров, в которых установлены устройства для крепления груза. При этом при испытании должен использоваться крюк или скоба с максимальным диаметром 20 мм, при этом рама основания контейнера должна быть в горизонтальном положении.

**3.16.2** Устройства для крепления груза должны выдерживать нагрузку, превышающую в 1,5 раза расчетную (см. рис 3.16.2). При этом линии действия прикладываемых сил направлены:

для устройств, расположенных на раме основания, перпендикулярно к оси структурных элементов и под углом  $45^\circ$  к горизонтальной плоскости;

для устройств, расположенных выше основания – под углом  $45^\circ$  вверх и вниз (если применимо) по отношению к горизонтальной плоскости;

для устройств, расположенных на верхних балках контейнера – под углом  $45^\circ$  вниз по отношению к горизонтальной плоскости.

**3.16.3** Если контейнер оснащен разнотипными устройствами для крепления груза, испытанию подлежит, по крайней мере, одно устройство каждого типа.

**3.16.4** Минимальная расчетная нагрузка для устройств, расположенных на полу, составляет – 1000 кг, для других – 500 кг. Устройства находятся под нагрузкой не менее 5 мин.

После завершения испытаний устройства для крепления груза и их соединение с элементами конструкции контейнера, как и конструкция самого контейнера не должны иметь остаточных деформаций или неисправностей, влияющих на пригодность контейнера к эксплуатации при его полной нагрузке.

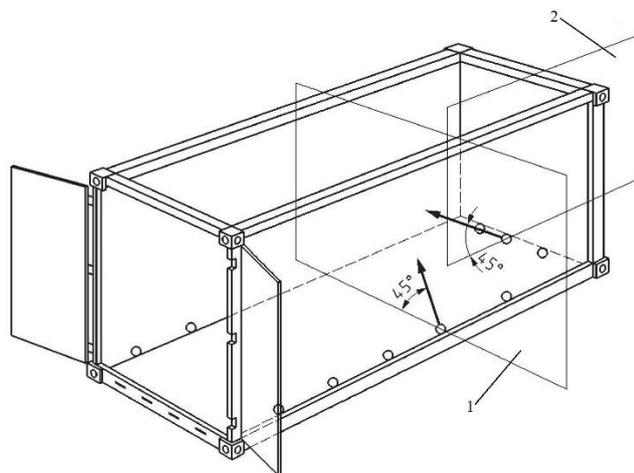


Рис. 3.16.2

1 – поперечная плоскость; 2– продольная плоскость».

## ЧАСТЬ IV. КОНТЕЙНЕРЫ-ЦИСТЕРНЫ

### 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

17 Пункт 1.4.1.2 и Примечание к пункту. Ссылка «3.8» заменяется на «3.7».

### 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

18 Название главы 2.2 заменяется текстом следующего содержания:

#### «2.2 ЦИСТЕРНЫ, ОПОРЫ И КРЕПЛЕНИЯ».

19 Пункт 2.2.3 заменяется текстом следующего содержания:

**«2.2.3** Цистерна, опоры и крепления при загрузке до максимально допустимой массы брутто  $R$  должны выдерживать следующие раздельно действующие статически приложенные силы:

.1 в направлении движения – удвоенную массу брутто  $R$ , умноженную на ускорение свободного падения  $g$  ( $2Rg$ ).

При проектировании контейнеров–цистерн для опасных грузов дополнительно проверяется прочность цистерны, опор и креплений при статически приложенных силах в продольном направлении, равных  $4Rg$ ;

.2 горизонтально под прямыми углами к направлению движения – массу брутто  $R$ , умноженную на ускорение свободного падения  $g$  ( $Rg$ ). Если направление движения точно не установлено, то нагрузки должны быть приняты равными  $2Rg$ ;

.3 вертикально снизу-вверх – массу брутто  $R$ , умноженную на ускорение свободного падения  $g$  ( $Rg$ );

.4 вертикально сверху вниз – удвоенную массу брутто  $R$ , умноженную на ускорение свободного падения  $g$  ( $2Rg$ ).»

20 Пункт 2.2.7 заменяется текстом следующего содержания:

«2.2.7 Эквивалентное значение толщины металла иное, нежели значение, предписанное для стандартной стали в 2.2.5 и 2.2.6, должно определяться по следующей формуле:

$$e_1 = \frac{21,4 \times e_0}{\sqrt[3]{R_{m1} \times A_1}}, \quad (2.2.7)$$

где

$e_1$  – требуемая эквивалентная толщина используемого металла, мм;

$e_0$  – минимальная толщина для стандартной стали, мм;

$R_{m1}$  – минимальное гарантированное временное сопротивление используемого металла при испытании на растяжение, МПа;

$A_1$  – минимальное гарантированное относительное удлинение используемого металла при испытании на растяжение, в соответствии с национальными или международными стандартами, %.»

21 Пункт 2.2.8 заменяется текстом следующего содержания:

«2.2.8 Для определенных типов цистерн ООН вне зависимости от величины внутреннего диаметра сосуда  $D_{вн}$  минимальная толщина стенок и днищ для стандартной стали должна составлять:

для съемных цистерн ООН, соответствующих инструкции UN T20 – 8 мм;

для съемных цистерн ООН, соответствующих инструкциям UN T21 – UN T22 – 10 мм.

В этом случае эквивалентное значение толщины используемого металла должно определяться по следующей формуле:

$$e_1 = \frac{21,4 \times e_0 \times d_1}{1,8 \times \sqrt[3]{R_{m1} \times A_1}}, \quad (2.2.8)$$

где

$e_1$  – требуемая эквивалентная толщина используемого металла, мм;

$e_0$  – минимальная толщина для стандартной стали, мм;

$d_1$  – диаметр корпуса (в м), но не менее 1,8 м;

$R_{m1}$  – минимальное гарантированное временное сопротивление используемого металла при испытании на растяжение, МПа;

$A_1$  – минимальное гарантированное относительное удлинение используемого металла при испытании на растяжение, в соответствии с национальными или международными стандартами, %.»

## **ЧАСТЬ V. КОНТЕЙНЕРЫ–ПЛАТФОРМЫ И КОНТЕЙНЕРЫ НА БАЗЕ ПЛАТФОРМ**

22 **Часть V** заменяется текстом следующего содержания:

### **«ЧАСТЬ V. КОНТЕЙНЕРЫ–ПЛАТФОРМЫ И КОНТЕЙНЕРЫ НА БАЗЕ ПЛАТФОРМ**

#### **1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

##### **1.1 ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ**

**1.1.1** Требования настоящей части распространяются на контейнеры-платформы и контейнеры на базе платформ 1AAA, 1AA, 1A, 1AX, 1BBB, 1BB, 1B, 1BX, 1CC, 1C, 1CX.

**1.1.2** Контейнеры-платформы и контейнеры на базе платформ должны удовлетворять требованиям части I «Основные требования» в той мере, в которой они применимы, и требованиям настоящей части.

**1.1.3** Контейнеры платформы и контейнеры на базе платформы, отличающиеся по конструкции, размерам и массе от описанных в настоящей части, являются в каждом конкретном случае предметом специального рассмотрения Регистром.

##### **1.2 ОПРЕДЕЛЕНИЯ И ПОЯСНЕНИЯ**

**1.2.1** Определения и пояснения, относящиеся к общей терминологии настоящих Правил, приведены в части I «Основные требования». В настоящей части приняты следующие определения.

Контейнер-платформа – контейнер, не имеющий верха, имеющий только основание с полом, длина и ширина которого соответствует размерам контейнеров серии 1, имеющий верхние и нижние угловые фитинги, расположенные, как у контейнеров серии 1.

Контейнер на базе платформы – контейнер, не имеющий боковых стенок, но имеющий такое же основание, как контейнер-платформа.

Контейнер на базе платформы может быть:

с неполным верхом и нескладываемыми торцами – контейнер, имеющий основание с полом и нескладывающиеся торцы, снабженные верхними угловыми фитингами; верхние продольные балки отсутствуют;

с неполным верхом и складываемыми торцами – контейнер, имеющий основание с полом и складывающиеся торцы, снабженные верхними угловыми фитингами; верхние продольные балки отсутствуют;

с полным верхом – контейнер, имеющий основание с полом, верхние продольные торцевые балки, снабженные верхними угловыми фитингами, крышу или открытый верх.

Складывающиеся торцы контейнера на базе платформы – конструкции, которые при перевозке порожнего контейнера или его хранении могут быть завалены (сложены) на пол контейнера.

Неполная верхняя рама – отсутствие между торцами контейнера какой-либо постоянной несущей конструкции в направлении продольной оси за исключением основания.

