



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО

№ 314-01-1379ц

от 15.04.2020

Касательно:

изменений в Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов, 2020, НД № 2-020101-130

Объект(ы) наблюдения:
материалы и сварка

Дата вступления в силу:
01.06.2020

Действует до:-

Действие продлено до: -

Отменяет/изменяет/дополняет циркулярное письмо № -

от -

Количество страниц: 1+7

Приложения:

Приложение 1: информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом

Приложение 2: текст изменений к части III «Техническое наблюдение за изготовлением материалов»

Генеральный директор

К.Г. Пальников

Текст ЦП:

Настоящим информируем, что в Правила технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов вносятся изменения, приведенные в приложениях к настоящему циркулярному письму.

Необходимо выполнить следующее:

1. Довести содержание настоящего циркулярного письма до сведения инспекторского состава подразделений РС, заинтересованных организаций и лиц в регионе деятельности подразделений РС.
2. Применять положения настоящего циркулярного письма к изделиям, устанавливаемым на судах, контракт на постройку которых заключен 01.06.2020 или после этой даты.

Перечень измененных и/или дополненных пунктов/глав/разделов:

часть III: пункты 1.2.1, 1.3.1, 1.3.2, 2.1.1.1, 2.2.5.3.4.6, 2.4.1.5, 3.1.1.2.2, 3.1.1.2.4, 3.1.1.2.5, 3.1.1.3, 3.1.3.5, 3.2.3.2, 3.2.7.2.5.1, 3.5.3, 3.5.11.1.1, 3.5.11.3, 3.6.1, 5.2.1.5 и 5.3.3.1.2

Исполнитель: Кордонец С.М.

314

+7 812 605-05-29 доб. 2251

Система «Тезис» № 20-72083

**Информация об изменениях, внесенных циркулярным письмом
(для включения в Перечень изменений к соответствующему Изданию РС)**

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
1	Пункт 1.2.1	Уточнен список определений с учетом положений части I «Общие положения по техническому наблюдению»	314-01-1379ц от 15.04.2020	01.06.2020
2	Пункт 1.3.1	Уточнены дополнительные требования к осуществлению технического наблюдения Регистра, уточнена ссылка с учетом положений части I «Общие положения по техническому наблюдению»	314-01-1379ц от 15.04.2020	01.06.2020
3	Пункт 1.3.2	Пункт исключен с учетом положений части I «Общие положения по техническому наблюдению»	314-01-1379ц от 15.04.2020	01.06.2020
4	Пункт 2.1.1.1	Уточнены требования к предприятиям при выдаче СПИ, уточнена ссылка на часть I «Общие положения по техническому наблюдению»	314-01-1379ц от 15.04.2020	01.06.2020
5	Пункт 2.2.5.3.4.6	Уточнены требования к Свидетельству Регистра учетом положений части I «Общие положения по техническому наблюдению»	314-01-1379ц от 15.04.2020	01.06.2020
6	Пункт 2.4.1.5	Пункт исключен с учетом положений части I «Общие положения по техническому наблюдению»	314-01-1379ц от 15.04.2020	01.06.2020
7	Пункт 3.1.1.2.2	Уточнена ссылка на часть I «Общие положения по техническому наблюдению»	314-01-1379ц от 15.04.2020	01.06.2020

