



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО

№ 391-06-1453ц

от 20.10.2020

Касательно:

изменений к Руководству по техническому наблюдению за постройкой и эксплуатацией морских подводных трубопроводов, 2020, НД № 2-030301-002

Объект(ы) наблюдения:

морские подводные трубопроводы в постройке и эксплуатации, материалы и изделия для морских подводных трубопроводов

Дата вступления в силу:

10.11.2020

Действует до:

Действие продлено до:

Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо №

от

Количество страниц: 1+30

Приложения:

Приложение 1: информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом

Приложение 2: текст изменений к Руководству по техническому наблюдению за постройкой и эксплуатацией морских подводных трубопроводов

Генеральный директор

К.Г. Пальников

Текст ЦП:

Настоящим информируем, что в Руководство по техническому наблюдению за постройкой и эксплуатацией морских подводных трубопроводов вносятся изменения, приведенные в приложениях к настоящему циркулярному письму.

Необходимо выполнить следующее:

1. Довести содержание настоящего циркулярного письма до сведения инспекторского состава подразделений РС, заинтересованных организаций и лиц в регионе деятельности подразделений РС.
2. Руководствоваться положениями настоящего циркулярного письма при осуществлении технического наблюдения за морскими подводными трубопроводами в постройке и эксплуатации, изготовлением материалов и изделий для морских подводных трубопроводов.

Перечень измененных и/или дополненных пунктов/глав/разделов:

раздел 1: глава 1.2, пункт 1.3.4, глава 1.4, пункты 1.4.7, 1.5.3.1, 1.5.3.6, глава 1.6, пункты 1.7.1, 1.7.3, 1.7.5, глава 1.8, пункты 1.9.1.5, 1.9.2.4, 1.9.2.5, 1.10.3, 1.10.7, глава 1.11, пункт 1.12.2;

раздел 2: пункт 2.1.1, таблица 2.2.2.6, таблица 2.2.3.4, пункты 2.5.1, 2.5.10, 2.6.1, 2.6.4.3, 2.7.1.1.2, 2.7.1.1.3, 2.7.1.1.4.3, 2.7.1.1.5, 2.7.1.3.1, 2.7.2.1.2, 2.7.2.1.3, 2.7.2.3.1, 2.7.2.5.2, 2.7.3.1.2 — 2.7.3.1.4, 2.7.3.3.1, 2.7.3.4, 2.7.4.1.2 — 2.7.4.1.4, 2.7.4.2.1, 2.7.4.2.2, 2.8.1.2 — 2.8.1.4, 2.8.3.1, 2.8.3.2.2, таблица 2.8.4.11, пункты 2.9.1.2 — 2.9.1.4, 2.10.1.1 — 2.10.1.3, 2.10.1.6, 2.10.3.1, 2.10.3.2, 2.10.3.5, 2.11.1.2 — 2.11.1.5, 2.11.2.1, таблица 2.11.4.6, пункты 2.12.1.2 — 2.12.1.4, 2.13.1.2 — 2.13.1.4, 2.13.2.1, 2.14.1.2 — 2.14.1.7, 2.14.2 — 2.14.4, 2.15.1.1, 2.15.1.2, 2.15.1.3.3, 2.15.2.1, 2.15.3.5, 2.16.1.2, 2.16.1.3, 2.16.1.5.1, 2.16.1.6, 2.16.1.7, 2.16.3.1 и 2.16.4.2;

раздел 3: глава 3.1, 3.7.1.1, таблица 3.7.1.1, пункты 3.7.2.1 и 3.7.4.1;

раздел 4: пункты 4.1.1.1, 4.1.2, 4.1.2.1, 4.1.5, 4.2.1.1, 4.2.1.7, 4.2.5.1.4, 4.2.5.2.11 и 4.2.6.2

Исполнитель: Авдонкин А.С.

391

+7 812 3801954

Система «Тезис» № 20-141104

**Информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом
(для включения в аннотацию к соответствующему Изданию РС)**

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
1	Раздел 1, глава 1.2	Введена ссылка на Общие положения о классификационной и иной деятельности	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
2	Раздел 1, пункт 1.3.4	Уточнена ссылка на Номенклатуру объектов технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
3	Раздел 1, глава 1.4	Уточнено название главы	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
4	Раздел 1, пункт 1.4.7	Уточнено название договора, заключаемого между предприятием и РС	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
5	Раздел 1, пункт 1.5.3.1	В рассмотрение РС включены стадии проектирования pre-FEED/FEED	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
6	Раздел 1, пункт 1.5.3.6	В состав документации включен отчет о результатах проведения внутритрубной диагностики	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
7	Раздел 1, глава 1.6	Глава переработана в связи с введением схем технического наблюдения Регистра за изготовлением материалов и изделий и изменением Номенклатуры объектов технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
8	Раздел 1, пункт 1.7.1	Уточнена ссылка на Номенклатуру объектов технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
9	Раздел 1, пункт 1.7.3	Уточнена ссылка на Номенклатуру объектов технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
10	Раздел 1, пункт 1.7.5	Уточнена ссылка на Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
11	Раздел 1, глава 1.8	Глава переработана в связи с введением схем технического наблюдения Регистра за изготовлением материалов и изделий и изменением Номенклатуры объектов технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
12	Раздел 1, пункт 1.9.1.5	Уточнена ссылка на Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
13	Раздел 1, пункт 1.9.2.4	Уточнены ссылки на Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
14	Раздел 1, пункт 1.9.2.5	Уточнены ссылки на Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
15	Раздел 1, пункт 1.10.3	Уточнены ссылки на Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
16	Раздел 1, пункт 1.10.7	Уточнены ссылки на Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
17	Раздел 1, глава 1.11	Глава переработана в связи с изменениями в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
18	Раздел 1, пункт 1.12.2	Уточнена ссылка на Номенклатуру объектов технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
19	Раздел 2, пункт 2.1.1	Уточнена ссылка на Номенклатуру объектов технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
20	Раздел 2, таблица 2.2.2.6	Названия в головке таблицы уточнены с учетом области распространения на вид проката «листы»	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
21	Раздел 2, таблица 2.2.3.4	Названия в головке таблицы уточнены с учетом области распространения на вид проката «листы»	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
22	Раздел 2, пункт 2.5.1	Уточнен состав документов РС, с которыми поставляется арматура МПТ	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
23	Раздел 2, пункт 2.5.10	Пункт исключен	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
24	Раздел 2, пункт 2.6.1	Пункт переработан в связи с введением схем технического наблюдения Регистра за изготовлением материалов и изделий и изменением Номенклатуры объектов технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
25	Раздел 2, пункт 2.6.4.3	Уточнена ссылка на Правила классификации и постройки морских судов	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
26	Раздел 2, пункты 2.7.1.1.2 и 2.7.1.1.3	Пункты переработаны в связи с изменением Номенклатуры объектов и схем технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
27	Раздел 2, пункт 2.7.1.1.4.3	Уточнена терминология проводимых видов испытаний	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
28	Раздел 2, пункт 2.7.1.1.5	Уточнен состав документов РС, с которыми поставляются стальные трубы для МПТ с нанесенным антикоррозионным покрытием	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
29	Раздел 2, пункт 2.7.1.3.1	Уточнена ссылка на положения, касающиеся типового одобрения антикоррозионных покрытий	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
30	Раздел 2, пункты 2.7.2.1.2 и 2.7.2.1.3	Пункты переработаны в связи с изменением Номенклатуры объектов и схем технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
31	Раздел 2, пункт 2.7.2.3.1	Уточнена ссылка на положения, касающиеся типового одобрения манжет	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
32	Раздел 2, пункт 2.7.2.5.2	Введено требование к предприятиям для установки манжет	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
33	Раздел 2, пункты 2.7.3.1.2 — 2.7.3.1.4	Пункты переработаны в связи с изменением Номенклатуры объектов и схем технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
34	Раздел 2, пункт 2.7.3.3.1	Уточнена терминология проводимых видов испытаний	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
35	Раздел 2, пункт 2.7.3.4	Введено требование к предприятиям для установки протекторов	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
36	Раздел 2, пункты 2.7.4.1.2 — 2.7.4.1.4	Пункты переработаны в связи с изменением Номенклатуры объектов и схем технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
37	Раздел 2, пункт 2.7.4.2.1	Исключен последний абзац	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
38	Раздел 2, пункт 2.7.4.2.2	Уточнена терминология проводимых видов испытаний	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
39	Раздел 2, пункты 2.8.1.2 — 2.8.1.4	Пункты переработаны в связи с изменением Номенклатуры объектов и схем технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
40	Раздел 2, пункт 2.8.3.1	Уточнена ссылка на положения, касающиеся типового одобрения бетонных покрытий	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
41	Раздел 2, пункт 2.8.3.2.2	Применен обобщенный термин «антикоррозионное покрытие»	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
42	Раздел 2, табл. 2.8.4.11	Добавлен материал, используемый при обетонировании труб. Исправлена нумерация пунктов. Уточнены ссылки на пункты Руководства	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
43	Раздел 2, пункты 2.9.1.2 — 2.9.1.4	Пункты переработаны в связи с изменением Номенклатуры объектов и схем технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
44	Раздел 2, пункты 2.10.1.1 — 2.10.1.3	Пункты переработаны в связи с изменением Номенклатуры объектов и схем технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
45	Раздел 2, пункт 2.10.1.6	Введено требование к предприятиям для установки теплоизоляции на стыки труб	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
46	Раздел 2, пункт 2.10.3.1	Уточнена ссылка на положения, касающиеся типового одобрения теплоизоляционных покрытий	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
47	Раздел 2, пункт 2.10.3.2	Уточнен состав испытаний теплоизоляционных покрытий	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
48	Раздел 2, пункт 2.10.3.5	Уточнен состав испытаний теплоизоляционных покрытий	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
49	Раздел 2, пункты 2.11.1.2 — 2.11.1.5	Пункты переработаны в связи с изменением Номенклатуры объектов и схем технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
50	Раздел 2, пункт 2.11.2.1	Исправлено обозначение категории стали	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
51	Раздел 2, таблица 2.11.4.6	Уточнены места измерения твердости поверхности фланцев	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
52	Раздел 2, пункты 2.12.1.2 — 2.12.1.4	Пункты переработаны в связи с изменением Номенклатуры объектов и схем технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
53	Раздел 2, пункты 2.13.1.2 — 2.13.1.4	Пункты переработаны в связи с изменением Номенклатуры объектов и схем технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
54	Раздел 2, пункт 2.13.2.1	Уточнена ссылка на пункт Руководства	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
55	Раздел 2, пункты 2.14.1.2 — 2.14.1.4	Пункты переработаны в связи с изменением Номенклатуры объектов и схем технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
56	Раздел 2, пункты 2.14.1.5 — 2.14.1.7	Введены требования к электроизолирующим фланцам и материалам ВЭИ и фланцев	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
57	Раздел 2, пункт 2.14.2	Уточнены требования к составу документации ВЭИ и электроизолирующих фланцев	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
58	Раздел 2, пункты 2.14.3 и 2.14.4	Уточнены требования к испытаниям ВЭИ и введены требования к материалам электроизолирующих фланцев	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
59	Раздел 2, пункты 2.15.1.1 и 2.15.1.2	Пункты переработаны в связи с изменением Номенклатуры объектов и схем технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
60	Раздел 2, пункт 2.15.1.3.3	Уточнена терминология проводимых видов испытаний компаундов	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
61	Раздел 2, пункт 2.15.2.1	Уточнена ссылка на положения, касающиеся типового одобрения полимерных компаундов	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
62	Раздел 2, пункт 2.15.3.5	Пункт исключен	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
63	Раздел 2, пункты 2.16.1.2 и 2.16.1.3	Пункты переработаны в связи с изменением Номенклатуры объектов и схем технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
64	Раздел 2, пункт 2.16.1.5.1	Уточнена терминология проводимых видов испытаний гладкостных покрытий	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
65	Раздел 2, пункты 2.16.1.6 и 2.16.1.7	Пункт 2.16.1.6 исключен. Нумерация существующего пункта 2.16.1.7 изменена на 2.16.1.6	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
66	Раздел 2, пункт 2.16.3.1	Уточнена ссылка на положения, касающиеся типового одобрения гладкостных покрытий, и оговорена возможность изменения состава типовых испытаний	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
67	Раздел 2, пункт 2.16.4.2	Уточнено требование к партиям труб при одобрении гладкостных покрытий	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
68	Раздел 3, глава 3.1	Глава переработана на основании опыта технического наблюдения за постройкой МПТ	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
69	Раздел 3, пункт 3.7.1.1	Уточнена ссылка на Номенклатуру объектов технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
70	Раздел 3, таблица 3.7.1.1	Уточнен объект технического наблюдения 3.2 и введена позиция 3.4 в части контроля подготовки трассы	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
71	Раздел 3, пункт 3.7.2.1	Уточнена ссылка на Номенклатуру объектов технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
72	Раздел 3, пункт 3.7.4.1	Уточнена ссылка на Номенклатуру объектов технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
73	Раздел 4, пункт 4.1.1.1	Внесены изменения, касающиеся необходимости проведения классификационных периодических освидетельствований МПТ	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
74	Раздел 4, пункт 4.1.2	Уточнен вид освидетельствований МПТ	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
75	Раздел 4, пункт 4.1.2.1	Текст пункта переработан с целью конкретизации требований к классификационным освидетельствованиям МПТ	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
76	Раздел 4, пункт 4.1.5	Уточнены требования к документам, выдаваемым РС по результатам классификационных освидетельствований МПТ	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
77	Раздел 4, пункт 4.2.1.1	Уточнена ссылка на Номенклатуру объектов технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
78	Раздел 4, пункт 4.2.1.7	Уточнена ссылка на Номенклатуру объектов технического наблюдения	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
79	Раздел 4, пункт 4.2.5.1.4	Уточнена ссылка на положения, касающиеся типового одобрения муфт и бандажирующих конструкций	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
80	Раздел 4, пункт 4.2.5.2.11	Уточнена терминология видов проводимых испытаний усиливающих муфт	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020
81	Раздел 4, пункт 4.2.6.2	Уточнена ссылка на положения, касающиеся типового одобрения сварных и приварных муфт	391-06-1453ц от 20.10.2020	10.11.2020

РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ НАБЛЮДЕНИЮ ЗА ПОСТРОЙКОЙ И ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ МОРСКИХ ПОДВОДНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ, 2020,

НД № 2-030301-002

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1 **Глава 1.2.** Первый абзац заменяется следующим текстом:

«Термины, определения и сокращения, относящиеся к общей терминологии Регистра, приведены в Общих положениях о классификационной и иной деятельности и в части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов.».

2 **Пункт 1.3.4.** Ссылка «табл. 1.6.1» заменяется на «табл. 1.6.5.1».

3 Заголовок **главы 1.4** заменяется следующим текстом:

«1.4 ЗАЯВКИ И ДОГОВОРЫ О ТЕХНИЧЕСКОМ НАБЛЮДЕНИИ».

4 **Пункт 1.4.7** заменяется следующим текстом:

«1.4.7 Общие требования к заявкам и договорам о техническом наблюдении, заключаемым между предприятием (изготовителем) и Регистром для подтверждения соответствия партий продукции, должны соответствовать разд. 4 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов.».

5 **Пункт 1.5.3.1** заменяется следующим текстом:

«.1 проект МПТ, включая стадии pre-FEED/FEED (Front End Engineering Design), в том числе в рамках проекта обустройства нефтегазового месторождения/отгрузочного терминала на морском шельфе;».

6 **Пункт 1.5.3.6** заменяется следующим текстом:

«.6 исполнительная документация при постройке МПТ (в случае классификации МПТ, указанных в 1.3.8.2 и 1.3.8.3), включая:

разрешительную документацию (разрешение на начало строительства; акты мобилизации технических средств для трубоукладки и трубозаглубления, подготовки трассы/траншеи и т.д.);

документацию по сварке (протоколы аттестации сварщиков, свидетельства об одобрении технологических процессов сварки с протоколами/отчетами по механическим испытаниям, процедуры определения допускаемых дефектов при сварке и неразрушающего контроля);

план контроля качества постройки трубопровода;

сертификаты на материалы и изделия, включая трубы и сварочные материалы;

акты скрытых работ;

журналы по сварке и укладке труб;

журналы неразрушающего контроля сварных соединений труб;

журналы изоляции сварных соединений;

акты подводных обследований трассы;

акты проверки положения МПТ после укладки/заглубления;

акты гидравлических испытаний;

отчет о результатах проведения внутритрубной диагностики после завершения постройки;

акты завершения постройки и ввода МПТ в эксплуатацию.».

7 Глава 1.6 заменяется следующим текстом:

**«1.6 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ МОРСКИХ ПОДВОДНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ И НОМЕНКЛАТУРА ОБЪЕКТОВ
ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ РЕГИСТРА**

1.6.1 Формы технического наблюдения Регистра.

1.6.1.1 Материалы и изделия, применяемые при постройке морских подводных трубопроводов на класс Регистра, должны иметь свидетельства о соответствии или другие документы, подтверждающие их соответствие требованиям РС. Перечень материалов и изделий, подлежащих обязательному техническому наблюдению, приведен в Номенклатуре объектов технического наблюдения РС за МПТ (далее — Номенклатура МПТ) — см. 1.6.5.

В отдельных случаях, по усмотрению РС, может быть осуществлено техническое наблюдение за материалами и изделиями, не входящими в Номенклатуру МПТ, которые являются вновь разработанными или комплектующими изделий, указанных в Номенклатуре МПТ, и функционально обеспечивающими безопасность объектов технического наблюдения.

1.6.1.2 При определении схемы технического наблюдения предусматривается разделение объектов технического наблюдения на 5 групп. Возможные схемы технического наблюдения при изготовлении для различных групп представлены в табл. 1.6.1.2-1 для изделий и табл. 1.6.1.2-2 для материалов.

Таблица 1.6.1.2-1

Схемы технического наблюдения при изготовлении изделий

Этап технического наблюдения	Вид освидетельствования/ выдаваемый документ	Группа изделий							
		Группа 1	Группа 2	Группа 3			Группа 4		Группа 5
		1.1	2.1	3.1	3.2	3.3	4.1	4.2	5.1
Типовое одобрение	Одобрение технической документации	+ ¹	+	+	+	+	+	+	+
	Типовые испытания головного образца	—	+	+	+	+	+	+	+ ²
	Вид свидетельства о типовом одобрении, выдаваемый Регистром	—	СТО	СТО			СТО		—
Освидетельствование серийных изделий	Освидетельствование системы контроля качества изготовителя	—	—	—	СКК 1	СКК 2	—	СКК 2	—
	Вид Свидетельства о соответствии системы контроля качества, выдаваемого Регистром	—	—	—	Св-во СКК 1	Св-во СКК 2	—	Св-во СКК 2	—
	Освидетельствование изделий РС	—	—	+	—	—	+	—	+
	Свидетельство, выдаваемое Регистром	—	—	С	С3	—	С	С3	С
	Документ, выдаваемый изготовителем	М	МС	М	М	МС	М	М	М

¹ Рассмотрение технической документации производится совместно с одобрением технической документации на объект технического наблюдения, где данное изделие применяется.

² Испытания проводятся в объеме, предписанном Правилами МПТ и Руководством МПТ, с учетом 1.8.5.

Примечания: 1. При разовом одобрении объектов групп 2—4 освидетельствование изделий осуществляется в объеме, соответствующем группе 5.

2. «+» означает «требуется», «—» означает «не применимо» или «не требуется».

При разовом одобрении изделий, относящихся к объектам технического наблюдения из групп 2—4, освидетельствование осуществляется в объеме, соответствующем группе 5. При разовом одобрении единичных изделий действие одобрения технической документации и результаты освидетельствования в объеме головного образца распространяются только на материал или изделие, на которые оформлены свидетельства о соответствии.

Таблица 1.6.1.2-2

Схемы технического наблюдения при изготовлении материалов

Этап технического наблюдения	Вид освидетельствования/выдаваемый документ	Группа материалов										
		Группа 1М		Группа 2М ¹			Группа 3М			Группа 4М		Группа 5М
		1.1	2.1	2.2	2.3	3.1	3.2	3.3	4.1	4.2	5.1	
Признание изготовителя/ типовое одобрение	Одобрение технической документации на материал	+ ²	+	+	+	+	+	+	+	+	+ ²	
	Испытания при первоначальном освидетельствовании	—	+ ³	+	+	+ ³	+	+	+	+	+ ³	
	Вид свидетельства о признании изготовителя или типовом одобрении материала, выдаваемый Регистром	—	—	СОСМ	СТО	—	СТО		СПИ		—	
Освидетельствование серийных материалов	Освидетельствование системы контроля качества/периодическое подтверждение СПИ/СОСМ	—	—	+	—	—	СКК 1	СКК 2	+	+	—	
	Вид Свидетельства о соответствии системы контроля качества, выдаваемого Регистром	—	—	—	—	—	Св-во СКК 1	Св-во СКК 2	-	Св-во СКК 1	—	
	Освидетельствование материала Регистром	—	+	—	—	+	+	—	+	—	+ ⁴	
	Свидетельство, выдаваемое Регистром	—	С	—	—	С	СЗ	—	С	СЗ	С	
	Документ, выдаваемый изготовителем	М	М	МС	МС	М	М	МС	М	М	М	

¹ Для сварочных материалов применяются этапы технического наблюдения как для групп материалов 2.1 или 2.2, для иных материалов — 2.1 или 2.3.

² Рассмотрение технической документации на материал производится совместно с одобрением технической документации на объект технического наблюдения, где данный материал будет применен (объект применения).

³ Испытания проводятся в объеме, предписанном Правилами МПТ и Руководством МПТ, с учетом 1.8.5 или 2.2.2.8.

⁴ Освидетельствование проводится в объеме, предписанном в одобренной Регистром технической документации на объект технического наблюдения.

Примечание: «+» означает «требуется», «—» означает «не применимо» или «не требуется».

1.6.1.3 В зависимости от принадлежности объекта к группе технического наблюдения, соответствие материалов и изделий требованиям РС подтверждается следующими документами:

- .1 Свидетельство, заполняемое и подписываемое Регистром (С, форма 6.5.30);
- .2 Свидетельство, заполняемое и подписываемое должностным лицом предприятия (изготовителя) и оформляемое (заверяемое) Регистром (СЗ, форма 6.5.31);
- .3 МС — документ, оформляемый изготовителем, в котором декларируется соответствие материала или изделия требованиям РС;
- .4 М — документ, оформляемый изготовителем в соответствии со стандартами предприятия, должен содержать достаточные для РС сведения;
- .5 Свидетельство соответствия системы контроля качества (Свидетельство СКК, формы 7.1.28-1 и 7.1.28-2) — см. 1.6.3 и 1.6.4;
- .6 Свидетельство о типовом одобрении (СТО, форма 6.8.3) — см. 1.8.1;
- .7 Свидетельство о признании изготовителя (СПИ, форма 7.1.4.1);
- .8 Свидетельство об одобрении сварочных материалов (СОСМ, форма 6.5.33).

