



# РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА

ЦИРКУЛЯРНОЕ ПИСЬМО

№ 314-26- 985 а

от 22.02.2017

Касательно:

внесения изменений в Правила классификации и постройки морских судов, 2017 в отношении конструкции штевней ледоколов и судов ледовых классов

Объект наблюдения:

суда в постройке

Ввод в действие с момента опубликования

Срок действия: до -

Срок действия продлен до

Отменяет / изменяет / дополняет циркулярное письмо № - от -

Количество страниц: 1+3

Приложения: Текст изменений к части II «Корпус» и части XIV «Сварка» Правил классификации и постройки морских судов, 2017, НД № 2-020101-095

Генеральный директор

К.Г. Пальников

Вносит изменения в Правила классификации и постройки морских судов, 2017, НД № 2-020101-095

Настоящим информируем о внесении изменений в часть II «Корпус» и часть XIV «Сварка» Правил классификации и постройки морских судов, 2017, НД № 2-020101-095

касательно требований по конструкции штевней ледоколов и судов ледовых классов.

Изменения приведены в приложении к настоящему циркулярному письму.

Необходимо выполнить следующее:

- 1) Содержание настоящего циркулярного письма довести до сведения инспекторского состава РС и всех заинтересованных организаций и лиц в регионе деятельности подразделений РС.
- 2) Применять положения настоящего циркулярного письма в практической деятельности РС.

Исполнитель:

Григорьева О.А.

Отдел 314

Тел.: 312-85-72

Система «Тезис»: 17-9920 от 17.01.2017

**ПРАВИЛА КЛАССИФИКАЦИИ И ПОСТРОЙКИ МОРСКИХ СУДОВ, 2017,  
НД № 2-020101-095**

**ЧАСТЬ II «КОРПУС»**

**3.10 ЛЕДОВЫЕ УСИЛЕНИЯ СУДОВ ЛЕДОВЫХ КЛАССОВ И ЛЕДОКОЛОВ**

**Пункт 3.10.2.6.1** заменяется следующим текстом:

«Ледоколы и суда ледовых классов должны иметь стальной форштевень сплошного поперечного сечения. Форштевень ледоколов ледовых классов **Icebreaker8, Icebreaker9** и судов ледовых классов **Arc8, Arc9** и ахтерштевень ледоколов всех классов и судов ледовых классов **Arc5, Arc6, Arc7, Arc8, Arc9** должны быть выполнены из кованой или литой стали. Допускается применение форштевней и ахтерштевней, свариваемых из отдельных литых или кованых частей.».

**Пункт 3.10.2.6.2.** Нумерация рис. 3.10.2.6.2 заменяется на рис. 3.10.2.6.2-2.

**Пункт 3.10.2.6.2** заменяется следующим текстом:

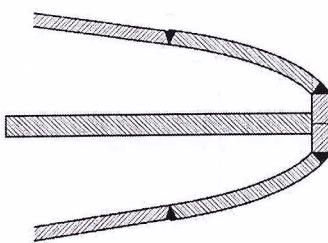
«Для ледоколов ледовых классов **Icebreaker6, Icebreaker7** и судов ледовых классов **Ice1, Ice2, Ice3, Arc4, Arc5, Arc6, Arc7** допускается применение форштевня комбинированной конструкции, состоящей из бруска или прутка с приваренными к нему утолщенными листами (рис. 3.10.2.6.2-1, а), или листовой конструкции (рис. 3.10.2.6.2-1, б). Сварные швы форштевней комбинированной или листовой конструкции должны быть выполнены с полным проваром в соответствии с требованиями части XIV «Сварка».

На судах длиной менее 150 м и острых носовых обводах может применяться конструкция согласно рис. 3.10.2.6.2-2 (величина  $s$  определяется по формуле (3.10.4.10.1-3)).

Для судов ледовых классов **Ice1, Ice2, Ice3, Arc4** допускается применение ахтерштевней комбинированной или листовой конструкции.».

Пункт 3.10.2.6.2 дополняется следующим рисунком:

а)



б)

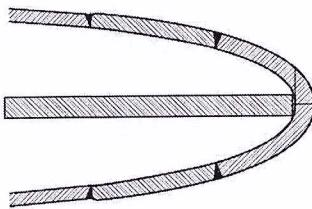


Рис. 3.10.2.6.2-1 Примеры комбинированного (а) и листового (б) форштевней

Пункт 3.10.2.6.3 В первом предложении слова «У судов ледовых классов **Ice1 — Ice3, Arc4 — Arc7** на всем протяжении от киля до ближайшей палубы или платформы,...» заменяется на «У судов ледовых классов **Ice1, Ice2, Ice3, Arc4, Arc5, Arc6, Arc7** на всем протяжении от киля до ближайшей палубы или платформы,...».

Пункт 3.10.4.10.1 дополняется следующим текстом:

«Для ледоколов ледовых классов **Icebreaker6, Icebreaker7** и судов ледовых классов **Arc4, Arc5, Arc6, Arc7**, имеющих форштевень комбинированной или листовой конструкции, толщина листов форштевня  $s$ , мм, должна быть не менее определяемой по формуле:

$$s = s_{\phi} + \Delta s_{h0}, \quad (3.10.4.10.1-4)$$

где  $s_{\phi} = 18,7 a_b \sqrt{\frac{p_{AI}}{R_{eH}}}$ ,

$\Delta s_{h0}$ ,  $a_b$ ,  $R_{eH}$  – см. формулу (3.10.4.10.1-3);

$p_{AI}$  – интенсивность ледовой нагрузки для ледоколов согласно 3.10.3.5.1, для судов ледового класса согласно 3.10.3.2.1».

## ЧАСТЬ XIV «СВАРКА»

### 3.1 ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Пункт 3.1.5.1 заменяется следующим текстом:

«Неразрушающий приемочный контроль сварных соединений должен проводиться (если нет других указаний) после завершения всех сварочных и рихтовочных работ до их окраски или грунтовки, или до нанесения гальванических и других покрытий.

При сварке конструкций из стали повышенной и высокой прочности время после завершения работ по сварке до начала проведения приемочного контроля должно составлять не менее 48 ч.

Примечания: 1. Если изготовитель может предоставить документальные доказательства отсутствия склонности к образованию холодных трещин для применяемых материалов и технологического процесса сварки, время после завершения работ по сварке до начала проведения контроля может быть уменьшено для сталей категорий А/F40 и ниже и толщиной не более 40 мм.

2. Данное требование не распространяется на операционный технический контроль, который проводится в процессе изготовления продукции в соответствии с требованиями технического регламента (например, послойный контроль сварных соединений внешним осмотром и измерением, контроль сварных соединений с частично заполненной разделкой и т. п.).

3. Для ледоколов и судов ледовых классов время после завершения работ по сварке до начала проведения приемочного контроля сварных соединений штевней должно составлять не менее 72 ч.»

### 3.3 ОБЪЕМ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ

Таблица 3.3.1 дополняется пунктом 9 следующего содержания:

9	Сварные соединения на сварном форштевне	Стыковое, угловое или тавровое с полным проваром	100	-	50 % сварных соединений обшивки корпуса с листами форштевня, 50 % сварных соединений листов форштевня
---	---	--	-----	---	---

### 3.4 ОЦЕНКА КАЧЕСТВА СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ СТАЛЬНЫХ КОРПУСНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

Таблица 3.4.1.2. Текст сноски 2 заменяется следующим текстом:

«<sup>2</sup>Для сварного форштевня ледоколов и судов ледовых классов — минимальный уровень качества В.».