



# РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

**ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО**

**№ 110-312-01-1906 ц**

**от 06.03.2023**

Касательно:

изменений к Руководству по техническому наблюдению за постройкой атомных судов и плавучих сооружений, судов атомно-технологического обслуживания, изготовлением материалов и изделий, 2022, НД № 2-030101-014 с учетом опыта технического наблюдения

Объект(ы) наблюдения:

суда в постройке

Дата вступления в силу:<sup>1</sup>

**01.04.2023**

Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо №

от

Количество страниц: 1 + 11

Приложения:

Приложение 1: информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом

Приложение 2: текст изменений к Руководству по техническому наблюдению за постройкой атомных судов и плавучих сооружений, судов атомно-технологического обслуживания, изготовлением материалов и изделий

И.о. генерального директора

С.А. Куликов

Текст ЦП:

Настоящим информируем, что в Руководство по техническому наблюдению за постройкой атомных судов и плавучих сооружений, судов атомно-технологического обслуживания, изготовлением материалов и изделий вносятся изменения, приведенные в приложениях к настоящему циркулярному письму.

Необходимо выполнить следующее:

1. Довести содержание настоящего циркулярного письма до сведения инспекторского состава подразделений РС, заинтересованных организаций и лиц в регионе деятельности подразделений РС.
2. Применять положения настоящего циркулярного письма при осуществлении технического наблюдения за постройкой атомных судов и судов атомно-технологического обслуживания, договор о классификации при постройке которых заключен 15.02.2023 или после этой даты.
3. Применять положения настоящего циркулярного письма при осуществлении технического наблюдения за постройкой атомных судов и судов атомно-технологического обслуживания, договор о классификации при постройке которых заключен до 15.02.2023, насколько это целесообразно и практически возможно.

Перечень измененных и/или дополненных пунктов/глав/разделов:

см. приложение 1

Исполнитель: А.Ю. Кривошапов

110

+7 (812) 677-06-50

Система «Тезис» № 22-258849

<sup>1</sup> Служебные отметки для ГУР (ненужное зачеркнуть): ~~связано~~ / не связано с вступлением в силу обязательных международных / национальных требований / ~~требуется срочное внедрение~~ / ~~требуется отложенное внедрение~~.

**Информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом  
(для включения в Перечень изменений к соответствующему Изданию РС)**

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям <sup>1</sup>	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
1	Название, аннотация, основной текст Руководства	Термин «плавучее сооружение» исключен	110-312-01-1906ц от 06.03.2023	01.04.2023
2	Пункт 1.1.1	Исключен термин «плавучее сооружение». Исключена ссылка на Правила классификации и постройки судов атомно-технологического обслуживания	110-312-01-1906ц от 06.03.2023	01.04.2023
3	Пункт 1.2.1	Исключен термин «плавучее сооружение». Исключена ссылка на Правила классификации и постройки судов атомно-технологического обслуживания	110-312-01-1906ц от 06.03.2023	01.04.2023
4	Пункт 2.1.2	Уточнена ссылка на часть I «Классификация» Правил АС/АТО	110-312-01-1906ц от 06.03.2023	01.04.2023
5	Раздел 3	Изменено название	110-312-01-1906ц от 06.03.2023	01.04.2023
6	Пункт 3.1.2	Внесены требования к Плану обеспечения качества.	110-312-01-1906ц от 06.03.2023	01.04.2023
7	Пункт 3.2.2	Уточнены требования к объему освидетельствования баков МВЗ	110-312-01-1906ц от 06.03.2023	01.04.2023
8	Таблица 3.8.3	Добавлена ссылка к пункту 2	110-312-01-1906ц от 06.03.2023	01.04.2023
9	Пункт 3.12.3	Исключена ссылка на таблицу 3.12.3	110-312-01-1906ц от 06.03.2023	01.04.2023
10	Пункт 3.18.1.9	Исключена ссылка на Правила классификации и постройки судов атомно-технологического обслуживания	110-312-01-1906ц от 06.03.2023	01.04.2023
11	Пункт 3.18.1.10	Исключено требование об обязательном клеймении	110-312-01-1906ц от 06.03.2023	01.04.2023
12	Пункт 3.21.2	Уточнена ссылка на требования к оборудованию перегрузочного комплекса	110-312-01-1906ц от 06.03.2023	01.04.2023

<sup>1</sup> Символом «\*» помечаются изменения существенного характера, требующие учета в Дайджесте основных изменений к Правилам РС.