1.6.1.4 Содержание свидетельств С и СЗ, документов МС и М должно обеспечивать идентификацию материала, изделия, их типов, основных характеристик, а также изготовителя этих материалов и изделий. Срок действия С и СЗ, МС и М не устанавливается.

1.6.1.5 Общие требования к проведению технического наблюдения Регистра при изготовлении материалов и изделий для МПТ должны соответствовать разд. 5 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов.

1.6.2 Освидетельствование серийных изделий и материалов.

1.6.2.1 Техническое наблюдение Регистра за изготовлением и испытаниями серийно изготавливаемых изделий и материалов установившегося производства, указанных

в Номенклатуре МПТ, осуществляется согласно требованиям разд. 2 настоящего Руководства. Серийные изделия и материалы подвергаются испытаниям в соответствии с одобренной Регистром программой испытаний.

1.6.2.2 Серийно изготавливаемые изделия и материалы поставляются со свидетельствами Регистра и документами предприятия, указанными в табл. 1.6.1.2-1 и табл. 1.6.1.2-2, в зависимости от группы объекта технического наблюдения (1 — 5) и применимой к данной группе схемы технического наблюдения.

1.6.2.3 Общие требования к проведению технического наблюдения Регистра при изготовлении серийных изделий для МПТ должны соответствовать 7.1 и 7.2 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов.

1.6.2.4 Материалы и изделия, входящие в группу технического наблюдения 1, могут быть освидетельствованы Регистром для подтверждения их соответствия заявленным характеристикам или технической документации. Документом, подтверждающим соответствие, является Удостоверение о соответствии (форма 6.3.27).

1.6.3 Освидетельствование на основании одобрения системы контроля качества уровня 1 (СКК 1).

1.6.3.1 Регистр может доверить техническому персоналу изготовителя проведение производственных (приемо-сдаточных) испытаний или их части, что оформляется Свидетельством о соответствии системы контроля качества (Свидетельство СКК 1).

1.6.3.2 Система контроля качества (СКК) — совокупность процедур, обеспечивающих контроль соответствия продукции требованиям РС и применяемых изготовителем при серийном изготовлении материалов и изделий. СКК 1 предприятия должна определять:

объем требуемых осмотров и испытаний;

объем и условия, при которых изготовитель может проводить требуемые осмотры и испытания полностью или частично без присутствия инспектора Регистра в тех случаях, когда требуется свидетельство (СЗ).

1.6.3.3 Свидетельство СКК 1 может быть оформлено на основании освидетельствования изготовителя в объеме и порядке согласно 1.7 и 1.11 настоящего Руководства, а также типового одобрения материала/изделия (см. 1.8 настоящего Руководства).

1.6.3.4 При оформлении Свидетельства СКК 1 с изготовителем заключается Договор о техническом наблюдении. В Договоре о техническом наблюдении указываются права и обязанности изготовителя, обязанности Регистра и условия оплаты Регистру за осуществление технического наблюдения (см. 4.4 и 4.5 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов).

1.6.3.5 Общие требования к освидетельствованию Регистра для оформления Свидетельства СКК 1, включая периодические проверки соблюдения изготовителем требований к системе контроля качества, должны соответствовать 7.1 и 7.3 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов.

1.6.4 Освидетельствование на основании одобрения системы контроля качества уровня 2 (СКК 2)

1.6.4.1 Процедура одобрения системы контроля качества (СКК 2) применяется к предприятиям-изготовителям материалов и изделий 3-й, 4-й групп (см. табл. 1.6.1.2-1 и табл. 1.6.1.2-2), имеющим Свидетельство о типовом одобрении Регистра или Свидетельство о признании изготовителя, с целью передачи техническому персоналу изготовителя полномочий на проведение производственных (приемо-сдаточных) испытаний или их части.

1.6.4.2 Основные требования к системе контроля качества предприятия:

.1 изготовитель должен соответствовать общим требованиям к предприятиям, перечисленным в 1.11 настоящего Руководства;

.2 на предприятии должна быть внедрена система менеджмента качества, соответствующая национальному или международному стандарту, при этом система должна быть сертифицирована аккредитованным органом по сертификации. Наличие системы менеджмента качества, сертифицированной на соответствие действующей версии стандарта ИСО 9001, считается достаточным для выполнения данного условия;

.3 изготовитель должен иметь систему контроля качества, актуальную документацию, а также правила и стандарты, требования которых распространяются на одобряемые материалы и изделия;

.4 осмотры и испытания, предусматриваемые правилами РС, должны быть включены либо в процедуры системы менеджмента качества изготовителя, либо в отдельные документы, согласованные с РС;

.5 вид документов (С/СЗ/МС/М), подтверждающих соответствие компонентов изготавливаемых изделий требованиям РС, должен быть согласован с РС.

1.6.4.3 При оформлении Свидетельства СКК 2 с изготовителем заключается Договор о техническом наблюдении. В Договоре о техническом наблюдении указываются права и обязанности изготовителя, обязанности Регистра и условия оплаты Регистру за осуществление технического наблюдения (см. 4.4 и 4.5 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов).

1.6.4.4 Общие требования к освидетельствованию Регистра для оформления Свидетельства СКК 2, включая объем предоставляемой Регистру информации и документации, а также порядок проведения освидетельствования изготовителей, должны соответствовать 7.1 и 7.4 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов.

1.6.5 Номенклатура объектов технического наблюдения Регистра.

1.6.5.1 В Номенклатуре объектов технического наблюдения за морскими подводными трубопроводами (см. табл. 1.6.5.1), разработанной на основе Правил МПТ (далее — Номенклатура МПТ), перечислены объекты, за которыми Регистр осуществляет техническое наблюдение при их изготовлении на предприятии, при постройке МПТ, и указывается номер группы объекта технического наблюдения, в соответствии с которым назначается форма технического наблюдения согласно табл. 1.6.1.2-1 и 1.6.1.2-2. Кроме того, указываются иные, помимо приведенных в 1.6.1.3, выдаваемые документы Регистра, а также необходимость клеймения объектов и проведения технического наблюдения, осуществляемого непосредственно инспектором РС при постройке МПТ.

Таблица 1.6.5.1

Номенклатура объектов технического наблюдения Регистра за морскими подводными трубопроводами

Код объекта	Объект технического наблюдения	Техническое наблюдение Регистра						Примечание
		Группа объекта технического наблюдения (1 – 5)	Иные документы, выдаваемые РС	Клеймение	При постройке МПТ			
					Монтаж, применение	Укладка	Испытание давлением	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
23000000	Морские подводные трубопроводы:							
23100000	межпромысловые	—	—	—	Р	Р	Р	
23200000	внешнего транспорта/магистральные	—	—	—	Р	Р	Р	
23300000	внутрипромысловые	—	—	—	Р	Р	Р	
23400000	отгрузочные	—	—	—	Р	Р	Р	
23500000	резервные	—	—	—	Р	Р	Р	
23001000	Прокат стальной¹:							
23001001	листовой/штрипс	4М	—	К	—	—	—	
23001002	профильный	4М	—	К	—	—	—	
23001003	сортовой	4М	—	К	—	—	—	
23001004	трубная заготовка	4М/5М	—	К	—	—	—	5М – без признания изготовителя
23002000	Трубы стальные¹:							
23002001	бесшовные	4М	—	К	Р	Р	Р	
23002002	сварные	4М	—	К	Р	Р	Р	
23003000	Отводы и фитинги стальные¹							
23003001	бесшовные	4М/5М	—	К	Р	Р	Р	5М – без признания изготовителя
23003002	сварные	4М/5М	—	К	Р	Р	Р	5М – без признания изготовителя
23004000	Отливки и поковки стальные¹	4М/5М	—	К	—	—	—	5М – без признания изготовителя

Код объекта	Объект технического наблюдения	Техническое наблюдение Регистра						Примечание
		Группа объекта технического наблюдения (1 – 5)	Иные документы, выдаваемые РС	Клеймение	При постройке МПТ			
					Монтаж, применение	Укладка	Испытание давлением	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
23005000	Трубы гибкие полимерно-металлические	3	—	—	Р	Р	Р	
23006000	Арматура стальная¹:							
23006001	с ручным управлением	3	—	—	Р	Р	Р	
23006002	дистанционно-управляемая	3	—	—	Р	Р	Р	
23006003	клапаны предохранительные	3	—	—	Р	Р	Р	
23007000	Фланцевые соединения стальные¹:							
23007001	фланцы	3	—	—	Р	Р	Р	
23007002	детали крепежа	1	—	—	Р	Р	Р	
23007003	прокладки уплотнительные	1	—	—	Р	Р	Р	
23008000	Антикоррозионная защита и изоляция:							
23008010	Внутренние покрытия труб:							
23008011	антикоррозионные	3М	—	—	Р	Р	—	
23008012	гладкостные	3М	—	—	Р	Р	—	
23008020	Внешние антикоррозионные покрытия труб:							
23008021	полиолефиновые	3М	—	—	Р	Р	—	
23008022	полиуретановые	3М	—	—	Р	Р	—	
23008023	эпоксидные	3М	—	—	Р	Р	—	
23008030	Теплоизоляционные покрытия труб	3М	—	—	Р	Р	—	
23008040	Изоляционные покрытия стыков:							
23008041	термоусаживающиеся манжеты	3М	—	—	Р	Р	—	
23008042	термоусаживающиеся манжеты торцевые	3М	—	—	Р	Р	—	
23008043	теплоизоляция стыков	3М	—	—	Р	Р	—	
23008044	толстослойные полимерные покрытия	2М	—	—	Р	Р	—	
23008045	изоляция внутренней поверхности стыков	3М	—	—	Р	Р	—	
23008046	мастичные покрытия	2М	—	—	Р	Р	—	
23008050	Ремонтные антикоррозионные материалы	3М	—	—	Р	Р	—	
23008060	Скальный лист/кожух	2	—	—	Р	Р	—	
23008070	Материалы покрытий	3М	—	—	Р	Р	—	
23009000	Балластировка							
23009010	Одиночные грузы:							
23009011	чугунные	2	—	—	Р	Р	—	
23009012	бетонные	2	—	—	Р	Р	—	
23009013	железобетонные	2	—	—	Р	Р	—	
23009020	Покрытия балластные:							
23009021	бетонные	3М	—	—	Р	Р	—	
23009022	железобетонные	3М	—	—	Р	Р	—	
23009023	асфальто-композитные	3М	—	—	Р	Р	—	
23010000	Системы сигнализации и автоматизированного управления:							
23010001	превышения давления	3	—	—	Р	Р	—	
23010002	контроля утечек и расхода	3	—	—	Р	Р	—	

Код объекта	Объект технического наблюдения	Техническое наблюдение Регистра						Примечание
		Группа объекта технического наблюдения (1 – 5)	Иные документы, выдаваемые РС	Клеймение	При постройке МПТ			
					Монтаж, применение	Укладка	Испытание давлением	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
23010003	мониторинга коррозии	3	—	—	Р	Р	—	
23011000	Сварочные материалы:							
23011001	электроды для «сухой» сварки	2М	—	—	—	—	—	
23011002	электроды для подводной сварки	2М	—	—	—	—	—	
23011003	сварочная проволока/флюс	2М	—	—	—	—	—	
23011004	сварочная проволока/газ	2М	—	—	—	—	—	
23011005	типовые технологические процессы		СОТПС	—	—	—	—	
23012000	Программное обеспечение	4	СТОП	—	—	—	—	
23013000	Муфты:							
23013010	Муфты ремонтные усиливающие:							
23013011	композиционные	3	—	—	Р	Р	Р	
23013012	композиционные рулонные	3	—	—	Р	Р	Р	
23013013	стальные	3	—	—	Р	Р	Р	
23013014	стальные оболочечные с наполнителем	3	—	—	Р	Р	Р	
23013015	приварные/сварные		—	—	Р	Р	Р	
23013020	Муфты-протекторы комбинированные	3	—	—	Р	Р	Р	
23013030	Изолирующие композиционные муфты	3	—	—	Р	Р	—	
23014000	Электрохимическая защита от коррозии:							
23014010	Протекторная защита	3	—	—	Р	Р	—	
23014020	Система катодной защиты	3	—	—	Р	Р	—	
23014030	Электроизолирующие устройства:							
23014031	фланцы	3	—	—	Р	Р	Р	
23014032	вставки	3	—	—	Р	Р	Р	
23015000	Специальные устройства для ремонта:							
23015010	Механические соединительные муфты	3	—	—	Р	Р	Р	
23015020	Устройства для врезки типа Hot Tap	3	—	—	Р	Р	Р	
23016000	Маркеры магнитные	1	—	—	Р	Р	—	

¹ Изготовление материалов и изделий из других сплавов является предметом специального рассмотрения Регистром.

