



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО

№ 314-29-1194ц

от 14.02.2019

Касательно:

внесения изменений в Правила классификации и постройки морских судов, 2019, НД № 2-020101-114, в связи со вступлением в силу новой ревизии унифицированного требования (УТ)_ МАКО W13 (Rev.6 June 2018) «Допуски толщины листового и полосового стального проката» /"Thickness Tolerances of Steel Plates and Wide Flats"

Объект(ы) наблюдения:

Стальной листовой и полосовой судостроительный прокат

Дата ввода в действие:

01.07.2019

Действует до:

-

Действие продлено до: -

Отменяет/ изменяет/ дополняет циркулярное письмо № -

от -

Количество страниц: 1+2

Приложение(я):

текст изменений к части XIII «Материалы»

Генеральный директор

К.Г. Пальников

Текст ЦП:

Настоящим информируем о том, что в связи с вступлением в силу новой ревизии УТ МАКО W13 (Rev.6 June 2018) «Допуски толщины листового и полосового стального проката» / "Thickness Tolerances of Steel Plates and Wide Flats" в Правила классификации и постройки морских судов вносятся изменения, приведенные в приложении к настоящему циркулярному письму. Данные изменения будут внесены в Правила при их переиздании.

Необходимо выполнить следующее:

1. Ознакомить инспекторский состав подразделений РС с содержанием настоящего циркулярного письма.
2. Довести содержание настоящего циркулярного письма до сведения заинтересованных организаций в регионе деятельности подразделений РС.
3. Применять положения настоящего циркулярного письма.

Перечень измененных и дополненных пунктов/глав/разделов (для указания в Листе учета ЦП (форма 8.3.36)):

часть XIII: пункты 3.2.8.1 и 3.2.8.3

Исполнитель: Юрков М.Е.

314

+7 (812) 605 05 29

Система «Тезис» № 19-26515

ПРАВИЛА КЛАССИФИКАЦИИ И ПОСТРОЙКИ МОРСКИХ СУДОВ, 2019,

НД № 2-020101-114

ЧАСТЬ XIII. МАТЕРИАЛЫ

3 СТАЛЬ И ЧУГУН

Пункт 3.2.8.1 заменяется текстом следующего содержания:

«3.2.8.1 Настоящие требования распространяются на допуски по толщине листового и полосового проката с шириной 600 мм и более, толщиной равной и превышающей 5 мм следующих групп стали:

.1 судостроительная корпусная сталь нормальной и повышенной прочности согласно 3.2;

.2 судостроительная корпусная сталь высокой прочности согласно 3.13;

.3 сталь, предназначенная для судового машиностроения.

Допуски по толщине стального листового и полосового проката толщиной менее 5 мм определяются по национальным и международным стандартам, эквивалентным Классу В (стандарт ИСО 7452). При этом минусовой допуск не должен превышать 0,3 мм.

Настоящие требования не распространяются на стальной прокат, предназначенный для конструкций котлов, теплообменных аппаратов, сосудов высокого давления, грузоподъемных устройств и т.п., а также предназначенный для автономных цистерн, например, для перевозки сжиженного газа или химикатов.

Класс С (стандарт ИСО 7452-2013) или эквивалентный в соответствии с национальными и международными стандартами может применяться вместо 3.2.8.3 и в этом случае требования 3.2.8.4 и 3.2.8.5 не могут быть применимы.

Если используется класс С (стандарт ИСО 7452), часть сноски к таблице 2 стандарта ИСО 7452 «А также допускается уменьшение толщины на 0,3 мм» не применима.

Кроме того, дополнительно, если применяется Класс С (стандарт ИСО 7452-2013), сталепрокатный завод должен с положительным результатом продемонстрировать Регистру эффективность существующей у него системы замеров; количество замеров и их расположение должно быть достаточно для подтверждения требуемой номинальной толщины прокатанных листов.».

Пункт 3.2.8.3 заменяется текстом следующего содержания:

«3.2.8.3 Допуски по толщине.

Допуски по толщине проката определяются следующим образом:

- .1 минусовой допуск - нижний предел принятого поля допусков ниже номинальной толщины;
- .2 плюсовой допуск - верхний предел принятого поля допусков выше номинальной толщины.

Примечание. Номинальная толщина устанавливается покупателем/потребителем во время заключения контракта и оформления заказа.

Для стального проката нормальной и повышенной прочности согласно 3.2, высокой прочности согласно 3.13, а также стали, поставляемой в соответствии с требованиями 3.14 настоящей части и части XII «Материалы» Правил классификации, постройки и оборудования ПБУ и МСП, минусовой допуск по толщине не должен превышать 0,3 мм независимо от номинальной толщины проката.

Минусовой допуск по толщине для стального проката, предназначенного для судового машиностроения, выбирается в соответствии с табл. 3.2.8.3.

Таблица 3.2.8.3

Толщина t , мм	Минусовой допуск от номинальной толщины, мм
$3 \leq t < 5$	-0,3
$5 \leq t < 8$	-0,4
$8 \leq t < 15$	-0,5
$15 \leq t < 25$	-0,6
$25 \leq t < 40$	-0,7
$40 \leq t < 80$	-0,9
$80 \leq t < 150$	-1,1
$150 \leq t < 250$	-1,2
$250 \leq t$	-1,3

Приведенные выше требования к допускам толщины проката не распространяются на области зачистки при ремонте проката. Для областей зачистки применяются требования 3.2.7.4 или более строгие требования признанного стандарта, рассмотренного Регистром или потребителем.

Плюсовой допуск по толщине выбирается по национальным или международным стандартам, если иное не потребовано Регистром или потребителем.».