Пакет контейнеров – определенное число одинаковых контейнеров-платформ или контейнеров на базе платформ со складываемой конструкцией торцов, сложенных в единый штабель (пакет).

Фиксирующие устройства торцов контейнера-платформы со складываемыми торцами – устройства, которые фиксируют торцы в вертикальном положении, а также устройства, при помощи которых порожние контейнеры соединяют в штабель (пакет).

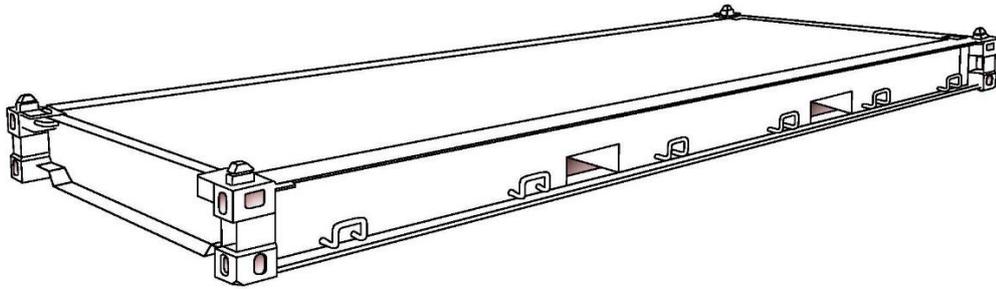


Рис. 1.2.1-1. Контейнер-платформа

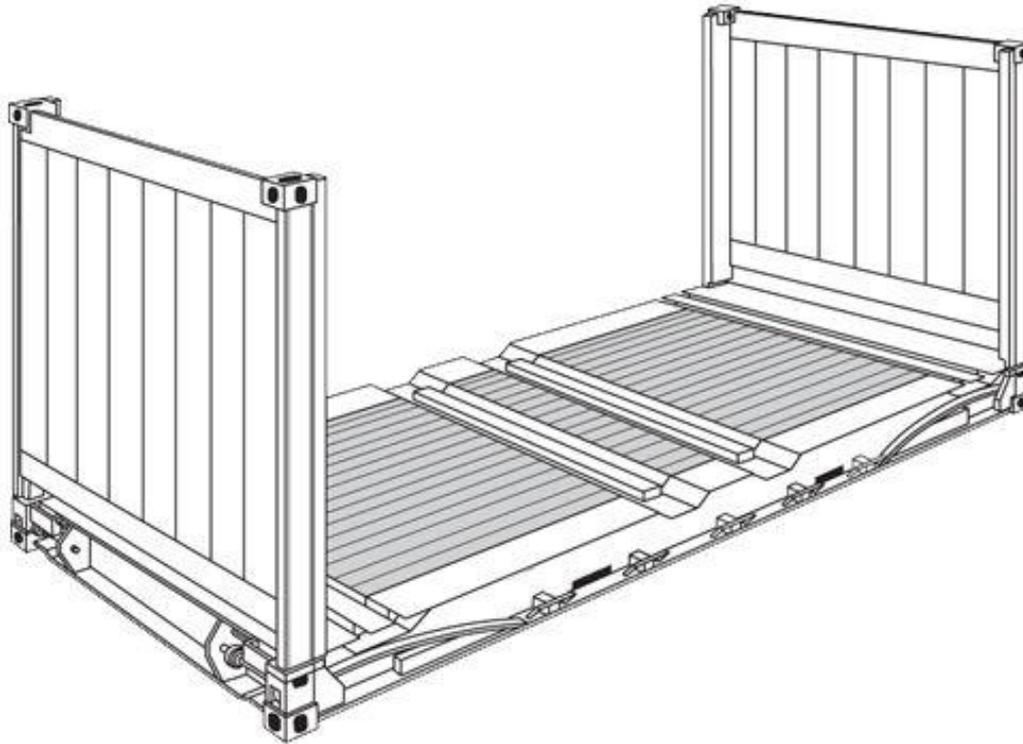


Рис. 1.2.1-2. Контейнер на базе платформы

### 1.3 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ

1.3.1 Техническому наблюдению Регистра подлежат:

- .1 основание с полом;
- .2 угловые фитинги;
- .3 торцы контейнера-платформы;
- .4 фиксирующие устройства торцов;
- .5 каркас.

### 1.4 ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

1.4.1 Техническая документация, указанная в 1.3.3 части I «Основные требования», применительно к контейнерам-платформам и контейнерам на базе платформ должна содержать:

- .1 технические условия или техническая спецификация (для предприятий, для которых в соответствии с применимыми нормативными документами не предусмотрена разработка технических условий);
- .2 программу и методику испытаний контейнеров;

.3 разрешение Государственного санитарного надзора на применение материала полов и его антисептической пропитки, покрытий и уплотняющих материалов;

.4 чертежи следующих деталей, узлов и общих видов с указанием всех нормируемых размеров:

угловых фитингов;

продольных балок основания;

торцевых балок основания;

угловых стоек, если они применяются;

основания вместе с фитингами и пазом «гусиная шея»;

торцевых стенок, если они применяются;

узлов поворота и фиксирующих устройств торцевых стенок, если торцы складывающиеся;

фиксирующих устройств для соединения порожних одинаковых контейнеров-платформ или контейнеров на базе платформ со складывающейся конструкцией торцов в штабель (пакет);

устройств для закрепления груза;

пола (крепление, уплотнение, размеры щитов и досок и конфигурация их кромок);

таблички КБК;

каркаса;

общих видов и его маркировки.

Объем указанной документации является минимальным.

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

### 2.1 РАЗМЕРЫ И МАССА

**2.1.1** Размеры основания (ширина  $W$  и длина  $L$ ) контейнеров-платформ и контейнеров на базе платформ должны соответствовать указанным в табл. 2.1.2 части I «Основные требования».

**2.1.2** Длина, замеренная по верхним угловым фитингам контейнеров на базе платформ с неполной верхней рамой, должна соответствовать значениям, приведенным в табл. 2.1.2.

Таблица 2.1.2

Размер	Максимальная длина контейнера в порожнем состоянии $T$ $L_{\text{макс}}$ , мм	Максимальная длина контейнера в грузе состоянии $R$ $L_{\text{мин}}$ , мм
1AAA, 1AA, 1A, 1AX	12202	12172
1BBB, 1BB, 1B, 1BX	9135	9105
1CC, 1C, 1CX	6068	6042

Примечание. 1. Любое перемещение угловых стоек, возникающее в результате перехода контейнера из пустого в полностью загруженное состояние, должно быть, насколько это практически возможно, одинаково расположено относительно среднего значения  $L_{\text{макс}}$  и  $L_{\text{мин}}$ .

2. Принимая во внимание тот факт, что механизм складывающихся торцов может создавать люфт, то должны быть соблюдены значения  $L_{\text{макс}}$  и  $L_{\text{мин}}$ , указанные в настоящей таблице. Несоблюдение этого требования может привести к трудностям при обращении.

**2.1.3** Ни одна часть конструкции контейнеров-платформ и контейнеров на базе платформ не должна выступать за пределы наружных размеров, приведенных в:

табл. 2.1.2 части I «Основные требования» и стандарте ИСО 668 для наружных размеров конструкции основания, наружных размеров конструкции верха контейнеров на базе платформ с полной верхней рамой и максимальной высоты (меньшие значения высоты допускается); или

табл. 2.1.2 для наружных размеров контейнеров на базе платформ с неполной верхней рамой.

**2.1.4** Пакет контейнеров, сформированный из контейнеров-платформ или из контейнеров на базе платформ со сложенными торцами, в сложенном состоянии должен соответствовать размерам, указанным в табл. 2.1.2 части I «Основные требования» и установленным в стандарте ИСО 668, а по высоте не превышать 2591 мм.

**2.1.5** Внутренние размеры настоящей частью правил не устанавливаются, за исключением минимальных внутренних размеров контейнеров на базе платформ 1СС, 1С и 1СХ, указанных в табл. 2.1.5.

