



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО

№ 314-04-1572ц

от 01.06.2021

Касательно:

изменений к Правилам технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, 2021, НД № 2-020101-139

Объект(ы) наблюдения:

материалы и сварка

Дата вступления в силу:
01.07.2021

Действует до:

Действие продлено до:

Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо №

от

Количество страниц: 1 + 3

Приложения:

Приложение 1: информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом

Приложение 2: текст изменений к части III «Техническое наблюдение за изготовлением материалов»

Генеральный директор

К.Г. Пальников

Текст ЦП:

Настоящим информируем, что в Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, вносятся изменения, приведенные в приложениях к настоящему циркулярному письму.

Необходимо выполнить следующее:

1. Довести содержание настоящего циркулярного письма до сведения инспекторского состава подразделений РС, заинтересованных организаций и лиц в регионе деятельности подразделений РС.
2. Применять положения настоящего циркулярного письма при рассмотрении и одобрении технической документации на суда, контракт на постройку или переоборудование которых заключен 01.07.2021 или после этой даты, при отсутствии контракта — на суда, кили которых заложены или которые находятся в подобной стадии постройки 01.07.2021 или после этой даты, а также при рассмотрении и одобрении технической документации судов со сроком поставки 01.07.2021 или после этой даты.

Перечень измененных и/или дополненных пунктов/глав/разделов:

часть III: пункты 2.4.1.2.2, 3.2.10.1, 3.3.10 и 6.4.3.1

Исполнитель: Кордонец С.М.
Юрков М.Е.

314

+7(812)312-85-72

Система «Тезис» № 21-125690

**Информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом
(для включения в Перечень изменений к соответствующему Изданию РС)**

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
1	Пункт 2.4.1.2.2	Уточнены требования к объему и критериям освидетельствования металлических материалов, поставляемых без СПИ	314-04-1572ц от 01.06.2021	01.07.2021
2	Пункт 3.2.10.1,	Введена ссылка на Руководства по техническому наблюдению за постройкой судов	314-04-1572ц от 01.06.2021	01.07.2021
3	Пункт 3.3.10	Введена ссылка на Руководства по техническому наблюдению за постройкой судов	314-04-1572ц от 01.06.2021	01.07.2021
4	Пункт 6.4.3.1	Уточнена ссылка на часть XIII «Материалы» Правил классификации и постройки морских судов	314-04-1572ц от 01.06.2021	01.07.2021

ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА ПОСТРОЙКОЙ СУДОВ И ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ СУДОВ, 2021,

НД № 2-020101-139

ЧАСТЬ III. ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ

2 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

1 **Пункт 2.4.1.2.2** заменяется следующим текстом:

«2.4.1.2.2 Регистр может осуществлять техническое наблюдение за изготовлением и допускать к применению материалы, в соответствии с 2.4.1.2 при обеспечении следующих условий:

изготовитель направляет в Регистр заявку на техническое наблюдение за изготовлением материала согласно объему поставки. Вместе с заявкой должна быть представлена указанная в контракте (заказе) документация (стандарт, спецификация, специальные требования, заказ и т.п.) на поставку материала для ее одобрения/согласования. Эта документация должна рассматриваться с учетом изложенного в 2.4.1.1.1 и следующего:

объем наблюдения должен быть ограничен одним заказом на поставку;

объем и критерии освидетельствования продукции основываются на соответствующих требованиях регламентирующих Правил.».

3 НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

2 **Пункт 3.2.10.1** заменяется следующим текстом:

«3.2.10.1 Проверка требований раздела 7 PSPC должна быть выполнена Регистром.

Мониторинг выполнения требований по проверке покрытий, как указывается в п. 7.5 PSPC, означает выборочную проверку использования инспекторами правильного оборудования, технических приемов и отчетных методов, как указано в процедурах по проверке, рассмотренных Регистром (см. 2.12.7 Руководства по техническому наблюдению за постройкой судов).».

3 **Пункт 3.3.10** заменяется следующим текстом:

«3.3.10 Интерпретации к разделу 7 «Требования к подтверждению» PSPC (см. 2.12.7 Руководства по техническому наблюдению за постройкой судов).

3.3.10.1 Применяются требования 3.2.10.1 — 3.2.10.3.

3.3.10.2 Применяются требования 3.3.3.2.».

6 ОДОБРЕНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ СВАРКИ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ

4 **Пункт 6.4.3.1** заменяется следующим текстом:

«6.4.3.1 Пробы сварных соединений перед вырезкой образцов должны быть подвергнуты неразрушающему контролю в объеме требований табл. 6.4.1.1. В том случае,

если требуется или задана спецификацией любая термообработка после сварки, то неразрушающий контроль должен выполняться после ее завершения. Для сталей высокой прочности, соответствующих требованиям 3.13 части XIII «Материалы» Правил классификации и постройки морских судов с пределом текучести 420 МПа и выше, неразрушающий контроль должен выполняться как минимум через 48 ч после завершения сварки, за исключением случая применения термообработки после сварки. Общие требования к проведению и основным параметрам неразрушающего контроля проб сварных соединений должны соответствовать требованиям 3.2 части XIV «Сварка» Правил классификации и постройки морских судов с учетом требований к приемлемому уровню качества оценки дефектов (см. 6.4.3.2).»