



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО

№ 314-01-1320ц

от 31.01.2020

Касательно:

изменений в Правила классификации и постройки морских судов, 2020, НД № 2-020101-124

Объект(ы) наблюдения:
суда в постройке

Дата вступления в силу:
01.04.2020

Действует до: -

Действие продлено до: -

Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо № -

от -

Количество страниц: 1+3

Приложения:

Приложение 1: информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом

Приложение 2: текст изменений к части XIII «Материалы»

Генеральный директор

К.Г. Пальников

Текст ЦП:

Настоящим информируем, что в Правила классификации и постройки морских судов вносятся изменения, приведенные в приложениях к настоящему циркулярному письму.

Необходимо выполнить следующее:

1. Довести содержание настоящего циркулярного письма до сведения инспекторского состава подразделений РС, заинтересованных организаций и лиц в регионе деятельности подразделений РС.
2. Применять положения настоящего циркулярного письма при рассмотрении и одобрении технической документации на суда (или оборудование, устанавливаемое на судах, или изделия/механизмы, устанавливаемые на судах), контракт на постройку или переоборудование которых заключен 01.04.2020 или после этой даты.

Перечень измененных и/или дополненных пунктов/глав/разделов:

часть XIII: пункты 1.5.5, 2.5.2.3, 3.15.2.4, 6.6.4 и 8.3.1

Исполнитель: Юрков М.Е.

314

+7 812 605-05-29 доб. 2233

Система «Тезис» № 20-13963

**Информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом
(для включения в Перечень изменений к соответствующему Изданию РС)**

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
1	Пункт 1.5.5	Уточнены требования к протоколу о проведении контроля изделий (только для русскоязычной версии Правил)	314-01-1320ц от 31.01.2020	01.04.2020
2	Пункт 2.5.2.3	Уточнена ссылка на стандарт ИСО	314-01-1320ц от 31.01.2020	01.04.2020
3	Пункт 3.15.2.4	Введен новый пункт, содержащий требования к канатам со стальным сердечником с учетом других нормативных документов РС.	314-01-1320ц от 31.01.2020	01.04.2020
4	Пункт 6.6.4	Уточнены требования к испытаниям канатов из синтетического волокна	314-01-1320ц от 31.01.2020	01.04.2020
5	Пункт 8.3.1	Уточнены требования к скобе якоря с учетом УТ МАКО W29	314-01-1320ц от 31.01.2020	01.04.2020

ПРАВИЛА КЛАССИФИКАЦИИ И ПОСТРОЙКИ МОРСКИХ СУДОВ, 2020

НД № 2-020101-124

ЧАСТЬ XIII. МАТЕРИАЛЫ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1 **Пункт 1.5.5** заменяется текстом следующего содержания:

«**1.5.5** Результаты произведенных испытаний или исследований материала фиксируются в установленном порядке (заносятся в журнал испытаний, протокол и т.п.). Журнал испытаний (протокол и т.п.) должен содержать все необходимые сведения, позволяющие сделать вывод о качестве материала с целью выдачи на него свидетельства (сертификата).

В протоколе о проведении контроля изделий должны содержаться, как минимум, следующие данные: вид изделия, материал и основные размеры изделия, метод контроля, частота контроля, вид унифицированного эталона, размеры и расположение дефектов, фамилия оператора и дата контроля.».

2 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

2 **Пункт 2.5.2.3** заменяется текстом следующего содержания:

«**2.5.2.3** Оценка результатов испытаний.

Покрывтия считаются выдержавшими испытания, если на двух из трех образцов адгезия согласно стандартам ИСО 2409 и ИСО 16276-2 не превышает 3 балла.».

3 СТАЛЬ И ЧУГУН

3 Вводится **новый пункт 3.15.2.4** следующего содержания:

«**3.15.2.4** Допускается использование канатов со стальным сердечником, если на то имеются указания в других нормативных документах РС.».

6 ПЛАСТМАССЫ И МАТЕРИАЛЫ ОРГАНИЧЕСКОГО ПРОИСХОЖДЕНИЯ

4 **Пункт 6.6.4** заменяется текстом следующего содержания:

«**6.6.4** Канат из синтетического волокна должен быть подвергнут испытанию для определения относительного удлинения при разрыве в случае наличия требований заказчика. Относительное удлинение каната при разрыве A_{δ} , %, определяется по формуле

$$A_{\delta} = \frac{l_p - l_0}{l_0} \times 100, \quad (6.6.4)$$

где l_0 – первоначальная длина испытываемого участка образца каната, см;
 l_p – длина этого же участка каната под нагрузкой, равной разрывному усилию каната в целом, указанному в стандарте, см.».

8 ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЯКОРЕЙ

5 **Пункт 8.3.1.** Текст пункта заменяется текстом следующего содержания:

«8.3.1 Допуски.

Если иное не указано в стандартах или не приведено в соответствующих чертежах и спецификациях, должны быть применены следующие допуски:

Зазоры с любой стороны веретена в области охвата концевой скобы:

3 мм – для малых якорей весом до 3 т;

4 мм – для якорей массой равной 3 т и более, до 5 т;

6 мм – для якорей массой равной 5 т и более, до 7 т;

12 мм – для якорей массой равной 7 т и более.

Палец скобы якоря должен иметь плотную посадку в отверстиях скобы, имеющих фаски с наружной стороны для обеспечения надлежащей посадки пальца при установке. Допуск на диаметр отверстия для пальца скобы якоря должен быть не более 0,5 мм для пальцев до 57 мм, и 1,0 мм для пальцев больших диаметров.

Штифт веретена якоря должен иметь плотную посадку внутри коробки и иметь длину достаточную для предотвращения горизонтального перемещения. Люфт не должен превышать 1 % от длины коробки якоря.

Поперечные перемещения веретена якоря не должны превышать 3° (см. рис. 8.3.1).».