



# РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО № 314-56-1109ц от 21.03.2018

Касательно:

внесения изменений в Правила классификации и постройки морских судов, 2018, НД 2-020101-104

Объект(ы) наблюдения:

ледостойкие покрытия

Дата ввода в действие:

с момента опубликования

Действует до:

Действие продлено до:

Отменяет/ изменяет/ дополняет циркулярное письмо №

от

Количество страниц: 1+1

Приложение(я):

текст изменений к части XIII «Материалы»

Генеральный директор

К.Г. Пальников

Текст ЦП:

Настоящим информируем о внесении изменений в Правила классификации и постройки морских судов, приведенные в приложении к настоящему циркулярному письму.  
Данные изменения будут внесены в Правила при их переиздании.

Необходимо выполнить следующее:

1. Ознакомить инспекторский состав подразделений РС с содержанием настоящего циркулярного письма.
2. Довести содержание настоящего циркулярного письма до сведения заинтересованных организаций в регионе деятельности подразделений РС.
3. Руководствоваться положениями настоящего циркулярного письма

Перечень измененных и дополненных пунктов/глав/разделов (для указания в Листе учета ЦП (форма 8.3.36)):

часть XIII: пункты 2.5.1.6, 2.5.5, 2.5.5.1, 2.5.7, таблица 6.5.3

Исполнитель: С.М. Кордонец

Отдел 314

+7 (812) 605-05-29

Система «Тезис» № 18-59257

**ПРАВИЛА КЛАССИФИКАЦИИ И ПОСТРОЙКИ МОРСКИХ СУДОВ,  
2018, НД № 2-020101-104**

**ЧАСТЬ XIII. МАТЕРИАЛЫ**

**2 МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ**

**Пункт 2.5.1.6.** Во втором абзаце текст «1 мм» заменяется на «8 мм».

**Пункт 2.5.5.** Первый абзац заменяется следующим текстом:

«Испытания должны проводиться в соответствии со стандартом ИСО 6272-1 – сферическим индентором диаметром 20 мм, падающим в стандартных условиях.»

Последний абзац заменяется следующим текстом:

«Испытания проводятся при помощи специального устройства, отвечающего требованиям стандарта ИСО 6272-1.»

**Пункт 2.5.5.1.** Первый абзац заменяется следующим текстом:

«Пластины для испытаний должны быть плоскими, без повреждений и должны изготавливаться из стали листовой марки 08кп согласно ГОСТ 9045 (ИСО 3573) или стали марки 08кп, 08пс по ГОСТ 16523 (или аналоги) толщиной 0,8 – 0,9 мм. Размеры пластины должны быть такими, чтобы можно было выполнить измерение не менее чем в пяти позициях, отстоящих на расстоянии не менее 40 мм друг от друга и на расстоянии не менее 20 мм от края пластины.»

Третий абзац заменяется следующим текстом:

«На подготовленные пластинки наносится материал, входящий в систему покрытий. Толщина слоя 250 – 300 мкм, время сушки должно соответствовать спецификации.»

**Пункт 2.5.7** исключается.

**6 ПЛАСТМАССЫ И МАТЕРИАЛЫ ОРГАНИЧЕСКОГО ПРОИСХОЖДЕНИЯ**

**Таблица 6.5.3.** Пункт 8 «Краевой угол смачивания» исключается.  
Нумерация пункта 9 изменяется на 8.