



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО

№ 340-04-1835ц

от 07.10.2022

Касательно:

изменений к Методическим рекомендациям по техническому наблюдению за ремонтом морских судов, 2020, НД № 2-039901-005, на основании опыта технического наблюдения

Объект(ы) наблюдения:

суда и морские сооружения в эксплуатации

Дата вступления в силу:¹

01.11.2022

Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо №

от

Количество страниц: 1 + 4

Приложения:

Приложение 1: информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом

Приложение 2: текст изменений к разделу 2 «Определения и сокращения», разделу 8 «Техническое наблюдение за ремонтом элементов механических установок и систем», разделу 10 «Техническое наблюдение за ремонтом дейдвудных устройств и валопроводов» и разделу 12 «Техническое наблюдение за ремонтом холодильных установок»

Генеральный директор

К.Г. Пальников

Текст ЦП:

Настоящим сообщаем, что в Методические рекомендации по техническому наблюдению за ремонтом морских судов, 2020, вносятся изменения, приведенные в приложениях к настоящему циркулярному письму.

Необходимо выполнить следующее:

1. Ознакомить инспекторский состав подразделений РС с содержанием настоящего циркулярного письма.
2. Применять положения настоящего циркулярного письма при освидетельствованиях судов и морских сооружений в эксплуатации.

Перечень измененных и/или дополненных пунктов/глав/разделов:

пункты 2.2, 8.2.5, 8.7.1.2, 8.7.1.3, таблица 10.1.4 и пункт 12.4.1

Исполнитель: С.Е. Панфилов

341

+7(812) 650-05-59

Система «Тезис» № 22-210976

¹ Служебные отметки для ГУР (*ненужное зачеркнуть*): ~~связано~~ / не связано с вступлением в силу обязательных международных / национальных требований / ~~требуется срочное внедрение~~ / ~~требуется отложенное внедрение~~.

**Информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом
(для включения в Перечень изменений к соответствующему Изданию РС)**

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям ¹	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
1	Глава 2.2	Сокращение «Рек. МАКО № 47» дополнено номером и датой новой ревизии рекомендации МАКО № 47 (Rev.10 Sep 2021)	340-04-1835ц от 07.10.2022	01.11.2022
2	Глава 8.2, пункт 8.1.5 (новый номер 8.2.5)	Устранена опечатка в номере пункта. Введены положения в отношении признания лаборатории, проводящей НК	340-04-1835ц от 07.10.2022	01.11.2022
3	Пункты 8.7.1.2 и 8.7.1.3	Пункт 8.7.1.2 исключен в связи с утратой актуальности. Нумерация существующего пункта 8.7.1.3 изменена на 8.7.1.2	340-04-1835ц от 07.10.2022	01.11.2022
4	Таблица 10.1.4	Введен новый вид повреждения и описаны его причины для детали «Антифрикционный материал на основе эластомера (резина)»	340-04-1835ц от 07.10.2022	01.11.2022
5	Пункт 12.4.1	Уточнена ссылка на применимые требования в отношении проверки состояния подшипников	340-04-1835ц от 07.10.2022	01.11.2022

¹ Символом «*» помечаются изменения существенного характера, требующие учета в Дайджесте основных изменений к Правилам РС.

МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ ЗА РЕМОНТОМ МОРСКИХ СУДОВ, 2020

НД № 2-039901-005

2 ОПРЕДЕЛЕНИЯ И СОКРАЩЕНИЯ

1 **Пункт 2.2.** Сокращение «Рек. МАКО № 47» заменяется следующим текстом:

«Рек. МАКО № 47 — рекомендация МАКО № 47 (Изм.10, сентябрь 2021 г.) «Стандарт качества в судостроении и судоремонте» (IACS Recommendation No 47 (Rev.10 Sep 2021) "Shipbuilding and Repair Quality Standard")¹;

¹ Документ доступен на сайте МАКО www.iacs.org.uk.».