1.6.5.2 В Номенклатуре МПТ (см. табл. 1.6.5.1), помимо указания номера группы объекта технического наблюдения согласно табл. 1.6.1.2-1 и 1.6.1.2-2, приняты следующие условные обозначения:

К — клеймение объектов наблюдения;

Р — техническое наблюдение, осуществляемое непосредственно инспектором РС;

СОТПС — Свидетельство об одобрении технологического процесса сварки (форма 7.1.33);

СТОП — Свидетельство о типовом одобрении программного обеспечения (форма 6.8.5).

1.6.5.3 Материалы и изделия, применяемые при постройке и эксплуатации МПТ под техническим наблюдением Регистра, должны поступать на предприятие, осуществляющее

постройку или эксплуатацию МПТ, со свидетельствами или другими документами, подтверждающими их соответствие требованиям правил Регистра, Руководства МПТ и/или одобренных Регистром стандартов в соответствии с Номенклатурой МПТ.

1.6.5.4 Перечень материалов и комплектующих изделий для МПТ, подлежащих обязательному освидетельствованию Регистром, приводится в Номенклатуре МПТ. Изменение Номенклатуры МПТ может проводиться только по согласованию с Регистром. По заявке заказчика могут быть освидетельствованы материалы и изделия, не входящие в Номенклатуру МПТ.

1.6.5.5 В случае технического наблюдения за постройкой или эксплуатацией подводных трубопроводов и изготовлением материалов и изделий принципиально новых конструкций Регистр имеет право в одностороннем порядке вносить изменения в Номенклатуру МПТ, а также подтверждать соответствие (сертифицировать) материалы и изделия, не входящие в Номенклатуру МПТ.

1.6.5.6 В графе «Код объекта» указывается идентификационный код материала, изделия, технологического процесса или программного обеспечения, который состоит из восьми знаков. Код объекта указывается в выдаваемых документах Регистра по подтверждению соответствия объектов технического наблюдению требованиям Регистра.

1.6.5.7 В графе «Клеймение» Номенклатуры МПТ знаком «К» указывается обязательность клеймения объектов наблюдения в соответствии с Инструкцией по клеймению объектов технического наблюдения Регистра (см. приложение 2 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов).».

8 **Пункт 1.7.1.** Ссылка «табл. 1.6.1» заменяется на «табл. 1.6.5.1».

9 **Пункт 1.7.3.** Ссылка «табл. 1.6.1» заменяется на «табл. 1.6.5.1».

10 **Пункт 1.7.5.** Второй абзац заменяется следующим текстом:

«применимые положения разд. 8 и 11 части I «Общие положения по техническому наблюдению» и разд. 1 и 2 части III «Техническое наблюдение за изготовлением материалов» Правил технического наблюдения за постройкой судов;».

11 **Глава 1.8** заменяется следующим текстом:

«1.8 ТИПОВОЕ ОДОБРЕНИЕ

1.8.1 Свидетельство о типовом одобрении (СТО) — документ Регистра, удостоверяющий, что установленные путем освидетельствований и зафиксированные в одобренной технической документации конструкция, свойства, параметры, характеристики типового материала или изделия удовлетворяют требованиям РС для применения на объектах технического наблюдения по установленному назначению.

1.8.2 Типовому одобрению подлежат материалы, изделия и программное обеспечение, указанные в Номенклатуре МПТ (см. табл. 1.6.5.1) и относящиеся к группам изделий 2 — 4 (см. табл. 1.6.1.2-1) и группам 2М, 3М для материалов (см. табл. 1.6.1.2-2), с оформлением соответственно:

Свидетельства о типовом одобрении (СТО, форма 6.8.3);

Свидетельства об одобрении сварочных материалов (СОСМ, форма 6.5.33);

Свидетельства о типовом одобрении программного обеспечения (СТОП, форма 6.8.5).

1.8.3 Процедура одобрения типовых материалов и изделий должна соответствовать требованиям разд. 6 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов и включает:

рассмотрение и анализ заявки предприятия и приложений к ней;

рассмотрение технической документации;

освидетельствование предприятия (изготовителя), включающее проведение производственных (приемо-сдаточных) и типовых испытаний;

оформление Свидетельства о типовом одобрении (СТО, форма 6.8.3).

1.8.4 Для поставки изделий и материалов, имеющих СТО и относящихся к группам изделий 3, 4 (см. табл. 1.6.1.2-1) и группам 2М, 3М для материалов (см. табл. 1.6.1.2-2), с документами С, СЗ, М или МС необходимо (см. 1.6.3 и 1.6.4):

освидетельствование системы контроля качества (СКК) с оформлением Свидетельства СКК 1 или СКК 2;

заключение Договора о техническом наблюдении, в котором указываются права и обязанности изготовителя, обязанности Регистра и условия оплаты Регистру за осуществление технического наблюдения.

Кроме того, для обеспечения соблюдения требований РС к выпускаемой продукции, оформления сопроводительной документации, заполнения и подписания документов РС, а также выполнения условий СКК изготовителем должно быть назначено должностное лицо, компетентное в вопросах производства и контроля качества объектов технического наблюдения.

1.8.5 Регистром могут быть зачтены результаты типовых испытаний, выполненных ранее на предприятии (изготовителе) под наблюдением инспектора Регистра и/или в признанной Регистром (или признанным РС классификационным/надзорным органом) испытательной лаборатории при следующих условиях:

идентичность поставок комплектующих материалов/изделий, неизменность технологических процессов и конструктивного исполнения;

наличие у предприятия системы контроля качества производства материала/изделия в соответствии со стандартами ИСО 9001, подтвержденной соответствующим документом;

положительные итоги технического наблюдения за предыдущий период (при наличии).

1.8.6 При разовом одобрении Регистром изделий, относящихся к объектам технического наблюдения из групп 2 — 4, освидетельствование осуществляется в объеме, соответствующем группе 5 Номенклатуры МПТ. При этом должны быть выполнены требуемые Регистром объемы типовых и производственных (приемо-сдаточных) испытаний с учетом 1.8.5.

1.8.7 Требования к типовому одобрению материалов и изделий для МПТ изложены в соответствующих главах разд. 2 настоящего Руководства. При этом необходимо учитывать следующее:

типовому одобрению подлежат покрытия различного назначения, включая покрытия балластировки, нанесенные на трубы на предприятиях под техническим наблюдением Регистра, при этом СТО (форма 6.8.3) на готовое покрытие оформляется для данных предприятий;

по заявке поставщиков материалов для покрытий эти предприятия могут на добровольной основе пройти процедуру типового одобрения указанных материалов с оформлением СТО (форма 6.8.3) — см. 2.7.1.2.3.».

12 Пункт 1.9.1.5 заменяется следующим текстом:

«**1.9.1.5** Для признания Регистром поставщик услуг должен соответствовать требованиям разд. 8 и главы 9.2 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов и требованиям настоящей главы.».

13 Пункт 1.9.2.4. Первое предложение заменяется следующим текстом:

«Квалификация водолазов и операторов телеуправляемых или автономных подводных аппаратов должна соответствовать применимым требованиям 9.3.3.2, 9.3.3.3, 9.3.3.4, 9.3.3.5 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов.».

14 Пункт 1.9.2.5. Первый абзац заменяется следующим текстом:

«**1.9.2.5** Поставщик услуг при использовании для подводных освидетельствований водолазов, телеуправляемых или автономных подводных аппаратов должен иметь оборудование, указанное в 9.3.3.6 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов, а также учитывать применимые требования 9.3.3.7 и 9.3.3.8 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов.».

15 **Пункт 1.10.3** заменяется следующим текстом:

«1.10.3 Требования к ИЛ установлены в разд. 8 и 10 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов.».

16 **Пункт 1.10.7** заменяется следующим текстом:

«1.10.7 В отдельных случаях, в том числе при оформлении СПИ и СТО, по усмотрению Регистра, испытания могут быть проведены в ИЛ, не имеющей признания Регистра. При этом перед проведением испытаний должно проверяться соответствие ИЛ требованиям, перечисленным в разд. 8 и 10.2.1.1, 10.2.2.1, 10.2.2.2, 10.2.4.1, 10.2.4.2, 10.2.5 и 10.2.6 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов с оформлением акта (форма 6.3.19) с приложением (форма 6.3.19tl), а испытания должны выполняться в присутствии инспектора РС.».

17 **Глава 1.11** заменяется следующим текстом:

«1.11 ПРОВЕРКА ПРЕДПРИЯТИЙ

1.11.1 Предприятия, осуществляющие деятельность, указанную в табл. 1.11.1, в отношении МПТ, которые находятся под техническим наблюдением Регистра, должны быть проверены Регистром на соответствие требованиям разд. 8 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов и требованиям настоящей главы.

Таблица 1.11.1

Виды деятельности предприятий

Код	Наименование видов деятельности
24003000	Постройка, модернизация, ремонт и техническое обслуживание МПТ
24004000	Диагностика технического состояния МПТ
24005000	Монтаж, пусконаладочные работы, ремонт и техническое обслуживание систем автоматизации и сигнализации МПТ
24006000	Теоретическая подготовка и практические квалификационные испытания сварщиков МПТ (в аттестационных центрах)

1.11.2 Дополнительно к требованиям, указанным в 1.11.1, предприятия на добровольной основе могут пройти проверку на соответствие требованиям, перечисленным в главе 12.2 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов.

1.11.3 Соответствие предприятий требованиям, указанным в 1.11.1 и 1.11.2, подтверждается Свидетельством о соответствии предприятия (ССП, форма 7.1.27), которое выдается согласно требованиям 3.4 — 3.7 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов.

1.11.4 Предприятие должно продемонстрировать осуществление деятельности в заявленной области.

1.11.5 Для предприятий, осуществляющих деятельность и проверяемых по кодам 24003000 и 24004000, для оформления Свидетельства о соответствии предприятия (ССП, форма 7.1.27) необходимо дополнительно соответствовать требованиям РС, предъявляемым к поставщикам услуг по кодам (см. 1.9):

24001004 — для выдачи ССП (форма 7.1.27) по коду 24003000 (или допускается привлечение на субподряд предприятий, признанных по коду 24001004). Это требование не распространяется на предприятия, выполняющие вспомогательные работы (см., например, 2.7.2.5.2, 2.7.3.4 и 2.10.1.6);

как минимум по трем из видов деятельности с кодами 24001001 — 24001005 и 24002000 — для выдачи ССП (форма 7.1.27) по коду 24004000.».