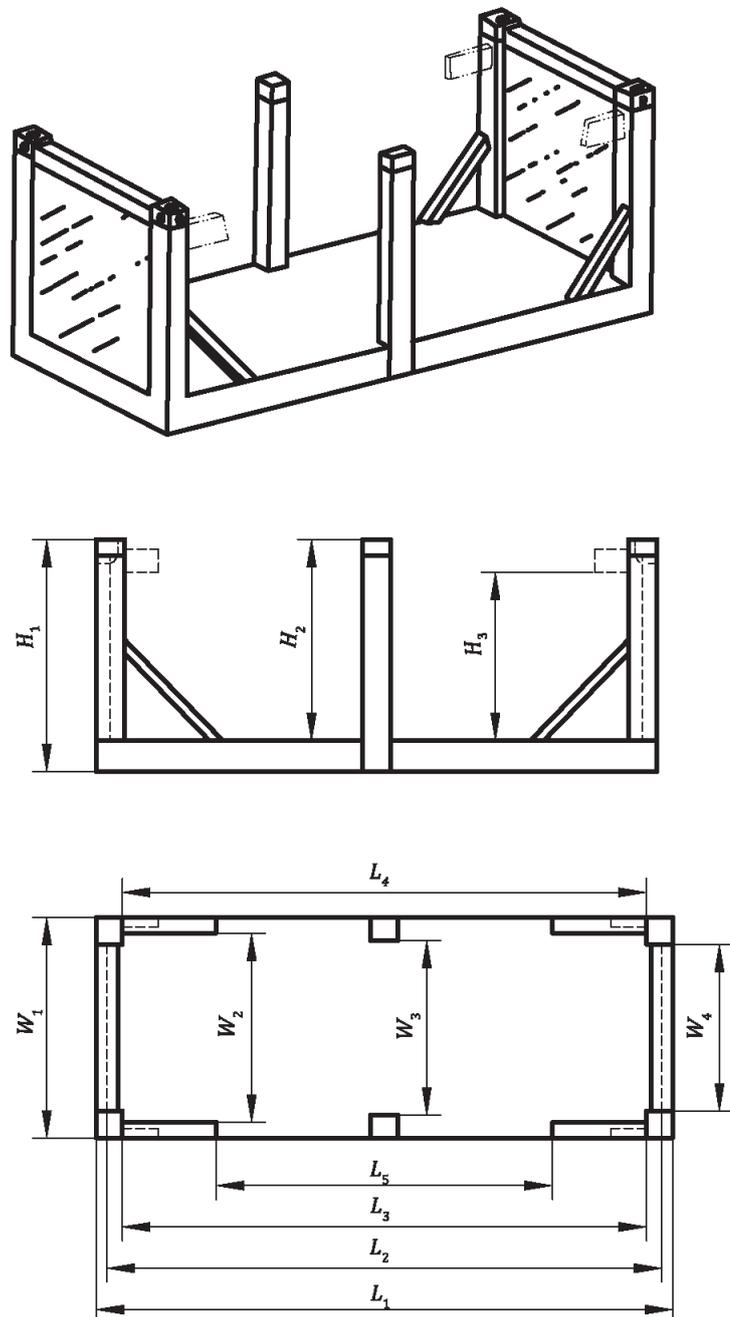


Рис. 2.1.5:

$L_1$  – общая наружная длина (= 6058 мм);  $L_2$  – внутренняя длина между стенками (5800 мм);

$L_3$  – внутренняя длина между верхними поперечными элементами (5600 мм);

$L_4$  – внутренняя длина между угловыми стойками (5600 мм);  $L_5$  – внутренняя длина между диагоналями боковых ребер жесткости (при наличии) (5200 мм);  $W_1$  – общая внутренняя длина (2438 мм);  $W_2$  – внутренняя ширина между диагоналями ребер жесткости (при наличии) (2100 мм);  $W_3$  – внутренняя ширина между промежуточными стойками (при наличии) (2100 мм);  $W_4$  – внутренняя ширина между угловыми стойками (1700 мм);

$H_1$  – общая наружная высота;  $H_2$  – внутренняя высота;  $H_3$  – внутренняя высота под несущим элементом (при наличии) промежуточной боковой продольной балки

Таблица 2.1.5

	1CC	1C	1CX
$H_1$	2591 мм	2438 мм	<2438 мм
$H_2$	2200 мм	2000 мм	$H_1 - 390$ мм
$H_3$	2000 мм	1800 мм	$H_1 - 590$ мм

**2.1.6** Максимальная масса брутто контейнеров  $R$  должна соответствовать той, которая указана в табл. 2.1.2 части I «Основные требования» и стандарте ИСО 668.

**2.1.7** Максимальная масса пакета контейнера (с учетом средств крепления контейнеров между собой) не должна превышать максимальную массу брутто, указанную в табл. 2.1.2 части I «Основные требования» и стандарте ИСО 668 для размеров данного пакета.

## 2.2 УГЛОВЫЕ ФИТИНГИ

**2.2.1** Все контейнеры должны быть оборудованы верхними и нижними угловыми фитингами. Требования к угловым фитингам и их расположению установлены в ИСО 1161 за исключением случая, описанного в 2.1.2.

Примечания. 1. Для контейнеров-платформ 1CX верхние и нижние угловые фитинги могут быть объединены при условии их соответствия требованиям ИСО 1161.

2. Ввиду присущей подвижности контейнеров на базе платформ с неполным верхом, верхние отверстия верхних угловых фитингах могут быть увеличены на 10 мм в направлении торцевой стенки. В этом случае отверстие в торцевой стенке фитинга не предусматривается в целях сохранения ее прочности.

**2.2.2** Контейнеры на базе платформы со складными торцами должны быть оснащены такими элементами, чтобы в сложенном состоянии их можно было штабелировать и закреплять, а также перегружать при помощи спредера, оснащенного поворотными замками для захвата контейнера за угловые фитинги, и скреплять с другими контейнерами на базе платформы с такими же складными торцами.

Верхние грани и внутренние пространства таких элементов должны соответствовать эквивалентным элементам верхних угловых фитингов.

Расположение таких элементов на контейнере на базе платформы с торцами в сложенном состоянии должно соответствовать требованиям ИСО 1161.

**2.2.3** Для всех контейнеров, в том числе контейнеров на базе платформ с торцами в сложенном состоянии, верхние грани верхних угловых фитингов, либо эквивалентных им элементов, указанных в 2.2.2, должны выступать над верхом контейнера минимум на 6 мм. Под термином «верх контейнера» понимается наивысший уровень любой части контейнера, например, уровень верхней части мягкого покрытия.

В случае если для обеспечения защиты от повреждений вблизи верхних угловых фитингов предусмотрены усиленные зоны или накладные листы, то такие элементы и их крепления не должны выступать над верхними гранями верхнего углового фитинга.

Эти элементы не должны располагаться более чем на 750 мм с любого торца контейнера, но могут располагаться по всей ширине.

## 2.3 КОНСТРУКЦИЯ ОСНОВАНИЯ

**2.3.1** Конструкция основания контейнера должна отвечать требованиям 2.3 части I «Основные требования» и стандарта ИСО 668.

**2.3.2** Конструкция основания контейнера должна выдерживать воздействие всех сил (в частности, в поперечном направлении), возникающих при перевозке грузов (см. 2.6.3, 2.6.4 и рис. 2.3.2-1 и 2.3.2-2). Это особенно важно для определения требований к креплению груза на раме основания контейнера.

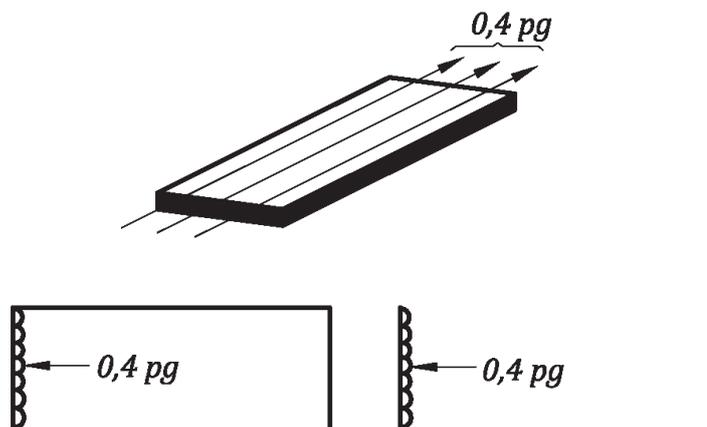


Рис. 2.3.2-1

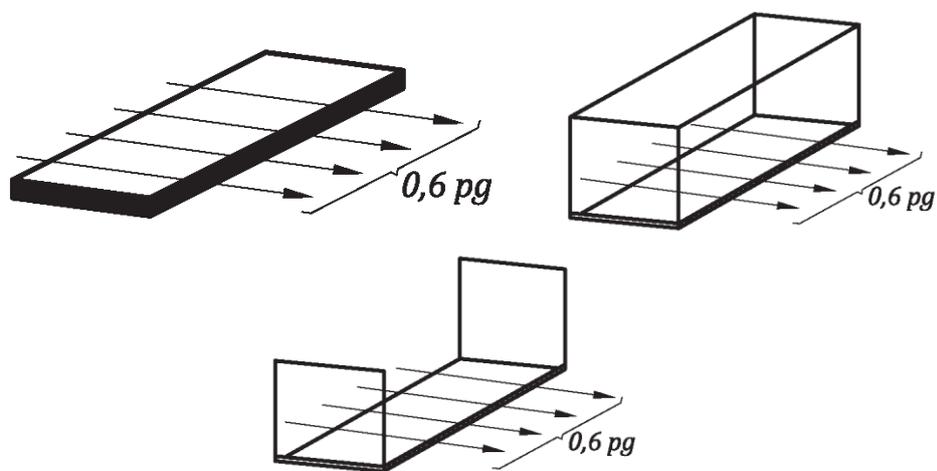


Рис. 2.3.2-2

**2.3.3** Торцевые поперечные элементы основание контейнера могут иметь конструктивный прогиб.

Когда контейнер с конструктивным изгибом загружен до массы брутто  $R$ , то его основание на транспортном средстве должно сохранять максимально возможное горизонтальное положение.