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям <sup>1</sup>	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
13	Пункт 4.9.3	Введен новый пункт 4.9.3, содержащий требования к освидетельствованию монтажа гидравлических систем	110-312-01-1906ц от 06.03.2023	01.04.2023
14	Пункт 4.11.3	Исключен термин «плавучее сооружение». Уточнена ссылка на Правила АС/АТО	110-312-01-1906ц от 06.03.2023	01.04.2023
15	Пункт 4.11.4	Исключен термин «плавучее сооружение». Уточнена ссылка на Правила АС/АТО	110-312-01-1906ц от 06.03.2023	01.04.2023
16	Пункт 4.11.5	Исключен термин «плавучее сооружение». Уточнена ссылка на Правила АС/АТО	110-312-01-1906ц от 06.03.2023	01.04.2023
17	Пункт 4.11.6	Исключен термин «плавучее сооружение». Уточнена ссылка на Правила АС/АТО	110-312-01-1906ц от 06.03.2023	01.04.2023
18	Пункт 4.11.7	Исключен термин «плавучее сооружение». Уточнена ссылка на Правила АС/АТО	110-312-01-1906ц от 06.03.2023	01.04.2023
19	Пункт 4.11.10	Уточнена ссылка на Правила АС/АТО	110-312-01-1906ц от 06.03.2023	01.04.2023
20	Глава 4.22	Изменено название	110-312-01-1906ц от 06.03.2023	01.04.2023
21	Пункт 4.22.2	Уточнена применимость требований пр. VIII/7 и пр. VIII/8 СОЛАС-74 для атомного судна	110-312-01-1906ц от 06.03.2023	01.04.2023
22	Приложение 1	Изменено название	110-312-01-1906ц от 06.03.2023	01.04.2023
23	Приложение 5	Введено новое приложение 5, содержащее рекомендуемую форму Плана обеспечения качества	110-312-01-1906ц от 06.03.2023	01.04.2023

**РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ ЗА ПОСТРОЙКОЙ  
АТОМНЫХ СУДОВ И ПЛАВУЧИХ СООРУЖЕНИЙ, СУДОВ  
АТОМНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ, ИЗГОТОВЛЕНИЕМ  
МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ, 2022,**

**НД № 2-030101-014**

- 1 **Название Руководства** заменяется следующим текстом:

**«РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ ЗА ПОСТРОЙКОЙ  
АТОМНЫХ СУДОВ И СУДОВ АТОМНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ,  
ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ».**

- 2 **Аннотация** заменяется следующим текстом:

«Руководство по техническому наблюдению за постройкой атомных судов и судов атомно-технологического обслуживания, изготовлением материалов и изделий утверждено в соответствии с действующим положением и вступает в силу 1 января 2022 г.

Настоящее издание Руководства разработано на основе издания 2017 г. с учетом изменений и дополнений, подготовленных непосредственно к моменту переиздания.

С вступлением в силу настоящего Руководства Руководство издания 2017 г. теряет силу.

Руководство предназначено для инспекторов Регистра, проектантов атомных судов и судов атомно-технологического обслуживания, разработчиков оборудования для них, верфей-строителей судов и изготовителей материалов и изделий.».

- 3 **По всему тексту Руководства** термин «плавучее сооружение» исключается.