18 **Пункт 1.12.2.** Ссылка «табл. 1.6.1» заменяется на «табл. 1.6.5.1».

2 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ МОРСКИХ ПОДВОДНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

19 Пункт 2.1.1. Ссылка «табл. 1.6.1» заменяется на «табл. 1.6.5.1».

20 Головка таблицы 2.2.2.6 заменяется следующей:

«

Вид испытаний ¹	Расположение проб и место вырезки образцов	Количество			Примечание
		плавок/листов/ проб от плавки	образцов от листа	всего образцов	

».

21 Головка таблицы 2.2.3.4 заменяется следующей:

«

Вид испытаний ¹	Расположение проб и место вырезки образцов	Количество			Примечание
		плавок/листов/ проб от плавки	образцов от листа	всего образцов	

».

22 Пункт 2.5.1 заменяется следующим текстом:

«2.5.1 Арматура для МПТ должна изготавливаться в соответствии с требованиями международных (например, ISO 14723) и/или национальных стандартов и одобренной Регистром технической документации на предприятиях, имеющих Свидетельство о типовом одобрении (СТО, форма 6.8.3) на этот вид продукции, выданное Регистром с учетом положений 1.8.3 — 1.8.5.

Поставка арматуры для МПТ согласно Номенклатуре МПТ (табл. 1.6.5.1 и табл. 1.6.1.2-1) осуществляется с копией СТО и свидетельством С, СЗ или документом МС. Кроме того, система контроля качества предприятия должна быть освидетельствована Регистром в соответствии с 1.6.3 или 1.6.4. При разовом одобрении арматуры для МПТ следует учитывать требование 1.8.6.»

23 Пункт 2.5.10 исключается.

24 Пункт 2.6.1 заменяется следующим текстом:

«2.6.1 Общие положения.

2.6.1.1 Гибкие трубы для МПТ, изготавливаемых/подлежащих ремонту или модернизации под техническим наблюдением Регистра, должны отвечать требованиям 3.8, 4.2.4 и 4.6 части I «Морские подводные трубопроводы» Правил МПТ.

2.6.1.2 Гибкие трубы должны изготавливаться по одобренной Регистром документации на предприятиях, имеющих Свидетельство о типовом одобрении (СТО, форма 6.8.3) на этот вид продукции, выданное Регистром с учетом положений 1.8.3 — 1.8.5.

2.6.1.3 Для оформления СТО (форма 6.8.3) образцы гибких труб должны быть испытаны в соответствии с требованиями 2.6.5.

2.6.1.4 Поставка гибких труб для МПТ согласно Номенклатуре МПТ (табл. 1.6.5.1 и табл. 1.6.1.2-1) осуществляется с копией СТО и свидетельством С, СЗ или документом МС. Кроме того, система контроля качества предприятия должна быть освидетельствована Регистром в соответствии с 1.6.3 или 1.6.4. При разовом одобрении гибких труб для МПТ следует учитывать требование 1.8.6.

2.6.1.5 К заявке предприятия на техническое наблюдение за гибкими трубами для МПТ должны быть приложены документы, указанные в 6.1.3.2.1 части XIII «Материалы» Правил РС.

2.6.1.6 Каждая труба должна иметь маркировку, содержащую как минимум идентификационный номер, величину спецификационного рабочего давления и температуры (если труба используется при температурах, отличных от температуры окружающей среды), величины минимальных радиусов изгиба при хранении и эксплуатации.»

25 **Пункт 2.6.4.3** заменяется следующим текстом:

«**2.6.4.3** Отбор проб металлических материалов в зависимости от вида элементов гибкой трубы и вида испытаний производится в соответствии с требованиями 3.2.5, 3.7.5, 3.8.5, 3.13.8 части XIII «Материалы» Правил РС.».

26 **Пункты 2.7.1.1.2 и 2.7.1.1.3** заменяются следующим текстом:

«**2.7.1.1.2** Согласно Номенклатуре МПТ (табл. 1.6.5.1 и табл. 1.6.1.2-2) антикоррозионные покрытия должны наноситься на трубы в соответствии с одобренной Регистром технической документацией на предприятиях, как правило, имеющих Свидетельство о типовом одобрении (СТО, форма 6.8.3) на этот вид покрытий, выданное Регистром с учетом положений 1.8.3 — 1.8.5 и 1.8.7.

2.7.1.1.3 Для оформления СТО (форма 6.8.3) образцы антикоррозионных покрытий должны быть испытаны в соответствии с требованиями 2.7.1.3 и 2.7.1.4.».

27 **Пункт 2.7.1.1.4.3** заменяется следующим текстом:

«**3** технические условия (процедуры и/или стандарты предприятия) по нанесению покрытия и необходимым испытаниям, включая типовые (периодические) и производственные (приемо-сдаточные) испытания;».

28 **Пункт 2.7.1.1.5** заменяется следующим текстом:

«**2.7.1.1.5** Поставка стальных труб для МПТ с нанесенным антикоррозионным покрытием в соответствии Номенклатурой МПТ (табл. 1.6.5.1 и табл. 1.6.1.2-2) осуществляется с копией СТО и свидетельством С, СЗ или документом МС. Кроме того, система контроля качества предприятия должна быть освидетельствована Регистром в соответствии с 1.6.3 или 1.6.4.

При разовом одобрении антикоррозионных покрытий для стальных труб МПТ без получения для них типового одобрения следует использовать схему технического наблюдения 3.1М по табл. 1.6.1.2-2.».

29 **Пункт 2.7.1.3.1.** Ссылка «2.6.1.7» заменяется на «1.8.5».

30 **Пункты 2.7.2.1.2 и 2.7.2.1.3** заменяются следующим текстом:

«**2.7.2.1.2** Согласно Номенклатуре МПТ (табл. 1.6.5.1 и табл. 1.6.1.2-2) манжеты должны изготавливаться в соответствии с одобренной Регистром технической документацией на предприятиях, как правило, имеющих Свидетельство о типовом одобрении (СТО, форма 6.8.3) на этот вид антикоррозионной защиты, выданное Регистром с учетом положений 1.8.3 — 1.8.5.

Для оформления СТО (форма 6.8.3) образцы манжет должны быть испытаны в соответствии с требованиями 2.7.2.3 и 2.7.2.4.

2.7.2.1.3 Поставка манжет в соответствии с Номенклатурой МПТ (табл. 1.6.5.1 и табл. 1.6.1.2-2) осуществляется с копией СТО и свидетельством С, СЗ или документом МС. Кроме того, система контроля качества предприятия должна быть освидетельствована Регистром в соответствии с 1.6.3 или 1.6.4.

При разовом одобрении манжет для МПТ без получения для них типового одобрения следует использовать схему технического наблюдения 3.1М по табл. 1.6.1.2-2.».

31 **Пункт 2.7.2.3.1.** Ссылка «2.6.1.7» заменяется на «1.8.5».

32 Вводится **новый пункт 2.7.2.5.2** следующего содержания:

«**2.7.2.5.2** Манжеты устанавливаются на сварные стыки труб МПТ в соответствии с одобренной Регистром документацией. Для заглубленных в донный грунт трубопроводов установленная манжета должна быть защищена скальным листом, отвечающих требованиям 2.7.4, либо должна быть применена конструкция теплогидроизоляции стыка одобренного

Регистром типа (см. 2.10.1.6). Для установки манжет и скальных листов в процессе укладки МПТ предприятие-подрядчик по данному виду работ должно быть проверено Регистром на основании требований 1.11 по коду деятельности 24003000 в рамках освидетельствований, проводимых согласно 3.6.»

33 Пункты 2.7.3.1.2 — 2.7.3.1.4 заменяются следующим текстом:

«**2.7.3.1.2** Протекторы должны изготавливаться в соответствии с одобренной Регистром технической документацией на предприятиях, имеющих Свидетельство о типовом одобрении (СТО, форма 6.8.3) — см. Номенклатуру МПТ (табл. 1.6.5.1 и табл. 1.6.1.2-1).

2.7.3.1.3 Требования к типовому одобрению протекторов должны соответствовать 1.8.3 — 1.8.5. Для оформления СТО (форма 6.8.3) образцы протекторов должны быть испытаны в соответствии с требованиями 2.7.3.3.

2.7.3.1.4 Поставка протекторов для МПТ в соответствии с табл. 1.6.1.2-1 осуществляется с копией СТО и свидетельством С, СЗ или документом МС. Кроме того, система контроля качества предприятия должна быть освидетельствована Регистром в соответствии с 1.6.3 или 1.6.4. При разовом одобрении протекторов для МПТ следует учитывать требование 1.8.6.»

34 Пункт 2.7.3.3.1 заменяется следующим текстом:

«**2.7.3.3.1** Типовые и производственные (приемо-сдаточные) испытания протекторов могут выполняться непосредственно в процессе их изготовления на предприятии и подтверждения соответствия партий продукции.»

35 Вводится новый пункт 2.7.3.4 следующего содержания:

«**2.7.3.4** Протекторы устанавливаются на трубы МПТ в соответствии с одобренной Регистром документацией. При установке протекторов в процессе укладки МПТ предприятие-подрядчик по данному виду работ, должно быть проверено Регистром на основании требований 1.11 по коду деятельности 24003000 в рамках освидетельствований, проводимых согласно 3.6.

Установка протекторов на стальные трубы на предприятии по нанесению балластных бетонных покрытий освидетельствуется Регистром при одобрении балластных покрытий труб с протекторами.»

36 Пункты 2.7.4.1.2 — 2.7.4.1.4 заменяются следующим текстом:

«**2.7.4.1.2** Скальные листы/кожухи должны изготавливаться и устанавливаться на МПТ в соответствии с одобренной Регистром технической документацией. Предприятие-изготовитель должно иметь Свидетельство о типовом одобрении (СТО, форма 6.8.3) — см. Номенклатуру МПТ (табл. 1.6.5.1 и табл. 1.6.1.2-1).

2.7.4.1.3 Требования к типовому одобрению скальных листов/кожухов должны соответствовать 1.8.3 — 1.8.5. Для оформления СТО (форма 6.8.3) образцы скальных листов должны быть испытаны в соответствии с требованиями 2.7.4.2.

2.7.4.1.4 Поставка скальных листов/кожухов для МПТ в соответствии с табл. 1.6.1.2-1 осуществляется с копией СТО и документом МС. При разовом одобрении скальных листов для МПТ следует учитывать требование 1.8.6.»

37 Пункт 2.7.4.2.1. Последний абзац исключается.

38 Пункт 2.7.4.2.2. Первое предложение заменяется следующим текстом:

«**2.7.4.2.2** Производственные (приемо-сдаточные) испытания должны состоять в проверке:».

39 Пункты 2.8.1.2 — 2.8.1.4 заменяются следующим текстом:

«**2.8.1.2** Балластные бетонные покрытия должны наноситься на трубы в соответствии с одобренной Регистром технической документацией на предприятиях, как правило, имеющих Свидетельство о типовом одобрении (СТО, форма 6.8.3) — см. Номенклатуру МПТ (табл. 1.6.5.1 и табл. 1.6.1.2-2).

2.8.1.3 Требования к типовому одобрению балластных бетонных покрытий должны соответствовать 1.8.3 — 1.8.5. Для оформления СТО (форма 6.8.3) образцы балластных бетонных покрытий должны быть испытаны в соответствии с требованиями 2.8.3 и 2.8.4.

2.8.1.4 Поставка обетонированных труб для МПТ в соответствии с табл. 1.6.1.2-2 осуществляется с копией СТО и свидетельством С, СЗ или документом МС. Кроме того, система контроля качества предприятия должна быть освидетельствована Регистром в соответствии с 1.6.3 или 1.6.4.