## **2.4 ТОРЦЕВАЯ КОНСТРУКЦИЯ (ТОЛЬКО ДЛЯ КОНТЕЙНЕРОВ НА БАЗЕ ПЛАТФОРМ)**

**2.4.1** Контейнеры на базе платформы как с нескладывающимися, так и со складывающимися торцами могут быть выполнены как с верхней торцевой балкой, так и без нее, в виде отдельных стоек. Торцы с верхней торцевой балкой могут быть выполнены как торцевые стенки.

**2.4.2** Для всех контейнеров на базе платформ, смещение верха в поперечном направлении по отношению к основанию при испытании на поперечный перекося не должно вызывать деформаций, при которых сумма изменений длин двух диагоналей превышает 60 мм.

**2.4.3** Любые выдвижные части контейнеров на базе платформ, которые при эксплуатации могут привести к возникновению опасных ситуаций, должны быть снабжены фиксирующими устройствами с наружным указанием зафиксированного положения.

## **2.5 БОКОВАЯ КОНСТРУКЦИЯ (ТОЛЬКО ДЛЯ КОНТЕЙНЕРОВ НА БАЗЕ ПЛАТФОРМ)**

**2.5.1** Для всех контейнеров на базе платформ, смещение верха в продольном направлении по отношению к основанию при испытании на продольный перекося не должно превышать 42 мм.

## **2.6 СТЕНКИ**

**2.6.1** Торцевые стенки контейнера там, где они есть, должны выдерживать требования, предъявляемые к их прочности при испытании, указанном в 3.6, кроме случая, изложенного в 2.6.3.

**2.6.2** Если в торцевых стенках контейнера предусмотрены проемы, то независимо от этого стенки должны выдерживать требования, предъявляемые к ним при испытании, указанном в 3.6.

**2.6.3** Если торцевые стенки контейнера не отвечают требованиям, предъявляемым к ним при испытании, указанном в 3.6, то крепление груза к основанию должно осуществляться таким образом, чтобы при возможном его смещении продольное усилие не передавалось торцевым стенкам.

**2.6.4** Отсутствие боковых стенок у контейнера требует наличия системы крепления груза, предотвращающих его поперечное смещение.

## **2.7 СИСТЕМА КРЕПЛЕНИЯ ГРУЗА**

**2.7.1** Система крепления груза должна соответствовать требованиям, изложенным в 2.6.4 части I «Основные требования» и стандарте ИСО 1496-5.

**2.7.2** Анкерные устройства должны быть спроектированы и установлены по периметру рамы основания контейнера таким образом, чтобы была обеспечена возможность выдерживать по крайней мере эквивалентную:

нагрузку 0,6P, прилагаемую в поперечном направлении;

нагрузку 0,4P, прилагаемую в продольном направлении (для контейнеров, не имеющих торцевых стенок, или если торцевые стенки не способны выдержать нагрузку по испытанию, см. 3.6).

Такая возможность может быть достигнута либо:

за счет минимального количества анкерных креплений, рассчитанных на советующую нагрузку; или

за счет большего числа анкерных креплений, каждое из которых имеет более низкие значения номинальных нагрузок.

**2.7.3** Анкерные и такелажные крепления должны быть спроектированы и установлены таким образом, чтобы:

тросы или другие виды такелажного крепления груза не выступали за пределы габаритных размеров контейнера, указанных в 2.1;

никакая часть устройств крепления не выступала за пределы верхней плоскости, расположенной на 6 мм ниже верхних граней верхних угловых фитингов или эквивалентных им элементов, указанных в 2.2.2;

насколько это практически возможно, они не должны нарушать зону погрузки груза и поэтому должны располагаться на расстоянии менее 0,25 м от края контейнера.

**2.7.4** Каждое анкерное крепление, должно быть спроектировано и установлено таким образом, чтобы (независимо от фактического числа этих креплений) воспринимать минимальную номинальную нагрузку в 3000 кг, прилагаемую в любом направлении.

**2.7.5** Каждое такелажное крепление, как указано в должно быть спроектировано и установлено так, чтобы воспринимать минимальную номинальную нагрузку в 1000 кг, прилагаемую в любом направлении.

## **2.8 НЕОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ**

**2.8.1** Для перегрузки контейнеров в груженом и порожнем состояниях могут быть предусмотрены карманы для вилочных захватов в качестве необязательных элементов конструкции.

**2.8.2** Карманы для вилочных захватов в основании контейнеров типов 1AAA, 1AA, 1A, 1AX, 1BBB, 1BB, 1B, 1BX могут быть предусмотрены для перемещения только порожнего контейнера. При этом рядом с проемами должна быть нанесена соответствующая маркировка.

**2.8.3** Карманы для вилочных захватов (при наличии) должны отвечать требованиям к размерам, указанным в 2.6.1 части I «Основные требования» и стандарте ИСО 1496-5.

## **3 ИСПЫТАНИЯ**

### **3.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

**3.1.1** Требования настоящего раздела применяются к контейнерам, указанным в 1.1.

**3.1.2** Контейнеры должны быть испытаны в том состоянии, при котором они спроектированы эксплуатироваться.

Складные торцевые стенки контейнеров на базе платформ с неполным верхом во время испытаний должны быть установлены в эксплуатационное положение.

Контейнеры на базе платформ, оснащенные съемными конструктивными элементами, должны испытываться с этими элементами.

**3.1.3** Хотя испытания пронумерованы, они могут проводиться в произвольном порядке, если это требуется для оптимизации испытательного процесса или получения результатов испытаний. Однако испытание на непроницаемость при воздействии погоды, где это применимо, всегда должно проводиться после завершения всех испытаний на прочность.

**3.1.4** Испытательную нагрузку или усилие внутри контейнера следует распределять равномерно.

**3.1.5** Испытательные нагрузки и усилия, указанные для всех перечисленных испытаний, являются минимальными.

**3.1.6** По окончании каждого испытания контейнеры не должны иметь остаточных деформаций или неисправностей, которые могут повлечь за собой невозможность их использования в целях, для которых они предназначены. Также следует соблюдать требования к размерам, определяющим пригодность контейнера к перегрузке, креплению и транспортированию.

### **3.2 ШТАБЕЛИРОВАНИЕ**

**3.2.1** Испытание проводится с целью проверки способности полностью загруженного контейнера выдерживать нагрузку, создаваемую верхними гружеными контейнерами.

**3.2.2** Требования к нагрузкам и методу проведения испытаний приведены в 3.7 части II «Контейнеры для генеральных грузов» и 6.2 ИСО 1496-5.

**3.2.3** Порожний контейнер-платформа должен быть подвергнут воздействию вертикальных сил, приложенных или ко всем четырем угловым фитингам одновременно, или к каждой паре.

**3.2.4** Контейнер на базе платформы загруженный до  $1,8R$  должен быть подвергнут воздействию вертикальных сил, приложенных или ко всем четырем угловым фитингам одновременно, или к каждой паре.

### **3.3 ПОДЪЕМ ЗА ВЕРХНИЕ УГЛОВЫЕ ФИТИНГИ**

**3.3.1** Испытание проводят с целью проверки способности контейнера выдерживать нагрузки, возникающие при подъеме за четыре верхних угловых фитинга, с вертикальным

действием сил подъема. Это единственные признанные способы подъема контейнеров-платформы с помощью четырех верхних угловых фитингов.

Настоящее испытание рассматривается также как проверка прочности пола и рамы основания, то есть способности выдерживать воздействие сил, которые возникают в результате подъема контейнера.