## **1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

- 4 **Пункт 1.1.1** заменяется следующим текстом:

**«1.1.1** Руководство по техническому наблюдению за постройкой атомных судов и судов атомно-технологического обслуживания, изготовлением материалов и изделий<sup>1</sup> применяется при осуществлении технического наблюдения за постройкой атомных судов и судов атомно-технологического обслуживания, а также за изготовлением материалов и изделий для них в целях классификации и подтверждения выполнения требований Правил классификации и постройки атомных судов и судов атомно-технологического обслуживания<sup>2</sup>.

Объекты технического наблюдения Регистра и технические требования к ним определены в Правилах АС/АТО и перечислены в Номенклатуре объектов технического наблюдения Регистра<sup>3</sup>, приведенной в приложении 1 к части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов<sup>4</sup>.».

Сноска 2 заменяется следующим текстом: «<sup>2</sup> В дальнейшем — Правила АС/АТО.». Сноска 3 исключается. Нумерация сносок 4 и 5 заменяется на 3 и 4, соответственно.

5 **Пункт 1.2.1** заменяется следующим текстом:

«**1.2.1** В Руководстве приняты термины и определения, приведенные в Правилах АС/АТО.».

## **2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ**

6 **Пункт 2.1.2** заменяется следующим текстом:

«**2.1.2** Объем технической документации на атомные суда, атомные ППУ, представляемой на рассмотрение и одобрение Регистру, указан в части I «Классификация» Правил АС/АТО.».

## **3 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ АТОМНЫХ СУДОВ, ПЛАВУЧИХ СООРУЖЕНИЙ И СУДОВ АТО**

7 **Название раздела** заменяется следующим текстом:

**«3 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ АТОМНЫХ СУДОВ И СУДОВ АТО».**

8 **Пункт 3.1.2** заменяется следующим текстом:

«**3.1.2** Техническое наблюдение за изготовлением оборудования классов безопасности 1, 2 и 3 проводится по планам обеспечения качества, устанавливающим порядок и объем освидетельствований объекта технического наблюдения в процессе его изготовления на предприятии (изготовителе), разработанным предприятием (изготовителем) и согласованным с Регистром, и содержащим заверение результатов освидетельствований. Номер Плана обеспечения качества указывается в выдаваемом на изделие Свидетельстве (ф. 6.5.30). Заполненный План обеспечения качества входит в объем документов, сопровождающих поставку изделий классов безопасности 1, 2 и 3. Рекомендуемая форма Плана обеспечения качества представлена в приложении 5.».

9 **Пункт 3.2.2** заменяется следующим текстом:

«**3.2.2** Техническое наблюдение за изготовлением бака МВЗ осуществляется на предприятии (изготовителе) до монтажа на судне по Плану обеспечения качества, разработанному с учетом следующего порядка и объема освидетельствования:

проверка документации на материалы, маркировки и клейм в соответствии с Номенклатурой РС;

наружный осмотр;

проверка размеров и качества обработки элементов конструкции;

проверка размеров и качества сварных швов;

дефектоскопия;

испытания на непроницаемость;

чистота закрытых объемов перед закрытием.».

10 **Таблица 3.8.3** заменяется следующей:

«Таблица 3.8.3

№ п/п	Объект технического наблюдения	Проверка применяемых материалов, документов, клейм	Наружный осмотр	Контроль сварочных и наплавочных работ	Дефектоскопия	Испытания на прочность и плотность пробным давлением	Испытание на герметичность	Проверка в действии
1	Арматура 1,2 и 3 классов безопасности	+	+	+	+	+	+	+
2	Фасонные элементы трубопроводов систем 1 и 2 классов безопасности <sup>1</sup>	+	+	+	+	+	+	
3	Трубы трубопроводов систем 1 и 2 классов безопасности	+	+	+	+	+	+	

<sup>1</sup> При изготовлении для нужд собственного производства (дальнейшего монтажа) фасонные элементы трубопроводов систем 1 и 2 классов безопасности допускается изготавливать без оформления Плана обеспечения качества. При изготовлении фасонных элементов трубопроводов систем 1 и 2 классов безопасности по кооперации техническое наблюдение за их изготовлением осуществляется по планам обеспечения качества.