8 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА РЕМОНТОМ ЭЛЕМЕНТОВ МЕХАНИЧЕСКИХ УСТАНОВОК И СИСТЕМ

2 Номер **пункта 8.1.5** изменен на **8.2.5**. Пункт заменяется текстом следующего содержания:

«8.2.5 В процессе дефектации и ремонта детали механизмов, в зависимости от наработки и технического состояния, а также при наличии сомнений инспектора РС в отсутствии трещин и других возможных дефектов, должны быть подвергнуты НК.

НК должен проводиться лабораторией, признанной Регистром или имеющей государственную (национальную) аккредитацию на проведение соответствующего метода контроля.

Перечень существующих методов НК с краткой технологической характеристикой приведен в 8.7.

В 8.8 указана обобщенная номенклатура деталей механизмов, которые проверяются НК при ремонте судна, совмещенном с очередным освидетельствованием.

Вероятные дефекты деталей и узлов описаны в 8.3.».

3 **Пункт 8.7.1.2** исключается. Нумерация существующего **пункта 8.7.1.3** изменяется на **8.7.1.2**.

10 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА РЕМОНТОМ ДЕЙДУВНЫХ УСТРОЙСТВ И ВАЛОПРОВОДОВ

4 Таблица 10.1.4 заменяется следующей:

«Таблица 10.1.4

Классификация повреждений дейдвудных подшипников

Тип подшипника	Наименование детали	Вид повреждения	Причина повреждения
Подшипник скольжения металлический (смазка маслом)	Антифрикционный слой из баббита	Износ рабочей поверхности. Увеличение зазора в подшипнике более допустимого	Естественное изнашивание поверхности трения. Наличие примесей в смазочном масле. Попадание в смазку абразивных частиц при работе судна на мелководье
		Задиры рабочей поверхности	Нарушение режима смазки и/или охлаждения
		Трещины	Нештатные ударные нагрузки. Усталость баббита из-за неплотного прилегания втулки подшипника и дейдвудной трубы, потери или изгиба лопасти гребного винта
		Отслоение от основы	Нарушение технологии заливки
	Корпус	Коррозия	Попадание забортной воды в масло
		Трещины	Нештатные ударные нагрузки
Подшипник скольжения неметаллический (смазка маслом и СОЖ)	Антифрикционный материал	Износ рабочей поверхности. Увеличение зазора в подшипнике более допустимого	Естественное изнашивание поверхности трения
		Оплавление	Нарушение режима смазки
	Корпус	Коррозия	Попадание забортной воды в масло
		Трещины	Нештатные ударные нагрузки
Подшипник скольжения неметаллический (смазка водой)	Термопластичный антифрикционный материал типа капролона и т.п.	Износ рабочей поверхности. Увеличение зазора в подшипнике более допустимого	Естественное изнашивание поверхности трения
		Оплавление. Трещины, расслоения, вырывы	Нарушение режима смазки
	Антифрикционный материал на основе эластомера (резина)	Износ рабочей поверхности. Увеличение зазора в подшипнике	Естественное изнашивание поверхности трения
		Обугливание, растрескивание	Нарушение режима смазки
		Ослабление (нарушение) посадки антифрикционных элементов в корпусе дейдвудного подшипника	Нарушение режима смазки, усталость материала
	Антифрикционный материал на основе реактопласта (текстолит, ДСП, углепластик)	Износ рабочей поверхности. Увеличение зазора в подшипнике	Естественное изнашивание поверхности трения
		Обугливание	Нарушение режима смазки
		Растрескивание	Нештатные ударные нагрузки
	Корпус	Механические повреждения	Нештатные ударные нагрузки

Тип подшипника	Наименование детали	Вид повреждения	Причина повреждения
Подшипник качения (смазка водой)	Резинометаллический или капролоновый ролик	Износ рабочей поверхности	Естественное изнашивание поверхности трения
		Отслоение резины от арматуры	Нарушение технологии изготовления
	Сепаратор неметаллический	Заклинивание роликов	Набухание материала в воде
		Скручивание с заклиниванием роликов	Недостатки конструкции

».

12 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА РЕМОНТОМ ХОЛОДИЛЬНЫХ УСТАНОВОК

5 **Пункт 12.4.1.** Пятый абзац заменяется следующим текстом:

«Состояние подшипников качения проверяется согласно указаниям разд. 8 МР.».