**3.3.2** Требования к нагрузкам и методу проведения испытаний приведены в 3.2 части II «Контейнеры для генеральных грузов» и 6.3 ИСО 1496-5.

### **3.4 ПОДЪЕМ ЗА НИЖНИЕ УГЛОВЫЕ ФИТИНГИ**

**3.4.1** Испытание проводят с целью проверки способности контейнера выдерживать нагрузки, возникающие при подъеме за четыре нижних угловых фитинга с помощью подъемных устройств, закрепленных за нижние угловые фитинги и одну центральную поперечную траверсу над контейнером.

**3.4.2** Требования к нагрузкам и методу проведения испытаний приведены в 3.3 части II «Контейнеры для генеральных грузов» и 6.4 ИСО 1496-5.

### **3.5 ЗАКРЕПЛЕНИЕ В ПРОДОЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ (СТАТИЧЕСКОЕ ИСПЫТАНИЕ)**

**3.5.1** Испытание проводят с целью проверки способности контейнера выдерживать внешнее продольное сжатие и растяжение под воздействием динамических нагрузок при железнодорожных операциях, вызываемых ускорением  $2g$ .

**3.5.2** Требования к нагрузкам и методу проведения испытаний приведены в 3.12 части II «Контейнеры для генеральных грузов» и 6.5 ИСО 1496-5.

### **3.6 ПРОЧНОСТЬ ТОРЦЕВЫХ СТЕНОК (ПРИ НАЛИЧИИ)**

**3.6.1** Испытание проводят для проверки способности контейнера на базе платформы выдерживать воздействие сил динамических нагрузок по пункту 3.5.1.

**3.6.2** Требования к нагрузкам и методу проведения испытаний приведены в 3.13 части II «Контейнеры для генеральных грузов» и 6.6 ИСО 1496-5.

**3.6.3** При не симметричной конструкции контейнера на базе платформы испытывают обе торцевые стенки.

**3.6.4** Контейнер на базе платформы подвергают воздействию внутренней силы, равной  $0,4Pg$ . Внутреннюю нагрузку распределяют равномерно по испытываемой стенке, обеспечивая ее свободный прогиб.

**3.6.5** Испытание на прочность торцевых стенок не применимы для контейнеров на базе платформ:

с закрепленными стойками, расположенными отдельно или со съемным верхним элементом (код типа P2)

со складывающимися стойками, расположенными отдельно или со съемным верхним элементом (код типа P4).

### **3.7 ПРОЧНОСТЬ КРЫШИ (ПРИ НАЛИЧИИ)**

**3.7.1** Испытание проводят для проверки способности жесткой крыши контейнера на базе платформы (при наличии) выдерживать воздействие нагрузок, возникающих при нахождении на ней персонала.

**3.7.2** Требования к нагрузкам и методу проведения испытаний приведены в 3.8 части II «Контейнеры для генеральных грузов» и 6.7 ИСО 1496-5.

**3.7.3** Испытание на прочность крыши применимо только для контейнеров на базе платформ с полным верхом и с открытыми торцевыми стенками (код типа P5).

### **3.8 ПРОЧНОСТЬ ПОЛА**

**3.8.1** Испытание проводят для проверки способности пола контейнера выдерживать воздействие сосредоточенной динамической нагрузки, возникающей при выполнении грузовых операций с использованием погрузчиков или аналогичных приспособлений.

**3.8.2** Требования к нагрузкам и методу проведения испытаний приведены в 3.9 части II «Контейнеры для генеральных грузов» и 6.8 ИСО 1496-5.

### **3.9 ПОПЕРЕЧНЫЙ ПЕРЕКОС (НЕ ПРИМЕНИМ ДЛЯ КОНТЕЙНЕРОВ-ПЛАТФОРМ)**

**3.9.1** Испытание проводят с целью проверки способности контейнера на базе платформы, выдерживать поперечные усилия на перекося, возникающие в результате движения судна.

**3.9.2** Требования к нагрузкам и методу проведения испытаний приведены в 3.10 части II «Контейнеры для генеральных грузов» и 6.9 ИСО 1496-5.

**3.9.3** Для условий, приближенных к эксплуатации, у испытываемых контейнеров на базе платформ кодов типов P2 и P4 верхние угловые фитинги на торце или торцах испытываемого контейнера должны быть соединены в поперечном направлении балкой или балками, замещающими нижние поперечные элементы в торцевых рамах контейнера, размещенного сверху. Балка(и) должна(ы) быть прикреплена(ы) к угловым фитингам так, чтобы силы равномерно прилагались к обоим стойкам.

*Примечание.* Прохождение данного испытания у контейнеров на базе платформ с кодом типа P2 или P4 с удовлетворительными результатами подразумевает, что каждая стойка при эксплуатации может подвергаться максимальной поперечной нагрузке 75 кН.

**3.9.4** В случае, если конструкция торцевых рам контейнера одинаковая, достаточно испытать только одну торцевую раму. Если конструкция торца не симметрична относительно своей вертикальной оси, должны быть испытаны обе стороны.

**3.9.5** Допустимые деформации при полной испытательной нагрузке указаны в 2.4.

### **3.10 ПРОДОЛЬНЫЙ ПЕРЕКОС (НЕ ПРИМЕНИМ ДЛЯ КОНТЕЙНЕРОВ-ПЛАТФОРМ)**

**3.10.1** Испытание проводят с целью проверки способности контейнера на базе платформы, выдерживать продольные усилия на перекося, возникающие в результате движения судна.

**3.10.2** Требования к нагрузкам и методу проведения испытаний приведены в 3.11 части II «Контейнеры для генеральных грузов» и 6.10 ИСО 1496-5.

**3.10.3** Для контейнеров с неполным верхом суммарная нагрузка 150 кН условно делится между двумя торцевыми стенками в соотношении 2:1.

**3.10.4** Для контейнеров с неполным верхом (код типы P1, P2, P3 и P4) силы по 50 кН каждая прикладываются отдельно или одновременно к каждому верхнему угловому фитингу одного торца контейнера параллельно как плоскости основания, так и боковым плоскостям контейнера. Силы должны быть приложены сначала в направлении к верхним угловым фитингам, а затем – от них.

**3.10.5** Для контейнеров с полным верхом (код типа P5) силы по 75 кН каждая прикладываются отдельно или одновременно к каждому верхнему угловому фитингу одного торца контейнера параллельно как плоскости основания, так и боковым плоскостям контейнера. Силы должны быть приложены сначала в направлении к верхним угловым фитингам, а затем – от них.

**3.10.6** В случае, если конструкция торцевых рам контейнера одинаковая, достаточно испытать только одну торцевую раму. Если боковая конструкция не симметрична

относительной своей вертикальной оси, должны быть испытаны обе стороны боковой конструкции.

**3.10.7** Допустимые деформации при полной испытательной нагрузке указаны в 2.5.

### **3.11 ПОДЪЕМ ЗА КАРМАНЫ ДЛЯ ВИЛОЧНЫХ ЗАХВАТОВ (ПРИ НАЛИЧИИ)**

**3.11.1** Испытанию подвергаются контейнеры всех типов, оснащенные карманами для вилочных захватов.

**3.11.2** Требования к нагрузкам и методу проведения испытаний приведены в 3.4 части II «Контейнеры для генеральных грузов» и 6.11 ИСО 1496-5.

### **3.12 НЕПРОНИЦАЕМОСТЬ ПРИ ВОЗДЕЙСТВИИ ПОГОДЫ (ЕСЛИ ПРЕДУСМОТРЕНО)**

**3.12.1** Требования к методу проведения испытаний приведены в 3.16 части II «Контейнеры для генеральных грузов» и 6.12 ИСО 1496-5.

### **3.13 ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ИСПЫТАНИЯ КОНТЕЙНЕРОВ НА БАЗЕ ПЛАТФОРМ С НЕПОЛНЫМ ВЕРХОМ И СКЛАДЫВАЮЩИМИСЯ ТОРЦЕВЫМИ СТЕНКАМИ (КОД ТИПЫ Р3 И Р4), А ТАКЖЕ ПАКЕТ КОНТЕЙНЕРОВ СОСТОЯЩЕГО ИЗ ТАКИХ КОНТЕЙНЕРОВ**

**3.13.1 Штабелирование контейнеров на базе платформ.**

**3.13.1.1** Испытание проводится с целью проверки способности контейнера на базе платформы со складным верхом в сложенном состоянии выдерживать нагрузку, создаваемую груженными контейнерами в штабеле, с учетом ускорений, вызываемых движением судна.