»

11 **Пункт 3.12.3** заменяется следующим текстом:

«**3.12.3** Объем и виды испытаний систем автоматизации 1, 2 и 3 классов безопасности при их изготовлении должны включать:  
 проверку наличия документов на изделия (см. 12.3.2.1 части IV «Техническое наблюдение за изготовлением изделий» Правил ТН);  
 функциональные испытания (см. 12.4.1 части IV «Техническое наблюдение за изготовлением изделий» Правил ТН);  
 испытания на соответствие судовым условиям (см. 12.4.2 части IV «Техническое наблюдение за изготовлением изделий» Правил ТН);  
 специальные испытания (см. 12.4.5 части IV «Техническое наблюдение за изготовлением изделий» Правил ТН).».

12 **Пункт 3.18.1.9** заменяется следующим текстом:

«**3.18.1.9** Пробное давление при проведении испытаний объектов технического наблюдения, находящегося под внутренним или внешним давлением, на прочность, плотность и герметичность и условия проведения испытаний принимаются в соответствии с требованиями Правил классификации и постройки морских судов, Правил АС/АТО, одобренной РС технической документации и действующими стандартами.».

13 **Пункт 3.18.1.10** заменяется следующим текстом:

«**3.18.1.10** При положительных результатах освидетельствований на изделие выдается свидетельство Регистра в соответствии с приложением 1 к части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил ТН. При изготовлении предприятием изделий для нужд собственного производства техническое наблюдение за этими изделиями может подтверждаться документами предприятия (изготовителя), заверенными Регистром.

Оборудование, отнесенное к 1, 2 и 3 классам безопасности в соответствии с Правилами АС/АТО, в дополнение к документам, указанным в Номенклатуре РС, должно поставляться с планами обеспечения качества.

Отступления деталей, узлов и изделий от одобренной РС технической документации должны быть согласованы с разработчиком технической документации и организациями, участвовавшим в согласовании и/или утверждении технической документации.».

14 **Пункт 3.21.2** заменяется следующим текстом:

«**3.21.2** При осуществлении технического наблюдения за изготовлением перегрузочного оборудования ТВС должно быть установлено его соответствие требованиям разд. 9 части IX «Комплекс перегрузочного оборудования ТВС» Правил АС/АТО и комплекта одобренной РС технической документации.».

#### **4 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ПОСТРОЙКОЙ АТОМНЫХ СУДОВ, ПЛАВУЧИХ СООРУЖЕНИЙ И СУДОВ АТО**

15 **Название раздела** заменяется следующим текстом:

#### **«ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ПОСТРОЙКОЙ АТОМНЫХ СУДОВ И СУДОВ АТО».**

16 Вводится новый **пункт 4.9.3** следующего содержания:

«4.9.3 При освидетельствовании монтажа на судне готовых участков трубопроводов систем, указанных в табл. 4.9.2, должны быть проверены:  
наличие документов службы качества;  
наличие документов на элементы трубопровода, подтверждающих техническое наблюдение Регистра за их изготовлением в соответствии с Номенклатурой РС;  
соответствие трубопровода требованиям одобренной РС технической документации;  
качество сварных швов, результаты неразрушающего контроля, объем которого установлен требованиями одобренной РС технической документации;  
результаты испытаний трубопровода на прочность/плотность, герметичность в соответствии с требованиями одобренной РС технической документации;  
результаты промывки и проверки на чистоту.».

17 **Пункты 4.11.3 — 4.11.7** заменяются следующим текстом:

«**4.11.3** При проведении испытаний основной электрической системы на швартовных испытаниях судна должно быть проверено выполнение требований 3.1 части VIII «Электрическое оборудование» Правил АС/АТО.

**4.11.4** На швартовных испытаниях судна должен быть проверен автоматический запуск средств резервного электроснабжения при исчезновении электрического напряжения на любом ГРЩ, предусмотренный требованиями 3.7 части VIII «Электрическое оборудование» Правил АС/АТО.».