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
8	Пункт 3.1.1.2.4	Уточнена ссылка на часть I «Общие положения по техническому наблюдению»	314-01-1379ц от 15.04.2020	01.06.2020
9	Пункт 3.1.1.2.5	Уточнены требования к процедуре одобрения с учетом положений части I «Общие положения по техническому наблюдению»	314-01-1379ц от 15.04.2020	01.06.2020
10	Пункт 3.1.1.3	Пункт исключен с учетом положений части I «Общие положения по техническому наблюдению»	314-01-1379ц от 15.04.2020	01.06.2020
11	Пункт 3.1.3.5	Уточнены требования к Свидетельствам Регистра с учетом положений части I «Общие положения по техническому наблюдению»	314-01-1379ц от 15.04.2020	01.06.2020
12	Пункт 3.2.3.2	Уточнены требования к Свидетельству Регистра с учетом положений части I «Общие положения по техническому наблюдению»	314-01-1379ц от 15.04.2020	01.06.2020
13	Пункт 3.2.7.2.5.1	Уточнена ссылка на часть I «Общие положения по техническому наблюдению»	314-01-1379ц от 15.04.2020	01.06.2020
14	Пункт 3.5.3	Уточнены требования к сведениям о защите от коррозии	314-01-1379ц от 15.04.2020	01.06.2020
15	Пункт 3.5.11.1.1	Уточнены требования к Свидетельству Регистра с учетом положений части I «Общие положения по техническому наблюдению»	314-01-1379ц от 15.04.2020	01.06.2020
16	Пункт 3.5.11.3	Уточнена ссылка на часть I «Общие положения по техническому наблюдению»	314-01-1379ц от 15.04.2020	01.06.2020

№	Изменяемые пункты/главы/разделы	Информация по изменениям	№ и дата циркулярного письма, которым внесены изменения	Дата вступления в силу
17	Пункт 3.6.1	Уточнена ссылка на часть I «Общие положения по техническому наблюдению»	314-01-1379ц от 15.04.2020	01.06.2020
18	Пункт 5.2.1.5	Уточнены требования к оформлению Свидетельства Регистра	314-01-1379ц от 15.04.2020	01.06.2020
19	Пункт 5.3.3.1.2	Уточнены требования к сертификату предприятия	314-01-1379ц от 15.04.2020	01.06.2020

ПРАВИЛА ТЕХНИЧЕСКОГО НАБЛЮДЕНИЯ ЗА ПОСТОЙКОЙ СУДОВ И ИЗГОТОВЛЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ И ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ СУДОВ, 2020

НД № 2-020101-130

ЧАСТЬ III. ТЕХНИЧЕСКОЕ НАБЛЮДЕНИЕ ЗА ИЗГОТОВЛЕНИЕМ МАТЕРИАЛОВ

1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1 **Пункт 1.2.1.** Из списка определений исключаются следующие определения: «Клеймо Регистра», «Образец», «Партия», «Первоначальные испытания», «Полуфабрикат», «Полупродукт», «Проба», «Сдаточные испытания» и «Сертификат предприятия (сертификат качества)».

2 **Пункт 1.3.1** заменяется текстом следующего содержания:

«1.3.1 Техническое наблюдение осуществляется на основании издаваемых Регистром правил и имеет целью определить, отвечают ли правилам и дополнительным требованиям, если это оговорено особо, материалы и изделия, предназначенные для постройки и ремонта судов и их оборудования.

Дополнительными являются требования, которые Регистр может предъявить в процессе осуществления технического наблюдения для получения дополнительных данных о качестве продукции (изменение объема и методик испытаний, мест отбора проб, размеров образцов и т.п.).

Документом, удостоверяющим признание Регистром предприятия как изготовителя материалов, удовлетворяющих требованиям правил, является СПИ.

Указанный документ подтверждает соответствие поставляемой изготовителем продукции и условий ее производства требованиям правил РС и удостоверяет внесение изготовителя в издаваемый Регистром Перечень одобренных материалов и признанных изготовителей.

Документами, подтверждающими соответствие поставляемого материала требованиям правил и содержащими сведения, позволяющие идентифицировать поставляемую продукцию, являются:

Свидетельство о соответствии (1.1.1 и 3.3 части I «Общие положения по техническому наблюдению»);

Сертификат предприятия.

Техническое наблюдение Регистра на предприятиях, изготавливающих материалы, не заменяет деятельности органов технического контроля, выполняющих свои функции на этих предприятиях.