**3.13.1.2** Требования к нагрузкам и методу проведения испытаний приведены в 3.7 части II «Контейнеры для генеральных грузов» и 7.2 ИСО 1496-5.

**3.13.1.3** Контейнер должен быть подвергнут воздействию вертикальных сил, приложенных или ко всем четырем устройствам (см. 2.2.2), предназначенным для штабелирования.

**3.13.2 Подъем пакета контейнера за верх (см. 7.3 ИСО 1496-5).**

**3.13.2.1** Испытание проводят для проверки контейнеров на базе платформ, соединенных в пакет контейнеров, выдерживать воздействие приложенных вертикально подъемных сил к предусмотренным элементам (см. 2.2.3).

**3.13.2.2** Контейнер на базе платформы должен быть соединен при помощи отдельных соединительных устройств или встроенных соединительных устройств (если они предусмотрены в конструкции) с другим контейнером на базе платформы или с имитирующим испытательным устройством таким образом, чтобы к пакету контейнеру была приложена испытательная нагрузка равная  $(2N - 1)T$ , (где  $N$  – число контейнеров в пакете, общая высота которых должна составлять менее 2591 мм;  $T$  – масса тары, кг). При этом пакет контейнеров следует поднимать плавно за все четыре верхних угловых фитинга, чтобы на него не оказывали существенного воздействия силы ускорения.

**3.13.3 Подъем контейнера на базе платформы со сложенными торцевыми стенками за верх (см. 7.4 ИСО 1496-5).**

**3.13.3.1** Испытание проводят с целью проверки способности контейнера на базе платформы со сложенными торцевыми стенками (код типов Р3 и Р4) выдерживать нагрузки, возникающие при вертикальном подъеме.

Торцевые стенки контейнера должны быть сложены так, чтобы верхняя поверхность образовывала ровную поверхность (заподлицо). Контейнер на базе платформы должен иметь такую равномерно распределенную по площади пола нагрузку, чтобы сумма собственной его массы и испытательной нагрузки составляла  $2R$ .

### 3.14 УСТРОЙСТВА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ГРУЗА

**3.14.1** Устройств крепления груза должны выдерживать нагрузку, превышающую в 1,5 раза номинальную нагрузку. При этом при испытании должен использоваться крюк или скоба с минимальным диаметром 10 мм; рама основания контейнера должна быть в горизонтальном положении.

**3.14.2** К устройствам для крепления груза, установленным по длине контейнера, данная испытательная сила должна прилагаться в поперечной плоскости и под углом  $45^\circ$  к горизонтали (см. рис. 3.14).

**3.14.3** К устройствам для крепления груза, установленным поперек ширины контейнера, данная испытательная сила должна прилагаться в продольной плоскости и под углом  $45^\circ$  к горизонтали (см. рис. 3.14).

**3.14.4** К устройствам для крепления груза, установленным над плоскостью пола, данная испытательная сила, по мере возможности, должна прилагаться под углом  $45^\circ$  вверх и вниз к горизонтальной плоскости. К устройствам, установленным в верхней части контейнера, данная испытательная сила должна прилагаться под углом  $45^\circ$  вниз (см. рис. 3.14).

Растягивающую силу прилагают под указанным углом в течение 5 мин.

**3.14.5** Если контейнер оснащен разнотипными устройствами для крепления груза, испытанию подлежит, по крайней мере, одно устройство каждого типа.

**3.14.6** После завершения испытаний устройства для крепления груза, их соединение с элементами конструкции контейнера, как и конструкция самого контейнера не должны иметь остаточных деформаций или неисправностей, влияющих на пригодность контейнера к эксплуатации при его полной номинальной нагрузке.

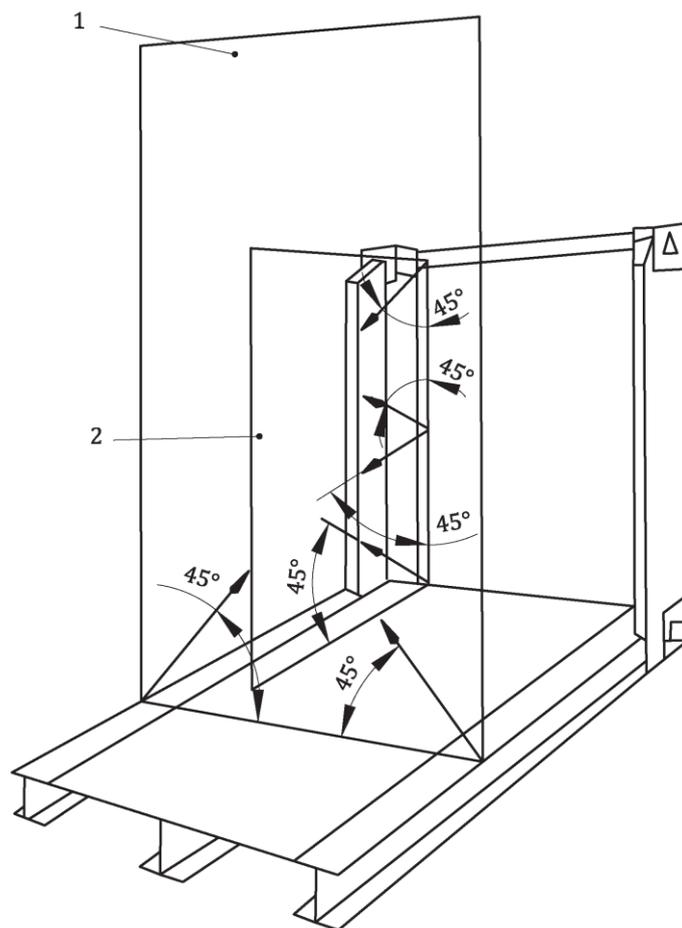


Рис. 3.14

1 – поперечная плоскость; 2 – продольная плоскость

### 3.15 ПРОВЕРКИ

**3.15.1** Контейнеры-платформы и контейнеры на базе платформ должны быть подвергнуты проверкам, применимым к ним, согласно 3.17 части II «Контейнеры для генеральных грузов».

#### ЧАСТЬ VI. КОНТЕЙНЕРЫ ДЛЯ НАВАЛОЧНЫХ ГРУЗОВ БЕЗ ДАВЛЕНИЯ

23 Название **части VI** заменяется текстом следующего содержания:

**«ЧАСТЬ VI. КОНТЕЙНЕРЫ ДЛЯ СЫПУЧИХ ГРУЗОВ БЕЗ ДАВЛЕНИЯ».**

#### 1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

24 **Глава 1.1** заменяется текстом следующего содержания:

##### **«1.1 ОБЛАСТЬ РАСПРОСТРАНЕНИЯ**

**1.1.1** Требования настоящей части распространяются на контейнеры для сыпучих грузов без давления.

**1.1.2** Контейнеры для сыпучих грузов без давления должны удовлетворять требованиям части I «Основные требования» и требованиям настоящей части.

**1.1.3** Контейнеры, предназначенные для перевозки опасных сыпучих грузов, являются в каждом случае предметом специального рассмотрения Регистром.».

25 **Пункт 1.2.1.** Определение «Контейнер для навалочных грузов без давления» заменяется текстом следующего содержания:

«Контейнер для сыпучих грузов без давления - контейнер, служащий для транспортировки и хранения без упаковки сыпучих грузов и укомплектованный устройствами для их погрузки и выгрузки под действием силы тяжести.».

26 **Пункт 1.4.1.** Первое предложение заменяется текстом следующего содержания:

«Техническая документация, указанная в 1.3.3 части I «Основные требования», применительно к контейнерам для сыпучих грузов должна содержать:».

#### 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

27 **Пункт 2.3.1** заменяется текстом следующего содержания:

**«2.3.1** Контейнеры для сыпучих грузов могут оборудоваться карманами для вилочных захватов, площадками для клещевых захватов, пазом «гусиная шея», а также лестницами и мостиками.».

28 **Пункт 2.3.4** заменяется текстом следующего содержания:

**«2.3.4** Контейнеры для сыпучих грузов должны иметь один или несколько люков для загрузки, конструкция, количество и расположение которых должны обеспечивать равномерное распределение груза в грузовом объеме. Рекомендуемое расположение люков указано на рис. 2.3.4.».

29 **Пункт 2.3.5** заменяется текстом следующего содержания:

**«2.3.5** Контейнеры для сыпучих грузов должны иметь один или несколько люков для выгрузки, количество, конструкция и расположение которых должны обеспечивать полную выгрузку груза под действием силы тяжести или с использованием средств разгрузки, не создающих давления или вакуума внутри грузового объема.».