**4.11.5** На швартовных испытаниях судна должна быть проверена достаточность мощности аварийной электрической системы для выполнения функций, предусмотренных требованиями 4.2 части VIII «Электрическое оборудование» Правил АС/АТО.».

**4.11.6** На швартовных испытаниях судна должен быть проверен надежный автоматический запуск аварийных средств электроснабжения по сигналу об исчезновении электрического напряжения на ГРЩ и по сигналу срабатывания аварийной защиты ядерного реактора в соответствии с требованиями 4.7 части VIII «Электрическое оборудование» Правил АС/АТО.».

**4.11.7** На швартовных испытаниях судна должна быть испытана аварийная электрическая система на возможность обеспечения функций, предусмотренных требованиями 4.9 и 4.10 части VIII «Электрическое оборудование» Правил АС/АТО.».

18 **Пункт 4.11.10** заменяется следующим текстом:

«**4.11.10** Должно быть испытано аварийное освещение в помещениях, указанных в 6.2.1 части VIII «Электрическое оборудование» Правил АС/АТО.».

19 **Название главы 4.22** заменяется следующим текстом:

**«4.22 ПЕРВОНАЧАЛЬНЫЕ ОСВИДЕТЕЛЬСТВОВАНИЯ АТОМНЫХ СУДОВ И СУДОВ АТО В ПРОЦЕССЕ ИХ ПОСТРОЙКИ И ИСПЫТАНИЙ С ЦЕЛЬЮ ОФОРМЛЕНИЯ И ВЫДАЧИ НА СУДНО СВИДЕТЕЛЬСТВ, РЕГЛАМЕНТИРУЕМЫХ МЕЖДУНАРОДНЫМИ КОНВЕНЦИЯМИ И КОДЕКСАМИ».**

20 **Пункт 4.22.2** заменяется следующим текстом:

**«4.22.2** Первоначальное освидетельствование атомного судна для оформления и выдачи Международного свидетельства о безопасности пассажирского или грузового ядерного судна с перечнями оборудования проводится в объеме пунктов *b* и *c* пр. VIII/10 Конвенции СОЛАС-74.

На борту атомного судна должны быть одобренные Администрацией Информация о безопасности (пр. VIII/7) и Руководство по эксплуатации (пр. VIII/8) Конвенции СОЛАС-74.».

*ПРИЛОЖЕНИЕ 1*

**ОТЧЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ АТОМНОГО СУДНА, ПЛАВУЧЕГО  
СООРУЖЕНИЯ И СУДНА АТО**

21 **Название приложения** заменяется следующим текстом:

**«ОТЧЕТНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ АТОМНОГО СУДНА И СУДНА АТО».**

22 Вводится новое **приложение 5** следующего содержания:

«ПРИЛОЖЕНИЕ 5

### РЕКОМЕНДУЕМАЯ ФОРМА ПЛАНА ОБЕСПЕЧЕНИЯ КАЧЕСТВА

(в скобках указаны примеры и рекомендации к заполнению)

Титульный лист

<i>(Наименование предприятия (изготовителя))</i>					<b>Обозначение судна</b> <i>(Плавучий энергетический блок/Универсальный атомный ледокол и пр.)</i> <b>Проект № (номер)</b> <b>Строительный № (номер)</b>	
<b>План обеспечения качества</b>					Наименование поставщика	<i>(Наименование поставщика, если применимо)</i>
<b>№ (номер Плана обеспечения качества)</b>	Класс безопасности согласно Правилам АС/АТО	<i>(1, 2 или 3)</i>	Изм.	<i>(без. изм. или изм. 1, 2 и пр.)</i>	Наименование предприятия (изготовителя)	<i>(Наименование предприятия (изготовителя))</i>
Наименование изделия	Обозначение изделия			Заводские номера изделий		Договор на изготовление изделия (между заказчиком, генподрядчиком, поставщиком, изготовителем и субподрядчиком)
<i>(Наименование изделия)</i>	<i>(Обозначение изделия, номер чертежа, обозначение согласно ТУ)</i>			<i>(Заводские номера изделий)</i>		<i>(Номер и дата договора, контракта на поставку)</i>

WP — точка освидетельствования;

HP — точка остановки;

WP(R) — точка освидетельствования по документам.