При разовом одобрении обетонированных труб для МПТ без получения для них типового одобрения следует или использовать схему технического наблюдения 3.1М по табл. 1.6.1.2-2.».

40 **Пункт 2.8.3.1.** Ссылка «2.6.1.7» заменяется на «1.8.5».

41 **Пункт 2.8.3.2.2** заменяется следующим текстом:

«2 сопротивления сдвигу балластного бетонного покрытия относительно антикоррозионного покрытия;».

42 **Таблица 2.8.4.11. Пункт 1.8** заменяется следующим текстом:

«

1.8 Полимерно-битумная мастика или полимерный компаунд	Данные сертификата и соответствие требованиям РД	Каждая партия	R	Для труб с протекторами
--	--	---------------	---	-------------------------

».

43 **Таблица 2.8.4.11.** Нумерация повторяющегося **пункта 9.2** и **пунктов 9.3** и **9.4** заменяется на **9.3 — 9.5**.

44 **Таблица 2.8.4.11. Пункт 9.5** (перенумерованный 9.4) заменяется следующим текстом:

«

9.5 Ремонт балластного бетонного покрытия	Дефекты балластного бетонного покрытия	Каждая ремонтируемая труба	W	В соответствии с 2.8.4.7 и 2.8.4.8
---	--	----------------------------	---	------------------------------------

».

45 **Таблица 2.8.4.11. Пункт 12** заменяется следующим текстом:

«

12 Нанесение полимерно-битумной мастики или полимерного компаунда	В соответствии с РД	2 раза в смену	R	
--	---------------------	----------------	---	--

».

46 **Таблица 2.8.4.11. Пункт 13** заменяется следующим текстом:

«

13 Взвешивание труб с балластным бетонным покрытием (в том числе протектором и маркером)	В соответствии с РД	Каждая труба и каждая партия	R	В соответствии с 2.8.1.8
---	---------------------	------------------------------	---	--------------------------

».

47 **Пункты 2.9.1.2 — 2.9.1.4** заменяются следующим текстом:

«**2.9.1.2** Балластные грузы должны изготавливаться в соответствии с одобренной Регистром технической документацией на предприятиях, имеющих Свидетельство о типовом одобрении (СТО, форма 6.8.3) — см. Номенклатуру МПТ (табл. 1.6.5.1 и табл. 1.6.1.2-1).

2.9.1.3 Требования к типовому одобрению балластных грузов должны соответствовать 1.8.3 — 1.8.5. Для оформления СТО (форма 6.8.3) образцы балластных бетонных покрытий должны быть испытаны в соответствии с требованиями 2.9.3 и 2.9.4.

2.9.1.4 Поставка балластных грузов для МПТ в соответствии с табл. 1.6.1.2-1 осуществляется с копией СТО и документом МС.

При разовом одобрении балластных грузов для МПТ без получения для них типового одобрения следует учитывать требование 1.8.6.».

48 **Пункты 2.10.1.1 — 2.10.1.3** заменяются следующим текстом:

«**2.10.1.1** Теплоизоляционные покрытия труб для МПТ, изготавливаемых под техническим наблюдением Регистра, должны выполняться в соответствии с одобренной Регистром технической документацией на предприятиях, как правило, имеющих Свидетельство о типовом одобрении (СТО, форма 6.8.3) на этот вид покрытий, выданное Регистром с учетом положений 1.8.3 — 1.8.5.

2.10.1.2 Для оформления СТО (форма 6.8.3) образцы теплоизоляционных покрытий должны быть испытаны в соответствии с требованиями 2.10.3 и 2.10.4.

2.10.1.3 Поставка теплоизолированных труб для МПТ в соответствии с Номенклатурой МПТ (табл. 1.6.5.1 и табл. 1.6.1.2-2) осуществляется с копией СТО и свидетельством С, СЗ или документом МС. Кроме того, система контроля качества предприятия должна быть освидетельствована Регистром в соответствии с 1.6.3 или 1.6.4.

При разовом одобрении теплоизоляционных покрытий для стальных труб МПТ без получения для них типового одобрения следует использовать схему технического наблюдения 3.1М по табл. 1.6.1.2-2.».

49 Вводится **новый пункт 2.10.1.6** следующего содержания:

«**2.10.1.6** При выполнении теплоизоляции стыков трубопроводов, имеющих теплоизоляционное покрытие, в процессе укладки МПТ предприятие-подрядчик по данному виду работ, должно быть проверено Регистром на основании требований 1.11 по коду деятельности 24003000. Теплоизоляция стыков должна выполняться согласно одобренной Регистром документации и иметь типовое одобрение РС, согласно применимым требованиям 2.10.1.1. – 2.10.1.3».

50 **Пункт 2.10.3.1.** Ссылка «2.6.1.7» заменяется на «1.8.5».

51 **Пункт 2.10.3.2** заменяется следующим текстом:

«**2.10.3.2** Типовые испытания проводятся для проверки следующих параметров теплоизоляционных покрытий:

- .1 водопоглощения;
- .2 теплопроводности;
- .3 прочности покрытия на сдвиг в осевом направлении.

Допускается проведение испытаний, указанных в 2.10.3.2.1 — 2.10.3.2.3, по методикам национальных и/или международных стандартов и одобренной РС технической документации.».

52 **Пункт 2.10.3.5** заменяется следующим текстом:

«**2.10.3.5** Для покрытия из пенополиуретана водопоглощение при кипячении в течение 90 мин должно быть не более 10 % по объему.».

53 **Пункты 2.11.1.2 — 2.11.1.5** заменяются следующим текстом:

«**2.11.1.2** Фланцы должны изготавливаться в соответствии с одобренной Регистром технической документацией на предприятиях, имеющих Свидетельство о типовом одобрении (СТО, форма 6.8.3) на этот вид продукции, выданное Регистром с учетом положений 1.8.3 — 1.8.5.

2.11.1.3 Для оформления СТО (форма 6.8.3) образцы фланцев должны быть испытаны в соответствии с требованиями 2.11.4.

2.11.1.4 Поставка фланцев для МПТ в соответствии с Номенклатурой МПТ (табл. 1.6.5.1 и табл. 1.6.1.2-1) осуществляется с копией СТО и свидетельством С, СЗ или документом МС. Кроме того, система контроля качества предприятия должна быть освидетельствована Регистром в соответствии с 1.6.3 или 1.6.4. При разовом одобрении фланцев для МПТ следует учитывать требование 1.8.6.

2.11.1.5 При техническом наблюдением РС за изготовлением фланцев заготовки для них (кованные, литые, в некоторых случаях листовой прокат), поступающие на предприятие, должны быть одобрены РС (иметь свидетельство РС) в соответствии с Номенклатурой МПТ (табл. 1.6.5.1 и табл. 1.6.1.2-2) и требованиями 2.2 и 2.3 настоящего Руководства.

Допускается по согласованию с Регистром использование заготовок с сертификатом ИКО (в том числе заверенным ИКО сертификатом предприятия) или признанного РС надзорного органа.».

54 **Пункт 2.11.2.1.** Обозначение категории стали РС550Т(W) заменяется на РСТ550(W).

55 **Таблица 2.11.4.6.** Строка «Твердость» заменяется следующей:

«

Твердость	3	У двух поверхностей и посередине толщины в самом толстом сечении, а также на уплотнительных поверхностях, минимум по 3 замера
-----------	---	---

».

56 **Пункты 2.12.1.2 — 2.12.1.4** заменяются следующим текстом:

«**2.12.1.2** Стальные отводы для МПТ должны изготавливаться на предприятиях, имеющих Свидетельство о признании изготовителя (СПИ, форма 7.1.4.1), выданное Регистром — см. Номенклатуру МПТ (табл. 1.6.5.1 и табл. 1.6.1.2-2), и под техническим наблюдением Регистра.

2.12.1.3 Общие требования к признанию изготовителя стальных отводов должны соответствовать 2.2.2.2 — 2.2.2.4.

В отдельных случаях по согласованию с Регистром допускается изготовление отводов для МПТ на предприятии, не имеющим признания Регистра, при условии дополнительного осуществления испытаний в процессе производства в объеме, требуемом для признания изготовителя с учетом 2.2.2.8.

2.12.1.4 Поставка стальных отводов для МПТ в соответствии с табл. 1.6.1.2-2 осуществляется с копией СПИ и свидетельством С, СЗ или документом М. Кроме того, система контроля качества предприятия должна быть освидетельствована Регистром в соответствии с 1.6.4.

При разовом одобрении стальных отводов МПТ без получения для их изготовителя СПИ (форма 7.1.4.1) следует использовать схему технического наблюдения 5М по табл. 1.6.1.2-2.».

57 **Пункты 2.13.1.2 — 2.13.1.4** заменяются следующим текстом:

«**2.13.1.2** Стальные фитинги для МПТ должны изготавливаться на предприятиях, имеющих Свидетельство о признании изготовителя (СПИ, форма 7.1.4.1), выданное Регистром — см. Номенклатуру МПТ (табл. 1.6.5.1 и табл. 1.6.1.2-2), и под техническим наблюдением Регистра.

2.13.1.3 Общие требования к признанию изготовителя стальных фитингов должны соответствовать 2.2.2.2 — 2.2.2.4.

В отдельных случаях по согласованию с Регистром допускается изготовление фитингов для МПТ на предприятии, не имеющим признания Регистра, при условии дополнительного осуществления испытаний в процессе производства в объеме, требуемом для признания изготовителя с учетом 2.2.2.8.

2.13.1.4 Поставка стальных фитингов для МПТ в соответствии с табл. 1.6.1.2-2 осуществляется с копией СПИ и свидетельством С, СЗ или документом М. Кроме того, система

контроля качества предприятия должна быть освидетельствована Регистром в соответствии с 1.6.4.

При разовом одобрении стальных фитингов для МПТ без получения для их изготовителя СПИ (форма 7.1.4.1) следует использовать схему технического наблюдения 5М по табл. 1.6.1.2-2.».

58 **Пункт 2.13.2.1.** Ссылка «2.12.2.1» заменяется на «2.12.2».

59 **Пункты 2.14.1.2 — 2.14.1.4** заменяются следующим текстом:

«**2.14.1.2** ВЭИ должны изготавливаться в соответствии с одобренной Регистром технической документацией на предприятиях, имеющих Свидетельство о типовом одобрении (СТО, форма 6.8.3) на этот вид изделий — см. Номенклатуру МПТ (табл. 1.6.5.1 и табл. 1.6.1.2-1).

2.14.1.3 Требования к типовому одобрению ВЭИ должны соответствовать 1.8.3 — 1.8.5. Для оформления СТО (форма 6.8.3) образцы ВЭИ должны быть испытаны в соответствии с требованиями 2.14.3.

2.14.1.4 Поставка ВЭИ для МПТ в соответствии с табл. 1.6.1.2-1 осуществляется с копией СТО и свидетельством С, СЗ или документом МС. Кроме того, система контроля качества предприятия должна быть освидетельствована Регистром в соответствии с 1.6.3 или 1.6.4. При разовом одобрении ВЭИ для МПТ следует учитывать требование 1.8.6.».

60 **Вводятся новые пункты 2.14.1.5 — 2.14.1.7** следующего содержания:

«**2.14.1.5** Электроизолирующие фланцы должны изготавливаться в соответствии с требованиями международных и/или национальных стандартов и одобренной Регистром технической документации с учетом требований 2.11 и настоящей главы.

2.14.1.6 Применяемые для ВЭИ и электроизолирующих фланцев материалы системы уплотнений и электроизоляции помимо обеспечения отсутствия электрического контакта должны быть стойкими к воздействию морской воды и транспортируемой по трубопроводу среды, что должно быть подтверждено в технической документации на данные изделия.