### **3 ИСПЫТАНИЯ**

30 **Пункт 3.1.1** заменяется текстом следующего содержания:

**«3.1.1** Требования настоящего раздела применяются к контейнерам для сыпучих грузов всех размеров независимо от конструкции и использованных материалов.».

31 **Пункт 3.1.6.** Ссылка на «3.8» заменяется на «3.7».

32 **Пункт 3.3.1** заменяется текстом следующего содержания:

**«3.3.1** Контейнер для сыпучих грузов должен быть подвергнут проверкам согласно 3.17 части II «Контейнеры для генеральных грузов».

## **ЧАСТЬ VII. ОФШОРНЫЕ КОНТЕЙНЕРЫ**

### **1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

33 **Пункт 1.2.1.** Определение «Офшорный контейнер для навалочных грузов» заменяется текстом следующего содержания:

«Офшорный контейнер для сыпучих грузов - контейнер, предназначенный для транспортировки сыпучих грузов.».

34 **Пункт 1.3.1.7** заменяется текстом следующего содержания:

«7 пол, устройства загрузки-выгрузки (для контейнеров для сыпучих грузов);»

35 **Пункт 1.4.1.1** заменяется текстом следующего содержания:

«1.4.1.1 Технические условия или техническая спецификация (для предприятий, для которых в соответствии с применимыми нормативными документами не предусмотрена разработка технических условий);».

### **4 КОНТЕЙНЕРЫ-ЦИСТЕРНЫ, КОНТЕЙНЕРЫ ДЛЯ НАВАЛОЧНЫХ ГРУЗОВ И ИЗОТЕРМИЧЕСКИЕ КОНТЕЙНЕРЫ**

36 Название **раздела 4** заменяется текстом следующего содержания:

**«4 КОНТЕЙНЕРЫ-ЦИСТЕРНЫ, КОНТЕЙНЕРЫ ДЛЯ СЫПУЧИХ ГРУЗОВ И ИЗОТЕРМИЧЕСКИЕ КОНТЕЙНЕРЫ».**

37 **Пункт 4.1.3** заменяется текстом следующего содержания:

**«4.1.3** Контейнеры-цистерны для сыпучих грузов под давлением должны также соответствовать применимым требованиям части IV «Контейнеры-цистерны.».

38 **Пункт 4.1.4** заменяется текстом следующего содержания:

**«4.1.4** Контейнеры для сыпучих грузов без давления должны также соответствовать применимым требованиям части VI «Контейнеры для сыпучих грузов без давления».».

## 7 МАРКИРОВКА

39 **Пункт 7.2.3** исключается.

40 **Пункт 7.4.7** заменяется текстом следующего содержания:

**«7.4.7** На контейнеры для сыпучих грузов без давления должны быть нанесена маркировка в соответствии требованиями разд. 4 части VI «Контейнеры для сыпучих грузов без давления».».

41 **Пункт 7.5.2.** Первый абзац заменяется текстом следующего содержания:

«Вид таблички показан на рис. 7.5.2.».

42 **Пункт 7.5.3.** Первый абзац заменяется текстом следующего содержания:

«Вид таблички показан на рис. 7.5.3.».

## 8 ИСПЫТАНИЯ

43 **Пункт 8.2.3.** Формула « $1,5/R$ » заменяется на « $1,5R$ ».

## 9 ПОДЪЕМНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ

44 Вводится **новый пункт 9.2.7** следующего содержания:

**«9.2.7** Если два 2-ветвевых подъемных приспособления предназначены работать, как одно 4-ветвевое, то они должны рассчитываться, как 4-ветвевое подъемное приспособление.».

45 **Пункт 9.6.5** заменяется текстом следующего содержания:

**«9.6.5** Канатные подъемные приспособления должны быть испытаны в сборе на нагрузку равную  $2 \times WLL_{\min}$ .».

46 Пояснение к **рисунку 9.7.6** заменяется текстом следующего содержания:

«1 – аббревиатура RS; 2 – количество и толщины ветвей (основных 13 мм и дополнительного 19 мм); 3 – знак изготовителя; 4 – максимальный угол ветвей к вертикали; 5 – предельная рабочая нагрузка скоб в тоннах; 6 – максимальная грузоподъемность подъемного приспособления ( $WLL_{off}$ ); 7 – масса подъемного приспособления в килограммах; 8 – номер сертификата Регистра; 9 – заводской номер подъемного приспособления; 10 – знак вида освидетельствования, знак органа, проводившего освидетельствование, и даты освидетельствования в формате ГГ.ММ.ДД; 11 – идентификационные номера скоб; 12 – наименование владельца подъемного приспособления».

47 **Пункт 9.7.6.2** дополняется текстом следующего содержания:

**«П р и м е ч а н и е .** Если два 2-ветвевых подъемных приспособления предназначены работать, как одно 4-ветвевое, то они должны отмаркированы, как 4-ветвевое подъемное приспособление.».

## ЧАСТЬ VIII. КОНТЕЙНЕРЫ–ЦИСТЕРНЫ С СОСУДОМ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ КОМПОЗИЦИОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

### 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

48 Название главы 2.2 заменяется текстом следующего содержания:

#### «2.2 ЦИСТЕРНЫ, ОПОРЫ И КРЕПЛЕНИЯ».

49 Пункт 2.2.8 заменяется текстом следующего содержания:

**«2.2.8** Цистерна с сосудом из ПКМ, опоры и крепления при загрузке до максимально допустимой массы брутто  $R$  должны выдерживать следующие отдельно действующие статически приложенные силы:

.1 в направлении движения - удвоенную массу брутто  $R$ , умноженную на ускорение свободного падения  $g$  ( $2Rg$ ).

При проектировании контейнеров–цистерн для опасных грузов дополнительно проверяется прочность цистерны, опор и креплений при статически приложенных силах в продольном направлении, равных  $4Rg$ ;

.2 горизонтально под прямыми углами к направлению движения – массу брутто  $R$ , умноженную на ускорение свободного падения  $g$  ( $Rg$ ). Если направление движения точно не установлено, то нагрузки должны быть приняты равными  $2Rg$ ;

.3 вертикально снизу-вверх – массу брутто  $R$ , умноженную на ускорение свободного падения  $g$  ( $Rg$ );

.4 вертикально сверху вниз - удвоенную массу брутто  $R$ , умноженную на ускорение свободного падения  $g$  ( $2Rg$ ).

Допускаемые напряжения элементов контейнера, изготовленных из металлических материалов, должны определяться в соответствии с 2.2.4 части IV «Контейнеры-цистерны».

### 3 ИСПЫТАНИЯ

50 Пункт 3.1.1. Ссылка «3.8.7» заменяется на «3.7.7», ссылка «3.9» заменяется на «3.8».

51 Пункт 3.3.2.2. Ссылка «3.7» заменяется на «3.6».

52 Пункте 3.3.2.3. Ссылка «3.8» заменяется на «3.7», ссылка «3.8.7» заменяется на «3.7.7».

## ПРАВИЛА ДОПУЩЕНИЯ КОНТЕЙНЕРОВ К ПЕРЕВОЗКЕ ГРУЗОВ ПОД ТАМОЖЕННЫМИ ПЕЧАТЯМИ И ПЛОМБАМИ

### 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

53 Пункт 2.3.1 заменяется текстом следующего содержания:

**«2.3.1** Складные и разборные контейнеры должны отвечать требованиям 2.1 и 2.2. Дополнительно эти контейнеры должны быть снабжены фиксирующими приспособлениями, которые скрепляют различные части контейнера после его сборки. Приспособления, расположенные снаружи собранного контейнера, должны быть такой конструкции, чтобы на них можно было наложить таможенные печати и пломбы.».

### 3 МАРКИРОВКА

54 **Пункт 3.1.3** заменяется текстом следующего содержания:

«**3.1.3** Табличка КТК должна прочно крепиться в таком месте, где она будет хорошо видна и не может быть легко повреждена или несанкционированно удалена.».

### ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ КОНТЕЙНЕРОВ

#### 1 ОРГАНИЗАЦИОННЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ

55 **Пункт 1.1.3.** Ссылка «табл. 2.1.2» заменяется на «табл. 2.1.3».

56 **Пункт 1.4.2.** Ссылка «табл. 2.1.2» заменяется на «2.1».

57 **Пункт 1.5.1.1** заменяется текстом следующего содержания:

«**1.5.1.1** Если предприятие не является изготовителем изделий, то дополнительно к указанному в 1.5.1, это предприятие должно быть уполномочено изготовителем (что должно быть подтверждено документально):

.1 представлять на рассмотрение и одобрение РС или использовать одобренную РС техническую документацию на изделие;

.2 организовывать проведение освидетельствований изделия в необходимом объеме;

.3 организовывать проведение испытаний изделия в необходимом объеме или использовать

протоколы ранее проведенных изготовителем испытаний;

.4 поставлять изделие и, при необходимости, осуществлять монтаж и установку изделия.».