Спорные вопросы, возникающие в процессе технического наблюдения, могут быть представлены предприятиями (изготовителями) непосредственно в вышестоящее подразделение РС. Решения Главного управления Регистра (ГУР) являются окончательными.

Толкование положений настоящей части является компетенцией Регистра.».

3 **Пункт 1.3.2** исключается.

2 МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

4 **Пункт 2.1.1.1** заменяется текстом следующего содержания:

«2.1.1.1 Область распространения.

СПИ выдается изготовителям материалов, являющихся объектами наблюдения Регистра в соответствии с Номенклатурой объектов технического наблюдения Регистра (см. приложение 1 к части I «Общие положения по техническому наблюдению»).

Для получения СПИ изготовитель должен быть признан Регистром в соответствии с требованиями разд. 11 части I «Общие положения по техническому наблюдению» и 2.1 настоящей части.».

5 **Пункт 2.2.5.3.4.6.** Последний абзац пункта заменяется текстом следующего содержания:

«На изготовителе, имеющем СПИ, в процессе производства, по согласованию с Регистром, допускается предъявлять в качестве новой партии трубы, забракованные по механическим характеристикам, величине зерна, стойкости к МКК, но прошедшие повторную термообработку.».

6 **Пункт 2.4.1.5** исключается.

3 НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ МАТЕРИАЛЫ

7 **Пункт 3.1.1.2.2** заменяется текстом следующего содержания:

«3.1.1.2.2 Освидетельствование изготовителя покрытия на соответствие разд. 8 части I «Общие положения по техническому наблюдению».».

8 **Пункт 3.1.1.2.4** заменяется текстом следующего содержания:

«3.1.1.2.4 Оформление Свидетельства на покрытие при положительных результатах освидетельствования (см. разд. 5 части I «Общие положения по техническому наблюдению».)».

9 **Пункт 3.1.1.2.5** заменяется текстом следующего содержания:

«3.1.1.2.5 В случае выпуска продукции под одним названием (маркой) на разных филиалах изготовителя (подразделениях, производственных площадках), должен быть освидетельствован каждый филиал изготовителя (3.1.1.2.2) и проведены контрольные испытания выпускаемой заявленной продукции (3.1.1.2.3). Результаты квалификационных испытаний, выполненных для продукции одной марки на одном из филиалов изготовителя, могут быть распространены на такую продукцию другого филиала того же изготовителя (см. специальные требования 3.2.7.2.5.17 и 3.3.7.2.4.1).».

10 **Пункт 3.1.1.3** исключается.

11 **Пункт 3.1.3.5** заменяется текстом следующего содержания:

«3.1.3.5 Оформление Свидетельств Регистра.

В Свидетельстве на противообрастающее покрытие должны быть указаны следующие технические характеристики: тип противообрастающей системы, цвет(а) и активный(ые) ингредиент(ы) и его (их) номер(а) по базе данных "Chemical Abstract Service" (номер(а) КАС) (см. 3.1.3.1). Также в Свидетельстве должна быть внесена следующая запись: «Настоящее одобрение не распространяется на другие свойства покрытия, такие как эффективность противообрастающей системы, срок службы, защиты от коррозии, здоровья и т.д./This approval does not cover other coating properties, such as anti-fouling performance, service life, corrosion protection, health etc.».

12 **Пункт 3.2.3.2** заменяется текстом следующего содержания:

«3.2.3.2 Для облегчения рассмотрения соглашения должны быть в наличии следующие документы из ТДП:

спецификация по окраске, включая выбор участков (пространств), которые должны быть окрашенными, выбор системы покрытия, подготовки поверхности и способа нанесения;

Свидетельство Регистра на систему покрытия.».

13 **Пункт 3.2.7.2.5.1** заменяется текстом следующего содержания:

«3.2.7.2.5.1 Изготовитель покрытия/заводского грунта должен выполнять требования, изложенные в разд. 8 части I «Общие положения по техническому наблюдению» и 3.2.7.2.5.2 – 3.2.7.2.5.16, что должно быть проверено Регистром.».