Для исключения воздействия морской воды и транспортируемой среды на электроизолирующие материалы возможно применение внутренних и внешних покрытий, а также других конструктивных решений.

2.14.1.7 Применяемые для изготовления ВЭИ стальные трубы и поковки/фланцы, включая их сварные соединения, должны отвечать требованиям разд. 4 и 5 части I «Морские подводные трубопроводы» Правил МПТ.».

61 **Пункт 2.14.2** заменяется следующим текстом:

«**2.14.2 Требования к составу технической документации.**

2.14.2.1 Техническая документация на ВЭИ, представляемая на рассмотрение Регистру, должна содержать следующее:

сборочные и рабочие чертежи конструкции ВЭИ с указанием используемых материалов и комплектующих — см. 2.14.2.2;

расчеты прочности, включая указанные в 2.14.3.2.1 — 2.14.3.2.4 случаи нагрузок, а также проверка прочности ВЭИ при используемом способе укладки МПТ;

технологии сварки конструкции ВЭИ;

процедуру сборки;

процедуру нанесения покрытий;

процедуры испытаний и монтажа.

2.14.2.2 Технические спецификации и/или сертификаты на следующие комплектующие и материалы ВЭИ:

металлические поковки и трубы-заготовки;

изолирующие и уплотнительные материалы;

заполнитель;

внешнее и внутреннее покрытия;

внешний искроразрядник (если имеется).

2.14.2.3 Для электроизолирующих фланцев состав документации, помимо указанной в 2.11.3, должен быть дополнен документацией для прокладок и втулок, служащих для герметизации и электрической изоляции фланцевого соединения.».

62 **Пункты 2.14.3 и 2.14.4** заменяются следующим текстом:

«2.14.3 Требования к испытаниям ВЭИ.

2.14.3.1 При освидетельствовании Регистром изготовления ВЭИ на предприятии должны быть проведены типовые (периодические) и производственные (приемо-сдаточные) испытания в указанном ниже составе.

2.14.3.2 Типовые (периодические) испытания проводятся на каждом типоразмере ВЭИ:

.1 испытания на совместное действие внутреннего гидравлического давления, равного рабочему, и изгибающего момента, схема приложения и испытательная величина которого определяется проектными данными. Суммарные продольные напряжения в патрубках ВЭИ от указанных силовых факторов должны составлять не менее 75 % предела текучести материала патрубков. После выдержки под нагрузкой в течение не менее 30 мин ВЭИ должна быть испытана последовательно по методам, указанным в 2.14.3.3.3 — 2.14.3.3.6;

.2 испытания на совместное действие внутреннего гидравлического давления, равного рабочему, и крутящего момента, схема приложения и испытательная величина которого определяется проектными данными. Суммарные напряжения в патрубках ВЭИ от указанных силовых факторов должны составлять не менее 5 % предела текучести материала патрубков. После выдержки под нагрузкой в течение не менее 30 мин ВЭИ должна быть испытана последовательно по методам, указанным в 2.14.3.3.3 — 2.14.3.3.6;

.3 испытания на циклическую долговечность, исходя из условия сохранения проектных эксплуатационных параметров ВЭИ после $105 \times T$ циклов (T — расчетный срок эксплуатации вставки, лет) нагружения внутренним давлением от 1,0 МПа до рабочего давления с частотой не более 10 циклов/мин. После проведения испытаний на циклическую долговечность внутреннее давление увеличивают до 1,5-кратного расчетного давления и выдерживают в течение не менее 30 мин. Не допускается появление течей и остаточных деформаций;

.4 испытания на прочность приложением внутреннего гидравлического давления до разрушения.

2.14.3.3 Производственные (приемо-сдаточные) испытания и проверки по завершению изготовления каждого изделия должны состоять в следующем:

.1 визуально-измерительный контроль, включая проверку габаритных и присоединительных размеров вставки;

.2 объем неразрушающего контроля сварных соединений должен соответствовать 4.3.8 части I «Морские подводные трубопроводы» Правил МПТ;

.3 испытание вставки внутренним гидравлическим давлением на прочность проводится 1,5-кратным расчетным давлением в течение не менее 2 часов. Появление течей и остаточных деформаций не допускается;

.4 испытание вставки на герметичность осуществляется после испытания на прочность внутренним гидравлическим давлением. Испытание проводится внутренним давлением $0,6 \pm 0,2$ МПа пневматическим способом в течение не менее 30 мин, появление пузырьков воздуха не допускается;

.5 измерение электрического сопротивления вставки, которое должно быть не менее 5,0 МОм, при приложении постоянного тока напряжением 1000 В. Проводится после испытаний, указанных в 2.14.3.3.3, 2.14.3.3.4;

.6 испытание вставок на электрическую прочность переменным током напряжением не менее 5000 В с частотой 50 Гц, при этом сила тока утечки не должна превышать 30,0 мА при отсутствии пробоя. Проводится после испытаний, указанных в 2.14.3.3.3, 2.14.3.3.4;

.7 измерение толщины и контроль диэлектрической сплошности внешних и внутренних антикоррозионных покрытий.

2.14.3.4 По согласованию с Регистром типовые испытания на циклическую долговечность, проводимые согласно 2.14.3.2.3, могут быть заменены производственными (приемо-сдаточными) испытаниями на циклическую прочность внутренним гидравлическим давлением: 40 циклов нагружения от 1,0 МПа до 85 % испытательного давления на прочность.

2.14.4 Материалы для герметизации и электрической изоляции фланцевого соединения электроизолирующих фланцев, если иное не указано в одобренной Регистром документации, должны соответствовать следующим параметрам:

электрическое сопротивление — не менее 10 кОм;
предел прочности — не менее 260 МПа;
водопоглощение по массе — не более 0,01%.».

63 **Пункты 2.15.1.1 и 2.15.1.2** заменяются следующим текстом:

«**2.15.1.1** Полимерные компаунды (двух- или поликомпонентные) для МПТ, строящихся или эксплуатирующихся под техническим наблюдением Регистра, должны наноситься в соответствии с одобренной Регистром технической документацией предприятиями, как правило, имеющими Свидетельство о типовом одобрении (СТО, форма 6.8.3) — см. Номенклатуру МПТ (табл. 1.6.5.1 и табл. 1.6.1.2-2).

При разовом одобрении полимерных компаундов для МПТ без получения для них типового одобрения следует использовать схему технического наблюдения 2.1М по табл. 1.6.1.2-2.

2.15.1.2 Требования к типовому одобрению полимерных компаундов должны соответствовать 1.8.3 — 1.8.5 и 1.8.7. Для оформления СТО (форма 6.8.3) образцы полимерного компаунда должны быть испытаны в соответствии с требованиями 2.15.2.

Поставка изделий с нанесенными толстослойными полимерными покрытиями осуществляется с копией СТО, свидетельством С, документом МС или документом М.».

64 **Пункт 2.15.1.3.3** заменяется следующим текстом:

«**3** технические условия (процедуры и/или стандарты предприятия) по нанесению полимерного компаунда и необходимым испытаниям, включая типовые (периодические) и производственные (приемо-сдаточные) испытания;».

65 **Пункт 2.15.2.1.** Ссылка «2.6.1.7» заменяется на «1.8.5».

66 **Пункт 2.15.3.5** исключается.

67 **Пункты 2.16.1.2 и 2.16.1.3** заменяются следующим текстом:

«**2.16.1.2** Согласно Номенклатуре МПТ (табл. 1.6.5.1 и табл. 1.6.1.2-2) внутренние гладкостные покрытия должны наноситься на трубы в соответствии с одобренной Регистром технической документацией на предприятиях, как правило, имеющих Свидетельство о типовом одобрении (СТО, форма 6.8.3) на этот вид покрытий, выданное Регистром с учетом положений 1.8.3 — 1.8.5 и 1.8.7.

Для оформления СТО (форма 6.8.3) образцы внутреннего гладкостного покрытия должны быть испытаны в соответствии с требованиями 2.16.3 и 2.16.4.

2.16.1.3 Поставка стальных труб для МПТ с нанесенным гладкостным покрытием в соответствии с Номенклатурой МПТ (табл. 1.6.5.1 и табл. 1.6.1.2-2) осуществляется с копией СТО и свидетельством С, СЗ или документом МС. Кроме того, система контроля качества предприятия должна быть освидетельствована Регистром в соответствии с 1.6.3 или 1.6.4.

При разовом одобрении внутреннего гладкостного покрытия для стальных труб МПТ без получения для них типового одобрения следует использовать схему технического наблюдения 3.1М по табл. 1.6.1.2-2.».

68 **Пункт 2.16.1.5.1** заменяется следующим текстом:

«**1** технические условия (процедуры и/или стандарты предприятия) по нанесению внутреннего гладкостного покрытия и необходимым испытаниям, включая типовые (периодические) и производственные (приемо-сдаточные) испытания;».

69 **Пункт 2.16.1.6** исключается.

70 Нумерация **существующего пункта 2.16.1.7** изменяется на **2.16.1.6**.

71 **Пункт 2.16.3.1** заменяется следующим текстом:

«2.16.3.1 Данный вид испытаний проводится в целях типового одобрения РС внутреннего гладкостного покрытия, при этом могут быть учтены положения, указанные в 1.8.5. Состав типовых испытаний может быть изменен РС по согласованию с заказчиком и с учетом вида транспортируемой среды.».

72 **Пункт 2.16.4.2** заменяется следующим текстом:

«2.16.4.2 Техническое наблюдение РС при нанесении внутреннего гладкостного покрытия выполняется в соответствии с требованиями 7.2 части I «Морские подводные трубопроводы» Правил МПТ и настоящего раздела. Общие требования к техническому наблюдению РС за партиями труб с покрытием должны соответствовать 2.7.1.4.4.».

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ В ПРОЦЕССЕ ПОСТРОЙКИ МОРСКИХ ПОДВОДНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

73 **Глава 3.1** заменяется следующим текстом:

«3.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

3.1.1 Техническое наблюдение за постройкой МПТ должно осуществляться на основании договора, заключенного между Регистром и заказчиком (предприятием-подрядчиком, осуществляющим постройку МПТ), на основании требований 1.4.

3.1.2 Предприятие должно обеспечивать необходимые условия осуществления Регистром технического наблюдения в соответствии с применимыми требованиями разд. 2 части I «Общие положения по техническому наблюдению» Правил технического наблюдения за постройкой судов, в том числе:

предоставлять необходимую для работы техническую документацию, включая документы, подтверждающие качество материалов и изделий, квалификацию персонала и т.д.;

подготавливать объекты технического наблюдения для проведения освидетельствования в необходимом объеме;

обеспечивать безопасность проведения освидетельствований;

обеспечивать присутствие должностных лиц, уполномоченных для предъявления объектов технического наблюдения к освидетельствованиям и испытаниям;

своевременно оповещать Регистр о времени и месте проведения освидетельствований и испытаний объектов технического наблюдения.

При несоблюдении предприятием условий обеспечения проведения технического наблюдения Регистр вправе отказаться от освидетельствований.

Выполнение любых морских/береговых работ должно осуществляться в соответствии с утвержденными должным образом нормативными документами предприятия, регламентирующими охрану здоровья и окружающей среды в соответствии с требованиями надзорных органов РФ.

3.1.3 Перед началом технического наблюдения за постройкой МПТ предприятие должно быть проверено на соответствие требованиям 1.11. По результатам проверки оформляется Акт (форма 6.3.19) с Приложением (форма 6.3.19f), или может быть выдано Свидетельство о соответствии предприятия (ССП, форма 7.1.27 — см. 1.11).