58 **Пункт 1.5.5.** Ссылка «табл. 2.1.2» заменяется на «табл. 2.1.3».

#### 2 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ, ИЗГОТАВЛИВАЮЩИХ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ КОНТЕЙНЕРОВ

59 **Пункт 2.2.1.** Ссылка «табл. 2.1.2» заменяется на «табл. 2.1.3».

60 **Пункт 2.3.3.** Ссылка «табл. 2.1.2» заменяется на «табл. 2.1.3».

61 **Пункты 2.3.9.7 и 2.3.9.8.** Ссылка «3.8» заменяется на «3.7».

62 **Пункт 2.3.13** заменяется текстом следующего содержания:

«**2.3.13** Головные и серийные образцы подъемных приспособлений для офшорных контейнеров, либо их элементы (в случае их отдельного одобрения) подлежат испытаниям в соответствии с требованиями 9.6 части VII «Офшорные контейнеры» Правил изготовления контейнеров, а также в соответствии с одобренной технической документацией.».

63 **Пункт 2.4.1.** Ссылка «табл. 2.1.2» заменяется на «табл. 2.1.3».

64 **Пункт 2.6.1.** Ссылка «табл. 2.1.2» заменяется на «табл. 2.1.3».

### **3 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ КОНТЕЙНЕРОВ**

65 **Пункт 3.4.1** заменяется текстом следующего содержания:

«**3.4.1** При проведении технического наблюдения на предприятиях (изготовителях) осуществляется контроль соответствия квалификации сварщиков требованиям 3.7.3 части I «Основные требования» Правил изготовления контейнеров и одобренной Регистром технической документации.».

66 **Пункт 3.5.2.** Ссылка «табл. 2.1.2» заменяется на «табл. 2.1.3».

67 **Пункт 3.7.2** заменяется текстом следующего содержания:

«**3.7.2** При проведении технического наблюдения на предприятиях (изготовителях) осуществляется контроль соответствия технологических процессов сварки требованиям 3.7.2 части I «Основные требования» Правил изготовления контейнеров и одобренной Регистром технической документации.».

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*

### **ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ФИТИНГОВ**

#### **2 СТАЛЬНЫЕ ФИТИНГИ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ МЕТОДОМ ЛИТЬЯ**

68 **Пункт 2.1.1** заменяется текстом следующего содержания:

**«2.1.1 Способ изготовления.**

Фитинги должны быть изготовлены в электрических печах или кислородно-конверторным способом, или другим способом по согласованию с Регистром, и сталь должна быть спокойной.».

69 **Пункты 2.1.2 – 2.1.4** исключаются. Нумерация **пунктов 2.1.5 – 2.1.8** заменяется на **2.1.2 – 2.1.5**, соответственно.

70 **Пункт 2.2.2** исключается. Нумерация **пунктов 2.2.3 – 2.2.6** заменяется на **2.2.2 – 2.2.5**, соответственно.

71 **Пункт 2.4.1** заменяется текстом следующего содержания:

«**2.4.1** На каждую партию изготовитель должен представить инспектору Регистра свидетельство или спецификацию, содержащую, как минимум, следующие сведения:

заказчик и номер контракта (заказа);  
тип фитинга и категорию материала фитинга;  
номер чертежа и/или спецификации;  
метод изготовления;  
номер плавки;  
режимы термической обработки;  
количество и масса фитингов;  
результаты неразрушающего контроля и механических испытаний;  
результаты обмера фитингов.».

#### **3 ФИТИНГИ, ИЗГОТОВЛЕННЫЕ С ПРИМЕНЕНИЕМ СВАРКИ**

72 **Раздел 3** исключается.

**ПЕРЕЧЕНЬ ОБЪЕКТОВ ПОДЛЕЖАЩИХ ПРЕДЪЯВЛЕНИЮ РЕГИСТРУ<sup>1,2</sup>**

73 Название **раздела 1** заменяется текстом следующего содержания:

**«1 ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОТОТИПОВ КОНТЕЙНЕРОВ<sup>1, 2»</sup>.**

**ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА КОНТЕЙНЕРАМИ  
В ЭКСПЛУАТАЦИИ****3 ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЕ**

74 **Пункт 3.4.5.1.4.** Ссылка «3.8» заменяется на «3.7».

**4 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА РЕМОНТОМ КОНТЕЙНЕРОВ**

75 **Пункт 4.3.1** заменяется текстом следующего содержания:

**«4.3.1 Признание ремонтных предприятий.**

**4.3.1.1** Предприятие, где может быть проведен ремонт и модернизация контейнеров, включая ремонт контейнеров-цистерн должно быть освидетельствовано Регистром с удовлетворительными результатами и иметь ССП или СП с кодами 40000001 «Ремонт и модернизация контейнеров-цистерн» или 40000002 «Ремонт и модернизация контейнеров, кроме контейнеров-цистерн».

**4.3.1.2** Для получения ССП или СП ремонтное предприятие должно представить в ГУР письменную заявку на осуществление признания предприятия с гарантией оплаты услуг и возмещения расходов Регистра, а также с подтверждением ознакомления и согласия с Общими условиями оказания услуг.

Заявка должна содержать наименование организации, юридический и почтовый адрес, а также адрес производственной площадки, банковские реквизиты, типы и размеры контейнеров, которые могут быть отремонтированы, перечень нормативной документации для дефектации и ремонтных работ и техническую документацию, указанную в 4.2.2.

К заявке должны быть приложены следующие документы:

- .1 юридические документы (Устав, ЕГРЮЛ, ОГРН, ИНН);
- .2 структурная схема компании, включая дочерние фирмы;
- .3 список специалистов с их функциональными обязанностями, осуществляющих осмотр, дефектацию, приемку контейнеров и выполняющих сварочные, регулировочные (если таковые имеются) и испытательные (если таковые имеются) работы, с указанием квалификации;
- .4 документ с указанием опыта компании в области ремонта контейнеров;
- .5 описание испытательного оборудования (если таковое имеется);
- .6 копии сертификатов и/или лицензий, выданных ранее (если имеются) или выданные иными компетентными организациями;
- .7 перечень оборудования, применяемый для работ по ремонту контейнеров, наличие условий для хранения и осмотра контейнеров, способы транспортировки контейнеров;
- .8 схему организации ремонта контейнеров на предприятии, с указанием местоположения участков испытаний, контроля производственных процессов, мест для складирования материалов, комплектующих и т. д.;
- .9 сведения о действующей на предприятии системе контроля качества;
- .10 программу аттестации сварщиков, соответствующую положениям, изложенным в приложении 3 Правил технического наблюдения за изготовлением контейнеров (для аттестации сварщиков Регистром);
- .11 технологические процессы сварки (для одобрения Регистром);
- .12 документы на сварочный материал;

**.13** документы в соответствии с 4.2.

Примечание. Для ССП предприятию достаточно предоставить в ГУР документы в соответствии с 4.3.1.2.1 – 4.3.1.2.3, 4.3.1.2.5, 4.3.1.2.7, 4.3.1.2.8 и 4.3.1.2.10 – 4.3.1.2.13.

**4.3.1.3** Ремонтное предприятие должно заявить о том, что оно обязуется:

**.1** предъявлять Регистру находящиеся в ремонте контейнеры для осмотра на различных стадиях ремонта;

**.2** согласовывать с Регистром любые изменения в технической документации на ремонт и в технологии ремонта;

**.3** выполнять таможенные требования к конструкции контейнера;

**.4** вести отчетные документы в соответствии с применимыми положениями 1.4.2.6 части I «Основные требования» Правил изготовления контейнеров;

**.5** предъявлять сертификаты и соответствующие документы на комплектующие изделия и материалы, которые используются при ремонте контейнеров.

**4.3.1.4** При положительных результатах проверки выполнения требований 4.3.1.2, а также результатов освидетельствования ремонтного предприятия Регистр выдает ССП.

**4.3.1.5** При положительных результатах проверки выполнения требований 4.3.1.2, а также результатов освидетельствования ремонтного предприятия и осуществления технического наблюдения за ремонтом как минимум 30 контейнеров или 10 контейнеров-цистерн, Регистр может выдать СП.

**4.3.1.6** Соблюдение ремонтным предприятием условий, на которых ему выдано ССП или СП, подлежит периодическому контролю со стороны Регистра.».