14 **Пункт 3.5.3** заменяется текстом следующего содержания:

«3.5.3 В представляемой на одобрение документации, определяющей свойства, состав и характеристики покрытия, кроме прочего, должны содержаться следующие сведения:

тип системы покрытия (эпоксидное и эпоксидная с минимальным количеством растворителя); цвет покрытия;

сведения о совместимости с катодной защитой от коррозии;

отчеты об испытаниях покрытий согласно 2.5 и отвечающих 6.5.3 части XIII «Материалы» Правил классификации и постройки морских судов, выполненных в признанных Регистром лабораториях или в лабораториях при участии инспектора Регистра, по согласованной программе испытаний;

описание технологии нанесения ледостойких покрытий (см. 3.5.4);

рекомендации изготовителя по ремонту покрытия в эксплуатации.».

15 **Пункт 3.5.11.1.1** заменяется текстом следующего содержания:

«1 наличия Свидетельства Регистра на ледостойкое покрытие, удовлетворяющего требованиям 3.5.1;».

16 **Пункт 3.5.11.3** заменяется текстом следующего содержания:

«3.5.11.3 Обучающая организация, реализующая курсы подготовки инспекторов для контроля за нанесением ледостойких защитных покрытий согласно 3.5.11.2, должна осуществлять деятельность на основании Свидетельства Регистра о соответствии предприятия с кодом 22017020 «Подготовка и аттестация инспекторов по покрытиям». Организация должна удовлетворять требованиям, перечисленным в разд. 8 и специальным требованиям 12.3 части I «Общие положения по техническому наблюдению».».

17 **Пункт 3.6.1.** Последний абзац пункта заменяется текстом следующего содержания:

«Предприятия должны удовлетворять требованиям разд. 8 части I «Общие положения по техническому наблюдению». При освидетельствовании предприятия в присутствии инспектора Регистра должны быть проведены контрольные испытания партии продукции.».

5 СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ПРОВЕДЕНИЮ ИСПЫТАНИЙ И ПРОЦЕДУРЕ ОДОБРЕНИЯ

18 **Пункт 5.2.1.5** заменяется текстом следующего содержания:

«5.2.1.5 Оформление Свидетельств.

5.2.1.5.1 СОСМ с Приложением (формы 6.5.33 и 6.5.33.1, соответственно) или С (форма 6.5.30), если иное не оговорено дополнительно, оформляется подразделением Регистра, осуществлявшим освидетельствование предприятия (изготовителя) и техническое наблюдение за проведением испытаний сварочных материалов.

5.2.1.5.2 СОСМ оформляется на основании Акта освидетельствования (форма 6.3.18), отражающего результаты выполненных проверок производства в соответствии с требованиями 5.2.2 – 5.2.5, а также испытаний сварочных материалов в объеме требований 4.2 – 4.8 части XIV «Сварка» Правил классификации и постройки морских судов с учетом требований 5.4. При необходимости, в приложении к Акту должен быть приведен перечень протоколов и документации, согласованной с Регистром.

5.2.1.5.3 С оформляется на основании испытаний сварочных материалов в объеме требований 4.2 – 4.8 части XIV «Сварка» Правил классификации и постройки морских судов с учетом требований 5.4 и сертификата предприятия (М). При необходимости, в приложении к сертификату предприятия должен быть приведен перечень протоколов и документации, согласованной с Регистром.».

19 **Пункт 5.3.3.1.2** заменяется текстом следующего содержания:

«5.3.3.1.2 Каждая партия сварочных материалов должна сопровождаться сертификатом предприятия, который на основании выполненных проверок и испытаний подтверждает соответствие продукции техническим требованиям на условия поставки. Содержание сертификата предприятия как минимум должно соответствовать требованиям 5.4 части I «Общие положения по техническому наблюдению».».