3.1.4 Объем и порядок технического наблюдения, виды проверок, испытаний и контроля устанавливаются, но не ограничиваются, составом объектов и видов технического наблюдения за постройкой МПТ, указанных в таблице 3.7.1.1. До начала постройки объем работ должен быть согласован между подразделением Регистра, ведущим техническое наблюдение за постройкой МПТ, и заказчиком с учетом Номенклатуры объектов технического наблюдения Регистра за МПТ (см. 1.6), требований настоящего раздела и объема одобренной рабочей документации.

3.1.5 В процессе постройки МПТ должно осуществляться техническое наблюдение Регистра за объектами (в том числе технологическими процессами и отдельными работами, подлежащими техническому наблюдению Регистра) по:

трубам (в том числе предварительно нанесенные изоляционные и балластные покрытия);

контролю проектных параметров трассы трубопровода, включая предварительно разработанные траншеи или котлованы;
 технологии сборки/сварки трубопровода (в том числе ремонт дефектных сварных швов);
 техническим средствам для укладки трубопровода и технологии укладки;
 неразрушающему контролю сварных соединений;
 контролю параметров укладки;
 нанесению изоляционных покрытий на монтажные соединения;
 установке анодов (протекторов) и/или катодной защиты;
 установке трубных вставок;
 установке арматуры и контролю выполнения фланцевых (механических) соединений;
 очистке внутренней полости и гидравлическим испытаниям трубопровода;
 монтажу систем автоматизации, сигнализации и контроля коррозии;
 контролю параметров уложенного трубопровода по трассе (в том числе по величине заглубления трубопровода в донный грунт).

3.1.6 По каждому объекту технического наблюдения, указанному в 3.1.5, должна быть разработана рабочая конструкторская и технологическая документация, подлежащая одобрению РС.

3.1.7 Инспектор Регистра осуществляет приемку одного или нескольких однородных объектов технического наблюдения, или объемов работ, законченных на данной стадии постройки в зависимости от технологической последовательности и других условий постройки МПТ. Основные этапы постройки МПТ должны заканчиваться оформлением акта (форма 6.3.29), если в табл. 3.7.1.1 не указаны иные документы РС.

3.1.8 По согласованию с подразделением Регистра могут быть использованы один или несколько документов, разработанных предприятием в соответствии с принятой на нем практикой: инспекционно-проверочный план (см. 1.3.11 и 1.3.12), журнал приемок, стандарт предприятия на предъявление Регистру выполненных работ или другой подобный документ.

3.1.9 Освидетельствования проводятся инспектором Регистра по предъявлению органом технического контроля предприятия объекта технического наблюдения или завершенного объема работ с оформленными на них документами, окончательно проверенных предприятием и подготовленных к предъявлению Регистру надлежащим образом.

3.1.10 Основная цель освидетельствования — проверка качества объекта наблюдения на данном этапе изготовления, предусмотренном технологией постройки, и допуск к последующим этапам постройки МПТ.

3.1.11 При обнаружении несоответствий или отступления от одобренной документации инспектор обязан потребовать их устранения и, при необходимости, повторного предъявления объекта наблюдения к освидетельствованию.

3.1.12 Помимо освидетельствований объектов, указанных в 3.1.4 и 3.1.5, инспектором Регистра могут выполняться периодические проверки, не связанные с официальным предъявлением органом технического контроля предприятия, но вытекающие из функций Регистра по техническому наблюдению на предприятии или предписываемые Правилами МПТ и другими нормативными документами Регистра, а также обусловленные договором о техническом наблюдении. По результатам данных проверок инспектор может предъявить требования, указанные в 3.1.11.

3.1.13 Техническое наблюдение Регистра за постройкой МПТ в акваториях российского морского шельфа и внутренних акваториях проводится независимо от контроля со стороны надзорных органов РФ, если иное не оговорено специальными соглашениями.».

74 **Пункт 3.7.1.1.** Ссылка «табл. 1.6.1» заменяется на «табл. 1.6.5.1».

75 **Таблица 3.7.1.1. Пункт 3.2** заменяется следующим текстом:

«

3.2 Подводные траншеи/котлованы для заглубленных МПТ	Соответствие РД	Вся трасса МПТ	R	
--	-----------------	----------------	---	--

».

76 **Таблица 3.7.1.1.** Вводится **новый пункт 3.4** следующего содержания:

«

3.4 Участок пересечения береговой линии	Соответствие РД	Каждое пересечение	W	
---	-----------------	--------------------	---	--

».

77 **Пункт 3.7.2.1.** Ссылка «табл. 1.6.1» заменяется на «табл. 1.6.5.1».

78 **Пункт 3.7.4.1.** Ссылка «табл. 1.6.1» заменяется на «табл. 1.6.5.1».

4 ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА МОРСКИМИ ПОДВОДНЫМИ ТРУБОПРОВОДАМИ В ЭКСПЛУАТАЦИИ

79 **Пункт 4.1.1.1** заменяется следующим текстом:

4.1.1.1 Деятельность Регистра по техническому наблюдению за МПТ в эксплуатации основана на проведении классификационных периодических освидетельствований. В необходимых случаях (в том числе, при авариях или инцидентах на МПТ) должны проводиться внеочередные освидетельствования. Общие требования по проведению классификационных освидетельствований Регистра указаны в разделе 1.4 части I «Морские подводные трубопроводы» Правил МПТ.».

80 Заголовок **пункта 4.1.2** заменяется следующим текстом:

4.1.2 Требования к проведению классификационных освидетельствований МПТ.».

81 **Пункт 4.1.2.1** заменяется следующим текстом:

4.1.2.1 Общие требования.

4.1.2.1.1 Проведение классификационных освидетельствований морских подводных трубопроводов в эксплуатации регламентируется Правилами МПТ и настоящим Руководством.

4.1.2.1.2 Обязанностью владельцев/операторов МПТ является соблюдение сроков проведения периодических и других предписанных Регистром освидетельствований, соответствующая подготовка объекта к освидетельствованиям, а также сообщение Регистру обо всех имевших место в период между освидетельствованиями неполадках, повреждениях, аварийных случаях и ремонтах объектов, входящих в Номенклатуру МПТ.

Владелец/оператор МПТ должен заранее предупреждать Регистр о намеченном им ремонте, переоборудовании или модернизации для возможности организации надлежащего технического наблюдения Регистра.

4.1.2.1.3 При подготовке к освидетельствованию в обязанности организаций и/или лиц, осуществляющих эксплуатацию или ремонт МПТ, входит создание необходимых условий инспекторам РС для безопасного проведения освидетельствований, предоставление необходимой информации/документов и оказание содействия инспекторам РС в соответствии с применимыми положениями разд. 4 части I «Общие положения» Правил классификационных освидетельствований судов в эксплуатации.

4.1.2.1.4 Регистр может устанавливать необходимый объем технического наблюдения для проверки выполнения регламентируемых Правилами МПТ требований и для определения технического состояния подводного трубопровода, учитывая при этом срок его эксплуатации и результаты предыдущих освидетельствований.

4.1.2.1.5 Для обеспечения постоянного контроля в Регистре организован компьютерный учет состояния класса МПТ, находящихся под техническим наблюдением Регистра, и сроков их освидетельствований. Регистр уведомляет владельцев/операторов МПТ о приближении и истечении сроков предъявления подводных трубопроводов или их частей к освидетельствованиям в соответствии с Правилами МПТ и настоящим Руководством, а также информирует владельцев/операторов о приостановлении/снятии класса МПТ в случае непредъявления их к освидетельствованиям.

4.1.2.1.6 Подразделения РС по наблюдению за МПТ в эксплуатации должны проводить регулярную оперативную проверку:

- действия классификационных документов;
- сроков периодических классификационных освидетельствований, отраженных в системе компьютерного учета состояния класса МПТ(статус освидетельствований МПТ);
- сроков выполнения условий сохранения класса (требований);
- сроков нахождения состояния класса для МПТ в процессе освидетельствования;
- сроков давности приостановления класса МПТ.

4.1.2.1.7 Подразделение РС по наблюдению за МПТ в эксплуатации должно уведомлять владельца/оператора МПТ за 3 месяца о предстоящих окончаниях сроков:

- действия классификационного свидетельства;
- предъявления МПТ к периодическим освидетельствованиям;
- выполнения условия сохранения класса.

4.1.2.1.8 Процедуры снятия, приостановления и восстановления класса МПТ должны соответствовать 1.3.9 — 1.3.11 части I «Морские подводные трубопроводы» Правил МПТ.

4.1.2.1.9 Подразделение РС по наблюдению за МПТ в эксплуатации должно поддерживать в актуальном состоянии базу данных компьютерного учета МПТ, находящихся в классе Регистра (учет МПТ), в соответствии с требованиями внутренних процедур Регистра.

4.1.2.1.10 Требования к проведению осмотров и диагностике технического состояния МПТ разрабатываются его владельцем/оператором, при этом для МПТ, проложенных во внутренних акваториях или акваториях российского морского шельфа, следует учитывать требования надзорных органов РФ в области промышленной безопасности и стандартов предприятий/организаций, к которым относятся владельцы/операторы МПТ.

Осмотры и диагностика технического состояния МПТ должны проводиться под техническим наблюдением Регистра.

4.1.2.1.11 Освидетельствования МПТ должны проводиться в целях:

- .1 общего внешнего подводного обследования МПТ и его трассы;
 - .2 внутритрубной диагностики МПТ;
 - .3 диагностики технического состояния МПТ или его участков (дефектации МПТ), для которых: требуется уточнение результатов внутритрубной диагностики;
- проведение внутритрубной диагностики невозможно или нецелесообразно.

4.1.2.1.12 Периодичность классификационных освидетельствований должна соответствовать 4.1.4 и одобренной Регистром эксплуатационной документации — см. 4.1.1.2.».

82 **Пункт 4.1.5** заменяется следующим текстом:

«4.1.5 Выдаваемые Регистром документы по результатам освидетельствований.

4.1.5.1 По результатам ежегодного/промежуточного/внеочередного/очередного освидетельствования МПТ Регистром оформляется Акт (форма 9.9.3), который при положительных результатах освидетельствований подтверждает действие Классификационного свидетельства (форма 9.9.2).

4.1.5.2 При положительных результатах очередного или первоначального освидетельствования МПТ Регистром оформляется Классификационное свидетельство (форма 9.9.2), действующее (с ежегодным подтверждением) до следующего очередного освидетельствования.

4.1.5.3 Для подтверждения выполнения освидетельствования и подтверждения удовлетворительного технического состояния на момент освидетельствования или ремонта МПТ результаты освидетельствований, которые фиксируются в соответствующих актах и отчетах, принятые и проверенные Регистром в установленном порядке, и копии выданных документов Регистра должны храниться в подразделениях РС по наблюдению за МПТ в эксплуатации в формуляре морского подводного трубопровода согласно внутренним процедурам РС.».

83 **Пункт 4.2.1.1.** Ссылка «табл. 1.6.1» заменяется на «табл. 1.6.5.1».

84 **Пункт 4.2.1.7.** Ссылка «табл. 1.6.1» заменяется на «табл. 1.6.5.1».

85 **Пункт 4.2.5.1.4.** Ссылка «2.6.1.3 и 2.6.1.5 — 2.6.1.7» заменяется на «1.8.3 — 1.8.6».

86 **Пункт 4.2.5.2.11.** Первый абзац заменяется следующим текстом:

«**4.2.5.2.11** Производственные (приемо-сдаточные) испытания должны состоять как минимум в следующем:».

87 **Пункт 4.2.6.2.** Ссылка «2.6.1.3 и 2.6.1.5 — 2.6.1.7» заменяется на «1.8.3 — 1.8.6».