Листы, содержащие объем, виды проверок и освидетельствований

<i>(Наименование предприятия изготовителя)</i>		<b>План обеспечения качества (ПОК)</b>		<b>№ (номер ПОК)</b>	<i>Изм. (без. изм. или изм. 1, 2 и пр.)</i>	<b>Страница (номер) из (количество страниц)</b>				
№ п/п	Наименование контрольной точки	Наименование узлов, деталей, оборудования	КД, НД, содержание требований к качеству	Содержание действий	Документ регистрации результатов	Статус контрольных точек и свидетельство о соответствии				Примечание
						<i>(Наименование предприятия изготовителя)</i>		ФАУ «Российский морской регистр судоходства» (РС)		
						Тип точки	Подпись и дата	Тип точки	Подпись и дата	
1	<i>(Готовность производства к началу изготовления)</i>	(—)	<i>(раздел 12, часть I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов)</i>	<i>(Проверить готовность производства к началу изготовления)</i>	(—)	(НР)		(WR)		
2	<i>(Перечень покупных изделий, требующих одобрения РС)</i>	(—)	<i>(Гидростанция чертеж...)</i>	<i>(В продукцию, поступающую с СТО (форма 6.8.3) или Свидетельством (ф. 6.5.30))</i>	<i>(Согласованная ведомость покупных изделий)</i>	(НР)		(WR(R))		
3		<i>(Рама)</i>	<i>(ЧЕРТЕЖ.12345- 0100.010СБ, изм_3)</i>							
3.1	<i>(Контроль комплектности и верификация закупленных материалов)</i>	<i>(Согласно спецификации)</i>	<i>(Чертежи согласно перечню спецификации)</i>	<i>(Контроль соответствия закупленного материала НД)</i>	<i>(Сертификаты качества)</i>	(НР)		(WR(R))		

Предпоследний лист разработки и согласования

<i>(Наименование предприятия изготовителя)</i>	<b>План обеспечения качества (ПОК)</b>	<b>№ (номер ПОК)</b>	<b>Изм. (без. изм. или изм. 1, 2 и пр.)</b>	<b>Страница (номер) из (количество страниц)</b>
--	--	----------------------	---	---

<b>Лист разработки и согласования планируемой деятельности по контролю и техническому наблюдению за изготовлением</b>			
	План обеспечения качества разработан		Согласован
Наименование организации	<i>(Наименование предприятия (изготовителя))</i>		ФАУ «Российский морской регистр судоходства»
Должность			
Фамилия и инициалы			
Подпись			
Дата			

Последний лист идентификации отметок о выполнении контрольных, технологических операций и проведении оценки соответствия

(Наименование предприятия (изготовителя))	План обеспечения качества	№ (номер ПОК)	Изм. (без. изм. или изм. 1, 2 и пр.)	Страница (номер) из (количество страниц)
--	------------------------------	---------------	---	---

**Таблица идентификации отметок о выполнении контрольных, технологических операций  
и проведении оценок соответствия**

Наименование организации	(Наименование предприятия (изготовителя))	ФАУ «Российский морской регистр судоходства»
Должность		
Фамилия Инициалы		
Подпись		

Примечание. Отметка о выполнении контрольных, технологических операций и проведении оценки соответствия должна принадлежать лицу, выполнявшему указанные операции и контроль.

**Таблица утверждения результатов контроля и технического наблюдения за изготовлением**

От (наименование предприятия (изготовителя))		
_____	_____	_____
(должность)	(подпись)	(фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 202 __ г.		
От ФАУ «Российский морской регистр судоходства»		
_____	_____	_____
(должность)	(подпись)	(фамилия, инициалы)
« ____ » _____ 202 __ г.		